



METALLBEARBEITUNGSMASCHINEN



HAUPTKATALOG 2017/2018

# Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen – für professionelle Anwender aus Handwerk und Industrie



Vertrieb und Service Deutschland in Hallstadt / Bamberg

## Verehrte Kundinnen, verehrte Kunden,

es lohnt sich in mehrfacher Hinsicht diesen Katalog intensiv zu studieren!

Sie stellen an die Qualität Ihrer Maschinen höchste Anforderungen? Doch die Wirtschaftlichkeit stellt für Sie einen ebenso wichtigen Faktor dar?

Metallkraft Metallbearbeitungsmaschinen bieten Ihnen hohe Qualität zu wirtschaftlichen Preisen.

Der hohe Qualitätsstandard unserer Maschinen beruht auf sorgfältig ausgesuchten, qualitätsbewussten und marktführenden Herstellern mit jahrzehntelanger Erfahrung.

Durch unser Fachhändler-Vertriebsnetz haben Sie Ihren

Partner vor Ort, der optimale Beratung, Betreuung und After-Sales-Service garantiert.

Selbstverständlich steht Ihnen auch unser Beratungs- und Serviceteam jederzeit mit Rat und Tat zur Verfügung.

Ein Preisvergleich unter wirklich gleichwertigen und vergleichbaren Produkten gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie mit der Marke Metallkraft ein Produkt erwerben, das in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhält und die richtige Kaufentscheidung für Sie ist.



### ENTDECKEN SIE JETZT UNSERE PRODUKTVIDEOS!

Auf unserem YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH** stehen Ihnen all unsere Produktvideos zur Verfügung. **Abonnieren** Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen.



Der professionelle METALLKRAFT-Kunden-Service ermöglicht jedem Kunden jederzeit die von ihm benötigte Leistung aus dem umfangreichen Angebot an Service-Leistungen abzurufen.

Diese lassen sich in folgende vier Bausteine aufteilen: Bestands- und Bedarfsanalyse, Anlagenplanung und Beratung, Installation und Inbetriebnahme und Instandhaltung und After-Sales-Service.

Das Service-Außendienst Team von METALLKRAFT und unsere Servicepartner stellen dabei für die Kunden bundesweit verlässlichen Vor-Ort-Service sicher.

**HOTLINE  
ERSATZTEILBESTELLUNG**

Tel. 0951/96 555 - 118 Fax 0951/96 555 - 119  
E-Mail [ersatzteile@stuermer-maschinen.de](mailto:ersatzteile@stuermer-maschinen.de)  
Ersatzteil-Direktabfrage: 24h über Partnerportal

**SERVICE HOTLINE  
(REPARATUREN, GARANTIEFÄLLE)** **NUR FÜR  
FACHHANDELS-  
PARTNER**

Tel. 0951/96 555 - 100 Fax 0951/96 555 - 111  
E-Mail [service@stuermer-maschinen.de](mailto:service@stuermer-maschinen.de)  
Schnellannahme & Statusabfrage: 24h über Partnerportal  
Für unsere Fachhandelspartner sind wir wie folgt erreichbar:  
Montag bis Donnerstag: 7:00 – 17:00 Freitag 7:00 – 16:00

**PRODUKT- UND BILDDATEN /  
STÜRMER PARTNERPORTAL**

Matthias Kundmüller  
Tel. 0951/96 555 - 790  
Fax 0951/96 555 - 55  
[m.kundmueller@stuermer-maschinen.de](mailto:m.kundmueller@stuermer-maschinen.de)

**TERMINVEREINBARUNG  
VORFÜHRZENTRUM**

Zur schnelleren und unkomplizierteren Anmeldung senden Sie uns eine E-Mail mit vollständigen Daten an: [vorfuehrzentrum@stuermer-maschinen.de](mailto:vorfuehrzentrum@stuermer-maschinen.de)

Händler- /Kundenname  
Besuchsgrund: Vorführung, Bedieneinweisung, Anwendungseinweisung, Produktinteresse

**IM PARTNERPORTAL**

Preis-anfrage Reparaturstatus  
Verfügbarkeit Service-Schnellanfrage  
24h-Service Ersatzteil-Direktabfrage

Bitte fordern Sie Ihre Zugangsdaten hier an:  
<https://partnerportal.stuermer-maschinen.de>



Bei Ihrem METALLKRAFT Fachhändler erhalten Sie selbstverständlich auch die folgenden Service-Leistungen:

**Beratung durch Anwendungstechniker**

Unsere Anwendungstechniker stehen Ihnen mit kompetenter und objektiver Beratung vor dem Kauf unterstützend zur Seite.

**Finanzierung**

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Leasingangebot, das auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten ist – kleine Zinssätze und überschaubare Raten inklusive.

**Einweisung**

Auf Wunsch stellen wir die Maschine auf, nehmen sie in Betrieb und weisen Sie und das Bedienpersonal entsprechend ein. Fragen Sie nach Ihrem Angebot.

**Lieferung**

Wir liefern schnell und günstig auch direkt zu Ihnen.

**Service**

Ihr Fachhändler steht Ihnen mit Rat und Tat zur Seite. Unser Telefon-Support ist von Montag bis Freitag für Sie da. Wir bieten Ihnen optimalen Maschinenservice vor Ort oder bei uns im Haus.

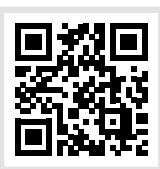
**Produktvielfalt**

Wir bieten Ihnen ein abwechslungsreiches Programm für jeden Anwender – vom Heimwerker bis zum Profi. Hinzu kommen eine Vielzahl an Erweiterungsmöglichkeiten und Zubehör.



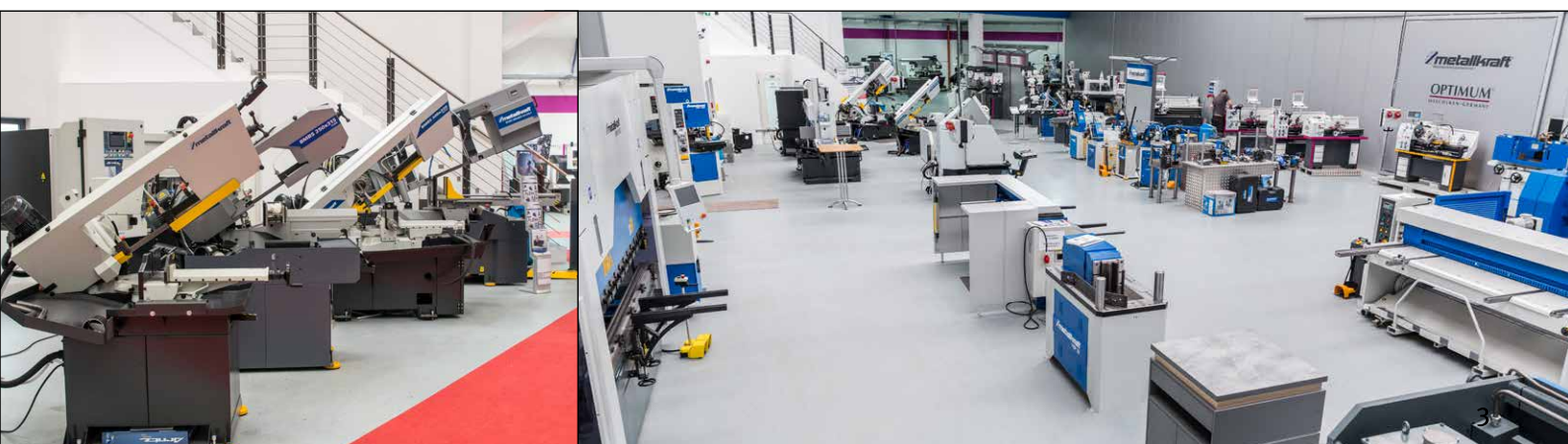
*Kilian Stürmer*  
**Kilian Stürmer**  
Geschäftsführer

*Robert Stürmer*  
**Robert Stürmer**  
Gesamtvertriebsleiter



ENTDECKEN SIE DAS VIDEO ÜBER UNSER VORFÜHRZENTRUM

Auf unserem YouTube-Kanal Stürmer Maschinen GmbH: **STÜRMER Vorführzentrum**



# SLD STÜRMER Logistikzentrum



Anfang April 2014 wurde der Betrieb im neuen Logistikzentrum aufgenommen. Auf den knapp 50.000 m<sup>2</sup> Betriebsgelände in Pettstadt bei Bamberg (15 km vom Hauptsitz entfernt) ist das neue Logistikzentrum mit 20.000 m<sup>2</sup> Hallengrundfläche entstanden: ein weiterer Meilenstein der Geschichte der STÜRMER Gruppe.

Das erklärte Ziel war es, die Lieferqualität in jeder Hinsicht zu verbessern und damit unseren sehr geschätzten Geschäftspartnern einen spürbar gesteigerten Nutzen zu bieten.

Heute sind die neuen Prozesse soweit gefestigt, dass die Wertschöpfungskette reibungslos funktioniert.

## Unsere Ziele sind Ihre Vorteile!

In unserem Logistikzentrum stehen mehr als 360.000 Artikel abrufbereit. Dies ermöglicht eine zeitnahe Versendung beinahe aller Artikel deutschland- und europaweit. Qualifizierte Mitarbeiter sorgen für die ordnungsgemäße Auslieferung der Ware. Jährlich verlassen über 100.000 Sendungen, mit eigenen Lieferfahrzeugen, per Spedition oder per Paketdienst das Firmengelände.



22.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche

## Das SLD STÜRMER Logistik Zentrum:

- Fünf eigene LKWs
- 20.000 Paletten-Stellplätze
- 2.500 Fachbodenplätze für Kleinteile
- 22.000 m<sup>2</sup> Lagerfläche
- 52 Fachlageristen und Auszubildende
- ca. 9.450 Sendungen pro Monat
- ständig ca. 16 Mio. Euro Warenlager verfügbar

## Über 500.000 Artikel lieferbereit:

ca. 21.000 Maschinen  
ca. 235.000 Zubehörartikel  
ca. 250.000 Ersatzteile  
(Stand 01.08.2017)

## Wichtigste Erfolgsfaktoren

- › Schnelle Verfügbarkeit durch hohe Lagerkapazität
- › Schnelle Verlade- und Durchlaufzeiten durch Lagerplatzverwaltung und Wegeoptimierung
- › Sichere Qualität durch Scannerverfahren
- › Massive Erhöhung der Durchlässigkeit im Warenausgangsprozess





## STÜRMER Vorführ- und Schulungszentrum

In unserem neu eröffneten Vorführzentrum am Hauptstandort Hallstadt, bei Bamberg, erleben Sie auf ca. 2.000 m<sup>2</sup> viele unserer Highlights live. Vier Fachberater stehen Ihnen mit ihrem Spezialwissen zur Verfügung.

Es erwarten Sie

- ▶ Ca. 2.000 m<sup>2</sup> Schulungs- und Ausstellungsfläche
- ▶ 150 Maschinen permanent für Sie vorführbereit
- ▶ Ein Auszug der wichtigsten Maschinen aus jeder Sparte unseres Produktportfolios

STÜRMER bietet außerdem für seine Handelspartner Produktschulungen am Firmenstandort in Hallstadt an.

In den speziell dafür eingerichteten Schulungs- und Vorführräumen wird den Fachhändlern wichtiges Fachwissen über die STÜRMER Produkte sowie die Unterschiede zu Wettbewerbsprodukten vermittelt.

Viele Maschinen werden in der Ausstellung präsentiert, vorgeführt und erklärt. Eine praxisorientierte Schulung ist somit garantiert.



Bis zu 60 Personen können zu händlereigenen Meetings, Besprechungen und Schulungen mitgebracht werden.



Das firmeneigene Bistro für den gemütlichen Ausklang von Meetings, Besprechungen und Schulungen.



**„Mit den Markenprodukten aus dem Hause STÜRMER trifft man immer die richtige Kaufentscheidung.“**

Ein Preisvergleich unter wirklich gleichwertigen und vergleichbaren Produkten gibt Ihnen die Gewissheit, dass Sie mit Markenprodukten von STÜRMER ein Produkt erwerben, das in Bedienkomfort, Ausstattung, Qualität, Technik und Preis-Leistung jedem Vergleich standhält und die richtige Kaufentscheidung für Sie ist.

Kompetente Beratung vor dem Kauf, After-sales Service und eine zuverlässige Ersatzteilversorgung nach dem Kauf garantieren dem STÜRMER Kunden die Wertsicherheit seiner Maschine über Jahre hinweg.

# Inhaltsverzeichnis

## Bohren

### Magnetbohrmaschinen

MB-Serie	8
Gewindeschneider	14
Zubehör	16

## Entgraten

### Kantenentgrater

KE-Serie	29
----------	----

## Metallschleifen

### Satiniermaschine

SM 100	36
--------	----

### Rohrschleifmaschine

RSM 620	38
RSM 760	39

### Bürsten-Entgratschleifgerät

BEG 250	40
---------	----

### Band- und Tellerschleifmaschine

BTS 51	41
--------	----

### Absauganlagen

AS 1400, AS 1601	41
------------------	----

### Kombischleifer

KRBS 101	42
----------	----

### Bandschleifmaschinen

MBSM	44
------	----

### Langbandschleifmaschinen

MBSM ESE	46
----------	----

### Zweiband-Schleifmaschinen

MBSM ZB	48
---------	----

### Schleifbänder für MBSM Serie

	50
--	----

### Präzisions-Flächenschleifmaschine

FSM	52
-----	----

## Schneiden

### Kreisscheren

KS 1 (manuell)	58
----------------	----

### KS2 (motorisch)

	58
--	----

### Manuelle Tafelblechscheren

BSS	58
-----	----

### Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

TBS	59
-----	----

### Manuelle Tafelblechscher

TBS	60
-----	----

### Tafelblechscherer mit Fußbedienung

FTBS 1050-10	61
--------------	----

### Präzisions-Tafelblechscheren

FTBS M	62
--------	----

### FTBS P

	63
--	----



## Motorische Tafelblechscheren

MTBS motorisch	64
MTBS E	65
MTBS B	66
MTBS motorisch (schwere Ausführung)	68
MTBS T	70

## Hydraulische Tafelblechscheren

HTBS-T	72
HTBS-K	74

## Klinken & Stanzen

### Manuelle Rohrausklinker

MRA	78
-----	----

### Ausklinkmaschinen

AKM 100 T	78
AKM P	79
AKM H	80
AKM V	81

### Hydraulische Profilstahlscheren / Lochstanzen

HPS	82
-----	----

### Hydraulische Lochstanzen

HLS	86
-----	----

## Biegen

### Stauch- und Streckgerät

SSG	90
-----	----

### Winkelbieger

WB 100	91
--------	----

### Hydraulischer Rohrbieger

HRB 10	91
--------	----

### Universal- und Rohrbiegemaschinen

UB 10	92
UB 11	93
RB 30	94
RB 12	95

### Hydraulische Horizontalbiegepresse

Serie HBP <b>Neu</b>	96
----------------------	----

### Dornlose Rohrbiegemaschinen

Serie RB <b>Neu</b>	98
Serie BM	100

### Ringbiegemaschinen

PRM	103
Serie PRM F	104
Serie PRM FH	108

### Sickenbiegemaschinen

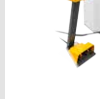
SBM	119
SBM E	120

### Rundbiegemaschinen

RBM	122
RBM E	124
RBM E PRO	126
RBM 4 HMS PRO	128
RBM 4-H PRO	130

### Kombinierte Biege- / Schneidmaschine

SRWS KOMBI	132
------------	-----

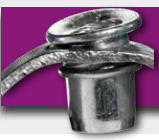


<b>Hand-Schwenkbiegemaschinen</b>	
HSBM	133
HSBM SB	134
<b>Manueller Rinneneisenbieger</b>	
REB 1	134
<b>Schwenkbiegemaschinen</b>	
MBM 1250	135
HSBM N	136
FSBM	138
HSBM	140
MSBM	142
MSBM PRO	144
<b>Gesenkbiegepressen</b>	
GBP-E	156
GBP-R	158
GBP-S	162
<b>Pressen</b>	
<b>Tisch-Werkstattpressen</b>	
WPP T	170
<b>Werkstattpressen</b>	
WPP	171
WPP BK	172
<b>Werkstattpressen mit Elektropumpe</b>	
WPP M	173
<b>Schwere Werkstattpressen</b>	
WPP HBK	174
WPP MBK	176
WPP VH 	178
WPP RP 	180
WPP RFP 	181
WPP RT 	182
<b>Vollhydraulische Reifenpresse</b>	
RPP 	183
<b>Universal Rahmenpressen</b>	
RP U	184
<b>Rahmenpressen mit Abkantvorrichtung</b>	
RP A	185
<b>Hydraulische C-Ständerpressen</b>	
HP C	186
<b>Kreissägen</b>	
<b>Übersicht Sägen</b>	187
<b>Metall-Handkreissägen</b>	
HKS 230	196
<b>Metall-Trockenschneider</b>	
MTS 356	197
<b>Metallkreissägen</b>	
MKS N	198
MKS R	200
MKS	201
MKS H	201
<b>Vertikal-Metallkreissägen</b>	
MKS V	202
MKS VH	203
MKS VA	204
<b>Leichtmetallkreissägen</b>	
LMS / LMS H / LMS P	206
LMS A	207
<b>Sägeblätter</b>	208



<b>Universalfahrwerk</b>	
UF 230	210
<b>Materialständer</b>	
MS	210
<b>Rollenbahnen</b>	
<b>Rollen- und Messbahnen</b>	
MRB LC	211
Montageadapter MRB LC	212
MRB Standard	213
Montage-Adapter MRB Standard	214
<b>Metallbandsägen</b>	
<b>Metallbandsägen</b>	
MBS	216
<b>Vertikal-Metallbandsägen</b>	
VMBS	218
<b>Erklärung der Steuerungen</b>	223
BMBS 220 x 250 H-G / CNC-G	228
BMBS 230 x 280 H-DG / HA-DG	230
BMBS 250 x 315 H-DG / HA-DG	232
BMBS 300 x 320 H-DG	234
BMBS 300 x 320 HA-DG / HA-DG 2	236
BMBS 300 x 320 CNC-G	238
BMBS 350 x 400 CNC-DG	240
BMBS 360 x 500 H-DG / HA-DG	242
BMBS 460 x 600 HA-DG	244
HMBS 340 CNC-G 	246
HMBS 340 CNC-DG-X 	248
HMBS 440 x 600 HA-DG	252
HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000	254
HMBS 500 x 750 HA-DG / HA-DG X	256
HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000	258
HMBS 600 x 1100 HA-DG X	260
HMBS 300 x 300 CNC X	262
HMBS 400 HA	264
HMBS 400 CNC	266
HMBS 400 x 400 HA X	268
HMBS 400 x 400 CNC X	270
HMBS 510 x 510 HA X / CNC X	272
HMBS 5000 CNC X 	274
HMBS 600 HA X	276
HMBS 600 CNC X 2000	278
HMBS 700 x 750 HA X	280
HMBS 700 x 750 CNC X	282
HMBS 850 x 1000 HA X / CNC X	284
HMBS 850 x 1000 HA X-VS	286
HMBS 1000 HA X / CNC X 4000	288
HMBS 1200 x 1400 HA X / CNC X	290
HVMBBS 850 x 1000 Xtreme	292
HVMBBS 1200 x 1600 Xtreme	294
HVMBBS 1250 x 1600 Portal	296
<b>Sägebänder</b>	298





## THERMDRILL®

Verbindungstechnik – Made in Germany

### Das Thermdrill®-Verfahren



Beim Thermbohren wird durch Reibungshitze aus dem vorhandenen Material spanlos eine verdrehsichere Buchse geformt und dann ein Gewinde eingebracht.

- Für Alu, Messing, Kupfer, Stahl, VA ab 1,0 mm Wandstärke
- Einsetzbar auf Fräsen, CNC-Anlagen und Standbohrmaschinen

[www.thermdrill.de](http://www.thermdrill.de)

✓ **Kostenersparnis**

✓ **Zeitgewinn**

✓ **Höchste Sicherheit**

### 1 Thermobohrer



- Geeignet für Aluminium, Buntmetall, Stahl und Edelstahl
- Hergestellt aus Vollhartmetall mit speziellem Polyschliff

Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
M4	kurz	1,5	3060104	51,00	2,0	3060164	66,00
	lang	2,5	3060124		4,0	3060144	
M5	kurz	2,0	3060105	54,00	3,0	3060165	86,00
	lang	3,0	3060125		4,5	3060145	
M6	kurz	2,0	3060106	60,00	3,0	3060166	97,00
	lang	3,5	3060126		5,0	3060146	
M8	kurz	2,5	3060108	73,00	4,0	3060168	112,00
	lang	4,0	3060128		6,0	3060148	
M10	kurz	2,5	3060110	90,00	4,0	3060170	127,00
	lang	4,5	3060130		6,5	3060150	
M12	kurz	2,5	3060112	98,00	4,0	3060172	136,00
	lang	4,5	3060132		6,5	3060152	

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

### 2 Gewindeformer



- mit TiN Beschichtung und Schmirnuten Toleranz 6HX Form C
- Herkömmliche Werkzeugaufnahmen verwendbar

Größe	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
M4 x 0,7	3060184	28,00
M5 x 0,8	3060185	28,00
M6 x 1,0	3060186	30,00
M8 x 1,25	3060188	32,00
M10 x 1,25	3060190	36,00
M12 x 1,25	3060192	48,00

### 3 Grundausrüstung



Enthält alles, um sofort mit dem THERMDRILL arbeiten zu können

Aufnahme	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
MK 2	3060005	215,00

- Inhalt:
- ▶ THERMDRILL Paste 100 g
  - ▶ Gewindeformöl 100 ml
  - ▶ Gabelschlüssel
  - ▶ Hakenschlüssel
  - ▶ Werkzeughalter mit Kühlring MK 3
  - ▶ Koffer
  - ▶ Reduzierhülse MK 3-MK 2
  - ▶ Spannzangen (Ø 6/8/10/12 mm)

### Tool-Set = Thermobohrer + Gewindeformer

Typ FORM				Typ CUT			
Größe	Ausführung	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	Max. Materialstärke [mm]	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt	€ zzgl. MwSt
M4	kurz	1,5	3060024	2,0	3060044	94,00	79,00
	lang	2,5	3060034	4,0	3060054		
M5	kurz	2,0	3060025	3,0	3060045	114,00	82,00
	lang	3,0	3060035	4,5	3060055		
M6	kurz	2,0	3060026	3,0	3060046	127,00	90,00
	lang	3,5	3060036	5,0	3060056		
M8	kurz	2,5	3060028	4,0	3060048	144,00	105,00
	lang	4,0	3060038	6,0	3060058		
M10	kurz	2,5	3060030	4,0	3060050	163,00	126,00
	lang	4,5	3060040	6,5	3060060		
M12	kurz	2,5	3060032	4,0	3060052	184,00	146,00
	lang	4,5	3060042	6,5	3060062		

Weitere Gewindegrößen verfügbar (auch in metrisch-fein und Rohrgewinde)

### THERMDRILL Paste

Gebinde	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
zum Fließbohren inklusive Pinsel		
1 kg	3060090	48,00



Zum Schutz des Thermobohrers vor übermäßigem Verschleiß.

### Gewindeformöl

Gebinde	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
inklusive Pinsel		
1 Liter	3060092	37,00



Hochleistungs-Öl besonders geeignet zum Gewindeformen in Aluminium, Kupfer, Messing, Stahl, Edelstahl.



# Übersicht Metallkraft® Magnetkernbohrmaschinen



MB 351



MB 502 E



MB 502



MB 754



MB 1204



RB 127



MB 351 F



MB 301 auto



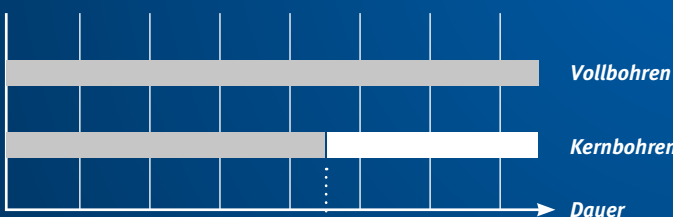
MB 202 G

Magnetbohren

Modell	MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204	RB 127	MB 351 F	MB 301 auto	MB 202 G		
	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub manuell	Vorschub auto	Vorschub manuell
<b>Technische Daten</b>											
Lochsägen max. Ø	-	-	-	-	-	127 mm	-	-	-	-	-
Max. Bohrer-Ø/Kernbohren	35mm	50mm	50mm	75mm	120mm	-	35mm	35mm	30mm	35mm	
Max. Bohrtiefe/Kernbohren	50mm	50mm	75mm	50mm	75mm	-	30mm	50mm	45mm	50mm	
Max. Bohrer-Ø/Vollbohren <sup>1</sup>	-	-	-	32mm	32mm	-	-	13mm	-	13mm	
Max. Bohrtiefe/Vollbohren <sup>1</sup>	-	-	-	150mm	150mm	-	-	110mm	-	110mm	
Max. Bohrer-Ø/Vollbohren <sup>2</sup>	13mm	13mm	16mm	16mm	16mm	-	-	-	-	-	
Max. Bohrtiefe/Vollbohren <sup>2</sup>	140mm	140mm	110mm	110mm	110mm	-	-	-	-	-	
Spindelaufnahme	M 27	fest	M 27	MK 3	MK 3	5/8"-16	fest	M 27	fest	fest	
Aufnahme Weldonchaft	19mm	19mm	19mm	19mm	19mm	-	19mm	19mm	19mm	19mm	
Drehzahl unter Last in min <sup>-1</sup>	330	180/270	230/300	90/120/180/230	120/220/250/450	-	390	330	330	330	
Motorleistung	1.100 Watt	1.100 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt	2.000 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt	
Elektrischer Anschluss	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	230V/50Hz	
Magnetfußabmessungen	165 x 80mm	180 x 90mm	200 x 100mm	200 x 100mm	210 x 120mm	-	165 x 80mm	165 x 80mm	180 x 80mm	180 x 80mm	
Magnet-Haltekraft	15.000N	17.000N	32.000N	32.000N	32.000N	-	15.000N	15.000N	15.000N	15.000N	

1) mit direkt montiertem Vollbohrer 2) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

## Wirtschaftlicher und schneller bohren:



Bis zu 40% Ersparnis  
an Zeit und Kosten



### Vollbohren:

- In der Regel Vorbohren notwendig
- Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø
- Große Zerspanfläche
- Hoher Energieaufwand
- Schlechtere Bohrlochqualität (Grat)



### Kernbohren:

- Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig
- Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie
- Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend
- Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)
- Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren
- Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204

# Magnetbohrmaschinen

**MB** – Hochwertige Magnetkernbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz.  
Große Durchmesser wirtschaftlich und schnell bohren.

- ▶ Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft
- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und besonders tief montierte Pinolenhalterung
- ▶ Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle

- ▶ Hohe Magnethaltekraft
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe

- ▶ Sichere und zuverlässige Funktion
- ▶ Schnellspannaufnahme für bequemes Wechseln der Kernbohrer  
**(bei MB 351, 502 und 502 E)**

**MB 351**



- Eine Drehzahl
- Schnellspannaufnahme
- 1.100 Watt-Motor

**MB 502 E**



- Zwei Drehzahlen
- Schnellspannaufnahme
- 1.100 Watt Motor

**MB 502**



- Zwei Drehzahlen
- 2.000 Watt Motor
- Schnellspannaufnahme

Modell		MB 351	MB 502 E	MB 502	MB 754	MB 1204
Art.-Nr.		3860351	3860500	3860502	3860754	3861204
€ zzgl. MwSt.		590,00	745,00	985,00	1.085,00	1.985,00

Technische Daten		Vorschub		Vorschub		Vorschub		Vorschub		Vorschub	
		manuell		manuell		manuell		manuell		manuell	
Max. Bohrer-Ø / Kernbohren	mm	35		50		75		120			
Max. Bohrtiefe / Kernbohren	mm	50		75		50		75			
Max. Bohrer-Ø / Vollbohren <sup>1</sup>	mm	-		-		32		150			
Max. Bohrtiefe / Vollbohren <sup>1</sup>	mm	-		-		-		-			
Max. Bohrer-Ø / Vollbohren <sup>2</sup>	mm	13		13		16		110			
Max. Bohrtiefe / Vollbohren <sup>2</sup>	mm	140		140		110		110			
Spindelaufnahme		M 24		fest		M 24		MK 3			
Aufnahme Weldonschaft	mm	19		19		19		19			
Drehzahlen	min <sup>-1</sup>	330		180/270		230/300		90/120/180/230		35-120 70-220 80-250 140-450	
Motorleistung	W	1.100		1.100		1.100		2.000			
Elektrischer Anschluss	V / Hz					230 / 50					
Magnetfußabmessungen	mm	165 x 80		180 x 90		200 x 100		210 x 120			
Magnet-Haltekraft	N	15.000		17.000		32.000		32.000			
Max. Abmessung	mm	450 x 330 x 260		330 x 125 x 476		330 x 125 x 476		330 x 125 x 476			
Gewicht	kg	12,6		15		22,9		24,8		28,3	

1) mit direkt montiertem Vollbohrer 2) mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

- Lieferumfang**  
**MB 351, MB 502, MB 754, MB 1204:**
- › 1 Kühlmitteltank und Kühlmittelleitung
  - › 1 Schutzvorrichtung
  - › Bedienwerkzeug
  - › Kunststoff-Tragekoffer
  - › 1 Kette
  - › MB 754, 1204 zusätzlich mit Ausreibkeil
  - › MB 754, 1204 zusätzlich mit Kernbohreraufnahme MK 3/19mm & Kernbohreraufnahme MK 3/32mm



**Befestigungselement**

- ▶ Speziell für die Magnetbohrmaschine MB 754
- ▶ Zur Befestigung der Maschine an Rohren mit Durchmesser 32 – 203 mm
- ▶ Leichte Montage
- ▶ Stabil und zuverlässig

Art.-Nr. 3867504  
€ 205,00 zzgl. MwSt.

**MB 754**



- Vier Drehzahlen
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf

**MB 1204**



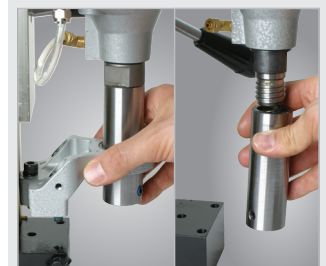
- Vier variable Drehzahlbereiche
- 2.000 Watt-Motor
- Max. Magnethaltekraft von 32.000 N
- Spindelaufnahme MK 3
- Rechts-/Linkslauf



Verschiedene Drehzahlen einstellbar bei den Modellen MB 502, MB 502 E, MB 754 und 1204



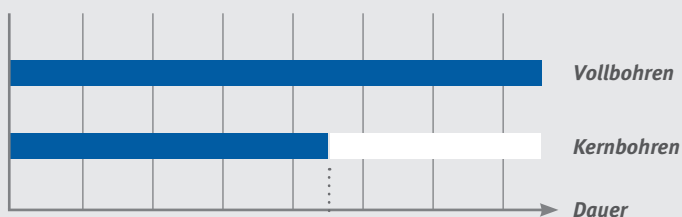
Schnellspannaufnahme (bei MB 351 und MB 502)



Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen

**Vorteile Kernbohren**

**Wirtschaftlicher und schneller bohren:**

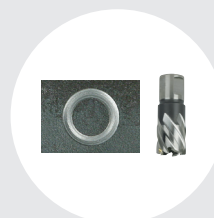


Bis zu 40% Ersparnis an Zeit und Kosten



**Vollbohren:**

- In der Regel Vorbohren notwendig
- Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø
- Große Zerspanfläche
- Hoher Energieaufwand
- Schlechtere Bohrlochqualität (Grat)



**Kernbohren:**

- Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig
- Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie
- Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend
- Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)
- Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren
- Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204

# Magnetbohrmaschinen

**MB** – Hochwertige Magnetkernbohrmaschinen für den vielseitigen Einsatz.

**RB** – Rohrbohrmaschinen mit Lochsäge und niedriger Bauhöhe.

- ▶ Für Kernbohrer mit 19 mm Weldonschaft (außer RB 127)
- ▶ Stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und besonders tiefmontierte Pinolenhalterung
- ▶ Gerät ist geerdet und doppelt isoliert, dadurch ideal für die Baustelle

- ▶ Hohe Magnethaltekraft (außer RB 127)
- ▶ Hochwertige Konstruktion
- ▶ Das Kühlmittel wird durch den Bohrer geleitet (außer bei RB 127 und bei MB 351 F)
- ▶ Umrüstung von Kern- auf Vollbohren durch wenige Handgriffe

### Besonderheiten MB 202 G

- ▶ Integrierte, automatische Kühlmittelzufuhr
- ▶ Drehrichtungswechsel des Gewindebohrers ohne Richtungswechsel oder Anhalten des Motors
- ▶ 3 Funktionen: Gewindeschneiden, Kernbohren und Vollbohren

## MB 301 AUTO



Optimale stabile Bohrerführung durch lang ausgelegte und besonders tiefmontierte Pinolenführung



Umrüstung von Kern- auf Vollbohren mit wenigen Handgriffen



### Mit automatischem Pinolenvorschub

- 1 Geschwindigkeit
- 1.100 Watt-Motor
- Der serienmäßige automatische Pinolenvorschub sorgt für wirtschaftliches und ermüdungsfreies Arbeiten

## MB 202 G



- Integrierte autom. Kühlmittelzufuhr
- Drehrichtungswechsel des Gewindebohrers (ohne Richtungswechsel oder Anhalten des Motors)
- 3 Funktionen: Gewindeschneiden, Kernbohren und Vollbohren

Modell	MB 301 auto		MB 202 G	RB 127	MB 351 F
Art.-Nr.	3860300		3862000	3860127	3860350
€ zzgl. MwSt.	1.165,00		1.350,00	925,00	575,00
	<b>Vorschub</b>		<b>Vorschub</b>	<b>Vorschub</b>	<b>Vorschub</b>
	manuell	auto	manuell	manuell	manuell
<b>Technische Daten</b>					
Lochsägen max. Ø	-		-	127 mm	-
Max. Bohrer-Ø / Kernbohren	35 mm	30 mm	35 mm	-	35 mm
Max. Bohrtiefe / Kernbohren	50 mm	45 mm	50 mm	-	30 mm
Max. Bohrer-Ø / Vollbohren <sup>1</sup>	13 mm	-	13 mm	-	-
Max. Bohrtiefe / Vollbohren <sup>1</sup>	110 mm	-	110 mm	-	-
Spindelaufnahme	M 24		fest	5/8"-16	fest
Aufnahme Weldonschaft	19 mm		19 mm	-	19 mm
Drehzahl unter Last in min <sup>-1</sup>	330		330	-	390
Motorleistung	1.100 Watt		1.100 Watt	1.100 Watt	1.100 Watt
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz		230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	230 V / 50 Hz
Magnetfussabmessungen	165 x 80 mm		180 x 80 mm	-	165 x 80 mm
Magnet-Haltekraft	15.000N		15.000N	-	15.000N
Max. Abmessung in mm	280 x 205 x 395		280 x 205 x 395	319 x 270 x 302	285 x 101 x 200
Gewicht	16,5 kg		13,7 kg	14,5 kg	10 kg

<sup>1)</sup> mit montiertem Bohrfutteradapter und Bohrfutter

### Lieferumfang MB 202 G:

- › 1 Kühlmittelank und Kühlmittelleitung
- › 1 Schutzvorrichtung
- › Bedienwerkzeug
- › Kunststoff-Tragekoffer
- › Adapter, Universalaufnahme für Gewindebohrer M5 bis M22 und Schnellspannaufnahme für Kernbohrer und Gewindebohrer

### Lieferumfang RB 127, MB 301 auto, MB 351 F:

- › 1 Kühlmittelank und Kühlmittelleitung (nur 301 auto)
- › 1 Schutzvorrichtung
- › Bedienwerkzeug
- › Kunststoff-Tragekoffer
- › Halterung für Rohre 32 - 203 mm (RB 127)
- › Integrierte Wasserwaage (RB 127)



**RB 127**  
Halterung für Rohre  
32 - 203 mm

### Besonderheiten Rohrbohrer RB 127

- ▶ Integrierte Wasserwaage
- ▶ Schneiden von Löchern bis 127 mm möglich
- ▶ Horizontale wie auch vertikale Arbeitsposition möglich
- ▶ Halterung für Rohre mit einfachem Schnell-spannsystem und Kette
- ▶ Niedrige Bauhöhe

### Besonderheiten MB 351 F

- ▶ Ausbalancierter Tragekomfort
- ▶ Bedienhebel beidseitig einsetzbar
- ▶ LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- ▶ Handlich und leicht
- ▶ Optimaler Einsatz auf engstem Raum

#### RB 127



Mit integrierter Wasserwaage

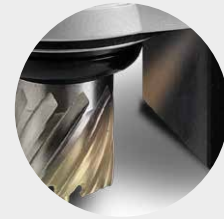


- 1 Geschwindigkeit
- 1.100 Watt-Motor
- Integrierte Wasserwaage

#### MB 351 F



Mit frei justierbarem Hebel



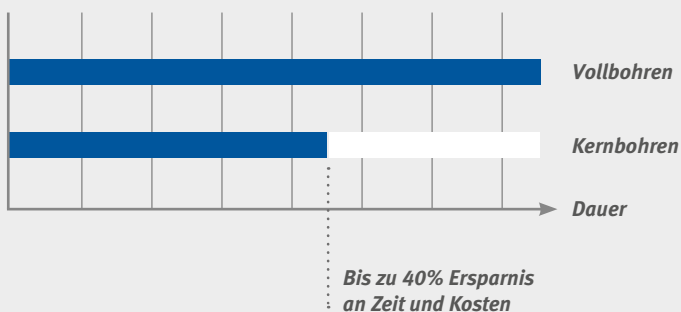
LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche

#### Flache Ausführung

- 1 Geschwindigkeit
- Mit Schnellspannaufnahme
- 1.100 Watt-Motor
- LED-Leuchte für dunkle Arbeitsbereiche
- Bedienhebel beidseitig einsetzbar

## Vorteile Kernbohren

### Wirtschaftlicher und schneller bohren:



#### Vollbohren:

- In der Regel Vorbohren notwendig
- Aufwendiger Werkzeugwechsel bei großem Bohrer-Ø
- Große Zerspanfläche
- Hoher Energieaufwand
- Schlechtere Bohrlochqualität (Grat)



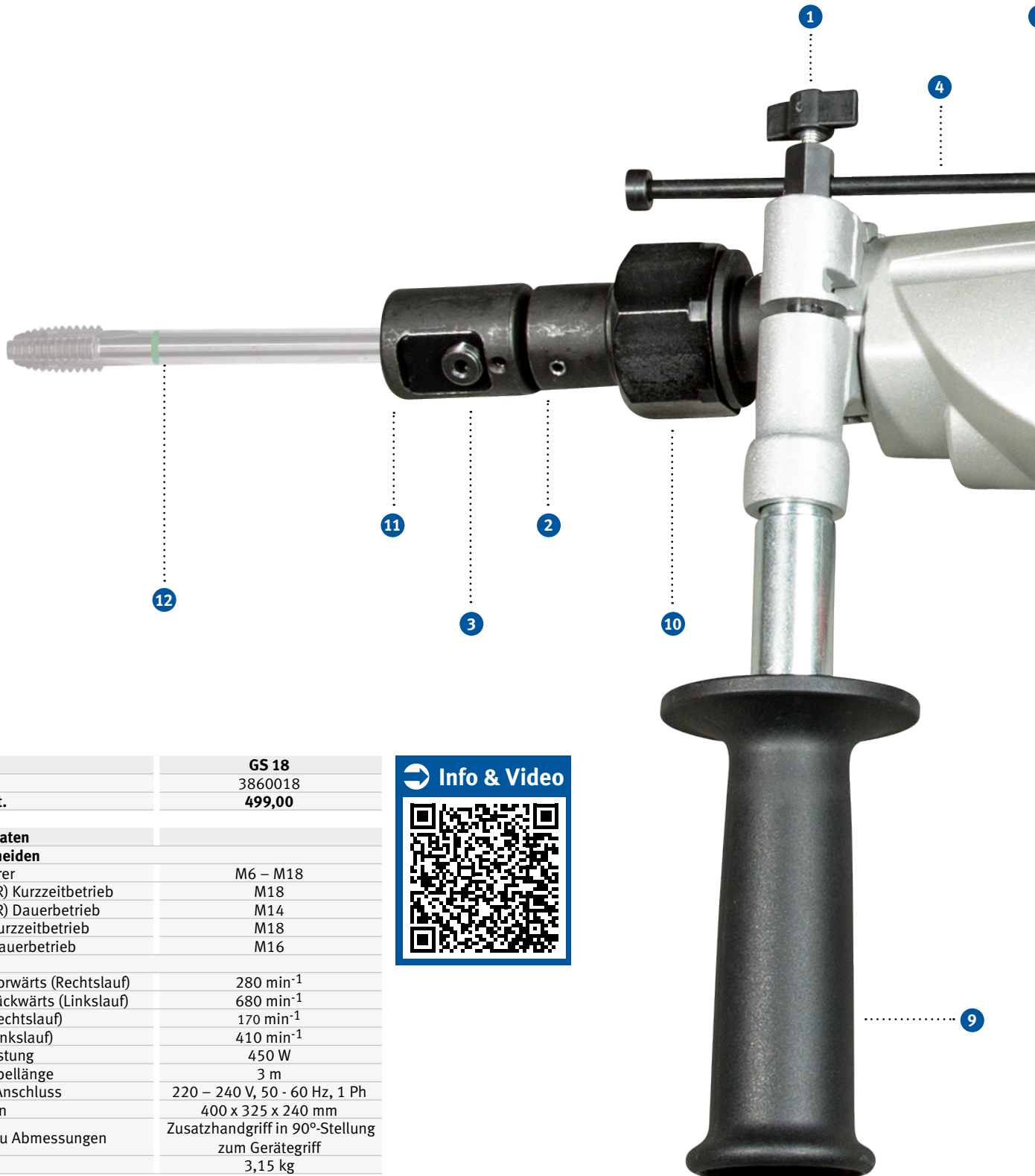
#### Kernbohren:

- Kein Zentrieren oder Vorbohren notwendig
- Durch die kleinere Zerspanfläche ist man schneller und benötigt weniger Energie
- Bohren bis max. 120 mm Ø, auch überlappend
- Höchste Qualität (Grat, Oberfläche)
- Erheblich wirtschaftlicher als Vollbohren
- Schneller Werkzeugwechsel durch "Lock & Load" System außer MB 754/1204

# Elektrischer Gewindeschneider

## GS 18 – Elektrischer Gewindeschneider mit Wendegetriebe zum zeitsparenden, präzisen Schneiden von Gewinden in Bohrlöchern

- ▶ Wendegetriebe ermöglicht sehr kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf des Werkzeugs. Beim Zurückziehen wird automatisch der Schnellrücklauf mit 680 U/min aktiviert
- ▶ Einfaches Gewindeschneiden in nur einem Arbeitsgang aufgrund hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- ▶ Zusätzlicher Handgriff ermöglicht optimale und bequeme Werkzeugführung
- ▶ Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter
- ▶ Für Sacklochgewinde bohren



<b>Modell</b>	<b>GS 18</b>
Art.-Nr.	3860018
€ zzgl. MwSt.	<b>499,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
<b>Gewindeschneiden</b>	
Gewindebohrer	M6 – M18
Stahl (S235JR) Kurzzeitbetrieb	M18
Stahl (S235JR) Dauerbetrieb	M14
Aluminium Kurzzeitbetrieb	M18
Aluminium Dauerbetrieb	M16
<b>Drehzahlen</b>	
Im Leerlauf vorwärts (Rechtslauf)	280 min <sup>-1</sup>
Im Leerlauf rückwärts (Linkslauf)	680 min <sup>-1</sup>
Unter Last (Rechtslauf)	170 min <sup>-1</sup>
Unter Last (Linkslauf)	410 min <sup>-1</sup>
Aufnahmeleistung	450 W
Anschlusskabellänge	3 m
Elektrischer Anschluss	220 – 240 V, 50 - 60 Hz, 1 Ph
Abmessungen	400 x 325 x 240 mm
Erläuterung zu Abmessungen	Zusatzhandgriff in 90°-Stellung zum Gerätegriff
Gewicht	3,15 kg

➔ Info & Video



- > Wendegetriebe für schnelles und einfaches Gewindeschneiden
- > Präzision aufgrund hohem Drehmoment, niedriger Drehzahl und hoher Rundlaufgenauigkeit
- > Universalaufnahme mit Rutschkupplung für längere Standzeit des Werkstücks
- > Ausgleich von Winkelversatz des Werkzeugs durch Gelenkkupplung

**Lieferumfang GS 18:**

- > Universalaufnahme M6 – M18 mit Rutschkupplung
- > Zusatz-Handgriff
- > 4mm Sechskantschlüssel
- > Tiefenanschlag
- > Transportkoffer



Transportkoffer

- |                     |                              |  |
|---------------------|------------------------------|--|
| 1 Feststellschraube | 6 Motor                      | 11 Universalaufnahme                           |
| 2 Drehkopf          | 7 Handgriff                  | 12 Gewindeschneider<br>(nicht im Lieferumfang) |
| 3 Feststellschraube | 8 Ein-Schalter               |  |
| 4 Tiefenstopp       | 9 Seitenhandgriff            |  |
| 5 Gehäuse           | 10 Sicherheitsrutschkupplung |  |



Magnetbohren



Entgraten

Wendegetriebe für kurze Bearbeitungsdauer: Druck auf die Spindel startet den langsamen Rechtslauf, Zurückziehen automatisch den Schnellrücklauf

Metallschleifen



Schneiden

Tiefenanschlag und Universalaufnahme für Standard-Gewindeschneider von M6 bis M18 im Lieferumfang enthalten

Klinken & Stanzen



Biegen

Ausgleich von Winkelversatz des Schneidwerkzeugs in der Bohrung durch eine Gelenkkupplung zwischen Futteraufnahme und Gewindefutter








Pressen

Kreissägen

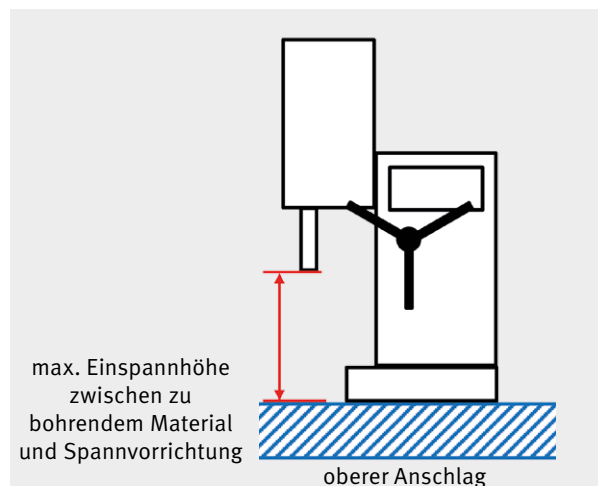
Rollenbahnen

Metallbandsägen










# Magnetbohrmaschinen Adapter

Modell		MB 202 G	MB 351	MB 502
Art.-Nr.		3862000	3860351	3860502
Verwendetes Zubehör				
		Kernbohreradapter (19 mm) <b>(im Lieferumfang)</b>	Schnellspanaufnahme für Kernbohrer M 24 <i>(Art.-Nr. 3877351)</i>	Schnellspanaufnahme für Kernbohrer M 24 <i>(Art.-Nr. 3877502)</i>
				
		Bohrfutteradapter <b>(im Lieferumfang)</b>	Bohrfutter 1,5 - 13 mm <i>(Art.-Nr. 3876002)</i>	Bohrfutter 1 - 16 mm <i>(Art.-Nr. 3876005)</i>
				
			Bohrfutteradapter 1/2" x 20 AG <i>(Art.-Nr. 3876001)</i>	Bohrfutteradapter 1/2" x 20 AG <i>(Art.-Nr. 3876004)</i>
				
		Gewindeschneidadapter <b>(im Lieferumfang)</b>		
				
Ohne Adapter	oberer Anschlag – unterer Anschlag = Hublänge	205 mm – 58 mm = <b>147 mm</b>	191 mm – 85 mm = <b>106 mm</b>	245 mm – 120 mm = <b>125 mm</b>
max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und ...	...Kernbohrer-Adapter (19 mm)	145 mm	–	–
	...Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–	–
	...Schnellspan-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	–	63 mm	82 mm
	...Bohrfutter-Adapter <i>(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)</i>	120 mm / 110 mm	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 13 mm <i>(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)</i>	–	120 mm / 107 mm	–
...Bohrfutter-Adapter 16 mm <i>(Spannbacken eingefahren/ausgefahren)</i>	–	–	121 mm / 105 mm	
...Gewindeschneid-Adapter	149 mm	–	–	

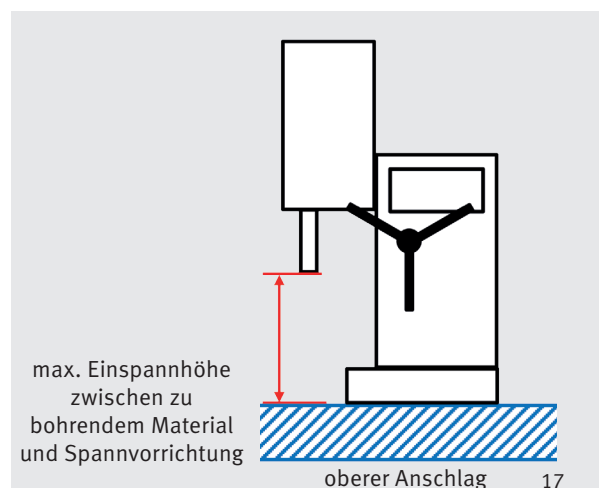
**Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!**





Modell	MB 502 E	MB 754	MB 1204	MB 301 auto	
Art.-Nr.	3860500	3860754	3861204	3860300	
<b>Verwendetes Zubehör</b>				Schnellspanaufnahme für Kernbohrer M 24 (Art.-Nr. 3877502) 	
	Bohrfutter 1,5 - 13 mm (Art.-Nr. 3876002) 	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 	Bohrfutter 1 - 16 mm (Art.-Nr. 3876005) 	Bohrfutter 13mm (Art.-Nr. 3876002) <b>ODER</b> Bohrfutter 16mm (Art.-Nr. 3876005)	
	Adapter für Bohrfutter (Art.-Nr. 3876020) 	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007) 	Bohrfutteradapter MK 3 (Art.-Nr. 3876007) 	Adapter für Bohrfutter (Art.-Nr. 3876001) <b>ODER</b> Adapter für Bohrfutter (Art.-Nr. 3876004)	
		Gewindeschneidfutter 19 mm (Art. 3876017) 31 mm (Art. 3876018) 			
		Schnellwechseleinsätze M5 - M25 (Art.-Nr. 3876009-16) 			
<b>Ohne Adapter</b>	oberer Anschlag – unterer Anschlag = <b>Hublänge</b>	110 mm (Bohrkopf variabel einstellbar)	210 mm – 55 mm = <b>155 mm</b>	219 mm – 19 mm = <b>200 mm</b>	188 mm – 105 mm = <b>83 mm</b>
<b>max. Einspannhöhe zwischen zu bohrendem Material und ...</b>	...Kernbohrer-Adapter (19 mm)	–	90 mm	158 mm	81 mm
	...Kernbohrer-Adapter (32 mm)	–	–	153 mm	–
	...Schnellspan-Kernbohrer-Adapter (19 mm)	225 mm	–	–	46 mm
	...Bohrfutter-Adapter (Spannbacken eingefahren/ausgefahren)	–	–	–	–
	...Bohrfutter-Adapter 13 mm (Spannbacken eingefahren/ausgefahren)	160 mm / 147 mm	–	–	118 / 105 mm
...Bohrfutter-Adapter 16 mm (Spannbacken eingefahren/ausgefahren)	–	108 mm / 92 mm	116 mm / 102 mm	65 mm / 49 mm	–
...Gewindeschneid-Adapter	–	–	–	–	–


**Bitte beachten Sie, dass die Bohrtiefen je nach eingesetzten Adaptern und Bohrern variieren können!**



# Magnetbohrmaschinen

## Zubehör für Metallkraft Magnetbohrmaschinen


### Zubehör MB 351

Bohrfutteradapter		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Gewinde: 1/2"x15 AG Schaftlänge: 27 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876001	11,00

Bohrfutter		
· Inklusive Bohrfutterschlüssel		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1,5 - 13 mm	3876002	7,90

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer		
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M 24, kurzer Schaft	3877351	59,00

### Zubehör MB 502

Bohrfutteradapter		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Gewinde: 5/8"x15 AG Schaftlänge: 61 mm Schaft-Ø: 35 mm Aufnahme: M 24	3876004	12,00


Bohrfutter		
· Inklusive Bohrfutterschlüssel		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 - 16 mm	3876005	15,00

Schnellspannaufnahme für Kernbohrer		
· Kompatibel mit allen im Metallkraft Hauptkatalog enthaltenen Kernbohrer-Modellen		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M 24, langer Schaft	3877502	64,00


### Zubehör MB 754

Bohrfutteradapter		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK 3	3876007	46,00


Bohrfutter		
· Inklusive Bohrfutterschlüssel		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 - 16 mm	3876005	15,00

Gewindeschneidfutter				
	Morse-konus	Aufnahme-Ø	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MK 3	19 mm	3876017	145,00	
MK 3	31 mm	3876018	145,00	

### Zubehör MB 502 E

Bohrfutteradapter		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Weldon 19 mm auf 1/2" x 20 AG	3876020	11,90

Bohrfutter		
· Inklusive Bohrfutterschlüssel		
	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1,5 - 13 mm	3876002	7,90

Schnellwechseleinsätze				
	Gewinde DIN376	Schaft-Ø	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
M5	19 mm	3876009	130,00	
M6	19 mm	3876010	130,00	
M8	31 mm	3876011	130,00	
M10	31 mm	3876012	130,00	
M12	31 mm	3876013	130,00	
M16	31 mm	3876014	130,00	
M20	31 mm	3876015	130,00	
M25	31 mm	3876016	130,00	



**Kernbohrerset 6-teilig**  
im praktischen Kunststoff-Koffer  
(Ø 12, 14, 16, 18, 20, 22 mm  
Länge: 25 mm)

Art.-Nr. 3873008  
€ 135,00 zzgl. MwSt

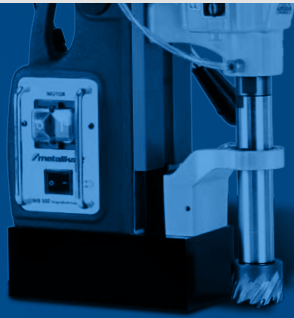
**Jetzt mit 18 mm BLUE-LINE Bohrer!**



Testen Sie einen Kernbohrer mit Universalaufnahme in unserer höchsten Qualitätsstufe **BLUE-LINE** mit patentierter **Durablue-Beschichtung** für extreme Oberflächenhärte und -glätte. Für maximale Standzeiten auch bei Trockenbohrungen.

**Spanabhebegerät "Chipmag"**  
zum Entfernen magnetischer Metallspäne,  
zum Reinigen z.B. der Kernbohrinnenflächen  
und zum Aufsammeln magnetischer Kleinteile  
Art.-Nr. 3850010,  
€ 46,00 zzgl. MwSt.





# Produktinfo Kernbohrer-Qualitäten



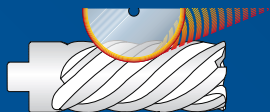
Gefertigt aus hochlegiertem HSS-XE Spezialstahl. Für extreme Härte an den Zahnspitzen (bis 68 HRC). Somit hohe Standzeit.



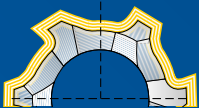
Gefertigt aus ASP Pulverstahl zum Bohren auch schwierigster Materialien wie Eisenbahnschienen, Edelstähle und exotischer Legierungen. Überall dort einsetzbar wo höchste Standzeit benötigt wird.



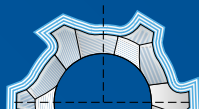
Nur wenige Hersteller sind in der Lage in Stufen gehärtete HSS-Kernbohrer zu fertigen. Für Karnasch ist dies „Standard“. Nur dadurch erreichen wir extrem harte Zahnspitzen (68 HRC) und dennoch einen flexiblen Kernbohrer.



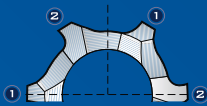
Aus dem vollen Material geschliffene HSS-XE / ASP Kernbohrer. Dieser Feinschliff erhöht die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Reduzierung der Reibung. Für ein Mehr an Standzeit.



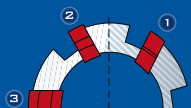
Gold-Tech Oberflächenbehandlung. Die Spezialbehandlung für höhere Standzeiten.



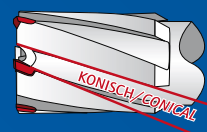
Unsere hochwertigsten HSS-XE/ASP- Kernbohrer + Vollbohrer erhalten die einzigartige und patentierte Durablue-Beschichtung. Extreme Oberflächenhärte und -glätte ergeben extreme Standzeiten auch unter nicht optimalen Arbeitsbedingungen wie „Über Kopf arbeiten“, Trockenbohrungen, u.s.w.



Bei HSS-XE / ASP- Kernbohrern geben wir uns nicht mit einer Schneidengeometrie zufrieden. Fünf Geometrien wurden speziell den verschiedenen Durchmessern und Schnitttiefen optimal angepasst. Sie erhalten immer die perfekte Geometrie.



Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) sind in einer aufwendigen Vor-Mittel-Nachscheider- Geometrie gefertigt. Dies ergibt: Vibrationsarmes, ruhiges und leichtes Zerspanen mit höchsten Standzeiten.



Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden mit konischer Spirale für sauberen Spanfluss und höchste Zerspanleistung auch bei schwierigen Materialien gefertigt. (Schwerzerspaner)



Karnasch hartmetallbestückte Kernbohrer (Hard-Line) werden ausschließlich mit Sandvik Hartmetallzähnen bestückt. Wir meinen: Nur das beste Hartmetall ist gut genug für Karnasch Kernbohrer.



SILVER-LINE



GOLD-LINE



BLUE-LINE



BLUE-LINE PRO



HARD-LINE

	SILVER-LINE	GOLD-LINE	BLUE-LINE	BLUE-LINE PRO	HARD-LINE
Entgraten	✓	✓	✓		
Metallschleifen				✓	
Schneiden	✓	✓	✓	✓	
Klinken & Stanzen		✓	✓	✓	
Biegen		✓			
Pressen	✓	✓	✓	✓	
Kreissägen					✓
Rollenbahnen					✓
Metallbandsägen					✓

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen











Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Kernbohrer

Ausführung	Ø	Anwendungen
 <p>Ø 12 - 150 mm</p> <p>40, 55, 80, 110 mm Schnitttiefen</p> <p><b>HARD-LINE</b></p> <p><b>Kernbohrer Hartmetall-bestückt</b> Die leistungsstärksten Kernbohrer in unserem Sortiment. <b>Exzellent</b> für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.</p>		 Stahl  Edelstahl  Grauguss  Alu  Kupfer, Messing, Zinn
		<p>                     &lt; 1400 N   &gt; 900 N   &gt; 10% Si                 </p> <p>              </p>

Ausführung	Ø	Anwendungen
 <p>Ø 12 - 36 mm</p> <p>30, 55 mm Schnitttiefen</p> <p><b>BLUE-LINE PRO</b></p> <p><b>Kernbohrer aus Pulverstahl mit DURABLUEBeschichtung.</b> Für schwierigste Zerspanungsprobleme. <b>Gut</b> für alle Stähle bis 1400N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.</p>		 Stahl  Edelstahl  Grauguss  Alu  Kupfer, Messing, Zinn
		<p>                     &lt; 1400 N   &gt; 900 N   &gt; 10% Si                 </p> <p>              </p>

Ausführung	Ø	Anwendungen
 <p>Ø 12 - 60 mm</p> <p>30, 55, 80, 110 mm Schnitttiefen</p> <p><b>BLUE-LINE</b></p> <p><b>Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit DURABLUEBeschichtung.</b> Der am meisten verwendete beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 1100N Festigkeit sowie für alle Edelstähle.</p>		 Stahl  Edelstahl  Grauguss  Alu  Kupfer, Messing, Zinn
		<p>                     &lt; 1400 N   &gt; 900 N   &gt; 10% Si                 </p> <p>              </p>


Ausführung	Ø	Anwendungen
 <p>Ø 12 - 60 mm</p> <p>30, 55, 80, 110 mm Schnitttiefen</p> <p><b>GOLD-LINE</b></p> <p><b>Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit GOLD-TECH-Behandlung.</b> Der am meisten verwendete nicht beschichtete Kernbohrer für alle Stähle bis 900N Festigkeit. Auch noch für Edelstahl geeignet.</p>		 Stahl  Edelstahl  Alu
		<p>                     &lt; 1400 N   &gt; 900 N   &gt; 10% Si                 </p> <p>        </p>

Ausführung	Ø	Anwendungen
 <p>Ø 12 - 60 mm</p> <p>25, 50 mm Schnitttiefen</p> <p><b>SILVER-LINE</b></p> <p><b>Kernbohrer aus HSS-XE Spezialstahl mit 7 verschiedenen Schneidgeometrien.</b> Für alle Stähle bis 750N Festigkeit.</p>		 Stahl  Alu  Kupfer, Messing, Zinn
		<p>                     &lt; 750 N   &gt; 10% Si                 </p> <p>        </p>

## Vorschub mm/U

Vorschub für HSS-XE / ASP Kernbohrer: Silver-Line, Gold-Line, Blue-Line, Blue-Line Pro

Vorschub-Richtwerte für HM-Kernbohrer: Hard-Line

	Stahl < 500 N	0,15	0,10
	Stahl < 750 N	0,18	0,10
	Stahl < 900 N	0,16	0,10-0,12
	Stahl < 1200 N	0,16	0,10-0,15
	Stahl < 1400 N	0,17	0,16
	Edelstahl	0,10	0,13
	Alu	0,25	0,24
	Grauguss	0,16	0,08-0,13
	Bronze	0,18	0,12
	Kupfer	0,21	0,12

Grauguss Schneidkühlung: Trocken / Pressluft  
Für alle anderen Materialien wird Schneidöl empfohlen!

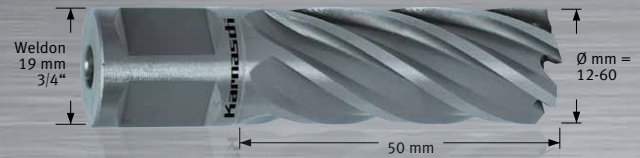
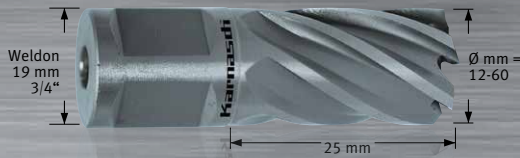
### Einsatzhinweise:

- Vorkörnen bei Kernbohren. Bei Kernbohrer Durchmesser 12-15mm ist es absolut notwendig einen starken Körnerpunkt zu setzen. Es ist darauf zu achten, das die Spitze des Auswerferstiftes exakt mittig auf dem Körnerpunkt aufsitzt. Sehr empfehlenswert auch bei allen anderen Durchmessern.
- Drehzahlen für Kernbohrer. Bei HSS-Kernbohrer 12-15mm muss eine Mindestdrehzahl von  $450 \text{ min}^{-1}$  eingehalten werden. Für HM-Kernbohrer wäre minimum ca.  $600 \text{ min}^{-1}$  optimal. Ist dies nicht möglich muss mit halbem empfohlenen Vorschub gearbeitet werden.
- Vorschub. Unbedingt vorsichtig und langsam 1mm tief anbohren. Anschließend kann mit dem empfohlenen Vorschub weitergearbeitet werden. Beherzigen Sie bitte diesen Vorschlag. Er erhöht die Standzeit des Bohrers wesentlich.
- Bohren. Je nach Spanablauf ist der Bohrer öfters zu lüften. Dies gilt insbesondere bei Schnitttiefen ab ca. 25mm. Spüren Sie z. B. einen größeren Widerstand oder Vibrieren bitte sofort wie folgt vorgehen:
  - Im laufenden Zustand aus dem Bohrloch hinausfahren.
  - Bohrer und Bohrloch von Spänen säubern (z. B. mit Blaspistole)
  - Bohrloch mit Kühl- oder Schmieremulsion füllen.
  - Wieder im laufenden Zustand langsam und vorsichtig in das bereits vorhandene Loch hineinfahren. Während diesen gesamten Vorgang darf der Standort der Maschine oder Werkstückes nicht verändert werden.
  - Je nach Zerspanung und Bohrtiefe ist dieser Vorgang mehrmals zu wiederholen.
- Kühlung. Verwenden Sie nur Hochleistungsschneidöle. Ab ca. 35mm Ø nur Morsekonusaufnahmen mit automatischer Innenkühlung verwenden.



# Kernbohrer

**SILVER-  
LINE**



Ømm	38720.1255	€	Ømm	38720.1255	€
12	38720.1255 12	14,00	37	38720.1255 37	35,65
13	38720.1255 13	14,00	38	38720.1255 38	38,25
14	38720.1255 14	14,25	39	38720.1255 39	38,25
15	38720.1255 15	14,25	40	38720.1255 40	41,95
16	38720.1255 16	15,15	41	38720.1255 41	41,95
17	38720.1255 17	15,15	42	38720.1255 42	45,30
18	38720.1255 18	15,85	43	38720.1255 43	45,30
19	38720.1255 19	15,85	44	38720.1255 44	49,75
20	38720.1255 20	17,20	45	38720.1255 45	49,75
21	38720.1255 21	17,20	46	38720.1255 46	53,50
22	38720.1255 22	21,10	47	38720.1255 47	53,50
23	38720.1255 23	21,10	48	38720.1255 48	56,45
24	38720.1255 24	22,05	49	38720.1255 49	56,45
25	38720.1255 25	22,05	50	38720.1255 50	60,34
26	38720.1255 26	23,90	51	38720.1255 51	60,35
27	38720.1255 27	23,95	52	38720.1255 52	65,45
28	38720.1255 28	25,65	53	38720.1255 53	67,50
29	38720.1255 29	25,50	54	38720.1255 54	69,60
30	38720.1255 30	26,95	55	38720.1255 55	71,25
31	38720.1255 31	26,95	56	38720.1255 56	73,85
32	38720.1255 32	28,10	57	38720.1255 57	76,45
33	38720.1255 33	28,10	58	38720.1255 58	78,35
34	38720.1255 34	29,65	59	38720.1255 59	80,80
35	38720.1255 35	29,65	60	38720.1255 60	83,25
36	38720.1255 36	33,60			

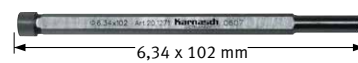
Ømm	38720.1265	€	Ømm	38720.1265	€
12	38720.1265 12	18,15	37	38720.1265 37	45,80
13	38720.1265 13	18,15	38	38720.1265 38	48,60
14	38720.1265 14	18,80	39	38720.1265 39	48,60
15	38720.1265 15	18,80	40	38720.1265 40	53,15
16	38720.1265 16	19,35	41	38720.1265 41	53,15
17	38720.1265 17	19,35	42	38720.1265 42	57,50
18	38720.1265 18	20,90	43	38720.1265 43	57,50
19	38720.1265 19	20,90	44	38720.1265 44	63,15
20	38720.1265 20	22,55	45	38720.1265 45	63,15
21	38720.1265 21	22,55	46	38720.1265 46	67,85
22	38720.1265 22	25,40	47	38720.1265 47	67,85
23	38720.1265 23	25,40	48	38720.1265 48	71,65
24	38720.1265 24	26,90	49	38720.1265 49	71,65
25	38720.1265 25	26,90	50	38720.1265 50	80,85
26	38720.1265 26	28,95	51	38720.1265 51	80,85
27	38720.1265 27	29,00	52	38720.1265 52	84,75
28	38720.1265 28	31,50	53	38720.1265 53	87,40
29	38720.1265 29	31,50	54	38720.1265 54	90,35
30	38720.1265 30	33,10	55	38720.1265 55	92,80
31	38720.1265 31	33,10	56	38720.1265 56	95,55
32	38720.1265 32	35,40	57	38720.1265 57	97,90
33	38720.1265 33	35,40	58	38720.1265 58	100,55
34	38720.1265 34	37,75	59	38720.1265 59	102,85
35	38720.1265 35	37,75	60	38720.1265 60	105,80
36	38720.1265 36	42,75			

Auswerferstift



€ **3,60**  
38720.1261

Auswerferstift



€ **4,20**  
38720.1271

SILVER-LINE SET 25

	Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ <b>126,90</b> 38720.1474
	+ 4 Auswerferstifte		

SILVER-LINE SET 50

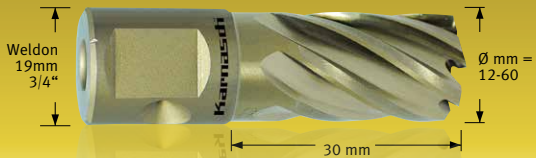
	Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ <b>156,50</b> 38720.1475
	+ 4 Auswerferstifte		

**Passend  
für  
Kernbohrmaschinen**

Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

**!** Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

**GOLD-LINE**



Ø mm	38720.1260U	€	Ø mm	38720.1260U	€
12	38720.1260U 12	16,30	37	38720.1260U 37	38,70
13	38720.1260U 13	16,30	38	38720.1260U 38	41,55
14	38720.1260U 14	16,75	39	38720.1260U 39	41,55
15	38720.1260U 15	16,75	40	38720.1260U 40	45,60
16	38720.1260U 16	17,45	41	38720.1260U 41	45,60
17	38720.1260U 17	17,45	42	38720.1260U 42	49,20
18	38720.1260U 18	18,25	43	38720.1260U 43	49,20
19	38720.1260U 19	18,25	44	38720.1260U 44	54,00
20	38720.1260U 20	19,65	45	38720.1260U 45	54,00
21	38720.1260U 21	19,65	46	38720.1260U 46	58,05
22	38720.1260U 22	23,30	47	38720.1260U 47	58,05
23	38720.1260U 23	23,30	48	38720.1260U 48	61,30
24	38720.1260U 24	24,15	49	38720.1260U 49	61,30
25	38720.1260U 25	24,15	50	38720.1260U 50	65,50
26	38720.1260U 26	25,60	51	38720.1260U 51	65,50
27	38720.1260U 27	25,60	52	38720.1260U 52	71,05
28	38720.1260U 28	28,45	53	38720.1260U 53	73,30
29	38720.1260U 29	28,45	54	38720.1260U 54	75,55
30	38720.1260U 30	29,80	55	38720.1260U 55	77,40
31	38720.1260U 31	29,80	56	38720.1260U 56	80,20
32	38720.1260U 32	31,15	57	38720.1260U 57	83,05
33	38720.1260U 33	31,15	58	38720.1260U 58	85,10
34	38720.1260U 34	32,85	59	38720.1260U 59	87,80
35	38720.1260U 35	32,85	60	38720.1260U 60	90,45
36	38720.1260U 36	37,25			

Ø mm	38720.1270U	€	Ø mm	38720.1270U	€
12	38720.1270U 12	20,65	37	38720.1270U 37	48,75
13	38720.1270U 13	20,65	38	38720.1270U 38	51,75
14	38720.1270U 14	21,30	39	38720.1270U 39	51,75
15	38720.1270U 15	21,30	40	38720.1270U 40	56,60
16	38720.1270U 16	21,90	41	38720.1270U 41	56,60
17	38720.1270U 17	21,90	42	38720.1270U 42	61,25
18	38720.1270U 18	22,80	43	38720.1270U 43	61,25
19	38720.1270U 19	22,80	44	38720.1270U 44	67,30
20	38720.1270U 20	24,25	45	38720.1270U 45	72,30
21	38720.1270U 21	24,25	46	38720.1270U 46	67,30
22	38720.1270U 22	27,60	47	38720.1270U 47	72,35
23	38720.1270U 23	27,60	48	38720.1270U 48	76,35
24	38720.1270U 24	29,20	49	38720.1270U 49	76,35
25	38720.1270U 25	31,75	50	38720.1270U 50	86,20
26	38720.1270U 26	31,75	51	38720.1270U 51	90,30
27	38720.1270U 27	34,60	52	38720.1270U 52	86,20
28	38720.1270U 28	34,60	53	38720.1270U 53	93,20
29	38720.1270U 29	36,30	54	38720.1270U 54	98,90
30	38720.1270U 30	36,30	55	38720.1270U 55	96,25
31	38720.1270U 31	38,85	56	38720.1270U 56	101,90
32	38720.1270U 32	38,85	57	38720.1270U 57	104,35
33	38720.1270U 33	41,45	58	38720.1270U 58	107,20
34	38720.1270U 34	41,45	59	38720.1270U 59	109,65
35	38720.1270U 35	46,90	60	38720.1270U 60	112,75
36	38720.1270U 36	48,75			

Auswerferstift



€ 3,60  
38720.1261

Auswerferstift



€ 4,20  
38720.1271

GOLD-LINE SET 30



Inhalt	Ø mm	€
+ 4 Auswerferstifte	14, 16, 18, 20, 22, 26	140,45
		38720.1322

GOLD-LINE SET 55



Inhalt	Ø mm	€
+ 4 Auswerferstifte	14, 16, 18, 20, 22, 26	170,15
		38720.1332

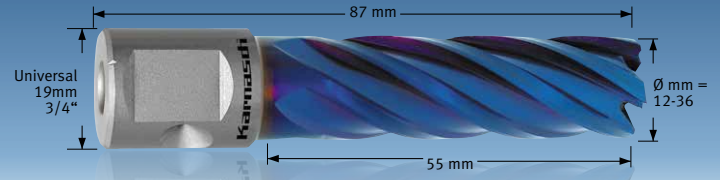
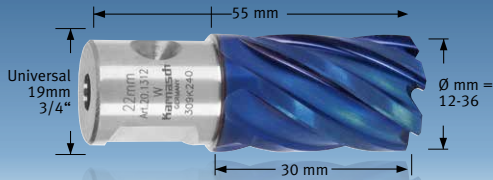
**Passend für Kernbohrmaschinen**

Metallkraft, Alfa-Rotabest + Alfa Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bektop, Bux, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko + Ruko Easy Lock, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

# Kernbohrer

BLUE-LINE



Ømm	38720.1312	€	Ømm	38720.1312	€
12	38720.1312 12	22,95	37	38720.1312 37	55,75
13	38720.1312 13	22,95	38	38720.1312 38	58,55
14	38720.1312 14	23,45	39	38720.1312 39	58,55
15	38720.1312 15	23,45	40	38720.1312 40	62,60
16	38720.1312 16	24,10	41	38720.1312 41	62,60
17	38720.1312 17	24,10	42	38720.1312 42	66,20
18	38720.1312 18	24,90	43	38720.1312 43	66,20
19	38720.1312 19	24,90	44	38720.1312 44	71,05
20	38720.1312 20	26,30	45	38720.1312 45	71,05
21	38720.1312 21	26,30	46	38720.1312 46	75,10
22	38720.1312 22	29,95	47	38720.1312 47	75,10
23	38720.1312 23	30,70	48	38720.1312 48	78,30
24	38720.1312 24	31,60	49	38720.1312 49	78,30
25	38720.1312 25	31,60	50	38720.1312 50	82,50
26	38720.1312 26	33,05	51	38720.1312 51	82,50
27	38720.1312 27	33,05	52	38720.1312 52	88,10
28	38720.1312 28	33,85	53	38720.1312 53	90,35
29	38720.1312 29	33,85	54	38720.1312 54	92,60
30	38720.1312 30	37,25	55	38720.1312 55	94,40
31	38720.1312 31	37,25	56	38720.1312 56	97,20
32	38720.1312 32	38,60	57	38720.1312 57	100,05
33	38720.1312 33	38,60	58	38720.1312 58	102,10
34	38720.1312 34	40,30	59	38720.1312 59	104,80
35	38720.1312 35	40,30	60	38720.1312 60	107,45
36	38720.1312 36	44,65			

Ømm	38720.1313	€	Ømm	38720.1313	€
12	38720.1313 12	27,35	37	38720.1313 37	65,80
13	38720.1313 13	27,35	38	38720.1313 38	68,80
14	38720.1313 14	27,95	39	38720.1313 39	68,80
15	38720.1313 15	27,95	40	38720.1313 40	73,65
16	38720.1313 16	28,60	41	38720.1313 41	73,65
17	38720.1313 17	28,60	42	38720.1313 42	78,30
18	38720.1313 18	29,50	43	38720.1313 43	78,30
19	38720.1313 19	29,50	44	38720.1313 44	84,30
20	38720.1313 20	30,95	45	38720.1313 45	84,30
21	38720.1313 21	30,95	46	38720.1313 46	89,35
22	38720.1313 22	34,25	47	38720.1313 47	89,35
23	38720.1313 23	35,05	48	38720.1313 48	93,40
24	38720.1313 24	36,60	49	38720.1313 49	93,40
25	38720.1313 25	36,60	50	38720.1313 50	103,20
26	38720.1313 26	39,15	51	38720.1313 51	103,20
27	38720.1313 27	39,15	52	38720.1313 52	107,30
28	38720.1313 28	42,00	53	38720.1313 53	110,20
29	38720.1313 29	42,00	54	38720.1313 54	113,30
30	38720.1313 30	43,75	55	38720.1313 55	115,90
31	38720.1313 31	43,75	56	38720.1313 56	118,90
32	38720.1313 32	46,30	57	38720.1313 57	121,35
33	38720.1313 33	46,30	58	38720.1313 58	124,25
34	38720.1313 34	48,85	59	38720.1313 59	126,70
35	38720.1313 35	48,85	60	38720.1313 60	129,80
36	38720.1313 36	54,30			

## Auswerferstift



€ 3,60  
38720.1261

## Auswerferstift



€ 4,20  
38720.1271

## BLUE-LINE SET 30

	Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€182,15 38720.1325
	+ 4 Auswerferstifte		

## BLUE-LINE SET 55

	Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€210,95 38720.1328
	+ 4 Auswerferstifte		

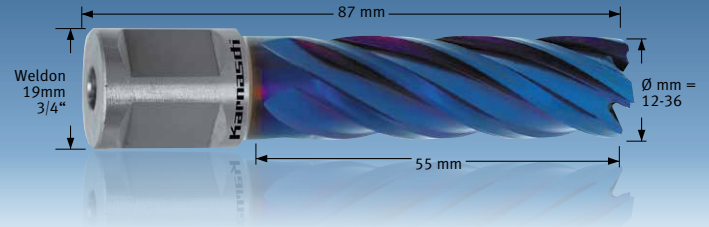
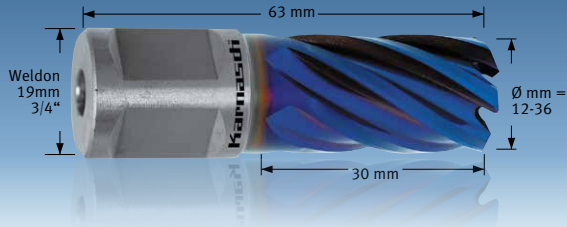
Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.



**BLUE-  
LINE  
PRO**



Ømm	38720.1284	€	Ømm	38720.1284	€
12	38720.1284 12	46,95	25	38720.1284 25	63,90
13	38720.1284 13	46,95	26	38720.1284 26	72,80
14	38720.1284 14	46,95	27	38720.1284 27	72,85
15	38720.1284 15	51,05	28	38720.1284 28	80,45
16	38720.1284 16	51,05	29	38720.1284 29	81,80
17	38720.1284 17	51,05	30	38720.1284 30	83,75
18	38720.1284 18	51,05	31	38720.1284 31	86,05
19	38720.1284 19	51,05	32	38720.1284 32	89,70
20	38720.1284 20	53,80	33	38720.1284 33	95,00
21	38720.1284 21	54,15	34	38720.1284 34	95,00
22	38720.1284 22	56,84	35	38720.1284 35	98,50
23	38720.1284 23	59,85	36	38720.1284 36	108,25
24	38720.1284 24	63,90			

Ømm	38720.1317	€	Ømm	38720.1317	€
12	38720.1317 12	59,65	25	38720.1317 25	80,45
13	38720.1317 13	59,65	26	38720.1317 26	86,95
14	38720.1317 14	59,65	27	38720.1317 27	90,60
15	38720.1317 15	63,15	28	38720.1317 28	101,85
16	38720.1317 16	63,15	29	38720.1317 29	103,35
17	38720.1317 17	63,15	30	38720.1317 30	104,90
18	38720.1317 18	63,15	31	38720.1317 31	107,55
19	38720.1317 19	63,15	32	38720.1317 32	112,50
20	38720.1317 20	67,20	33	38720.1317 33	119,55
21	38720.1317 21	69,75	34	38720.1317 34	119,55
22	38720.1317 22	71,10	35	38720.1317 35	124,85
23	38720.1317 23	74,40	36	38720.1317 36	137,30
24	38720.1317 24	80,45			

**Auswerferstift**

€ **3,60**  
38720.1261

**Auswerferstift**

€ **4,20**  
38720.1271

**BLUE-LINE PRO SET 30**

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ <b>351,95</b> 38720.1331
+ 4 Auswerferstifte		

**BLUE-LINE PRO SET 55**

Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ <b>428,54</b> 38720.1334
+ 4 Auswerferstifte		

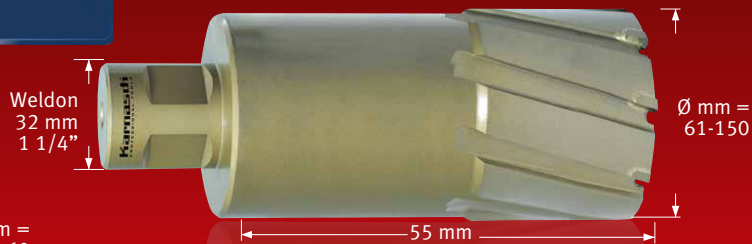
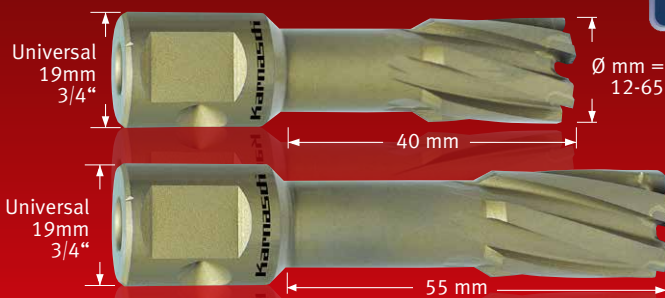
**Passend für Kernbohrmaschinen** Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

**!** Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Kernbohrer

**HARD-  
LINE**

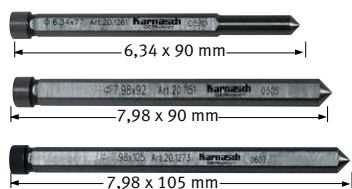


Ømm	38720.1315	€	Ømm	38720.1315	€	Ømm	38720.1315	€
12	38720.1315 12	32,20	38	38720.1315 38	50,05	64	38720.1315 64	105,80
13	38720.1315 13	32,20	39	38720.1315 39	50,05	65	38720.1315 65	109,25
14	38720.1315 14	34,10	40	38720.1315 40	50,05	66*	38720.1315 66	108,95
15	38720.1315 15	34,10	41	38720.1315 41	60,40	67*	38720.1315 67	113,70
16	38720.1315 16	34,10	42	38720.1315 42	60,40	68*	38720.1315 68	118,80
17	38720.1315 17	34,10	43	38720.1315 43	60,40	69*	38720.1315 69	
18	38720.1315 18	34,10	44	38720.1315 44	60,40	70*	38720.1315 70	118,80
19	38720.1315 19	34,10	45	38720.1315 45	60,40	71*	38720.1315 71	151,80
20	38720.1315 20	34,10	46	38720.1315 46	64,80	72*	38720.1315 72	175,30
21	38720.1315 21	35,05	47	38720.1315 47	64,80	73*	38720.1315 73	259,65
22	38720.1315 22	35,05	48	38720.1315 48	64,80	74*	38720.1315 74	302,00
23	38720.1315 23	35,05	49	38720.1315 49	64,80	75*	38720.1315 75	126,05
24	38720.1315 24	35,05	50	38720.1315 50	68,60	76*	38720.1315 76	374,95
25	38720.1315 25	35,05	51	38720.1315 51	74,45	77*	38720.1315 77	129,90
26	38720.1315 26	36,95	52	38720.1315 52	76,20	78*	38720.1315 78	131,55
27	38720.1315 27	37,00	53	38720.1315 53	78,50	79*	38720.1315 79	133,65
28	38720.1315 28	37,00	54	38720.1315 54	81,10	80*	38720.1315 80	135,25
29	38720.1315 29	37,00	55	38720.1315 55	82,85	85*	38720.1315 85	151,80
30	38720.1315 30	37,00	56	38720.1315 56	85,80	90*	38720.1315 90	175,30
31	38720.1315 31	43,75	57	38720.1315 57	87,85	95*	38720.1315 95	201,65
32	38720.1315 32	43,75	58	38720.1315 58	89,45	100*	38720.1315 100	225,45
33	38720.1315 33	43,75	59	38720.1315 59	91,05	105*	38720.1315 105	255,95
34	38720.1315 34	43,75	60	38720.1315 60	92,60	110*	38720.1315 110	282,85
35	38720.1315 35	43,75	61	38720.1315 61	95,40	115*	38720.1315 115	317,75
36	38720.1315 36	50,00	62	38720.1315 62	98,75	120*	38720.1315 120	354,05
37	38720.1315 37	50,05	63	38720.1315 63	102,45			

\* ab Ø 66 mm ist die Aufnahme Weldon 32 mm

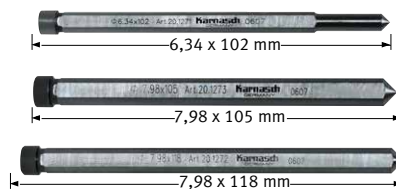
Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€	Ømm	38720.1316	€
12	38720.1316 12	37,70	41	38720.1316 41	66,85	74	38720.1316 74	144,75
13	38720.1316 13	37,70	42	38720.1316 42	66,85	75	38720.1316 75	146,05
14	38720.1316 14	37,70	43	38720.1316 43	66,85	76	38720.1316 76	146,05
15	38720.1316 15	37,70	44	38720.1316 44	66,85	77	38720.1316 77	148,35
16	38720.1316 16	37,70	45	38720.1316 45	66,85	78	38720.1316 78	152,30
17	38720.1316 17	37,70	46	38720.1316 46	71,85	79	38720.1316 79	156,20
17,5	38720.1316 17,5	37,70	47	38720.1316 47	71,85	80	38720.1316 80	160,20
18	38720.1316 18	37,70	48	38720.1316 48	71,85	82	38720.1316 82	160,20
19	38720.1316 19	37,70	49	38720.1316 49	71,85	83	38720.1316 83	166,50
20	38720.1316 20	37,70	50	38720.1316 50	76,10	84	38720.1316 84	172,15
21	38720.1316 21	38,85	51	38720.1316 51	82,55	85	38720.1316 85	175,10
21,5	38720.1316 21,5	38,85	52	38720.1316 52	84,45	88	38720.1316 88	193,10
22	38720.1316 22	38,85	53	38720.1316 53	87,00	90	38720.1316 90	202,65
23	38720.1316 23	38,85	54	38720.1316 54	89,95	92	38720.1316 92	216,50
23,5	38720.1316 23,5	38,85	55	38720.1316 55	91,90	95	38720.1316 95	232,05
24	38720.1316 24	38,85	56	38720.1316 56	95,15	100	38720.1316 100	259,65
25	38720.1316 25	38,85	57	38720.1316 57	97,45	103	38720.1316 103	281,30
25,5	38720.1316 25,5	38,85	58	38720.1316 58	99,20	104	38720.1316 104	291,85
26	38720.1316 26	41,20	59	38720.1316 59	102,70	105	38720.1316 105	302,00
27	38720.1316 27	41,25	60	38720.1316 60	105,85	106	38720.1316 106	312,70
28	38720.1316 28	41,25	61	38720.1316 61	109,55	108	38720.1316 108	324,95
29	38720.1316 29	41,25	62	38720.1316 62	113,60	110	38720.1316 110	333,75
30	38720.1316 30	41,25	63	38720.1316 63	117,30	115	38720.1316 115	374,95
31	38720.1316 31	48,45	64	38720.1316 64	121,15	120	38720.1316 120	417,75
32	38720.1316 32	48,45	65	38720.1316 65	125,85	125	38720.1316 125	464,40
33	38720.1316 33	48,45	66	38720.1316 66	128,55	130	38720.1316 130	510,70
34	38720.1316 34	48,45	67	38720.1316 67	131,10	135	38720.1316 135	557,35
35	38720.1316 35	48,45	68	38720.1316 68	133,20	140	38720.1316 140	607,20
36	38720.1316 36	55,35	69	38720.1316 69	133,20	145	38720.1316 145	655,40
37	38720.1316 37	55,45	70	38720.1316 70	137,15	150	38720.1316 150	707,05
38	38720.1316 38	55,45	71	38720.1316 71	138,70			
39	38720.1316 39	55,45	72	38720.1316 72	140,25			
40	38720.1316 40	55,45	73	38720.1316 73	142,30			

## Auswerferstift



Ø 12-17 mm	€ 4,35
38720.1149	
Ø 18-65 mm	€ 4,40
38720.1151	
Ø 66-120 mm	€ 6,90
38720.1273	

## Auswerferstift



Ø 12-17 mm	€ 4,20
38720.1271	
Ø 18-60 mm	€ 6,90
38720.1273	
Ø 61-150 mm	€ 7,60
38720.1272	

## HARD-LINE SET 40



Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 229,40
		38720.1336
+ 4 Auswerferstifte		

## HARD-LINE SET 55



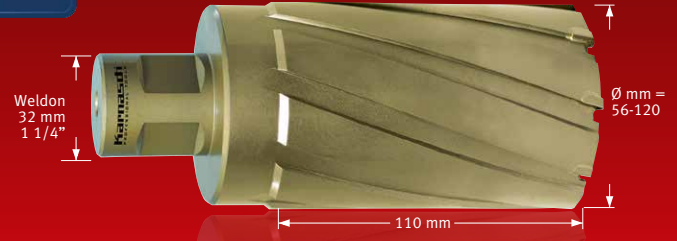
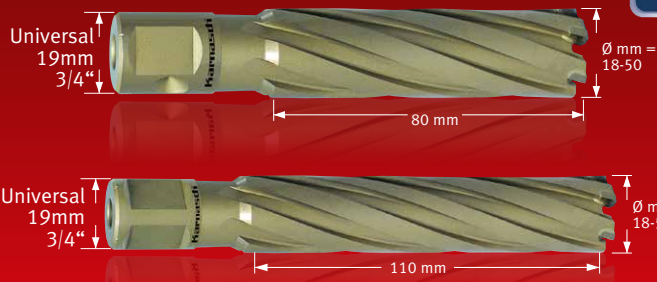
Inhalt	Ø mm 14, 16, 18, 20, 22, 26	€ 254,10
		38720.1339
+ 4 Auswerferstifte		

Passend für Kernbohrmaschinen

Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

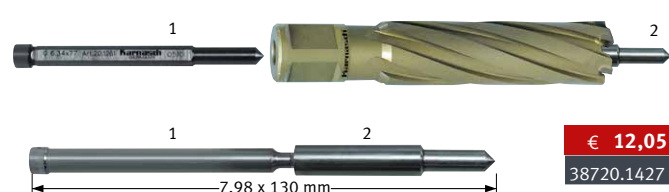
**HARD-LINE**



Ømm	38720.1650	€	Ømm	38720.1650	€	Ømm	38720.1650	€
18	38720.1650 18	62,25	43	38720.1650 43	113,00	68	38720.1650 68	192,55
19	38720.1650 19	62,25	44	38720.1650 44	113,00	69	38720.1650 69	197,25
20	38720.1650 20	62,25	45	38720.1650 45	113,00	70	38720.1650 70	202,35
21	38720.1650 21	62,25	46	38720.1650 46	128,85	72	38720.1650 72	207,40
22	38720.1650 22	62,25	47	38720.1650 47	128,85	73	38720.1650 73	213,20
23	38720.1650 23	62,25	48	38720.1650 48	128,85	74	38720.1650 74	219,15
24	38720.1650 24	62,25	49	38720.1650 49	128,85	75	38720.1650 75	225,35
25	38720.1650 25	62,25	50	38720.1650 50	128,85	76	38720.1650 76	229,50
26	38720.1650 26	67,80	51	38720.1650 51	132,15	78	38720.1650 78	235,00
27	38720.1650 27	67,80	52	38720.1650 52	135,45	80	38720.1650 80	240,80
28	38720.1650 28	67,80	53	38720.1650 53	138,30	82	38720.1650 82	254,30
29	38720.1650 29	67,80	54	38720.1650 54	141,75	85	38720.1650 85	269,90
30	38720.1650 30	67,80	55	38720.1650 55	144,90	90	38720.1650 90	302,60
31	38720.1650 31	81,95	56	38720.1650 56	148,65	95	38720.1650 95	346,10
32	38720.1650 32	81,95	57	38720.1650 57	151,95	100	38720.1650 100	387,45
33	38720.1650 33	81,95	58	38720.1650 58	155,35	103	38720.1650 103	408,45
34	38720.1650 34	81,95	59	38720.1650 59	158,30	104	38720.1650 104	416,35
35	38720.1650 35	81,95	60	38720.1650 60	162,10	105	38720.1650 105	424,15
36	38720.1650 36	93,45	61	38720.1650 61	163,40	106	38720.1650 106	436,40
37	38720.1650 37	93,45	62	38720.1650 62	165,80	108	38720.1650 108	452,85
38	38720.1650 38	93,45	63	38720.1650 63	168,65	110	38720.1650 110	468,05
39	38720.1650 39	93,45	64	38720.1650 64	171,60	115	38720.1650 115	507,40
40	38720.1650 40	93,45	65	38720.1650 65	175,10	120	38720.1650 120	565,45
41	38720.1650 41	113,00	66	38720.1650 66	181,10			
42	38720.1650 42	113,00	67	38720.1650 67	187,35			

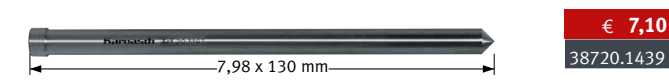
Ømm	38720.1660	€	Ømm	38720.1660	€	Ømm	38720.1660	€
18	38720.1660 18	79,20	43	38720.1660 43	143,75	68	38720.1660 68	278,50
19	38720.1660 19	79,20	44	38720.1660 44	143,75	69	38720.1660 69	283,45
20	38720.1660 20	79,20	45	38720.1660 45	143,75	70	38720.1660 70	289,20
21	38720.1660 21	79,20	46	38720.1660 46	163,75	72	38720.1660 72	296,15
22	38720.1660 22	79,20	47	38720.1660 47	163,75	73	38720.1660 73	299,55
23	38720.1660 23	79,20	48	38720.1660 48	163,75	74	38720.1660 74	302,65
24	38720.1660 24	79,20	49	38720.1660 49	163,75	75	38720.1660 75	308,20
25	38720.1660 25	79,20	50	38720.1660 50	163,75	76	38720.1660 76	314,45
26	38720.1660 26	86,30	51	38720.1660 51	169,85	78	38720.1660 78	323,30
27	38720.1660 27	86,29	52	38720.1660 52	175,65	80	38720.1660 80	329,60
28	38720.1660 28	86,30	53	38720.1660 53	181,65	82	38720.1660 82	347,35
29	38720.1660 29	86,30	54	38720.1660 54	187,40	85	38720.1660 85	369,35
30	38720.1660 30	86,30	55	38720.1660 55	193,65	90	38720.1660 90	427,80
31	38720.1660 31	104,00	56	38720.1660 56	199,60	95	38720.1660 95	489,25
32	38720.1660 32	104,00	57	38720.1660 57	205,75	100	38720.1660 100	548,05
33	38720.1660 33	104,00	58	38720.1660 58	208,90	103	38720.1660 103	563,65
34	38720.1660 34	104,00	59	38720.1660 59	212,70	104	38720.1660 104	573,60
35	38720.1660 35	104,00	60	38720.1660 60	216,75	105	38720.1660 105	580,70
36	38720.1660 36	119,10	61	38720.1660 61	223,70	106	38720.1660 106	589,80
37	38720.1660 37	119,10	62	38720.1660 62	231,25	108	38720.1660 108	607,50
38	38720.1660 38	119,10	63	38720.1660 63	240,70	110	38720.1660 110	618,95
39	38720.1660 39	119,10	64	38720.1660 64	247,50	115	38720.1660 115	671,00
40	38720.1660 40	119,10	65	38720.1660 65	255,55	120	38720.1660 120	747,70
41	38720.1660 41	143,75	66	38720.1660 66	263,75			
42	38720.1660 42	143,75	67	38720.1660 67	271,70			

**Auswerferstift 2-teilig**



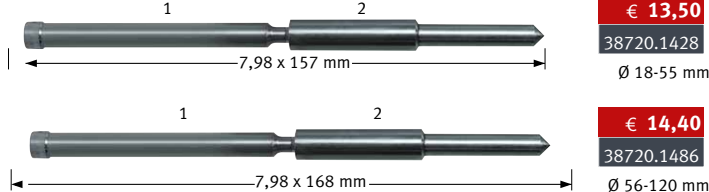
**Anwendung:**  
Teil -1- in den Schaft des Kernbohrers einführen.  
Teil -2- auf Teil -1- schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil -2- entfernen und weiter bohren.

**Auswerferstift 1-teilig**



Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

**Auswerferstift 2-teilig**



**Anwendung:**  
Teil -1- in den Schaft des Kernbohrers einführen.  
Teil -2- auf Teil -1- schieben. Bohren Sie bis ca. 50 mm Schnitttiefe. Danach Teil -2- entfernen und weiter bohren.

**Auswerferstift**



Zusammen mit Aufnahmehalter Art.-Nr. 38720.1291 kann dieser einteilige Auswerferstift verwendet werden. Es kann ohne Umstecken bis 110 mm Schnitttiefe in einem Arbeitsgang gebohrt werden. Robust und einfach.

**Passend für Kernbohrmaschinen**  
Metallkraft, Alfra-Rotabest + Alfra Rota-Quick, BDS + BDS Keyless, Bux, Bektop, Euroboor, Evolution, Hougen, Jancy, Magbroach, Magtron, Magnetor, Promag, Rotabroach, Ruko, Universal...

**!** Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer. 27

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Aufnahmehalter Kernbohrer / Schmierstoffe

## Aufnahmehalter



Quick-Change Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 19 mm (3/4") Kernbohrer.

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 19 mm (3/4") Kernbohrer.

## Schmierstoffe + Schneidöl

Hochleistungsschneidöl „MECUTOIL 100“. Zum Mischen mit Wasser. 5% Öl = für normale Baustähle sowie alle NE-Metalle, 10% Öl = für Stähle höherer Festigkeit, auch Edelstähle. Für schwierige Zerspanungsprobleme kann bis zu 50% Öl ins Wasser gemischt werden. Ideales Öl für alle Zerspanungsarbeiten. Zum Einfüllen, z. B. in Karnasch Kühlmitteldruckflaschen.

**MORSE-KONUS 2** Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 105,90  
38720.1303

**MORSE-KONUS 2** Morsekegel 2



€ 86,05  
38720.1287

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 109,25  
38720.1307

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3



€ 91,05  
38720.1289

Quick-Change Aufnahmehalter **ohne** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 19 mm (3/4") Kernbohrer.

Aufnahmehalter **mit** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 32 mm (1 1/4") Kernbohrer.

**MORSE-KONUS 2** Morsekegel 2

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 77,80  
38720.1301

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3



€ 102,60  
38720.1290

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3

Sekundenschneller Kernbohrwechsel ohne Werkzeug



€ 79,95  
38720.1437

**MORSE-KONUS 4** Morsekegel 4



€ 95,50  
38720.1292

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3

Extra langer Aufnahmehalter mit automatischer Kühlmittelzufuhr speziell für alle überlangen Kernbohrer wie die Serien: Gold-Line 80+110, Blue-Line 80+110, Hard-Line 80+110 mit Universalschaft 19 mm (3/4"). Bei diesem Aufnahmehalter entfällt das Umstecken 2-teiliger Auswerferstifte. Es kann in einem Vorgang kontinuierlich bis Schnitttiefe 110 mm gebohrt werden.



€ 113,50  
38720.1291

Aufnahmehalter **ohne** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 19 mm (3/4") Kernbohrer.

**MORSE-KONUS 2** Morsekegel 2



€ 44,95  
38720.1283

Aufnahmehalter **ohne** automatischer Innenkühlung. Passend für alle Weldonenschaft/Universalschaft 32 mm (1 1/4") Kernbohrer.

**MORSE-KONUS 3** Morsekegel 3



€ 41,50  
38720.1286



€ 48,25  
38720.1293



2,5 kg  
€ 22,10  
38760.1100025

10 kg  
€ 98,00  
38760.110010

Hochleistungsschneidspray „MECUTSPRAY“. Treibgasfrei durch Handpumpmechanismus. Inhalt 500 ml. Das ideale Spray für Zerspanungsarbeiten in allen Stahlsorten und NE-Metallen. Biologisch abbaubar gemäß CEC-L-33-T82.



500 ml  
€ 8,70  
38760.1150

Universalschneidpaste. Paste haftet am Werkzeug. Ideal zum Arbeiten unter erschwerten Bedingungen wie z. B. „Überkopfeinsatz“. Für Zerspanungsarbeiten mit verschiedenen Stahlsorten sowie NE-Metallen. Chlorfrei.



750 ml  
€ 23,85  
38760.1157

Spezial-Schneidwachs: Speziell für NE-Metalle wie Alu, Kupfer, Messing. Wachs haftet am Werkzeug und ist daher ideal zum Arbeiten z.B. beim Überkopfeinsatz geeignet. Chlorfrei.



350 g  
€ 8,45  
38760.1200

! Alle Preise verstehen sich als Nettopreise zuzüglich der jeweils gültigen gesetzlichen Mehrwertsteuer.

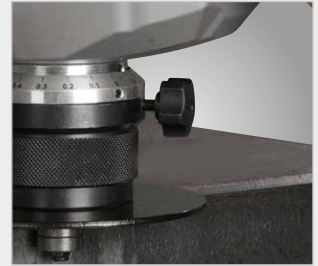


Entgraten

# Entgraten

## KE 6-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten

- ▶ Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- ▶ Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 20mm Durchmesser
- ▶ Mit 3-fach Wendeplattenhalter
- ▶ Vorschub erfolgt manuell
- ▶ Drehzahl von 3.000 – 6.000 U/min stufenlos einstellbar



▶ Zur Herstellung von sauberen Sichtkanten z.B. bei Stahlträgern



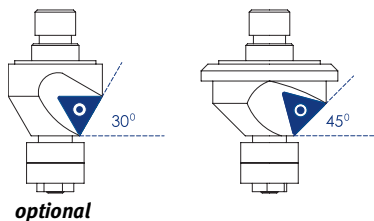
▶ Fasenbreite von 0 - 6 mm stufenlos einstellbar  
▶ Bequeme und exakte Einstellung der Fasenbreite dank leicht lesbarer Skala



▶ 3-fach Wendeplattenhalter



KE 6-2 mit montiertem seitlichen Handgriff



<b>Modell</b>	<b>KE 6-2</b>
Art.-Nr.	3990007
€ zzgl. MwSt.	<b>450,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Fasenwinkel	45° (optional 30°)
Fasenbreite bei 45°	0 - 6 mm
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz
Leistung	1.100 Watt
Drehzahl (stufenlos)	3000 - 6000 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L x B x H)	308 x 344 x 273 mm
Gewicht	4,7 kg

### Lieferumfang:

- > Kunststoffkoffer
- > 3-fach Wendeplattenhalter 45°
- > 1x Schneidplatten-Set bestehend aus drei 4-fach Wendschneidplatten
- > 1x Werkzeugsatz
- > 1x seitlicher Handgriff

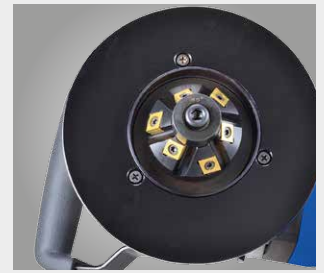
Zubehör KE 6-2	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>1</b> 30° Werkzeughalter	3990020	<b>145,00</b>
<b>2</b> 45° Werkzeughalter	3990021	<b>145,00</b>
<b>3</b> Schneidplatten-Set (10Stück)	3990022	<b>160,00</b>
<b>4</b> Führungsrolle 45°	3990023	<b>8,90</b>
<b>5</b> Führungsrolle 30°	3990024	<b>8,90</b>

## KE 10-2 – Kantenentgrater für Radien, Bohrungen, Innen- und Außenkanten, bis 10,6 mm Fasenbreite

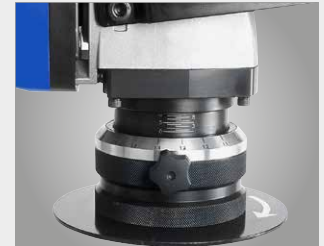
- ▶ Ideal zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fashöhe ohne Werkzeug
- ▶ Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- ▶ Zum Entgraten von Radien und Bohrungen ab 30mm Durchmesser
- ▶ Mit 6-fach Wendeplattenhalter
- ▶ Vorschub erfolgt manuell
- ▶ Drehzahl von 2.300 – 6.500 U/min stufenlos einstellbar



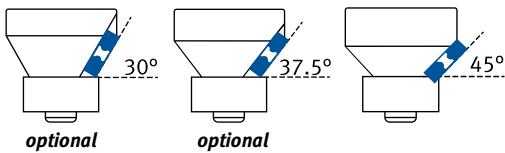
KE 10-2 mit montiertem Handgriff



▶ 6-fach Wendeplattenhalter



- ▶ Fashenbreite von 0 - 10,6 mm stufenlos einstellbar
- ▶ Exakte Einstellung der Fashenbreite dank leicht lesbarer Skala
- ▶ 3 Fashenwinkel 30° / 37,5° / 45°



<b>Modell</b>	<b>KE 10-2</b>
Art.-Nr.	3990012
€ zzgl. MwSt.	<b>635,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Fashenwinkel	45° (optional 30° / 37,5°)
Fashenbreite bei 45°	0 - 10,6 mm
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Leistung	1.800 Watt
Drehzahl (stufenlos)	2.300 - 6.500 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L x B x H)	485 x 192 x 150mm
Gewicht	6,5 kg

**Lieferumfang:**

- > Kunststoffkoffer
- > 6-fach Schneidplattenhalter 45° bestehend aus 6 Schneidplatten
- > 1x Werkzeugsatz
- > 1x Front-Handgriff

<b>Zubehör KE 10-2</b>		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>6</b>	Schneidplatten-set (6 Stück)	3991110	<b>125,00</b>
<b>7</b>	Fräskopf & Führungsrolle 45°	3991111	<b>210,00</b>
<b>8</b>	Fräskopf & Führungsrolle 30°	3991112	<b>210,00</b>
<b>9</b>	Fräskopf & Führungsrolle 37,5°	3991113	<b>210,00</b>

## Vakuumsauger VS 10 - universelles Gerät für kleine und mittelgroße Werkstücke

- ▶ Mit den integrierten Transportrollen und durch die selbstansaugende Unterseite schnell an verschiedenen Orten in der Fertigung einsetzbar
- ▶ Serienmäßige Höhenverstellung
- ▶ Gleichzeitige Bearbeitung von mehreren kleinen oder einzelnen großen Werkstücken
- ▶ Flexibler Einsatz in der Fertigung



<b>Modell</b>	<b>VS 10 mit Vakuumpumpe</b>	<b>VS 10 ohne Vakuumpumpe</b>
Art.-Nr.	5405000	5405001
€ zzgl. MwSt.	<b>1.630,00</b>	<b>1.360,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Abmessungen	630 x 400 x 860 - 1.100 mm
Gewicht inkl. Vakuumpumpe	ca. 25 kg
Saugleistung Vakuumpumpe	3 m <sup>3</sup> /h
Nennspannung Vakuumpumpe	220-240 V, 50/60 Hz

Option	Runde Saugspannteller	Ovale Saugspannteller	Saugspannteller Version endlos drehbar**	Schwenkbedienung durch Fußrasterschaltung	8 m <sup>3</sup> /h Vakuumpumpe
Art.-Nr.	5405005	5405005	5405006	5405007	5405008
€ zzgl. MwSt.	<b>ohne Aufpreis</b>	<b>ohne Aufpreis</b>	<b>100,00</b>	<b>280,00</b>	<b>325,00</b>
Ø 70 mm *	•		•		
Ø 90 mm *	•		•		
Ø 160 mm	<b>Standard</b>		•		
Ø 190 mm *	•		•		
125 x 40 mm (L x B)*		•	•		
220 x 70 mm (L x B)		<b>Standard</b>	•		
235 x 30 mm (L x B)*		•	•		

\* nur ein Dichtring  
\*\* nur bei den Säulengeräten möglich



Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

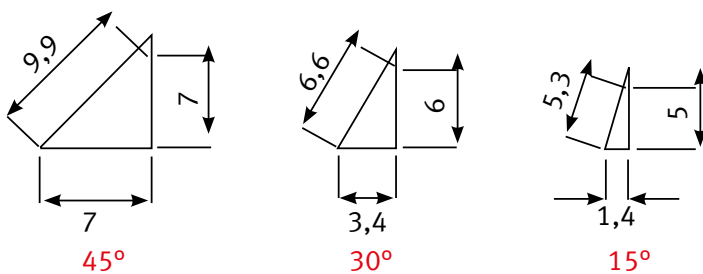
# Entgraten

## KE 100 – Kantenentgrater für Außenkanten, mobil und stationär einsetzbar

- ▶ Für die Erstellung von sauberen Sichtkanten und zur Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Stationär oder mobil zu verwendendes Gerät
- ▶ Einfacher und schneller Wechsel von stationärer zur mobilen Verwendung durch Flügelschrauben und abnehmbarem Standfuß
- ▶ Werkzeuglose Einstellung der Fasentiefe
- ▶ Standard Winkeleinstellungen bei 15°, 30° und 45°
- ▶ Vorschub erfolgt manuell
- ▶ Mit patentierter Technik
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Zur Bearbeitung von Stahl, NE-Metallen und Kunststoff
- ▶ Funktionale Anordnung der Griffe ermöglichen ein sicheres Führen des Gerätes im mobilen Betrieb
- ▶ Führungsplatte mit justierbaren Kugelköpfen ausgestattet für leichten Lauf des Werkstückes
- ▶ Automatische Sicherheitsabschaltung bei Überhitzung



Mobile Verwendung



1



2



<b>Modell</b>	<b>KE 100</b>
Art.-Nr.	3992000
€ zzgl. MwSt.	<b>1.150,00</b>

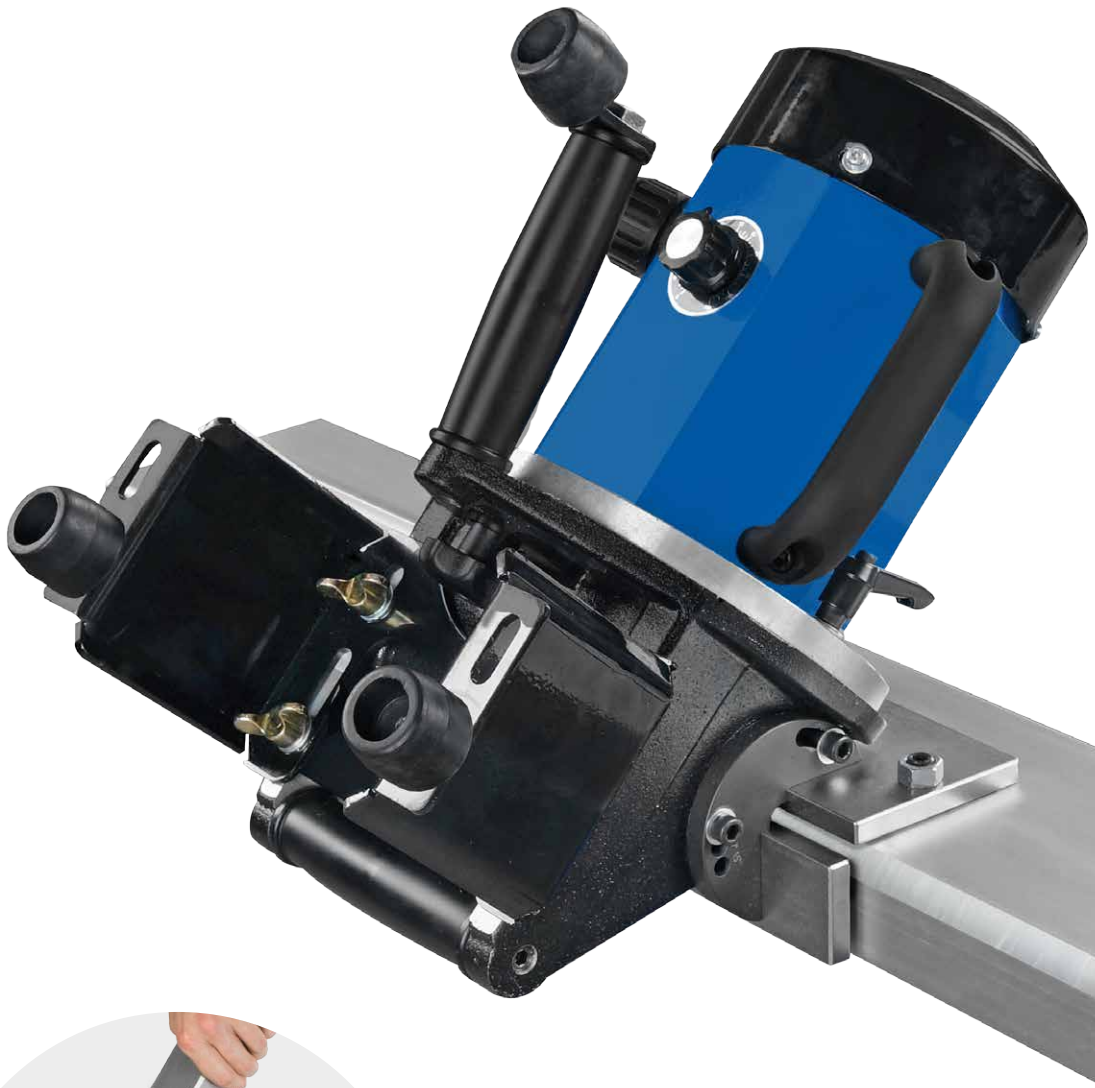
<b>Technische Daten</b>	
Fasenwinkel	15° / 30° / 45°
Fasenbreite bei 15°	ca. 5 mm
Fasenbreite bei 30°	ca. 6 mm
Fasenbreite bei 45°	ca. 7 mm
Elektrischer Anschluss	230 V
Leistung	750 W
Drehzahl (stufenlos)	2.000 - 5.000 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L x B x H max)	360 x 230 x 280 mm
Gewicht	10,5 kg

### Lieferumfang:

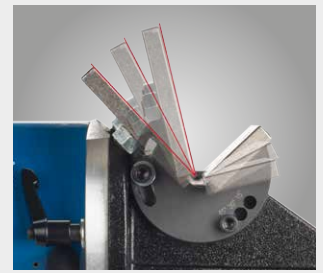
- › Kantenentgratgerät KE 100
- › Fräskopf mit Schneidplatten
- › 3 Gummistandfüße
- › Werkstückschlitten

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
① Fräskopf	3992005	<b>125,00</b>
② Schneidplatten-Set	3992006	<b>40,00</b>

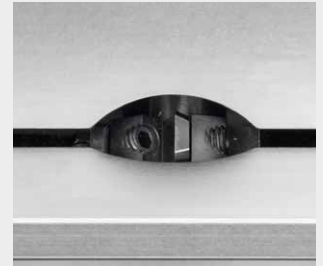




Stationäre Verwendung



▶ 3 verschiedene Standard Winkeleinstellungen 15°, 30° und 45°



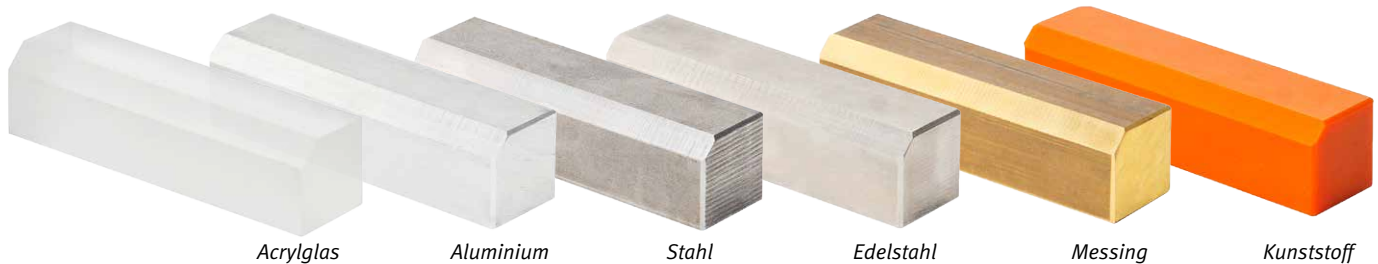
▶ Faserbreite zwischen 5 und 7 mm



▶ Stufenlose Drehzahlregelung ermöglicht die Bearbeitung verschiedener Materialien



▶ Stufenlose Einstellung der Fasertiefe ohne Werkzeug möglich



Acrylglas

Aluminium

Stahl

Edelstahl

Messing

Kunststoff

Für die Bearbeitung von Metallen und Kunststoffen geeignet

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

**KE 16-2 – Kantenentgrater für Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung mit stufenloser Winkelverstellung von 15 – 60°. Durch verstellbare Führungsrollen am Auflagetisch auch zum Entgraten von Rohren geeignet**

- ▶ Hervorragend geeignet zur Herstellung von sauberen Sichtkanten und Schweißnahtvorbereitung
- ▶ Zur Bearbeitung von Stahl und Aluminium
- ▶ Handliches und leistungsstarkes Gerät
- ▶ Einstellung der Fasenhöhe ohne Werkzeug
- ▶ Durch verstellbare Führungsrollen am Auflagetisch auch zum Entgraten von Rohren mit Durchmesser 150-350 mm (optional 300-600 mm) geeignet
- ▶ Stufenlose Winkeleinstellung von 0-60°
- ▶ Mit zwei 6-fach Wendepplattenhaltern
- ▶ Vorschub erfolgt manuell



KE 16-2 mit montiertem Handgriff



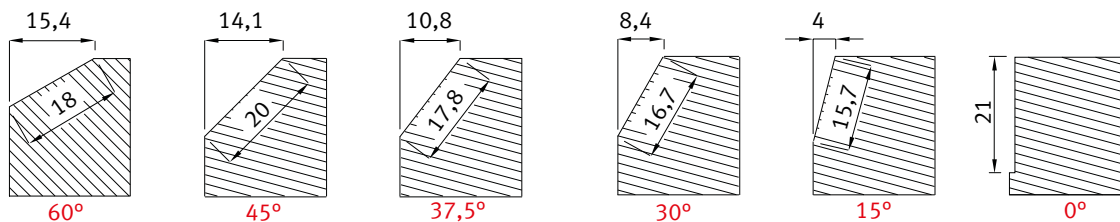
▶ mit zwei 6-fach Wendepplattenhalter



▶ stufenlose Winkeleinstellung von 0-60°  
▶ mit zwei Walzen für leichteren Vorschub



▶ Entgraten von Rohren möglich



<b>Modell</b>	<b>KE 16-2</b>
Art.-Nr.	3990017
€ zzgl. MwSt.	<b>1.145,00</b>
<b>Technische Daten</b>	
Fasewinkel	0 / 15 / 30 / 37,5 / 45 / 60°
Fasenhöhe bei 0°	21 mm
Fasenhöhe bei 15°	15,7 mm
Fasenhöhe bei 30°	16,7 mm
Fasenhöhe bei 37,5°	17,8 mm
Fasenhöhe bei 45°	20 mm
Fasenhöhe bei 60°	18 mm
Rohrdurchmesser	150-350mm (Optional 300-600mm)
Elektrischer Anschluss	230 V/50 Hz
Leistung	1.100 Watt
Drehzahl	3.000 min <sup>-1</sup>
Abmessungen (L x B x H)	503 x 350 x 248mm
Gewicht	20,1 kg

**Lieferumfang:**

- ▶ Kunststoffkoffer
- ▶ 2x 6-fach Schneidplattenhalter
- ▶ 1x Schneidplatten-Set bestehend aus 12 Schneidplatten
- ▶ 1x Werkzeugsatz
- ▶ 1x Front-Handgriff



Zubehör KE 16-2	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 Fräskopf	3991605	<b>75,00</b>
2 Schneidplatten-Set (12 Stück)	3991606	<b>119,00</b>
3 Auflageplatte für Rohr-Ø 300-600 mm	3991607	<b>130,00</b>



# Metallschleifen

# Satiniermaschine



Satinieren von flachem Material



Satinieren von Rundstahl mit Klettvlies auch bei z.B. bereits montierten Edelstahlgeländern



Einfaches Fixieren der Schleifhülsen durch Aufpumpen der Gummiluftrolle

**SM 100** – Satiniermaschine zum Schleifen, Polieren, Satinieren, Strukturieren, sowie zum Reinigen verschmutzter Oberflächen oder Entfernen von Lackresten

- ▶ Für die Bearbeitung von rostfreiem Stahl, Gusseisen, Aluminium, NE-Metallen, Kunststoffen, usw.
- ▶ Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Drehzahl auch bei Belastung
- ▶ Optimale Anpassung an das Werkstück durch stufenlose Einstellung der Drehzahl
- ▶ Drehzahlen komfortabel über Daumenstellrad am gummierten Handgriff regelbar
- ▶ Sehr robustes Getriebegehäuse
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- ▶ Serienmäßig mit Klett-Vlies zum Nachbearbeiten von bereits montierten Edelstahlgeländern



<b>Modell</b>	<b>SM 100</b>
Art.-Nr.	3990100
€ zzgl. MwSt.	<b>390,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Max. Schleifscheibendurchmesser	100 mm
Schleifbreite min./max.	30/100 mm
Wellenaufnahme	Ø 19 mm x 100 mm
Leerlaufdrehzahl	1000-2400U/min
Leistung	1200 W
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	4,8 kg

#### Lieferumfang:

- › Kunststoffkoffer
- › Gummiluftrolle
- › Luftpumpe für Gummiluftrolle
- › Schleifhülse Vlies grob (Ø 90 x 100 mm)
- › Schleifhülse K 60 (100 x 292 mm)
- › Schleifhülse K 100 (100 x 292 mm)
- › Schleifhülse K 180 (100 x 292 mm)
- › Antriebsrolle für Schleifbänder
- › Klett-Vlies (40 x 60 mm)
- › Klett-Schleifband K 120 (40 x 600 mm)
- › Klett-Treibriemen (30 x 700 mm)
- › Vlies-Walze fein (105 x 100 x 19 mm)
- › Distanzring-Satz 10-teilig (40 x 19 x 5 mm)



SM 100 mit montierter feiner Vlies-Walze

Zubehör

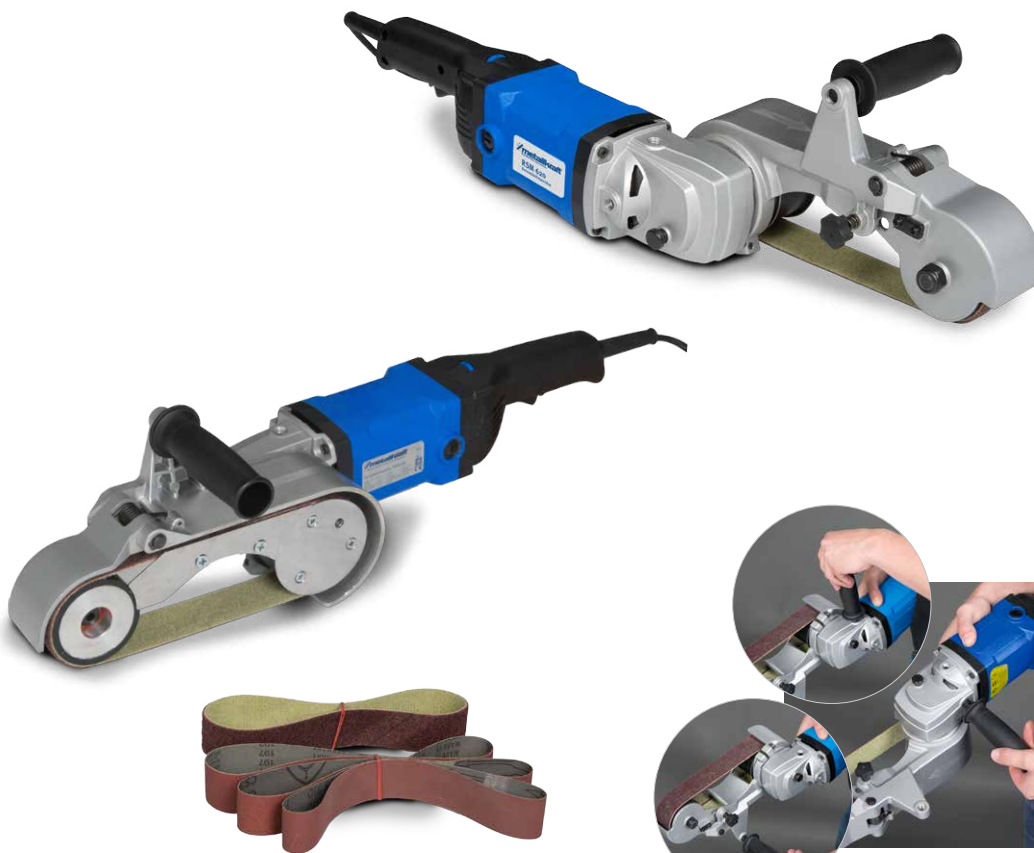
Zubehör	Abmessung in mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
1 Vliesrad	105 x 100 x 19,1	grob	3726700	5	75,00
Vliesrad	105 x 100 x 19,1	mittel	3726701	5	75,00
Vliesrad	105 x 100 x 19,1	fein	3726702	5	75,00
Vliesrad	105 x 100 x 19,1	sehr fein	3726703	5	75,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K40	3726710	5	190,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K60	3726711	5	190,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K80	3726712	5	190,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K100	3726713	5	190,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K120	3726714	5	190,00
Gewebe/Vlies Kombi	104 x 100 x 19,1	K150	3726715	5	190,00
Schleiflamellenrad	100 x 100 x 19,1	K40	3726720	5	67,50
Schleiflamellenrad	100 x 100 x 19,1	K60	3726721	5	74,50
Schleiflamellenrad	100 x 100 x 19,1	K80	3726722	5	80,00
Schleiflamellenrad	100 x 100 x 19,1	K120	3726723	5	87,50
Schleiflamellenrad	100 x 100 x 19,1	K240	3726724	5	94,50
Aufblasbare					
2 Expansionswalze	90 x 90		3726809	1	33,50
3 Expansionswalze	90 x 90 x 19,1		3726735	1	35,90
Luftpumpe			3726810	1	9,00
Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K180	3726740	10	23,90
Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K220	3726741	10	23,90
4 Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K40	3726845	10	27,50
Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K60	3726846	10	27,50
Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K80	3726847	10	27,50
Zirkon-Schleifhülse	90 x 100	K120	3726848	10	27,50
5 Vlies-Hülse grob	90 x 100	K80	3726750	10	110,00
Vlies-Hülse mittel	90 x 100	K120	3726751	10	105,00
Vlies-Hülse sehr fein	90 x 100	K240	3726752	10	105,00
Trizact-Hülse	90 x 100	A16	3726760	10	69,00
Trizact-Hülse	90 x 100	A30	3726761	10	69,00
Trizact-Hülse	90 x 100	A45	3726762	10	69,00
Trizact-Hülse	90 x 100	A65	3726763	10	69,00
Trizact-Hülse	90 x 100	A100	3726764	10	69,00
Trizact-Band	618 x 40	A16	3726855	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40	A30	3726856	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40	A45	3726857	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40	A65	3726858	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40	A100	3726859	10	43,90

Zubehör	Abmessung in mm	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Korndurchsetztes Nylogrobgewebe	100 x 100 x 19,1		3726770	1	50,00
Stahlitzbürste Ø 0,3mm	100 x 100 x 19,1		3726776	1	56,00
VA-Drahtbürste Ø 0,2mm	100 x 100 x 19,1		3726777	1	95,00
Kunststoffbürste (Korn)	100 x 100 x 19,1	K80	3726778	1	97,00
Kunststoffbürste (Korn)	100 x 100 x 19,1	K46	3726779	1	97,00
Polierscheibe normal	100 x 19,1		3726780	7	36,40
Polierscheibe Spiegelglanz	100 x 19,1		3726781	10	32,50
gekörntes Gummirad	104 x 100 x 19,1	K16	3726785	1	90,00
gekörntes Gummirad	104 x 100 x 19,1	K46	3726786	1	90,00
gekörntes Gummirad	104 x 100 x 19,1	K120	3726787	1	90,00
6 Rolle für Schleifbänder	65 x 100 x 19,1		3726791	1	19,90
Gewebeschleifband (offen)	600 x 40	K60	3726795	10	70,00
Gewebeschleifband (offen)	600 x 40	K80	3726796	10	70,00
Gewebeschleifband (offen)	600 x 40	K120	3726797	10	70,00
Schleifband zur Oberflächenbearbeitung (offen)	600 x 40	grob	3726803	10	99,00
Schleifband zur Oberflächenbearbeitung (offen)	600 x 40	mittel	3726804	10	99,00
Schleifband zur Oberflächenbearbeitung (offen)	600 x 40	fein	3726805	10	99,00
Flizschleifband (offen)	600 x 40		3726806	10	105,00
7 Klettverschluss für offene Bänder	500 x 30		3726807	1	6,00
Schleifrollen-KIT			3726808	1	100,00
8 Vlies-Band	618 x 40	80	3726850	10	85,00
Vlies-Band	618 x 40	120	3726851	10	80,00
Vlies-Band	618 x 40	240	3726852	10	79,00
Zirkonkorund-Band	618 x 40	40	3726860	10	16,90
Zirkonkorund-Band	618 x 40	60	3726861	10	15,00
Zirkonkorund-Band	618 x 40	80	3726862	10	14,50
Zirkonkorund-Band	618 x 40	120	3726863	10	13,90

# Rohrschleifmaschine

## RSM 620 – Rohrschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- ▶ Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- ▶ Schwenkbarer Schleifarm für optimale Anpassung an die jeweilige Schleifposition
- ▶ Ermüdungsfreies Arbeiten durch ergonomische Zweihandbedienung
- ▶ Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung
- ▶ Verschleifen von Schweißnähten auf planen Flächen ohne Verkanten oder Wellenbildung durch große Kontaktrolle möglich
- ▶ Ideal zum Verschleifen von Edelstahlschweißnähten ohne Blauverfärbung aufgrund Wärmeableitung über das Schleifband
- ▶ Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- ▶ Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- ▶ Drehzahl komfortabel über Daumenstellrad am Handgriff regelbar



Schleifmittel zur RSM 620 - abgebildete Bänder im Lieferumfang enthalten

Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar



Flachmaterial schleifen



Vertikales Rundmaterial satinieren



Liegendes Rundmaterial satinieren



Schwenkbarer Schleifarm für optimale Anpassung an die jeweilige Schleifposition

Modell	RSM 620
Art.-Nr.	3990620
€ zzgl. MwSt.	505,00
Technische Daten	
Bandlänge	620 mm
Bandbreite	40 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Bandgeschwindigkeit	15 - 28 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	2.300 - 6.500 U/min
Leistung	1500 W
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	5,3 kg

### Lieferumfang:

- > Handgriff
- > Schleifband K 60 (40 x 620 mm)
- > Schleifband K 100 (40 x 620 mm)
- > Schleifband K 180 (40 x 620 mm)
- > Schleif-Vlies grob (40 x 620 mm)

Zubehör	Abmessung	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Trizact-Band	618 x 40 mm	A16	3726855	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40 mm	A30	3726856	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40 mm	A45	3726857	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40 mm	A65	3726858	10	43,90
Trizact-Band	618 x 40 mm	A100	3726859	10	43,90
Vlies-Band	618 x 40 mm	80	3726850	10	85,00
Vlies-Band	618 x 40 mm	120	3726851	10	80,00
Vlies-Band	618 x 40 mm	240	3726852	10	79,00
Zirkonkorund-Band	618 x 40 mm	40	3726860	10	16,90
Zirkonkorund-Band	618 x 40 mm	60	3726861	10	15,00
Zirkonkorund-Band	618 x 40 mm	80	3726862	10	14,50
Zirkonkorund-Band	618 x 40 mm	120	3726863	10	13,90

## RSM 760 – Rohrschleifgerät handlich und flexibel einsetzbar für Schleif-, Polier- und Satinierarbeiten

- ▶ Handliche und flexibel einsetzbare Rohrschleifmaschine für Schlossereien, Metall- sowie Geländerbau
- ▶ Konzipiert zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen
- ▶ Besonders geeignet zum Schleifen, Satinieren und Hochglanzpolieren von bereits montierten Geländern
- ▶ Ideal für das Arbeiten bei eingeschränktem Platzverhältnissen, da Handgriff um 180° gedreht werden kann
- ▶ Hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Mit Konstant-Elektronik für gleichbleibende Bandgeschwindigkeit auch bei Belastung
- ▶ Mit stufenloser Einstellung der Bandgeschwindigkeit für eine optimale Anpassung an die verschiedenen Anwendungen
- ▶ Drehzahl komfortabel über Daumenstellrad am Handgriff regelbar
- ▶ Einfacher, werkzeugloser Schleifbandwechsel
- ▶ 360° Umfangschleifen erfolgt in nur zwei Arbeitsschritten
- ▶ Hochwertiger 270° Schleifarm aus Leichtmetall mit 2 Umlenkrollen
- ▶ Handgriff an drei verschiedenen Positionen einschraubbar, dadurch optimale Handhabung



Abb. zeigt kompletten Lieferumfang RSM 760



Handgriff für ergonomisches Arbeiten an verschiedenen Positionen einschraubbar



Optimal zum Schleifen und Polieren von Rohrkonstruktionen



Nur zwei Arbeitsschritte notwendig für 360° Umfangschleifen



Besonders geeignet zum Bearbeiten von bereits montierten Geländern

<b>Modell</b>	<b>RSM 760</b>
Art.-Nr.	3990760
€ zzgl. MwSt.	<b>490,00</b>
<b>Technische Daten</b>	
Max. Bandlänge	760 mm
Bandbreite	40 mm / 20 mm
Rohr-Ø min.	15 mm
Bandgeschwindigkeit	3 - 12 m/sek.
Leerlaufdrehzahl	1600 - 3200 U/min
Leistung	1200 W
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Gewicht ca.	3,4 kg

### Lieferumfang:

- › Kunststoffkoffer
- › Schleif-Vlies grob (40 x 760 mm)
- › 5 St. Schleifband K 120 (40 x 760 mm)
- › 5 St. Schleifband K 220 (40 x 760 mm)

Zubehör	Abmessung	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Vlies-Band	760 x 40 mm	80	3726865	10	<b>100,00</b>
Vlies-Band	760 x 40 mm	120	3726866	10	<b>96,00</b>
Vlies-Band	760 x 40 mm	240	3726867	10	<b>95,00</b>
Vlies-Band	760 x 40 mm	400	3726868	10	<b>100,00</b>
Trizact-Band	760 x 40 mm	A16	3726870	10	<b>52,50</b>
Trizact-Band	760 x 40 mm	A30	3726871	10	<b>52,50</b>
Trizact-Band	760 x 40 mm	A45	3726872	10	<b>52,50</b>
Trizact-Band	760 x 40 mm	A65	3726873	10	<b>52,50</b>
Trizact-Band	760 x 40 mm	A100	3726874	10	<b>52,50</b>
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	40	3726880	10	<b>15,50</b>
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	60	3726881	10	<b>13,90</b>
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	80	3726882	10	<b>13,50</b>
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	120	3726883	10	<b>12,90</b>
Zirkonkorund-Band	760 x 40 mm	220	3726884	10	<b>12,90</b>

# Bürstenentgratschleifer / Band- und Tellerschleifer

## BEG – Universelle Bürsten-Entgratschleifgeräte



- ▶ Serienmäßig mit gewellter Rundbürste (250 x 40 x 24mm mit Draht Ø 0,5mm) für die Stahlbearbeitung
- ▶ Verstellbare Prismen-Werkstückauflage

- ▶ Große Sichtschuttscheibe zum Schutz vor Funken und umherfliegenden Spänen
- ▶ S-Ausführung inklusive Absaugeinheit mit separatem Motor und Filtersack



Große Sichtschuttscheibe



Verstellbare Prismen-Werkstückauflage



BEG 250

Notausschalter mit dem Fuß bedienbar



BEG 250 S

Filtersack im Lieferumfang (BEG 250 S)

Modell	BEG 250	BEG 250 S
Art.-Nr.	3730250	3730251
€ zzgl. MwSt.	<b>1.299,00</b>	<b>1.959,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Bürstenabmessungen	Ø 250 x 40 mm	Ø 250 x 40 mm
Bohrung Bürste	Ø 24 mm	Ø 24 mm
Bürstengeschwindigkeit	3000 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Absaugleistung	-	8,5 m <sup>3</sup> /min
Abmessung (L x B x H)	420 x 500 x 1120 mm	440 x 600 x 1120 mm
Gewicht	50 kg	60 kg

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Rundbürste 250 x 30mm Draht-Ø 0,2mm für Stahl	3730260	<b>79,00</b>
Rundbürste 250 x 30mm Draht-Ø 0,3mm für Stahl	3730261	<b>69,00</b>
Rundbürste 250 x 30mm Draht-Ø 0,2mm für Edelstahl	3730264	<b>115,00</b>
Rundbürste 250 x 30mm Draht-Ø 0,3mm für Edelstahl	3730265	<b>105,00</b>
Ersatzfiltersack (nur für BEG 250 S)	3722150	<b>49,00</b>



## BTS 51 – Kombinierte Band- und Tellerschleifmaschine mit schwenkbarem Schleifarm

- ▶ Schleifbandspannung manuell einstellbar
- ▶ Feinjustierung für parallelen Bandlauf
- ▶ 2 Schleiftische, über Klemmhebel schwenkbar
- ▶ Serienmäßig mit Schleifband (K80) und Schleifteller (K80)
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Serienmäßig mit Absaugstutzen am Funkenfangkasten
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch einfachste Bedienung
- ▶ Bequem auf Werkbank fixierbar



<b>Modell</b>	<b>BTS 51</b>
Art.-Nr.	3700051
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>499,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Schleifbandabmessungen	50 x 1000 mm
Schleifteller-Ø	150 mm
Bandgeschwindigkeit	22 m/sek.
Antriebsrad-Ø	152 mm
Kontaktad-Ø	75 mm
Abmessungen Grafitauflage	160 x 60 x 1,5 mm
Motorleistung	750 W
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Abmessung in mm	375 x 230 x 620
Gewicht	20 kg

Zubehör	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
Graphitauflage BTS 51	3721001	10	<b>59,90</b>
Schleifband 1000 x 50 mm K40	3721004	10	<b>19,50</b>
Schleifband 1000 x 50 mm K60	3721006	10	<b>17,90</b>
Schleifband 1000 x 50 mm K80	3721008	10	<b>17,90</b>
Schleifband 1000 x 50 mm K100	3721010	10	<b>17,90</b>
Klettauflage Ø 150 mm	5911001	10	<b>49,00</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K60	5911506	10	<b>9,90</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K80	5911508	10	<b>9,90</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K100	5911510	10	<b>9,90</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K120	5911512	10	<b>9,90</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K150	5911515	10	<b>9,90</b>
Schleifteller Klett Ø 150 mm K180	5911518	10	<b>9,90</b>

## AS 1400 – Absaug-Set passend zu MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2

## AS 1601 – Absaug-Set passend zu MBSM 75-200-2 und MBSM 150-200-2

- ▶ Schneller und einfacher Filterwechsel
- ▶ Großer Auffangbehälter mit schnellem Zugang über Schublade
- ▶ Kompaktes und standsicheres Gehäuse
- ▶ Hohe Kapazität im Innenraum
- ▶ Effektives Absaugen

- AS 1601**
- ▶ Inklusive Staubsack



AS 1400



**Lieferumfang AS 1400:**

- > 4x Schlauchschelle Ø70 - 90mm
- > 1x Absaugschlauch Ø 75mm/ 1m
- > 1x Absaugschlauch Ø 75mm/ 2m

**Lieferumfang AS 1601:**

- > 1x Staubsack
- > 4x Schlauchschellen 100 - 120 mm
- > 1x Absaugschlauch Ø 100 mm/ 1m
- > 1x Absaugschlauch Ø 100 mm/ 2m



AS 1601

**Neu**

Modell	AS 1400	AS 1601
Art.-Nr.	3922011	3922006
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>679,00</b>	<b>565,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Motorleistung	0,55 kW	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Absaugstutzen	2 x Ø 75 mm	2 x Ø 100 mm
Ansaugleistung ohne Staubsack/Schläuche	840 m³/h	1.800 m³/h
Ansaugleistung mit Staubsack/Schläuche	-	1.520 m³/h
Abmessungen ohne Staubsack	920 x 590 x 850 mm	490 x 560 x 1170 mm
Abmessungen mit Staubsack	-	870 x 560 x 1170 mm
Gewicht	58 kg	31 kg

Zubehör AS 1400	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 m Absaugschlauch Ø 75mm	3922012	<b>21,90</b>
2 m Absaugschlauch Ø 75mm	3922013	<b>43,50</b>
Ersatzfilter	3922014	<b>33,50</b>

Zubehör AS 1601	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1 m Absaugschlauch Ø 100mm	3922003	<b>24,00</b>
2 m Absaugschlauch Ø 100mm	3922004	<b>48,00</b>
Staubsack	3922002	<b>39,90</b>

# Kombinierter Rohr- und Profilschleifer

## KRBS 101 – Kombinierte Rohr-, Profil- und Bandschleifmaschine

- ▶ Bequeme Bedienung durch einfach einstellbare Spannvorrichtung
- ▶ Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- ▶ Einstellbare Schleifwinkel von 30 - 90° und von 0° - 60°
- ▶ Durch die optimierte Schnellwechselhalterung kann die Spannrolle einfach und schnell werkzeuglos ausgetauscht werden
- ▶ Besonders langlebig durch größere und verbesserte Rollenlager
- ▶ Praktische Schleifrollen-Halterungen im Unterbau integriert
- ▶ Umfangreiches Sortiment an Schleifrollen für verschiedene Rohrdurchmesser als Zubehör erhältlich
- ▶ Schneller Wechsel zwischen Rohrschleifen und Bandschleifen möglich
- ▶ Leistungsstarker Motor
- ▶ Nahezu alle Einstellungen ohne Werkzeug durchführbar (Bedienwerkzeug im Lieferumfang)
- ▶ Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld
- ▶ Durch 2 Bandgeschwindigkeiten optimale Anpassung an den jeweiligen Werkstoff (15 m/s bestens für Edelstahl und Aluminium, 30 m/s perfekt für Stahl geeignet)
- ▶ Mit zwei einfach abnehmbaren Späneauffangbehältern
- ▶ Absaugstutzen (Ø 70 mm) für Absauganlagen vorhanden



Abb. zeigt Rückseite zum Entgratschleifen mit praktischer Werkstückauflage und Späneauffangbehälter

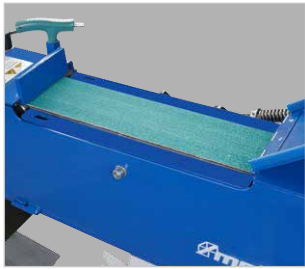


Modell	KRBS 101
Art.-Nr.	3921001
€ zzgl. MwSt.	1.899,00
Technische Daten	
Bandabmessungen	100 x 2000 mm
Motorleistung	2,5 KW / 3,3 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz
Motordrehzahl	1.400/2.800 min-1
Bandgeschwindigkeit	15/30 m/s
Schleifbare Durchmesser	20 - 76 mm
Einstellbare Schleifwinkel	30 - 90° (0° - 60°)
Nennweite Absaugstutzen außen	2 x 74 mm
Abmessungen L x B x H	1250 x 750 x 1140 mm
Gewicht	159 kg

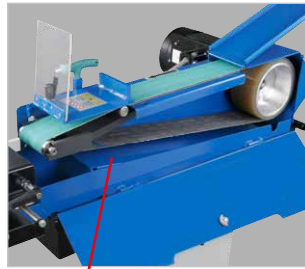
### Lieferumfang KRBS 101:

- > 1 x Standard-Schleifband Körnung K 36
- > 2 x Späneauffangbehälter
- > 1 x Schraubenschlüssel
- > 1 x Schleifrolle 42 mm

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Rolle für 3/8" Rohr	3723050	60,00
Rolle für 1/2" Rohr	3723051	60,00
Rolle für 22 mm Rohr	3723052	60,00
Rolle für 3/4" Rohr	3723053	65,00
Rolle für 28 mm Rohr	3723054	65,00
Rolle für 1" Rohr	3723055	70,00
Rolle für 34 mm Rohr	3723056	70,00
Rolle für 1 1/4" Rohr	3723057	75,00
Rolle für 44 mm Rohr	3723058	75,00
Rolle für 1 1/2" Rohr	3723059	80,00
Rolle für 50 mm Rohr	3723060	80,00
Rolle für 2" Rohr	3723061	106,00
Rolle für 62 mm Rohr	3723062	106,00
Rolle für 2 1/2" Rohr	3723063	115,00
Rolle für 78 mm Rohr	3723064	115,00



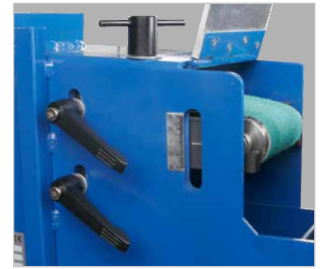
► Große Planschleiffläche mit Werkstückanschlag



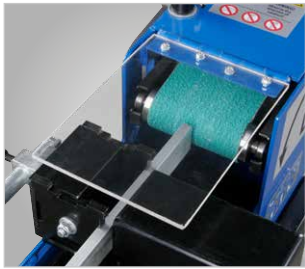
► Das Leitblech führt den Schleifstaub optimal zum hinteren Späneauslass ab



► Werkzeuglos verstellbarer Längenanschlag (nur bei 90°)



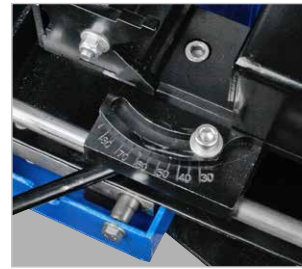
► Einfache, werkzeuglose Höhenverstellung des Schleifbandes



► Große, klappbare Schutzscheibe mit optimalem Sichtfeld



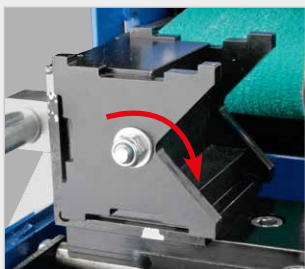
► Sichere und einfache Werkstückführung durch leicht einstellbare Spannvorrichtung



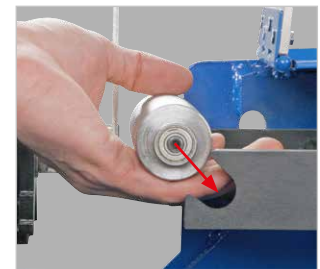
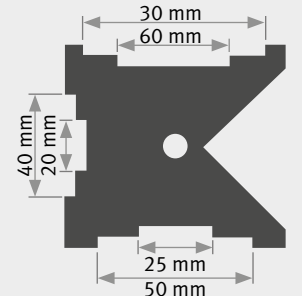
► Schleifwinkel von 30-90° anhand einer Skala einstellbar



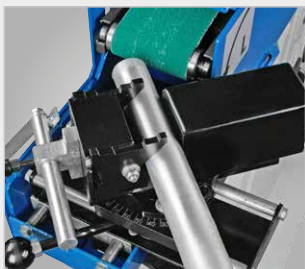
► Mit integrierter Schleifrollen-Halterung für optional erhältliche Schleifrollen verschiedener Durchmesser



- Die drehbaren Klemmbacken der Spannvorrichtung ermöglichen ein sicheres Einspannen von Vierkantrohren, Rundrohren und Flachstahl
- Die Prismenbacken ermöglichen das Einspannen von Rundrohren und Vierkantrohren
- Die zusätzlichen Klemmprofile ermöglichen das präzise Einspannen von Werkstücken, wie Flachstahl oder Vierkantrohren



► Schleifrolle einfach und schnell werkzeuglos wechselbar durch optimierte Schnellwechselhalterung



► Beide Späneauffangbehälter sind einfach abnehmbar



Optionale Absaugung AS 1601 (siehe Seite 41)

Schleifband 2000 x 100 mm	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
K40 Aluschliff	3724740	10	85,00
K60 Aluschliff	3724760	10	75,00
K100 Aluschliff	3724710	10	69,00
K120 Aluschliff	3724712	10	69,00
K40 Edelschleif	3724840	10	149,00
K60 Edelschleif	3724860	10	130,00
K100 Edelschleif	3724810	10	119,00
K120 Edelschleif	3724812	10	119,00



# Bandschleifmaschinen

## MBSM – Bandschleifmaschinen

- ▶ Metall-Bandschleifmaschinen zum Schleifen von Flächen, Kanten und zum Abrunden
- ▶ Durchzugskräftige Motoren und vibrationsfreier Lauf für beste Schleifergebnisse
- ▶ Mit wegklappbarer Schutzscheibe
- ▶ Sekundenschneller Schleifbandwechsel durch Schnellspannsystem
- ▶ Große Planschleiffläche durch wegklappbare, obere Schleifbandabdeckung
- ▶ Mit und ohne Absaugung verwendbar

- ▶ Mit Absaugstutzen direkt am Funkenkasten und an der hinteren Bandrolle
- ▶ Durchgehende Planschleiffläche nach Abnehmen von Anbauteilen - ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken
- ▶ Einfache Justierung des Bandlaufs über Stellschraube
- ▶ Automatisches Nachspannen des Schleifbandes durch federgestütztes Bandspann-System

- MBSM 100-130 und MBSM 100-130-2**
- ▶ Einsetzbar als Tisch- und Standmodell (bei Verwendung des optionalen Unterbaus)
- MBSM 100-130-2, 75-200-2 und 150-200-2**
- ▶ Mit zwei Bandgeschwindigkeiten - zum Schleifen von Stahl und Edelstahl
- MBSM 75-200 und MBSM 150-200-2**
- ▶ Stufenlos neigbares Schleifaggregat



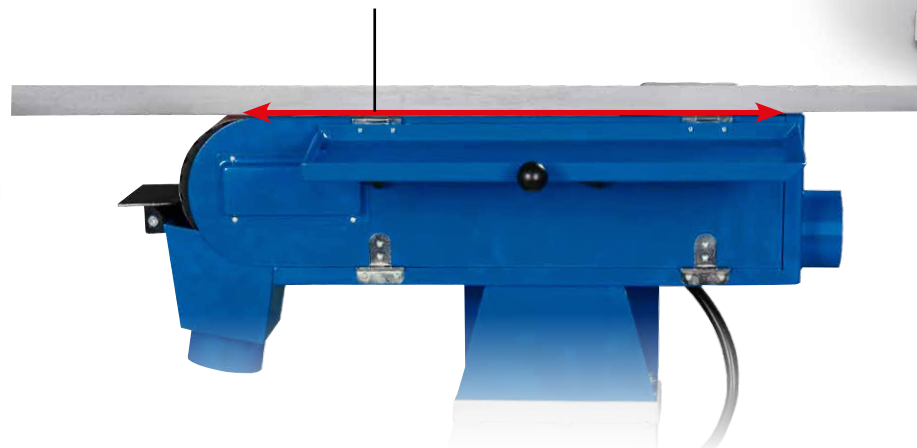
**MBSM 100-130-2**  
Mit optionalem Unterbau



**MBSM 100-130**

- ▶ 230 Volt Modell mit einer Bandgeschwindigkeit
- ▶ Standard-Lieferumfang zur Verwendung als Tischmodell

- ▶ Bei allen Modellen durchgehende Planschleiffläche durch abnehmbare Anbauteile
- ▶ Ermöglicht das Schleifen auch von langen Werkstücken



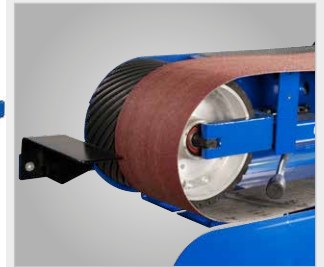
Modell	MBSM 100-130	MBSM 100-130-2	MBSM 75-200-1 (230V)	MBSM 75-200-1 (400V)	MBSM 75-200-2	MBSM 150-200-2
Art.-Nr.	3921226	3921225	3922070	3922071	3922075	3922150
€ zzgl. MwSt.	485,00	535,00	745,00	745,00	795,00	999,00
<b>Technische Daten</b>						
Schleifbreite	100 mm	100 mm	75 mm	75 mm	75 mm	150 mm
Bandgeschwindigkeit	19 m/s	9,5/19 m/s	29 m/s	29 m/s	14,5/29 m/s	14,5/29 m/s
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	3 kW	3 kW	1,5 / 2,2 kW	2,2 / 2,8 kW
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	230 V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Abmessungen des Schleifbandes	100 x 1220 mm	100 x 1220 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	75 x 2000 mm	150 x 2000 mm
Kontaktrollen-Ø	130 mm	130 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Nennweite Absaugstutzen außen	2 x 75 mm	2 x 75 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm	2 x 100 mm
Abmessungen in mm (L x B x H)	690 x 390 x 360	690 x 390 x 360	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 340 x 950	1070 x 415 x 950
Gewicht	37 kg	37 kg	72 kg	72 kg	72 kg	90 kg



MBSM 150-200-2

MBSM 75-200-2

**Passende Absauganlagen  
finden Sie auf Seite 41**



Schneller Schleifbandwechsel  
durch Schnellspannsystem  
(Abb. MBSM 150-200-2)



Absaugstutzen-Ø 100 mm  
(Abb. MBSM 150-200-2)



Großdimensionierte Kontakt-  
und Antriebsräder  
(Abb. MBSM 150-200-2)

Zubehör MBSM 100-130/ MBSM 100-130-2	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE	Zubehör MBSM 75-200-2	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE	Zubehör MBSM 150-200-2	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
optionaler Unterbau	3921227	1	42,00	Kontakttrad	3922076	1	85,00	Kontakttrad	3922151	1	165,00
Kontakttrad	3921222	1	59,00	Graphitauflage	3921231	1	5,90	Graphitauflage	3921232	1	9,90
Graphitauflage	3921230	1	5,90	<b>Schleifbänder 75 x 2000 mm</b>				<b>Schleifbänder 150 x 2000 mm</b>			
<b>Schleifbänder 100 x 1220 mm</b>				K40	3722004	10	83,50	K40	3722014	10	155,00
K40	3726040	10	71,00	K60	3722006	10	69,90	K60	3722016	10	139,00
K60	3726060	10	63,50	K80	3722008	10	69,90	K80	3722018	10	129,00
K80	3726080	10	60,50	K120	3722009	10	69,90	K120	3722019	10	125,00
K120	3726120	10	58,50	<b>Standard-Set 75 x 2000</b>	3722000	1	85,90	<b>Standard-Set 150 x 2000</b>	3722010	1	157,90
<b>Standard-Set 100 x 1220</b>	3726000	1	73,90	<i>bestehend aus:</i>				<i>bestehend aus:</i>			
<i>bestehend aus:</i>				<i>3x K40, 4x K80, 3x K120</i>				<i>3x K40, 4x K80, 3x K120</i>			
<i>3x K40, 4x K80, 3x K120</i>				<b>Schleifbänder 75 x 2000 mm</b>				<b>Schleifbänder 150 x 2000 mm</b>			
<b>Schleifbänder 100 x 1220 mm</b>				<b>für extreme punktuelle Belastung</b>				<b>Schleifbänder 150 x 2000 mm</b>			
<b>für extreme punktuelle Belastung</b>				K24	3722022	10	119,00	K24	3723022	10	219,00
K40	3727040	10	71,90	K36	3722023	10	99,00	K36	3723023	10	189,00
K60	3727060	10	64,00	K40	3722024	10	89,00	K40	3723024	10	169,00
K80	3727080	10	60,50	K60	3722026	10	79,00	K50	3723025	10	159,00
K120	3727120	10	58,50	<b>Gewebe-Set 75 x 2000</b>	3722001	1	107,90	K60	3723026	10	149,00
<b>Gewebe-Set 100 x 1220</b>	3726001	1	74,90	<i>bestehend aus:</i>				<b>Gewebe-Set 150 x 2000</b>	3722011	1	217,90
<i>bestehend aus:</i>				<i>4x K24, 3x K40, 3x K60</i>				<i>bestehend aus:</i>			
<i>3x K40, 4x K80, 3x K120</i>								<i>4x K24, 3x K40, 3x K60</i>			

# Langbandschleifmaschinen

## MBSM ESE – Langbandschleifmaschinen mit schwenkbarem Schleifaggregat zum Flächen- und Kantenschleifen von langen Werkstücken

- ▶ Zum Einsatz in der metallverarbeitenden Industrie für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- ▶ 225 mm große, gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 4,5 – 27 m/s durch Frequenzformer
- ▶ Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Mit aufklappbarem Tisch, Schubkastenschleifeinrichtung und integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- ▶ Leichtgängiger Schleiftisch auch bei Belastung
- ▶ Einfache Justierung des Schleifbandes
- ▶ Weniger Anlauffarben beim Schleifvorgang durch Rollen-Schleifschuh
- ▶ Rechts-Linkslauf serienmäßig



**Werkzeugloser Umbau von Flächen- auf Kantenschleifen sekundenschnell.**

**MBSM 2505 ESE**  
mit geschwenktem Schleifaggregat zum Kantenschleifen

Modell	MBSM 1505 ESE	MBSM 2505 ESE	MBSM 3005 ESE
Art.-Nr.	3704015	3704025	3704030
€ zzgl. MwSt.	5.550,00	6.350,00	6.490,00
<b>Technische Daten</b>			
Abmessungen des Arbeitstisches	1.500 x 800 mm	2.500 x 800 mm	3.000 x 800 mm
Arbeitstischhöhenverstellung	540mm	540mm	540mm
Arbeitstischquerhub	700 mm	700 mm	700 mm
Tischbelastung max.	100 kg	100 kg	100 kg
Schleifschuhabmessung	270 x 150 mm	270 x 150 mm	270 x 150 mm
stufenlose Bandgeschwindigkeit	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s	4,5 – 27 m/s
Motorleistung	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)	3 kW (4,0 PS)
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz / P 2	400V / 50 Hz / P 2	400V / 50 Hz / P 2
Durchmesser der Antriebsrolle	225 mm	225 mm	225 mm
Abmessungen des Schleifbandes	5.020 x 150 mm	7.000 x 150 mm	8.000 x 150 mm
Abmessung der Maschine	2.500 x 1.300 x 1.450 mm	4.000 x 1.300 x 1.450 mm	4.500 x 1.300 x 1.450 mm
Gewicht	470 kg	516 kg	530 kg
Nennweite Absaugstutzen außen	160 mm	160 mm	160 mm
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 5=100,00 €</b>	<b>TVP 5=100,00 €</b>

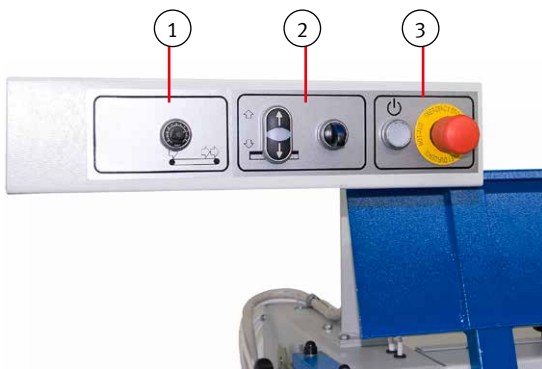
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



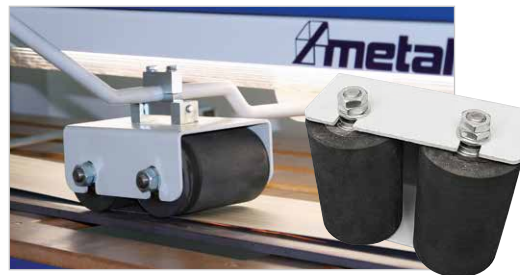
Qualität  
Made in  
Europe



**MBSM 2505 ESE**  
Verwendungsmöglichkeit als  
Langbandschleifmaschine



- ▶ Ergonomisch günstig angeordnetes Bedienpult
- ▶ Einfache Bedienung von der Vorderseite aus
- ▶ Mit Not-Ausschalter (3), elektrischer Tischhöhenverstellung (2) und Potentiometer für die stufenlose Bandgeschwindigkeit (1)



- ▶ Schleifschuh mit zwei großen Gummirollen für weniger Reibungshitze (Anlauffarbe)
- ▶ durch die schwenkbare Lagerung des Schleifschuhs auch für schrägkantige Werkstücke geeignet



**Anwendung Edelstahl schleifen**  
eingesetztes Schleifband K 120 zur  
Oberflächenstrukturierung

**Anwendungen**

- ▶ zur Bearbeitung von Aluminium\*, Stahl und Edelstahl
- ▶ Strukturierung und Veredelung von Metalloberflächen
- ▶ Seidenmatt- oder Seidenglanz-Veredeln mit Vliesband
- ▶ Verschleifen von langen Schweißnähten
- ▶ Säubern von anlauffarbenen Oberflächen nach dem Schweißen

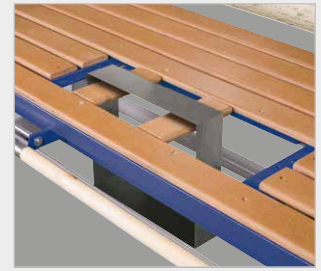
**Wichtiger Hinweis**

\*Beim Aluminiumschliff ist unbedingt auf die hohe Verpuffungsgefahr zu achten!

Passende Schleifmittel  
finden Sie im Anschluss an die  
Zweibandschleifmaschinen.



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Gleitschuh mit Grafitauflage	0532556	189,00



- ▶ serienmäßig mit Schubkastenschleifeinrichtung
- ▶ Mit aufklappbarem Tisch für spezielle Kantenschleifanwendungen



- ▶ Schleiftisch mit serienmäßiger Anschlagschiene



- ▶ Schwenkeinrichtung mit Schnellklemmung
- ▶ 3,0 kW Motor



- ▶ 225 mm große gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb



**Optional**  
Gleitschuh mit Grafitauflage  
speziell für den Feinschliff,  
Art.-Nr. 0532556

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreis sägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Zweiband-Schleifmaschinen

## MBSM ZB – Hochwertige Zweiband-Schleifmaschinen zum Vor- und Feinschleifen in einem Arbeitsgang

- ▶ Für Schleif-, Strukturier- und Polieraufgaben, insbesondere im Edelstahlbereich
- ▶ Durch die besondere Bauart mit hochgezogener Umlenkeinrichtung (Dreiecksform) ergibt sich ein freier Arbeitsbereich, in dem gefahrlos gearbeitet werden kann
- ▶ 225 mm große, gewuchtete Bandlaufrollen sorgen für optimalen und vibrationsarmen Antrieb
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit von 8 bis 30 m/s durch Frequenzumrichter
- ▶ Mit elektrischer Tischhöhenverstellung
- ▶ Mit integrierter Arbeitstischbeleuchtung
- ▶ Absaugstutzen für Anschluss einer externen Absauganlage (Ø 200 mm)
- ▶ Pneumatische Bandspannung, für beide Bänder einzeln gesteuert
- ▶ Beide Schleifschuhe kippbar
- ▶ Weniger Wärmeentwicklung und damit Anlauffarben durch gerillter Andruckwalze im ersten Schleifschuh
- ▶ Zweiter Schleifschuh mit Graphitauflage, speziell für den Feinschliff
- ▶ Höchste Arbeitssicherheit durch moderne Sicherheitseinrichtungen wie automatische Abschaltung bei Bandriss und automatische Abschaltung bei unkontrolliertem Rückfedern der Schleifschuhe



**MBSM 2000 ZB**

Modell	MBSM 2000 ZB	MBSM 3000 ZB	MBSM 4000 ZB
Art.-Nr.	3702000	3703000	3704000
€ zzgl. MwSt.	<b>27.500,00</b>	<b>29.500,00</b>	<b>34.000,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Tischabmessungen	2500 x 1000 mm	3500 x 1000 mm	4500 x 1000 mm
Abmessungen Arbeitsfläche	2000 x 1000 mm	3000 x 1000 mm	4000 x 1000 mm
Querlauf des Arbeitstisches	900 mm	900 mm	900 mm
Arbeitstischhub	500 mm	500 mm	500 mm
max. Einlaufhöhe	700 mm	700 mm	700 mm
stufenlose Bandgeschwindigkeit	8 - 30 m/s	8 - 30 m/s	8 - 30 m/s
Motorleistung	4 kW (5,5 PS)	4 kW (5,5 PS)	4 kW (5,5 PS)
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Durchmesser der Antriebsrolle	225 mm	225 mm	225 mm
Abmessungen des Schleifbandes	150 x 7200 mm	150 x 9250 mm	150 x 11300 mm
Absaugstutzendurchmesser	200 mm	200 mm	200 mm
empfohlene Absauggeschwindigkeit	28 m/s	28 m/s	28 m/s
empfohlene Leistung der Absauganlage	3500 m <sup>3</sup> /h	3500 m <sup>3</sup> /h	3500 m <sup>3</sup> /h
Eingangsbetriebsdruck	6 bar	6 bar	6 bar
Abmessungen in mm (L x B x H)	2300 x 3900 x 1900	2300 x 4900 x 2100	2300 x 5900 x 2350
Gewicht	1350 kg	1550 kg	1900 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.





Qualität  
Made in  
Europe



Alle wichtigen Bedienelemente leicht zugänglich  
in Augenhöhe angebracht



Vorschleiff und Feinsleiff in einem Arbeitsgang

MBSM 2000 ZB



Passende Schleifmittel  
finden Sie auf den nächsten Seiten.



► Verschiebbarer Schleifschuh



► Optionale  
Vakuumwerkstückspannvorrichtung



► sekundenschneller  
Schleifbandwechsel dank  
leichter Zugänglichkeit  
und pneumatischem  
Bandspannsystem



► Höchste Arbeitssicherheit  
durch moderne Sicherheits-  
einrichtungen



► Pneumatische  
Bandspannung für beide  
Bänder einzeln gesteuert



► Druckluft-Wartungseinheit  
mit integriertem Druckregler,  
Wasserabscheider und Öler



► Großdimensionierter  
Absaugstutzen (Ø 200 mm)



► Bedienfeld für  
Schleifbandspannung

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreis sägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Schleifbänder MBSM ESE / MBSM ZB

## Schleif- und Vliesbänder für Metall-Langbandschleifmaschinen MBSM ESE



Schleifbänder für MBSM 1505 ESE Abmessung: 150 x 5020 mm				Schleifbänder für MBSM 2505 ESE Abmessung: 150 x 7000 mm				Schleifbänder für MBSM 3005 ESE Abmessung: 150 x 8000 mm				Vliesbänder für MBSM 1505 ESE Abmessung: 150 x 5020 mm			
Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE	Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für Aluminiumschliff*</b>				<b>für Aluminiumschliff*</b>				<b>für Aluminiumschliff*</b>				<b>für alle Materialien*</b>			
80	3721180	5	86,95	80	3725080	5	74,95	80	3724080	5	114,50	grob	3721701	1	239,00
100	3721110	5	79,95	100	3725010	5	74,95	100	3724010	5	114,50	mittel	3721702	1	195,00
120	3721112	5	79,95	120	3725012	5	74,95	120	3724012	5	114,50	fein	3721703	1	195,00
150	3721115	5	79,95	150	3725015	5	74,95	150	3724015	5	114,50				
180	3721118	5	79,95	180	3725018	5	74,95	180	3724018	5	114,50				
220	3721122	5	81,00	220	3725022	5	74,95	220	3724022	5	114,50				
240	3721124	5	81,00	240	3725024	5	74,95	240	3724024	5	114,50				
<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>				<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>				<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>				<b>Vliesbänder für MBSM 2505 ESE Abmessung: 150 x 7000 mm</b>			
80	3721280	5	64,95	40	3723040	5	114,50	80	3724180	5	84,50	<b>Körnung</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>€ zzgl. MwSt./VE</b>
100	3721210	5	60,75	80	3723080	5	79,50	100	3724110	5	84,50	<b>für alle Materialien*</b>			
120	3721212	5	60,75	100	3723010	5	79,50	120	3724112	5	84,50	grob	3723301	1	299,00
150	3721215	5	60,75	120	3723012	5	79,50	150	3724115	5	84,50	mittel	3723302	1	245,00
180	3721218	5	60,75	150	3723015	5	79,50	180	3724118	5	84,50	fein	3723303	1	245,00
220	3721222	5	60,75	180	3723018	5	79,50	220	3724122	5	84,50				
240	3721224	5	60,75	220	3723032	5	79,50	240	3724124	5	84,50				
<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>				240	3723034	5	79,50	<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>				<b>Vliesbänder für MBSM 3005 ESE Abmessung: 150 x 8000 mm</b>			
80	3721380	5	187,50	<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>				80	3724280	5	259,50	<b>Körnung</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>VE</b>	<b>€ zzgl. MwSt./VE</b>
120	3721412	5	196,00	80	3723180	5	229,50	120	3724212	5	249,50	<b>für alle Materialien*</b>			
150	3721515	5	187,50	120	3723112	5	219,50	<b>für Edelstahl-Vorschliff***</b>				grob	3724401	1	349,00
<b>für Edelstahl-Vorschliff***</b>				<b>für Edelstahl-Vorschliff***</b>				80	3724380	5	209,50	mittel	3724402	1	279,00
80	3721680	5	149,50	40	3723240	5	245,00	100	3724310	5	199,50	fein	3724403	1	279,00
100	3721610	5	144,50	80	3723280	5	187,50	120	3724312	5	199,50				
120	3721612	5	144,50	100	3723210	5	179,50	150	3724315	5	199,50				
150	3721615	5	144,50	120	3723212	5	179,50	180	3724318	5	199,50				
180	3721618	5	144,50	150	3723215	5	179,50	<b>speziell für Stahlschliff</b>							
<b>speziell für Stahlschliff</b>				180	3723218	5	179,50	80	3724680	5	154,50				
80	3721880	5	107,50	<b>speziell für Stahlschliff</b>				100	3724610	5	149,50				
100	3721810	5	107,50	80	3723580	5	137,50	120	3724612	5	149,50				
120	3721812	5	107,50	100	3723510	5	134,50	150	3724615	5	149,50				
150	3721815	5	107,50	120	3723512	5	134,50	180	3724618	5	149,50				
180	3721818	5	107,50	150	3723515	5	134,50	220	3724622	5	149,50				
220	3721822	5	107,50	180	3723518	5	134,50	240	3724624	5	149,50				
240	3721824	5	107,50	220	3723522	5	134,50								
				240	3723524	5	134,50								

\* Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass geschliffen wird!

\*\* mit Polyesterunterlage, optimal geeignet, wenn Anpressdruck beim Schleifen sehr hoch ist oder zum Nassschleifen

\*\*\* mit weicherer Gewebeerunterlage aus Baumwolle

## Schleif- und Vliesbänder für Metall-Zweibandschleifmaschinen MBSM ZB



**Schleifbänder für MBSM 2000 ZB**  
Abmessung: 150 x 7200 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für Aluminiumschliff*</b>			
80	3722380	5	109,50
120	3722312	5	99,50
180	3722318	5	99,50
220	3722322	5	99,50
240	3722324	5	99,50
<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>			
80	3723380	5	60,00
100	3723310	5	56,00
180	3723318	5	56,00
220	3723322	5	56,00
240	3723324	5	56,00
<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>			
80	3725680	5	254,50
100	3725610	5	239,50
120	3725612	5	239,50
<b>für Edelstahl- Vorschliff***</b>			
80	3725280	5	204,50
100	3725210	5	195,00
120	3725212	5	195,00
150	3725215	5	195,00
180	3725218	5	195,00
<b>speziell für Stahlschliff</b>			
80	3723880	5	149,50
100	3723810	5	144,50
120	3723812	5	144,50
150	3723815	5	144,50
180	3723818	5	144,50
220	3723822	5	144,50
240	3723824	5	144,50

**Schleifbänder für MBSM 3000 ZB**  
Abmessung: 150 x 9250 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für Aluminiumschliff*</b>			
80	3722480	5	135,00
120	3722412	5	124,50
180	3722418	5	124,50
220	3722422	5	124,50
240	3722424	5	124,50
<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>			
80	3723480	5	104,50
100	3723410	5	94,50
180	3723418	5	94,50
220	3723422	5	94,50
240	3723424	5	94,50
<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>			
80	3725780	5	319,50
100	3725710	5	304,50
120	3725712	5	304,50
<b>für Edelstahl- Vorschliff***</b>			
80	3725380	5	260,00
100	3725310	5	245,00
120	3725312	5	245,00
150	3725315	5	245,00
180	3725318	5	245,00
<b>speziell für Stahlschliff</b>			
80	3723980	5	189,50
100	3723910	5	180,50
120	3723912	5	180,50
150	3723915	5	180,50
180	3723918	5	180,50
220	3723922	5	180,50
240	3723924	5	180,50

**Schleifbänder für MBSM 4000 ZB**  
Abmessung: 150 x 11300 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für Aluminiumschliff*</b>			
80	3722880	5	167,50
120	3722812	5	152,50
180	3722818	5	152,50
220	3722822	5	152,50
240	3722824	5	152,50
<b>für Edelstahl- und Stahlschliff</b>			
80	3723680	5	129,50
100	3723610	5	119,50
180	3723618	5	119,50
220	3723622	5	119,50
240	3723624	5	119,50
<b>für Edelstahl-Vorschliff**</b>			
80	3725880	5	389,50
100	3725810	5	369,50
120	3725812	5	369,50
<b>für Edelstahl- Vorschliff***</b>			
80	3725480	5	319,50
100	3725410	5	304,50
120	3725412	5	304,50
150	3725415	5	304,50
180	3725418	5	304,50
<b>speziell für Stahlschliff</b>			
80	3724580	5	232,50
100	3724510	5	222,50
120	3724512	5	222,50
150	3724515	5	222,50
180	3724518	5	222,50
220	3724522	5	222,50
240	3724524	5	222,50

**Vliesbänder für MBSM 1505 ESE**  
Abmessung: 150 x 5020 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für alle Materialien*</b>			
grob	3726201	1	212,00
mittel	3726202	1	170,00
fein	3726203	1	170,00

**Vliesbänder für MBSM 2000 ZB**  
Abmessung: 150 x 7200 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für alle Materialien*</b>			
grob	3726301	1	319,00
mittel	3726302	1	255,00
fein	3726303	1	255,00

**Vliesbänder für MBSM 3000 ZB**  
Abmessung: 150 x 9250 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für alle Materialien*</b>			
grob	3726401	1	410,00
mittel	3726402	1	329,00
fein	3726403	1	329,00

**Vliesbänder für MBSM 4000 ZB**  
Abmessung: 150 x 11300 mm

Körnung	Art.-Nr.	VE	€ zzgl. MwSt./VE
<b>für alle Materialien*</b>			
grob	3726501	1	499,00
mittel	3726502	1	400,00
fein	3726503	1	400,00

\* Beim Aluminiumschliff ist wegen hoher Verpuffungsgefahr unbedingt darauf zu achten, dass nur nass geschliffen wird!  
 \*\* mit Polyesterunterlage, optimal geeignet, wenn Anpressdruck beim Schleifen sehr hoch ist oder zum Nassschleifen  
 \*\*\* mit weicherer Gewebeunterlage aus Baumwolle

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Präzisions-Flächenschleifmaschinen

## FSM – Präzisions-Flächenschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub

- ▶ Für Präzisions-Flächenschleifarbeiten im Industriebereich
- ▶ Maximale Steifigkeit und Stabilität durch spannungsfrei nachgeglühte und gehärtete Gusseisen-Konstruktion
- ▶ IP65-geschützte Halogen-Beleuchtung
- ▶ Mit automatischer Zentralschmierung für alle Gleitbahnen und Spindeln
- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks inkl. automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern (Rundlaufgenauigkeit 2 µm)
- ▶ Handgeschabte und mit „Turcite-B“ beschichtete V-flach-Führungen garantieren extrem gleichmäßige, reibungsarme Bewegung und höchste Präzision
- ▶ Zweite Schleifscheibenflansch



FSM 2550

- ➔ Schleifbereich: 250 x 500 mm
- ➔ Schleifscheibe: 180 x 13 x 31,7 mm
- ➔ Max. Werkstückgewicht: 190 kg

### Serienausstattung:

- › Elektro-Magnetspannplatte
- › automatische Entmagnetisierereinrichtung
- › Schleifscheibenflansch
- › Schleifscheibe
- › Auswuchtdorn
- › Parallelabziehvorrichtung
- › Ausrichtfüße
- › Bedienwerkzeug
- › Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)
- › Kühlmittleinrichtung

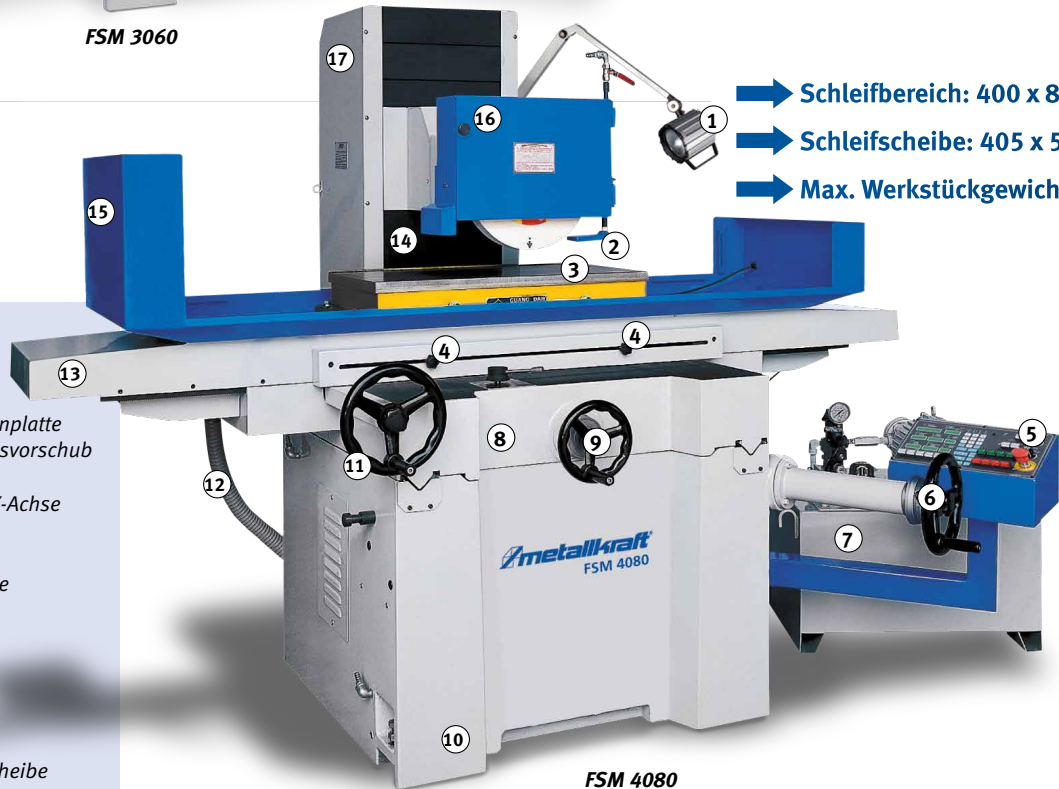
Modell	FSM 1545	FSM 2045	FSM 2550
Art.-Nr.	3931545	3932045	3932550
€ zzgl. MwSt.	<b>21.490,00</b>	<b>22.500,00</b>	<b>23.500,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Größe der Spannplatte	150 x 450 mm	200 x 450 mm	250 x 500 mm
max. Abstand zw. Spindel und Tisch	450 mm	450 mm	500 mm
Verfahrensgeschwindigkeit des Tisches	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.	5 - 25 m/min.
Max. Werkstückgewicht	110 kg	110 kg	190 kg
Spindeldrehzahl	2900 min <sup>-1</sup>	2900 min <sup>-1</sup>	2900 min <sup>-1</sup>
Größe der Schleifscheibe	180 x 13 x 31,7	180 x 13 x 31,7 mm	180 x 13 x 31,7 mm
Motorleistung Spindel	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	1900 x 1300 x 1700 mm	2080 x 1200 x 1800 mm	2250 x 1400 x 1800 mm
Gewicht	900 kg	950 kg	1350 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 3= 59,00</b>	<b>TVP 3= 59,00</b>	<b>TVP 3= 59,00</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



FSM 3060

- ➔ Schleifbereich: 300 x 600 mm
- ➔ Schleifscheibe: 355 x 38 x 127 mm
- ➔ Max. Werkstückgewicht: 215 kg



FSM 4080

- ➔ Schleifbereich: 400 x 800 mm
- ➔ Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm
- ➔ Max. Werkstückgewicht: 250 kg

**Aufbau und Funktion:**

1. Halogen-Arbeitsleuchte
2. Kühlmittel-Düse
3. Elektromagnetische Spannplatte
4. Verstellbare Nocken Längsvorschub
5. Bedienfeld
6. Handrad Schleifscheibe Y-Achse
7. Hydraulik Aggregat
8. Querschlitzen
9. Handrad Schlitten Z-Achse
10. Sockel
11. Handrad Tisch X-Achse
12. Kühlmittel Rücklauf
13. Tisch
14. Schleifscheibe
15. Spritzschutz
16. Abdeckung für Schleifscheibe
17. Säule

Modell	FSM 3060	FSM 4080
Art.-Nr.	3933060	3934080
€ zzgl. MwSt.	26.400,00	37.000,00
<b>Technische Daten</b>		
Größe der Spannplatte	300 x 600 mm	400 x 800 mm
max. Abstand zw. Spindel und Tisch	500 mm	550 mm
Verfahrensgeschwindigkeit des Tisches	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Max. Werkstückgewicht	215 kg	250 kg
Spindeldrehzahl	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>
Größe der Schleifscheibe in mm	355 x 38 x 127 mm	406 x 50 x 127 mm
Motorleistung Spindel	3,75 kW	3,75 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	0,75 kW	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	2650 x 1550 x 1800 mm	3450 x 2050 x 1900 mm
Gewicht	1700 kg	3250 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 3= 59,00</b>	<b>TVP 3= 59,00</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

# Präzisions-Flächenschleifmaschinen

FSM – Präzisions-Flächenschleifmaschinen mit NC-gesteuertem Vertikalvorschub



- ➔ Schleifbereich: 500 x 1000 mm
- ➔ Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm
- ➔ Max. Werkstückgewicht: 515 kg

FSM 50100



- ➔ Schleifbereich: 600 x 1500 mm
- ➔ Schleifscheibe: 405 x 50 x 127 mm
- ➔ Max. Werkstückgewicht: 880 kg

FSM 60150

Weitere Modelle auf Anfrage!

Modell	FSM 50100	FSM 60150	FSM 70200
Art.-Nr.	3935010	3936015	3937020
€ zzgl. MwSt.	61.000,00	75.590,00	93.490,00
<b>Technische Daten</b>			
Größe der Spannplatte	500 x 1000 mm	600 x 1500 mm	700 x 2000 mm
max. Abstand zw. Spindel und Tisch	600 mm	600 mm	600 mm
Verfahrensgeschwindigkeit des Tisches	5-25m/min	5-25 m/min.	5-25 m/min.
Max. Werkstückgewicht	515 kg	880 kg	880 kg
Spindeldrehzahl	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>
Größe der Schleifscheibe	405 x 50 x 127 mm	405 x 50 x 127 mm	405 x 50 x 127 mm
Motorleistung Spindel	7,46 kW	7,46 kW	7,46 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	2,24 kW	3,73 kW	3,73 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Abmessungen (L x B x H)	4600 x 2300 x 2040 mm	4800 x 2450 x 2040 mm	6000 x 2550 x 2040 mm
Gewicht	6000 kg	7500 kg	9000 kg
<b>Transportzuschlag*</b>	<b>TPZ6000 = 500 €</b>	<b>TPZ8000 = 600 €</b>	<b>TPZ9000 = 650 €</b>

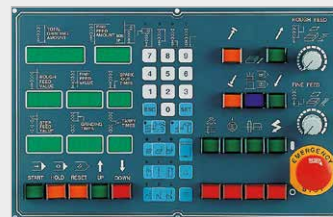
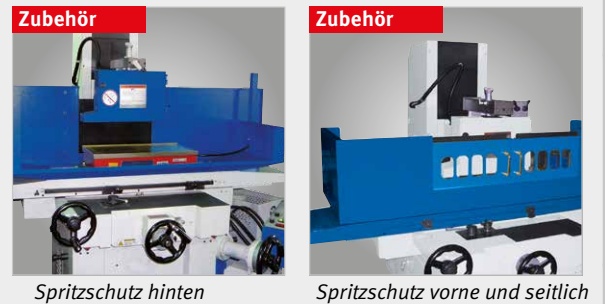
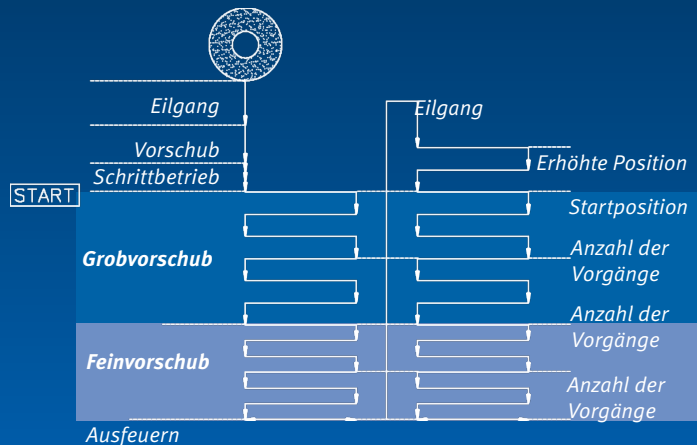
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

## Zubehör für Präzisions-Flächenschleifmaschinen FSM

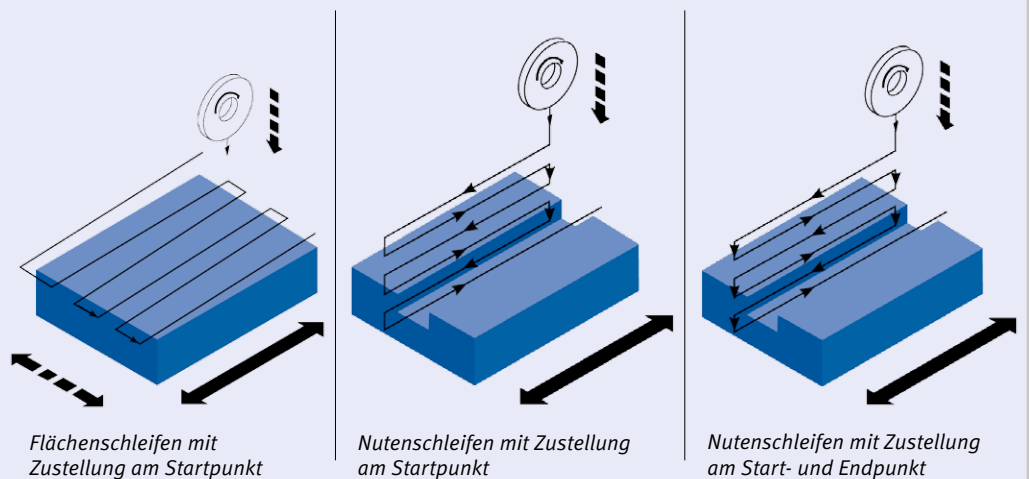
(Artikelnummern und Preise auf der nächsten Seite)

<b>Lieferumfang</b>  Parallelabzieheinrichtung	<b>Lieferumfang</b>  Schleifscheibenflansch	<b>Lieferumfang</b>  Elektro-Permanent-Magnetspannplatte	<b>Lieferumfang</b>  Halogen-Arbeitsleuchte (IP65)	<b>Lieferumfang</b>  Automatischer Entmagnetisierer für Magnetspanner
<b>Zubehör</b>  Feineinstellung für Quer-/Vertikalvorschub	<b>Zubehör</b>  Entmagnetisierer für Werkstücke	<b>Zubehör</b>  automatische Justierung des Quervorschubs mit Kontrollpanelschalter	<b>Zubehör</b>  Absaugeinrichtung 0,37 kW	<b>Zubehör</b>  Absaugeinrichtung und Kühlsystem
<b>Zubehör</b>  Magnetabscheider und Kühlsystem	<b>Zubehör</b>  automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem	<b>Zubehör</b>  automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem	<b>Zubehör</b>  Eilgang vertikal	<b>Zubehör</b>  Vollspritzschutz (ab Werk)

### Autom. Vorschubsystem Typ AD 5 serienmäßig



Die Modelle der FSM-Serie sind mit einer automatischen Vorschubsteuerung (AD 5) ausgestattet. Es stehen unterschiedliche Schleifzyklen zur Verfügung – siehe Skizzen rechts. Die Zustellung der Schleifscheibe kann je nach Werkstück individuell gestaltet werden. Das Gesamtschleifmaß ist in Grob- und Feinzustellung aufgeteilt, die Zustellschritte können, je nach Anwendung, mit einer minimalen Auflösung von bis zu 0,001mm, frei eingegeben werden. Die Möglichkeit Totgänge nach einer bestimmten Anzahl von Zustellschritten sowie Durchgänge zum Ausfeuern nach dem Erreichen des Schleifmaßes zu programmieren, gewährt beste Schleifergebnisse.



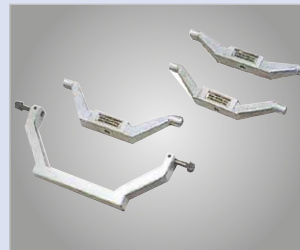
# Präzisions-Flächenschleifmaschinen

## Zubehör und Schleifscheiben für Präzisions-Flächenschleifmaschinen FSM

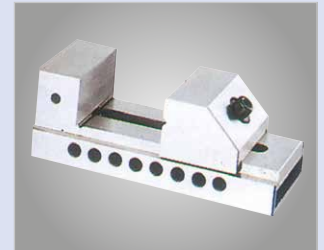
Optional-Zubehör FSM 2550 (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Permanent-Magnetspannplatte 250 x 500 mm	3939001	<b>1.240,00</b>
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 250 x 500mm	3939002	<b>1.690,00</b>
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung	3939003	<b>14.100,00</b>
automatische Justierung des Quervorschubs	3939004	<b>935,00</b>
Kugelumlaufspindel für Quervorschub	3939005	<b>509,00</b>
Feineinstellung für Quervorschub	3939006	<b>715,00</b>
Feineinstellung für Vertikalvorschub	3939007	<b>715,00</b>
Eilgang vertikal	3939008	<b>715,00</b>
Spritzschutz hinten	3939009	<b>489,00</b>
Spritzschutz vorne und seitlich	3939010	<b>815,00</b>
Vollspritzschutz	3939018	<b>3.070,00</b>
Automatische Auswuchteinrichtung	3939019	<b>9.250,00</b>
<b>Zubehör FSM 2550 (nachrüstbar)</b>		
Absaugeinrichtung	3939012	<b>549,00</b>
Absaugeinrichtung und Kühlsystem	3939013	<b>1.019,00</b>
Magnetabscheider und Kühlsystem	3939014	<b>1.219,00</b>
automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem	3939015	<b>1.565,00</b>
automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem	3939016	<b>2.175,00</b>
Schleifscheibenflansch	3939017	<b>60,00</b>
Winkelabrichter	3939020	<b>249,00</b>
Radiusabrichter	3939021	<b>249,00</b>
Werkzeugbauer Schraubstock	3939022	<b>135,00</b>
Sinus-Schleifmaschinen-Schraubstock	3939023	<b>112,00</b>
Formabrichter	3939024	<b>1.345,00</b>

Optional-Zubehör FSM 3060 (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 300 x 600mm	3939101	<b>2.075,00</b>
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung	3939102	<b>14.090,00</b>
automatische Justierung des Quervorschubs	3939103	<b>915,00</b>
Kugelumlaufspindel für Quervorschub	3939104	<b>509,00</b>
Feineinstellung für Quervorschub	3939105	<b>715,00</b>
Feineinstellung für Vertikalvorschub	3939106	<b>715,00</b>
Eilgang vertikal	3939107	<b>715,00</b>
Spritzschutz hinten	3939108	<b>695,00</b>
Spritzschutz vorne und seitlich	3939109	<b>835,00</b>
Vollspritzschutz	3939116	<b>3.405,00</b>
Automatische Auswuchteinrichtung	3939117	<b>8.825,00</b>
<b>Zubehör FSM 3060 (nachrüstbar)</b>		
Absaugeinrichtung und Kühlsystem	3939111	<b>1.019,00</b>
Magnetabscheider und Kühlsystem	3939112	<b>1.219,00</b>
automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem	3939113	<b>1.565,00</b>
automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem	3939114	<b>2.175,00</b>
Schleifscheibenflansch	3939115	<b>195,00</b>
Winkelabrichter	3939118	<b>249,00</b>
Radiusabrichter	3939119	<b>559,00</b>
Werkzeugbauer Schraubstock	3939120	<b>135,00</b>
Sinus-Schleifmaschinen-Schraubstock	3939121	<b>115,00</b>
Formabrichter	3939122	<b>1.345,00</b>

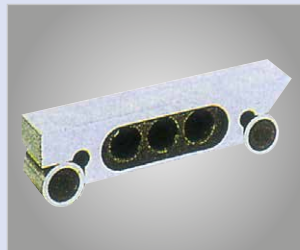
Optional-Zubehör FSM 4080 (nur ab Werk)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Elektro-Magnetspannplatte Feinpol 400 x 800 mm	3939201	<b>3.459,00</b>
Parallelabzieheinrichtung hydraulisch	3939202	<b>1.280,00</b>
NC gesteuerte Parallelabzieh- und Ausgleichsvorrichtung	3939203	<b>14.090,00</b>
automatische Justierung des Quervorschubs	3939204	<b>915,00</b>
Feineinstellung für Quervorschub	3939205	<b>715,00</b>
Feineinstellung für Vertikalvorschub	3939206	<b>715,00</b>
Eilgang vertikal	3939207	<b>715,00</b>
Spritzschutz hinten	3939208	<b>835,00</b>
Spritzschutz vorne und seitlich	3939209	<b>1.019,00</b>
Vollspritzschutz	3939215	<b>3.715,00</b>
Automatische Auswuchteinrichtung	3939216	<b>9.239,00</b>
<b>Zubehör FSM 4080 (nachrüstbar)</b>		
Magnetabscheider und Kühlsystem	3939211	<b>1.219,00</b>
automatischer Papierbandfilter und Kühlsystem	3939212	<b>1.569,00</b>
automatischer Papierbandfilter mit Magnetabscheider und Kühlsystem	3939213	<b>2.175,00</b>
Schleifscheibenflansch	3939214	<b>205,00</b>
Winkelabrichter	3939217	<b>249,00</b>
Radiusabrichter	3939218	<b>559,00</b>
Werkzeugbauer Schraubstock	3939219	<b>135,00</b>
Sinus-Schleifmaschinen-Schraubstock	3939220	<b>115,00</b>
Formabrichter	3939221	<b>1.345,00</b>



Radiusabrichter



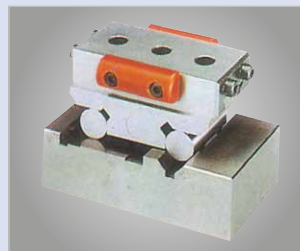
Werkzeugbauer Schraubstock



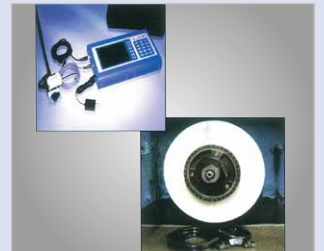
Sinus-Schleifmaschinen-Schraubstock



Formabrichter



Winkelabrichter



automatische Auswuchteinrichtung (ab Werk)

**Weiteres Zubehör auf Anfrage!**





# Schneiden/Scheren

# Kreisscheren / Tafelblechscheren

## KS – Kreisscheren für Stahl bis 2,0 mm

- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen, Pappe und anderen Materialien
  - ▶ Äußerst stabile und robuste Konstruktion aus Gusseisen
  - ▶ Bronzegelagerte Messer aus Kaltarbeitsstahl K2379
  - ▶ Gehärtete, nachschleifbare Messer
- KS 2**
- ▶ Motorisch
  - ▶ Motorbremse
  - ▶ Zentralschmierung
  - ▶ Innendurchmesser-Schnittsystem
  - ▶ Mobiles Steuerungs-Panel mit Fußpedal



KS 1

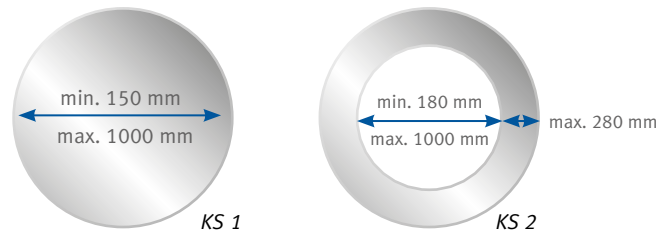


KS 2

Modell	KS 1	KS 2
Art.-Nr.	3811001	3811002
€ zzgl. MwSt.	755,00	3.765,00

Technische Daten	KS 1	KS 2
Max. Schnittdurchmesser	1000 mm	1000 mm
Max. Schnittstärke	1,0 mm	2 mm
Schnittgeschwindigkeit	-	7,5 m/min.
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400V / 50 Hz
Ausladungstiefe	600 mm	700 mm
Ausladung	200 mm	280 mm
Gewicht	45 kg	350 kg
Abmessung [L x B x H]	1200 x 200 x 350 mm	1400 x 400 x 1150 mm

Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Zubehör KS 1</b>		
Ersatzklingen-Set	3880150	60,00
<b>Zubehör KS 2</b>		
Ersatzklingen-Set	3880156	190,00

## BSS 1000 – Tafelschere für Bleche, Papier und andere Materialien mit zusammenklapbarem Unterbau



- ▶ Ideal für den Handwerker unterwegs
- ▶ Stabile und robuste Konstruktion
- ▶ Geringe Abmessungen durch zusammenklapbaren Unterbau
- ▶ Leicht zu transportieren
- ▶ Für Blechtafeln bis zu 1,2 mm und Endlosbahnen bis zu einer Breite von 1020 mm
- ▶ Der serienmäßige Niederhalter sorgt für gute Schnitтерgebnisse
- ▶ Optimales Preis-Leistungsverhältnis



**BSS 1000**

Mit zusammengeklapptem Unterbau



Modell	BSS 1000
Art.-Nr.	3741100
€ zzgl. MwSt.	1.699,00

Technische Daten	BSS 1000
Schnittbreite max.	1020 mm
Blechstärke max.*	1,20 mm
Abmessung (L x B x H)	1830 x 550 x 1225 mm
Gewicht	97 kg

Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Seitenanschlag BSS 1000	3760110	265,00
Ersatzmesser BSS 1000	3760111	485,00

## BSS – Manuelle Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

- ▶ Für Blechtafeln bis zu 1,5 mm und Endlosbahnen bis zu einer Breite von 1250 mm
- ▶ Äußerst stabile und schwere Konstruktion aus Gusseisen
- ▶ Offene Bauweise
- ▶ Großer Guss-Arbeitstisch
- ▶ Serienmäßiger Niederhalter sorgt für gute Schnittergebnisse
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag auf Arbeitstisch
- ▶ Über Handkurbel verstellbarer Seitenanschlag
- ▶ Optimales Preis-Leistungsverhältnis



**BSS**  
Manuelle Tafelblechscherer

Modell	BSS 1020 E	BSS 1250 E
Art.-Nr.	3816001	3816002
€ zzgl. MwSt.	2.375,00	2.735,00

Technische Daten		
Schnittbreite max.	1050 mm	1250 mm
Blechstärke max.*	1,50 mm	1,50 mm
Anschlagbereich	0 - 600 mm	0 - 600 mm
Hinteranschlagbreite	790 mm	790 mm
Arbeitstisch	600 x 1280	600 x 1530
Abmessung in mm	2000 x 850 x 1500	2450 x 1000 x 1820
Gewicht	435 kg	490 kg

**Transportverpackungspauschale\*\*** TVP 3=59,00 € TVP 3=59,00 €

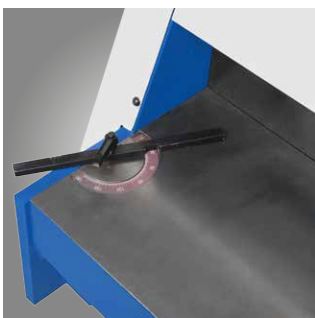
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>

\*\*Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzmesser BSS 1020	3880300	299,00
Ersatzmesser BSS 1250	3880301	389,00

## TBS – Manuelle Präzisions-Tafelblechscheren

- ▶ Zum Schneiden von Metall, Papier, Kunststoff und anderen Materialien
- ▶ Gehrungsanschlag an der Vorderseite
- ▶ Gehärtetes Messer
- ▶ Hinteranschlag mit Skala



**TBS**  
Manuelle Präzisions-Tafelblechscherer



Serienmäßig mit  
Hinteranschlag 500 mm

Modell	TBS 650-12 T	TBS 1050-10 T
Art.-Nr.	3776165	3776111
€ zzgl. MwSt.	829,00	1.229,00

Technische Daten		
Arbeitsbreite max.	650 mm	1050 mm
Blechstärke max.*	1,25 mm	1,00 mm
Hinteranschlagbereich	0 – 500 mm	0 – 500mm
Gewicht	100 kg	160 kg
Abmessung (L x B x H)	970 x 470 x 540 mm	1370x 480 x 580 mm

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Standard-Messer TBS 650-12 T	3760065	259,00
Standard-Messer TBS 1050-10 T	3761050	345,00

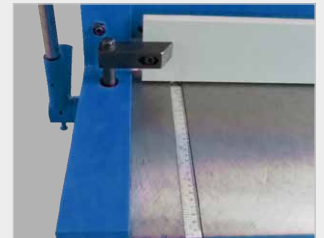
# Tafelblechscheren

## TBS – Manuelle Tafelblechscheren

- ▶ Geeignet zum Schneiden von Stahl, Aluminium und Kupfer
- ▶ Hochwertige Messer aus Stahl mit einem Härtegrad von HRC55-60
- ▶ Mit zwei Bediengriffen ausgestattet
- ▶ Mit vorderer Auflagefläche mit Skala und verstellbarer Hinteranschlag
- ▶ 800 mm Tischhöhe
- ▶ 485 mm Hinteranschlag



▶ verstellbarer Hinteranschlag



▶ Mit integrierter, leicht ablesbarer Skala



Modell	TBS 1500-15	TBS 2000-12
Art.-Nr.	3746150	3746200
€ zzgl. MwSt.	2.100,00	2.500,00

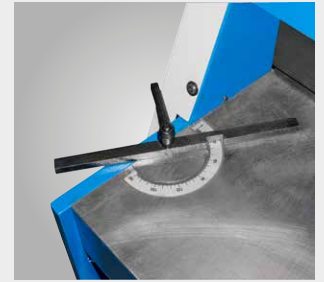
Technische Daten		
Arbeitsbreite max.	1500 mm	2000 mm
Blechstärke max.*	1,5 mm	1,2 mm
Hinteranschlag	485 mm	485 mm
Gewicht	480 kg	545 kg
Abmessungen	1900 x 1150 x 1120 mm	2400 x 1150 x 1120 mm

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

Option	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzmessersatz zu TBS 1501-15	3746910	
Ersatzmessersatz zu TBS 2001-12	3746911	

## FTBS 1050-10 – Tafelblechschere mit Fußbedienung

- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Hochwertige Schneidmesser
- ▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala
- ▶ Höchstmögliche Sicherheit durch Niederhalter der gleichzeitig die Finger schützt.
- ▶ 500 mm Hinteranschlag



▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala

### Lieferumfang:

- > Hinteranschlag 0-500 mm
- > Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala
- > Fußpedal

<b>Modell</b>	<b>FTBS 1050-10</b>
Art.-Nr.	3772910
€ zzgl. MwSt.	<b>1.829,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Arbeitsbreite	1050 mm
Blechstärke*	1,00 mm
Hinteranschlag	500 mm
Abmessungen	1160 x 730 x 930 mm
Gewicht	175 kg

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Ersatzmesser FTBS 1050-10	3772911	<b>349,00</b>

# Tafelblechscheren

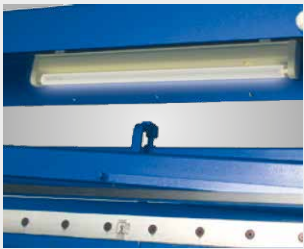
**FTBS M** – Manuell unterstützte Tafelblechscheren mit Fußbedienung.  
Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk.



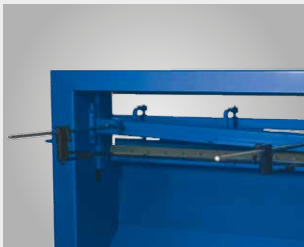
- ▶ Stabile, robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- ▶ Hochwertiger Messerbalken aus Stahl
- ▶ Kulissenführung
- ▶ Einfache Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- ▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala
- ▶ Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung
- ▶ Optimales Preis-Leistungsverhältnis



▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag (im Lieferumfang)



▶ serienmäßig mit Schnittlinienbeleuchtung



▶ serienmäßig mit Hinteranschlag



FTBS 1300-12 M

## FTBS M - manuelle fußbetriebene Tafelblechscher

Modell	FTBS 1050-12 M	FTBS 1300-12 M
Art.-Nr.	3753012	3753013
€ zzgl. MwSt.	<b>3.975,00</b>	<b>4.289,00</b>

Technische Daten		
Arbeitsbreite max.	1030 mm	1300 mm
Blechstärke max.*	1,25 mm	1,25 mm
Schnittwinkel	3°	3°
Hinteranschlag	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm
Schnitte pro Min.	-	-
Gewicht	148 kg	200 kg
Abmessungen L x B x H	1380 x 880 x 1300	1790 x 510 x 1290
<b>TVP**</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>

\*\*Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatz-Schneidmesser FTBS 1050-12 M	3760312	<b>429,00</b>
Ersatz-Schneidmesser FTBS 1300-12 M	3760313	<b>495,00</b>

## FTBS P – Pneumatische Tafelblechscheren. Universell einsetzbar in Industrie und Handwerk.



- ▶ P-Ausführung mit 2 pneumatischen Hilfszylindern und Fußschalter
- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände für die Materialzuführung frei
- ▶ Großdimensioniertes Sichtfenster aus Plexiglas
- ▶ Hochwertiges Messer aus Stahl
- ▶ Kulissenführung
- ▶ Einfache Justierung des Schneidmessers über acht Schrauben
- ▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala
- ▶ Serienmäßige Schnittlinienbeleuchtung
- ▶ Optimales Preis-Leistungsverhältnis



▶ serienmäßig mit Sicherheitsausrüstung

### FTBS P - pneumatische fußbetriebene Tafelblechscheren

Modell	FTBS 1050-15 P	FTBS 1050-20 P	FTBS 1300-15 P	FTBS 1300-20 P
Art.-Nr.	3754015	3754020	3755015	3755020
€ zzgl. MwSt.	<b>7.099,00</b>	<b>7.399,00</b>	<b>7.199,00</b>	<b>7.499,00</b>
<b>Technische Daten</b>				
Arbeitsbreite max.	1030 mm	1030 mm	1330 mm	1330 mm
Blechstärke max.*	1,50 mm	2,00 mm	1,50 mm	2,00 mm
Schnittwinkel	3°	3°	3°	3°
Hinteranschlag	550 mm	550 mm	550 mm	550 mm
Seitenanschlag	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Schnitte pro Min.	22	15	21	14
Gewicht	270 kg	280 kg	300 kg	310 kg
Abmessungen L x B x H	1490 x 1250 x 1290	1490 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290	1790 x 1250 x 1290
<b>TVP **</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>

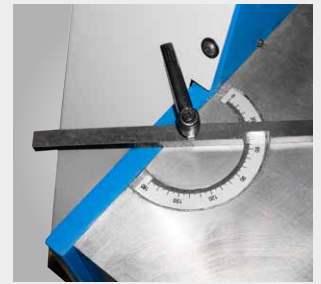
\*\*Erläuterung der Transportkostenzuschläge siehe Rückseite. Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Ersatz-Messer FTBS 1050	3760312	<b>429,00</b>
Ersatz-Messer FTBS 1300	3760313	<b>495,00</b>
Ersatz-Messer FTBS 2000	3760314	<b>915,00</b>

# Motorische Tafelblechscheren

## MTBS – Motorische Tafelblechscheren

- ▶ Stabile und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- ▶ Hochwertige Messer
- ▶ Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala
- ▶ Höchstmögliche Sicherheit durch Niederhalter der gleichzeitig die Finger schützt
- ▶ 500 mm Hinteranschlag



Winkelverstellbarer Seitenanschlag mit Millimeterskala



**MTBS 1050-10**  
Mit optionalem Unterbau



### Lieferumfang:

- › Hinteranschlag 0 – 500 mm
- › Winkelanschlag mit Millimeterskala
- › Schutzgitter

<b>Modell</b>	<b>MTBS 1050-10</b>
Art.-Nr.	3772915
€ zzgl. MwSt.	<b>2.645,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Arbeitsbreite	1050 mm
Blechstärke max.*	1,00 mm
Hinteranschlag	500 mm
Hub pro Minute	55 pro Minute
Motorleistung 400 V / 50 Hz	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz
Abmessungen	1400 x 65 x 650 mm
Gewicht	238 kg

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Ersatzmesser MTBS 1050-10	3772916	<b>349,00</b>
Unterbau MTBS 1050-10	3772917	<b>249,00</b>



## MTBS E – Motorische Tafelblechscheren

- ▶ Geeignet zum Schneiden von Metallen und NE-Metallen
- ▶ Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Hochwertiges Messer
- ▶ Blechauflagearme für große Werkstücke
- ▶ Schnitlinienbeleuchtung und Langlöcher im oberen Abdeckblech für optimalen Blick auf Schnittkante zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Manueller Hinteranschlag 600 mm mit millimetergenauer Justiermöglichkeit
- ▶ Lichtschranke für den Hinteranschlagbereich
- ▶ Durch die Fußbedienung bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung



MTBS 1250-30 E (Abb. ähnlich)

Modell	MTBS 1250-30 E	MTBS 1250-40 E	MTBS 2050-30E	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Art.-Nr.	3757123	3757124	3757203	Ersatzmessersatz MTBS 1250-30E	3757900	365,00 €
€ zzgl. MwSt.	7.550,00	9.260,00	10.300,00	Ersatzmessersatz MTBS 1250-40E	3757901	445,00 €
<b>Technische Daten</b>				Ersatzmessersatz MTBS 2050-30E	3757902	569,00 €
Arbeitsbreite	1250 mm	1250 mm	2050 mm			
Blechstärke max.*	3 mm	4 mm	3 mm			
Schnittwinkel	2,0°	2,4°	2,0°			
Hinteranschlag	600 mm	600 mm	600 mm			
Hub pro Min.	30	30	30			
Motorleistung	3,0 kW	4,0 kW	4,0 kW			
Gewicht	980 kg	1220 kg	1540 kg			
Abmessungen (L x B x H)	1770 x 1970 x 1100 mm	1820 x 2090 x 1200 mm	2580 x 2090 x 1200 mm			
<b>Transportverpackungspauschale **</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>			

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Schnittkapazität VA: Faktor 0,5

\*\* Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt. Technische und optische Änderungen vorbehalten.

# Motorische Tafelblechscheren

## MTBS B – Motorische Tafelscheren mit NC-gesteuertem Hinteranschlag

- ▶ Schwere, robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Kulissengeführter Oberbalken mit einstellbaren Flachführungen
- ▶ Manuelle Schnittspaltverstellung
- ▶ LED-Schnittlinienbeleuchtung und Langlöcher in der oberen Abdeckung für einen optimalen Blick auf die Schnittkante und zum Schneiden auf Anriss
- ▶ Transferkugeln im Auflagetisch für komfortables Materialhandling
- ▶ Massiver 90°-Seitenanschlag mit 1000 mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
- ▶ Zwei massive Blechauflagearme mit T-Nuten und Kippnocken
- ▶ Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750 mm Verfahrbereich
- ▶ Hinteranschlag-Antrieb mit Frequenzumformer, Bremsmotor und Kugelumlaufspindeln
- ▶ Hochwertige, drehbare und zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- ▶ Schwere Niederhalterbalken mit schonenden Gummieinsätzen
- ▶ Rückraum mittels Lichtvorhang abgesichert
- ▶ Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Notaus



- Elektrische Verstellung des hinteren Anschlags
- Motor ein
- Notauschalter
- Wahlschalter für Einricht- oder Normalbetrieb
- Einrichtbetrieb Messerbalken auf
- Meldeleuchte für Lichtschanke
- Einrichtbetrieb Messerbalken ab
- Arbeitsleuchte Ein/Aus
- Hauptschalter



**MTBS 1350-30 B**  
(mit optionaler Kleinteileweiche und Schublade)

Technische Daten	MTBS 1350-30 B	MTBS 1540-40 B	MTBS 2100-40 B	MTBS 2550-40 B	MTBS 3130-30 B
Art.-Nr.	3815513	3815515	3815520	3815525	3815530
€zzgl. MwSt.	12.900,00	17.700,00	20.400,00	22.100,00	27.100,00
Arbeitsbreite max.	1350 mm	1540 mm	2050 mm	2550 mm	3050 mm
Blechstärke (400 N/mm <sup>2</sup> )	3,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	4,0 mm	3,0 mm
Blechstärke (700 N/mm <sup>2</sup> )	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm
Hinteranschlag	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Schnittwinkel	2,2°	2,0°	1,8°	1,8°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38
Motorleistung 400 V / 50 Hz	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Gewicht	1.150 kg	2.200 kg	2.600 kg	3.000 kg	3.600 kg
Maße (L x B x H)	1920 x 1920 x 1110 mm	2170 x 2160 x 1280 mm	2730 x 2160 x 1280 mm	3170 x 2160 x 1280 mm	3760 x 2160 x 1280 mm
Transportverpackungsp. *	TVP 5=100,00 €	TVP 5=100,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €

\* Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite Angaben zu TVP zzgl. MwSt.



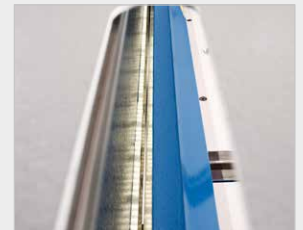
**MTBS 2100-40 B**  
(mit optionaler Kleinteileweiche und Schublade)



**MTBS 2100-40 B** (mit optionaler  
Dünnschlechteilhaltervorrichtung)



Arbeitstisch mit Auflagearmen  
und Transferkugeln



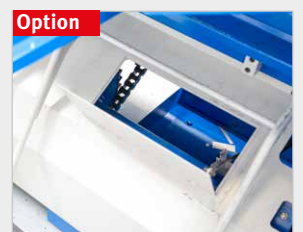
Schnittlinienbeleuchtung und  
Sichtschlitze



Option  
Schublade



Option  
Pneumatische Dünnschlechteil-  
haltervorrichtung



Option  
Kleinteileweiche

Optionen ab Werk	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kleinteilklappe für Auswurf nach vorne mit Schublade (max. 300 x 300 mm)	3887200	<b>365,00</b>
pneumatische Dünnschlechteil-Hochhaltervorrichtung	3887201	<b>2.990,00</b>
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	<b>680,00</b>
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	<b>415,00</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	<b>390,00</b>

Ersatzmesser-Sätze	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzmesser-Satz MTBS 1350-30 B	3887240	<b>975,00</b>
Ersatzmesser-Satz MTBS 1540-40 B	3887241	<b>1.055,00</b>
Ersatzmesser-Satz MTBS 2100-40 B	3887242	<b>1.429,00</b>
Ersatzmesser-Satz MTBS 2550-40 B	3887243	<b>1.585,00</b>
Ersatzmesser-Satz MTBS 3130-30 B	3887244	<b>2.195,00</b>

\* nur ab Werk möglich

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreis sägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Motorische Tafelblechscheren

## MTBS – Motorische Tafelblechscheren in schwerer Ausführung, mit Fußbedienung

### Standardausführung:

- ▶ Schwere, spannungsfreie Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Leiser Schnittbetrieb durch Bremsmotor und Getriebe
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 750mm (MTBS-D)
- ▶ Hinteranschlagantrieb über spielfreie Kugelumlaufspindeln und Linearführungen (MTBS-D)
- ▶ Manueller Hinteranschlag 550mm (MTBS)
- ▶ Alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Hochwertige, zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- ▶ Digitale Positionsanzeige für motorischen Hinteranschlag (MTBS-D)
- ▶ Schnittpalteinstellung an der Vorderseite der Maschine (MTBS-D)
- ▶ Kulissengeführte Oberwange
- ▶ Bedienung über mobilen Fußschalter mit Notaus-Taster
- ▶ Hinteranschlagbereich durch Lichtschranke gesichert
- ▶ Niederhalterbalken mit Kunststoffeinsätzen
- ▶ Seitenanschlag mit Skala und 2 Blechauflagearmen



Elektrische Verstellung des hinteren Anschlags

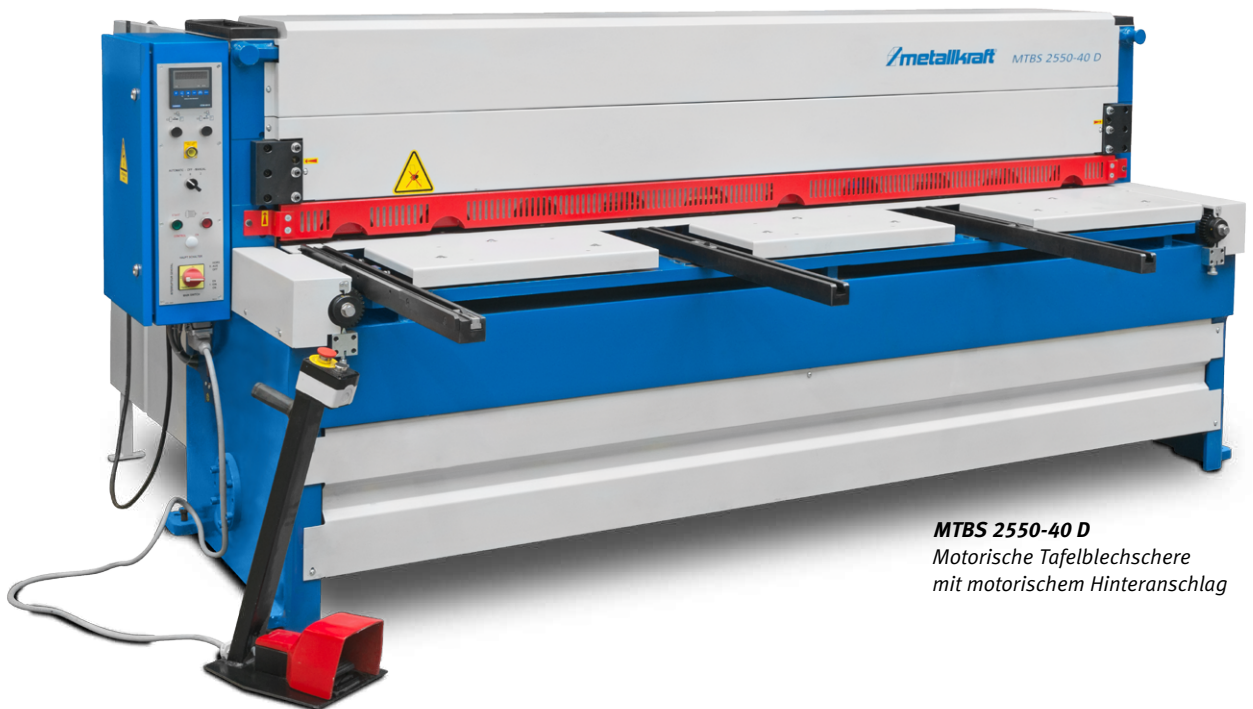
Wahlschalter für Einricht- oder Normalbetrieb

Motor ein

Motor aus

Netzkontrollleuchte

Hauptschalter



**MTBS 2550-40 D**  
Motorische Tafelblechscherer  
mit motorischem Hinteranschlag

### MTBS - motorisch angetriebene Tafelblechscherer mit manuellen Hinteranschlag

Technische Daten	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Schnittwinkel	Hinteranschlag	Schnitte pro Min.	Motorleistung	Gewicht	Abmessungen L x B x H	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP **
MTBS 1350-30	1350 mm	3,0 mm	2° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1100 kg	1920 x 1350 x 1200	3815101	11.589,00	TVP 5=100,00 €
MTBS 2050-30	2050 mm	3,0 mm	2° 12'	550 mm	35	3,0 kW	1300 kg	2400 x 1350 x 1200	3815102	12.929,00	TVP 5=100,00 €
MTBS 2550-25	2550 mm	2,5 mm	1° 30'	550 mm	35	3,0 kW	1400kg	2860 x 1350 x 1200	3815103	13.559,00	TVP 5=100,00 €

### MTBS D - motorisch angetriebene Tafelblechscherer mit motorischem Hinteranschlag und Digitalanzeige

Technische Daten	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Schnittwinkel	Hinteranschlag	Schnitte pro Min.	Motorleistung	Gewicht	Abmessungen L x B x H	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP **
MTBS 2050-40 D	2050 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	2800 kg	2550 x 2260 x 1330	3815201	21.099,00	TVP 6=200,00 €
MTBS 2550-40 D	2550 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3230 kg	3050 x 2260 x 1330	3815202	22.999,00	TVP 6=200,00 €
MTBS 3100-40 D	3100 mm	4,0 mm	1° 30'	750 mm	42	7,5 kW	3730 kg	3650 x 2260 x 1330	3815203	24.599,00	TVP 6=200,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup> \*\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

**Sonderzubehör:**

- ▶ Pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung
- ▶ Motorischer Hinteranschlag (Standard bei MTBS-D)
- ▶ NC-Steuerung für motorischen Hinteranschlag (MTBS-D)
- ▶ Motorischer Hinteranschlag mit 1000mm
- ▶ Schnitlinienbeleuchtung (MTBS-D)
- ▶ Gehrungsanschlag
- ▶ Verlängerter Seitenanschlag und Blechauflagearme



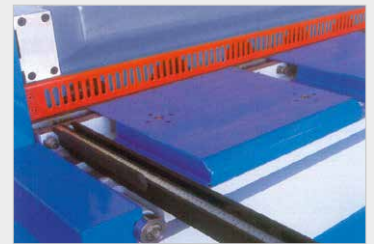
**Option\***

**NC-Steuerung D-Touch 7 für MTBS**

- ▶ Unbegrenzte Programm- und Einzelschnittdefinition
- ▶ Automatischer Stopp der Maschine bei Erreichen der programmierten Schnitte
- ▶ Anzeige der geleisteten und programmierten Schnitte



**MTBS 2050-30**  
Motorische Tafelblechschere  
mit manuellem Hinteranschlag



- ▶ Auflagetische mit Kugelrollen sorgen für eine einfache und schonende Materialzustellung (MTBS-D)



- ▶ Motorischer Hinteranschlag 750 mm (optional auch in 1000 mm MTBS-D)



- ▶ Die pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung verhindert beim Schneiden von dünnem Material, dass sich das Blech hinter der Schnittkante nach unten biegt und sorgt so für höchste Anschlagsgenauigkeit (optional)



- ▶ Manueller Hinteranschlag mit millimetergenauer Justiermöglichkeit (MTBS)

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Seitenanschlag mit T-Nuten, Skala und Kippanschlag 2000 mm	3880001	3.669,00
Seitenanschlag mit T-Nuten, Skala und Kippanschlag 3000 mm	3880002	4.939,00
Verlängerung Seitenanschlag 2000 mm	3880003	989,00
Verlängerung Seitenanschlag 3000 mm	3880004	1.549,00
Winkelverstellbarer Seitenanschlag 0-180°	3880005	1.129,00
Ersatzmesser MTBS 1350-30	3880036	1.409,00
Ersatzmesser MTBS 2050-30	3880037	2.255,00
Ersatzmesser MTBS 2550-25	3880038	2.749,00
Ersatzmesser MTBS 2050-40 D	3880046	2.469,00
Ersatzmesser MTBS 2550-40 D	3880047	2.959,00
Ersatzmesser MTBS 3100-40 D	3880048	3.245,00

Mehrpreise für Ausstattungsoptionen*	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung für</b>		
MTBS 1350	3880006	3.669,00
MTBS 2050/ MTBS 2050 D	3880007	4.369,00
MTBS 2550/ MTBS 2550 D	3880008	4.725,00
MTBS 3100/ MTBS 3100 D	3880009	4.935,00
Motorischer Hinteranschlag 750 mm mit Digitalanzeige für MTBS	3880010	2.395,00
Schnitlinienbeleuchtung für D-Modelle (nur für 3815201, 3815202 und 3815203)	3880044	989,00
<b>Motorischer Hinteranschlag 1000 mm für</b>		
für MTBS	3880013	3.665,00
für MTBS D	3880014	1.269,00
NC-Steuerung D-Touch 7 für MTBS	3880000	1.129,00

\*Ausstattungsoptionen sind nicht nachträglich nachrüstbar

# Motorische Tafelblechscheren

## MTBS-T – Motorische Tafelblechscher mit NC-gesteuertem Hinteranschlag, beidseitigem Blechenauswurf und manueller Schnittpaltverstellung

- ▶ Auf Rundwellen geführter Hinteranschlag der über Kugelumlaufspindeln angetrieben wird
- ▶ Positioniersteuerung des Hinteranschlags Maper HT071 mit digitaler Maßanzeige
- ▶ Schwere und robuste Stahlausführung in Schweißkonstruktion
- ▶ Konstanter, niedriger Schnittwinkel für optimale Schnittergebnisse
- ▶ Seitenanschlag 1.000 mm mit Skala und T-Nut
- ▶ 2 Materialauflagearme 500 mm mit T-Nut
- ▶ Kugeln im Auflagetisch für leichteren Materialtransport
- ▶ Schnittpaltverstellung mittels Noniusringen
- ▶ Hochwertiges, für Edelstahl geeignetes Messer
- ▶ LED-Beleuchtung des Schnittbereichs
- ▶ Durchgehende Fingerschutzeinrichtung
- ▶ Mobiles Fußpedal mit NOTAUS-Schalter
- ▶ alle beweglichen Teile wartungsarm gelagert
- ▶ Elektrik von „Siemens“ und „Schneider“
- ▶ Bedienungsanleitung mit CE-Konformitätserklärung



Lieferumfang MTBS
LED-Schnittlinienbeleuchtung
Transferkugeln im Auflagetisch
Massiver 90° Seitenanschlag mit 1000mm Länge, T-Nut, Kippnocke und Skala
Motorischer, NC-gesteuerter Hinteranschlag mit 750mm Verfahrbereich

Technische Daten	MTBS 1350-30 T	MTBS 1540-40 T	MTBS 2100-40 T	MTBS 2550-40 T	MTBS 3130-30 T	MTBS 3130-40 T
Art.-Nr.	3815613	3815615	3815620	3815625	3815630	3815631
€zzgl. MwSt.	20.450,00	24.500,00	27.400,00	29.250,00	33.700,00	36.600,00
Arbeitsbreite	1320 mm	1530 mm	2090 mm	2530 mm	3100 mm	3080 mm
Blechstärke (450 N/mm <sup>2</sup> )	3 mm	4 mm	4 mm	4 mm	3 mm	4 mm
Blechstärke (700 N/mm <sup>2</sup> )	1,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,5 mm
Verfahrbereich Hinteranschlag	600 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
Hinteranschlag Geschwindigkeit	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s	28 mm/s
Seitenanschlag Länge	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Schnittwinkel	2,2°	2°	1,8°	1,8°	1,5°	1,5°
Schnitte pro Min.	40	40	38	38	38	38
Blechauflegearme Anzahl	2 Stück	2 Stück	2 Stück	2 Stück	3 Stück	3 Stück
Schnittpaltverstellung min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Schnittpaltverstellung max.	0,3 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,4 mm	0,3 mm	0,4 mm
Motorleistung Hinteranschlag	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Leistung 400 V / 50 Hz	3 kW	5,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Maße (L x B x H) in mm	2070 x 2120 x 1110	2320 x 2360 x 1280	2880 x 2360 x 1280	3320 x 2360 x 1280	3910 x 2360 x 1280	3910 x 2500 x 1500
Gewicht	1190 kg	2240 kg	2650 kg	3050 kg	3660 kg	5000 kg
Transportverpackungsp. **	TVP 5=100,00 €	TVP 5=100,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Schnittkapazität VA: Faktor 0,5

\*\* Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite Angaben zu TVP zzgl. MwSt.



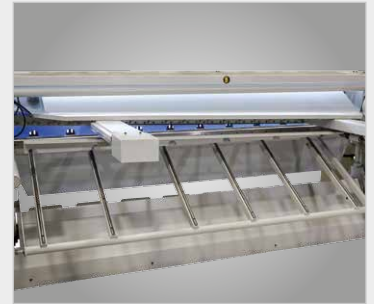
MTBS 2550-40 T

Optionen ab Werk	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zentralschmierung über Handpumpe	3887210	680,00
Verlängerung motorischer Hinteranschlag von 750 mm auf 1000 mm	3887211	415,00

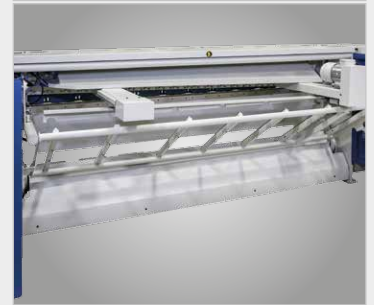
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Verstellbarer Winkelanschlag 0-180°	3887220	390,00

Ersatzmesser-Sätze	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Für MTBS 1350-30 T	3887240	975,00
Für MTBS 1540-40 T	3887241	1.055,00
Für MTBS 2100-40 T	3887242	1.429,00
Für MTBS 2550-40 T	3887243	1.585,00
Für MTBS 3130-30 T	3887244	2.195,00
Für MTBS 3130-40 T	3887245	2.195,00

Blechstapelwagen fahrbar bis 300 kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Für MTBS 1350-30 T	3887225	365,00
Für MTBS 1540-40 T	3887226	395,00
Für MTBS 2100-40 T	3887227	430,00
Für MTBS 2550-40 T	3887228	465,00
Für MTBS 3130-30 T	3887229	495,00
Für MTBS 3130-40 T	3887229	495,00



► Pneumatische Blechhaltevorrichtung mit Wahlhebel für die Richtung der Blechrutsche. Der Bediener kann wählen ob der Abschnitt in den Rückraum oder zur Bedienerseite fällt



► Rückraumsicherung nach CE mit Seitenblechen und Lichtschranke



► Bedienpult an der linken Maschinenseite



► Auswahlhebel für Blechauswurf nach vorne oder nach hinten

# Hydraulische Schwingschnitt-Tafelblechscheren

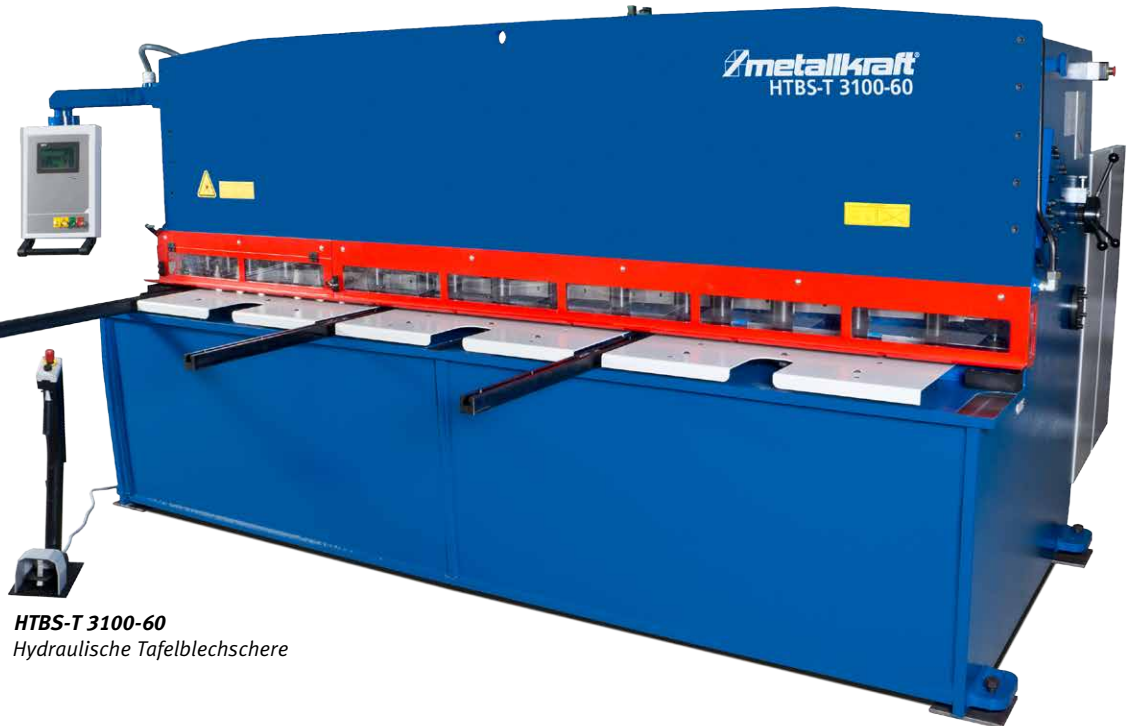
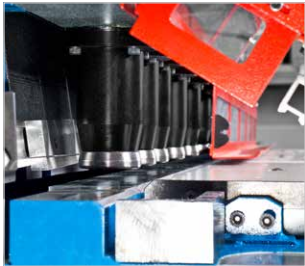
## HTBS-T – Hydraulische NC-gesteuerte-Tafelblechscheren in schwerer Ausführung

### Standardausführung:

- ▶ Sehr schwere Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ Niedriger Schnittwinkel für optimale Ergebnisse
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000mm
- ▶ Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln, geführt auf Linearschienen
- ▶ Hinteranschlag über NC-Steuerung D-Touch 7 einfach zu positionieren

- ▶ Aufklappbares, geteiltes Fingerschutzgitter 1000mm
- ▶ Ergonomisch angeordnetes, schwenkbares Bedienpanel
- ▶ Bedienung über mobilen Fußschalter mit Notaus-Taster
- ▶ Manuelle Schnittpaltverstellung über Hebel mit Nonius an rechter Maschinenseite
- ▶ Hinteranschlagbereich durch Lichtschranke abgesichert
- ▶ Beleuchtung mit Schnittlinienanzeige

- ▶ Niederhalter dicht an Schnittkante angeordnet
- ▶ Einfaches Handling der Bleche über Kugelrollen im Tisch
- ▶ Ein Winkelanschlag 1500mm und zwei Blechauflegearme 1000mm (ab 4m Maschine drei Blechauflegearme)
- ▶ Hochwertige, zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- ▶ Hochwertige Komponenten von Bosch, Rexroth, Hydac, Siemens, Telemecanique



**HTBS-T 3100-60**  
Hydraulische Tafelblechscherer

Modell HTBS-T	3100-60	3100-100	3100-130	3100-160	3100-200	4100-60	4100-130
Art.-Nr.	3825306	3825310	3825313	3825316	3825320	3825406	3825413
€zzgl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Technische Daten	3100-60	3100-100	3100-130	3100-160	3100-200	4100-60	4100-130
Schnittlänge (A)	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	3100 mm	4100 mm	4100 mm
Schnittleistung (450N/mm <sup>2</sup> )	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	13 mm
Schnittleistung (700N/mm <sup>2</sup> )	4 mm	6 mm	8 mm	10 mm	13 mm	4 mm	8 mm
Ständerausladung (D)	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm	50 mm
max. Hübe pro Minute bei ganzer Schnittlänge	15	13	13	10	6	12	8
Schnittwinkel	1,30°	1,30°	1,45°	2°	2°	1,30°	1,45°
Schnittpaltverstellung min.	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,07 mm	0,09 mm	0,05 mm	0,05 mm
Schnittpaltverstellung max.	0,75 mm	1,05 mm	1,45 mm	1,80 mm	2,20 mm	0,75 mm	1,45 mm
Tischhöhe (C)	865 mm	865 mm	845 mm	818 mm	886 mm	865 mm	818 mm
Tischtiefe (B)	500 mm	580 mm	600 mm	550 mm	570 mm	580 mm	550 mm
Tischlänge (R)	3515 mm	3515 mm	3550 mm	3580 mm	3670 mm	4510 mm	4620 mm
Anzahl der Niederhalter	16	16	16	14	14	20	18
Druck der Niederhalter	14 t	22 t	37 t	61 t	77 t	17 t	62 t
Verstellbereich Hinteranschlag	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Motorleistung Hinteranschlag	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW	0,75 kW
Geschwindigkeit Hinteranschlag	120 mm/sek.	120 mm/sek.	120 mm/sek.	120 mm/sek.	120 mm/sek.	120 mm/sek.	120 mm/sek.
Antriebsleistung	15 kW	22 kW	30 kW	37 kW	45 kW	15 kW	30 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Öltank-Kapazität	200 l	200 l	330 l	410 l	450 l	200 l	330 l
Anzahl Blechauflegearme	2	2	2	2	2	3	3
Länge (L)	4110 mm	4200 mm	4280 mm	4550 mm	4450 mm	5230 mm	5350 mm
Tiefe (W1)	2200 mm	2250 mm	2300 mm	2250 mm	2260 mm	2300 mm	2250 mm
Tiefe total (W)	3700 mm	3600 mm	3600 mm	3825 mm	3400mm	3600 mm	3850 mm
Höhe (H)	2100 mm	2100 mm	2350 mm	2250 mm	2450 mm	2150 mm	2250 mm
Gewicht	7650 kg	9300 kg	12500 kg	15000 kg	21700 kg	11750 kg	16300 kg

Alle hydraulischen Tafelblechscheren werden mit Öl ausgeliefert.



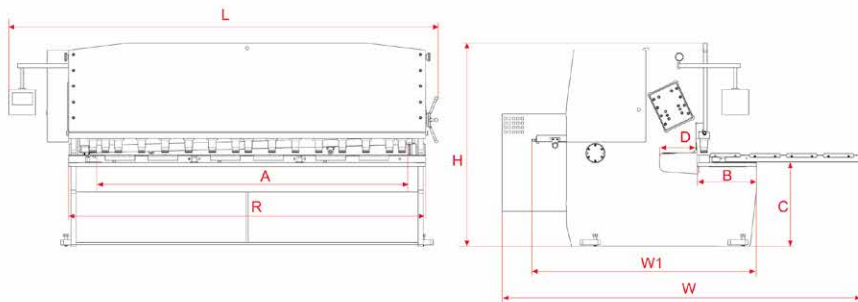
**Sonderzubehör:**

- ▶ pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung mit einer oder zwei Stufen
- ▶ motorische Schnittpaltverstellung
- ▶ Laser-Schnittlinienanzeige
- ▶ Lichtschranke anstatt Fingerschutzgitter
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag
- ▶ Verlängerter Seitenanschlag und Blechauflagearme
- ▶ Transferkugeln für Seitenanschlag und Blechauflagearme



**(C)NC-Steuerung D-Touch 7:**

- ▶ Entspiegeltes, robustes 7"-Farb-Touch-Screen Bedienfeld
- ▶ Einfache Positionierung auf das gewünschte Maß
- ▶ Unbegrenzte Programm- und Einzelschnittdefinition
- ▶ Unbegrenzte Materialdefinition in der Materialbibliothek
- ▶ Intuitiv bedienbare Menüführung
- ▶ Getrennte Anzeige für IST- und SOLL-Wert
- ▶ Freifahrfunktion des Hinteranschlages
- ▶ Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- ▶ Schnittlängenkontrolle über einstellbare Hublänge
- ▶ Schnittzähler
- ▶ Steuerung von Maschinenzubehör (z.B. Option Blechhochhaltevorrichtung) und motorische Schnittpaltverstellung



- (A) Schnittlänge
- (B) Tiefe des Tisches
- (C) Arbeitshöhe
- (D) Ausladung
- (H) Höhe
- (L) Länge
- (W) Tiefe
- (R) Länge des Tisches

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Sicherheitslichtschranke anstatt Fingerschutzgitter	3883001	auf Anfrage	Hinteranschlag 1250mm	3883016	auf Anfrage
Ausladung 350mm HTBS-T 3100-60/4100-60	3883002	auf Anfrage	Hinteranschlag hydraulisch hochschwenkbar HTBS-T 3100-160/3100-200/4100-130	3883017	auf Anfrage
Ausladung 350mm HTBS-T 3100-100/3100-130	3883003	auf Anfrage	Blechauflagearme L=2m (1 Stk.)	3883018	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-T 3100-60	3883004	auf Anfrage	Blechauflagearme L=3m (1 Stk.)	3883019	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-T 3100-100/HTBS-T 3100-130/ HTBS-T 4100-60	3883005	auf Anfrage	Verlängerung Blechauflagearme L=2m (1 St.)	3883020	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-T 3100-160/4100-130	3883006	auf Anfrage	Verlängerung Blechauflagearme L=3m (1 St.)	3883021	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-T 3100-200	3883007	auf Anfrage	Verlängerung Seitenanschlag L=2m (1 St.)	3883022	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „Standard“ HTBS-T 3100-60/3100-100/3100-130	3883008	auf Anfrage	Verlängerung Seitenanschlag L=3m (1 St.)	3883023	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „Standard“ HTBS-T 3100-160/3100-200	3883009	auf Anfrage	Seitenanschlag (1500mm) auf der rechten Seite	3883024	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „Standard“ HTBS-T 4100-60/4100-130	3883010	auf Anfrage	Kugeln für Auflagearme/ Seitenanschlag Preis pro Kugel	3883025	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „zwei Stufen“ HTBS-T 3100-60/3100-100	3883011	auf Anfrage	Winkelverstellbarer Seitenanschlag 0-180°	3883026	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „zwei Stufen“ HTBS-T 3100-130	3883012	auf Anfrage	motorisierte Schnittpaltverstellung für CNC-Version	3883027	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „zwei Stufen“ HTBS-T 3100-160	3883013	auf Anfrage	Laserschnittlinie	3883028	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „zwei Stufen“ HTBS-T 4100-60	3883014	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 3100-60	3883029	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung „zwei Stufen“ HTBS-T 4100-130	3883015	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 3100-100	3883030	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 3100-130	3883031	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 3100-160	3883032	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 3100-200	3883033	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 4100-60	3883034	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-T 4100-130	3883035	auf Anfrage
			manuelle Zentralschmierung	3883036	auf Anfrage



**Fingerschutz**

- ▶ Fingerschutz auf dem ersten Meter hochklappbar



**Hinteranschlag**

- ▶ Hinteranschlag hochklappbar für überlange Schnitte



**pneum. Hochhaltevorrichtung**

- ▶ Für Dünnbleche (Option)



**Vorrichtung zur Justierung des Schnittpaltes**

- ▶ Am Seitenrahmen der Maschine befindet sich ein zentraler Justierhebel, der für die Einstellung des Schnittpaltes mittels Nonius verwendet wird. Auf schnelle und einfachste Art und Weise kann man Einstellungen ändern und für das jeweilige Material und Stärke die geeignete Justierung vornehmen, um eine möglichst hochwertige Schnittqualität zu erhalten.



**Hochwertige Komponenten**

- ▶ Bosch, Rexroth, Hydac, Siemens, Telemecanique

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren

## HTBS-K – Hydraulische CNC Tafelblechscheren

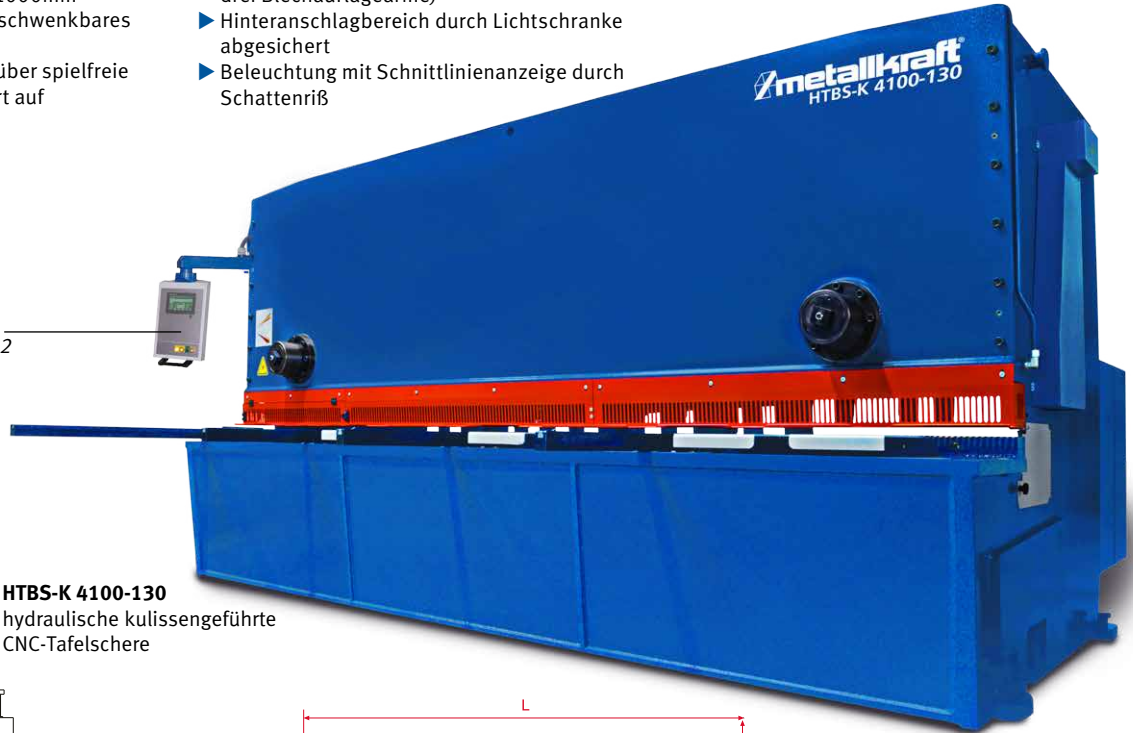
### Standardausführung:

- ▶ Sehr schwere Stahl-Schweißkonstruktion
- ▶ CNC-Steuerung D-Touch 7
- ▶ Automatische, hydraulische Schnittwinkelverstellung über D-Touch 7
- ▶ Automatische, motorische Schnittpaltverstellung über D-Touch 7
- ▶ Motorischer Hinteranschlag 1000mm
- ▶ Ergonomisch angeordnetes, schwenkbares Bedienpanel
- ▶ Hinteranschlag angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln, geführt auf Linearschienen

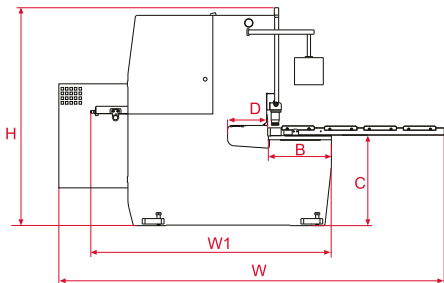
- ▶ Aufklappbares, geteiltes Fingerschutzgitter, 1000 mm
- ▶ Niederhalter dicht an Schnittkante angeordnet
- ▶ Bedienung über mobilen Fußschalter mit Notaus-Taster
- ▶ Ein Seitenanschlag 1500mm und zwei Blechauflagearme 1000mm (ab 4m Maschine drei Blechauflagearme)
- ▶ Hinteranschlagbereich durch Lichtschränke abgesichert
- ▶ Beleuchtung mit Schnittlinienanzeige durch Schattenriß

- ▶ Einfaches Handling der Bleche über Kugelrollen im Tisch
- ▶ Hochwertige Komponenten von Bosch, Rexroth, Hydac, Siemens, Atos
- ▶ Hochwertige, zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer

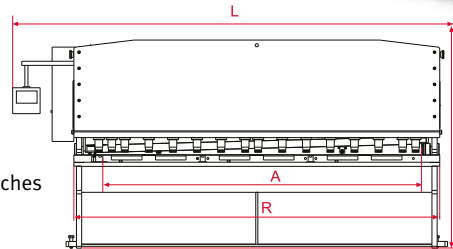
DT7 (D-Touch 7)  
mehr auf Seite 62



**HTBS-K 4100-130**  
hydraulische kulissengeführte  
CNC-Tafelschere



(L) Länge  
(W) Tiefe total  
(W1) Tiefe  
(R) Länge des Tisches



(A) Schnittlänge  
(B) Tiefe des Tisches  
(C) Arbeitshöhe  
(D) Ausladung  
(H) Höhe

Modell HTBS-K	3100-60	3100-100	3100-130	3100-160	3100-200	4100-60	4100-130	4100-160	4100-200
Art.-Nr.	3826306	3826310	3826313	3826316	3826320	3826406	3826413	3826416	3826420
€zzgl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Technische Daten	3100-60	3100-100	3100-130	3100-160	3100-200	4100-60	4100-130	4100-160	4100-200
Schnittlänge (A)	3080 mm	3080 mm	3080 mm	3080 mm	3080 mm	4080 mm	4080 mm	4080 mm	4080 mm
Schnittleistung (450N/mm <sup>2</sup> )	6 mm	10 mm	13 mm	16 mm	20 mm	6 mm	13 mm	16 mm	20 mm
Schnittleistung (700N/mm <sup>2</sup> )	4 mm	8 mm	10 mm	13 mm	16 mm	4 mm	10 mm	10 mm	16 mm
Ständerausladung (D)	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm	350 mm
max. Hübe pro Minute bei ganzer Schnittlänge	20	20	17	12	12	20	13	9	8
min.-max. Schnittwinkel	0,3°-2°	0,3°-2°	0,3°-2°30'	0,3°-2°30'	0,3°-2°30'	0,3°-2°	0,3°-2°30'	2°30'	2°30'
Tischhöhe (C)	820 mm	820 mm	835 mm	840 mm	840 mm	820 mm	835 mm	1000 mm	1000 mm
Tischtiefe (B)	494 mm	554 mm	559 mm	554 mm	580 mm	494 mm	589 mm	630 mm	630 mm
Tischlänge (R)	3280 mm	3360 mm	3380 mm	3420 mm	3460 mm	4400mm	4400mm	4385 mm	4405 mm
Anzahl der Niederhalter	16	16	17	14	14	20	20	17	21
Min.-Max. Druck der Niederh.	4-20 t	4-20 t	8-40 t	11-55 t	17-83 t	4-20 t	10-48 t	50-100 t	50-100 t
Geschwindigk. Hinteranschlag	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec	200 mm/sec
Antriebsleistung	11 kW	22 kW	30 kW	45 kW	45 kW	11 kW	30 kW	45 kW	45 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Öltank-Kapazität	125 l	180 l	300 l	400l	500 l	125 l	300 l	400l	500 l
Länge (L)	4100 mm	3800 mm	4200 mm	4130 mm	4100 mm	5150 mm	6200 mm	5890 mm	5900 mm
Tiefe (W1)	2050 mm	2050 mm	2100 mm	2210 mm	2300 mm	2100 mm	2150 mm	2100 mm	2200 mm
Tiefe total (W)	3650 mm	3550 mm	3560 mm	3820 mm	3700 mm	3550 mm	3560 mm	3625 mm	3775 mm
Höhe (H)	1950 mm	2150 mm	2450 mm	2570 mm	2650 mm	2050 mm	2550 mm	2950 mm	2950 mm
Gewicht	7500 kg	9300 kg	12900 kg	18000 kg	21500 kg	12000 kg	16500 kg	23600 kg	29000 kg

Alle hydraulischen Tafelblechscheren werden mit Öl ausgeliefert.

Weitere Modelle auf Anfrage.

**Sonderzubehör:**

- ▶ Pneumatische Dünoblech-Hochhaltevorrichtung mit einer oder zwei Stufen
- ▶ Laser-Schnittlinienanzeige
- ▶ Lichtschranke anstatt Fingerschutzgitter
- ▶ Abnehmbarer Gehrungsanschlag
- ▶ Verlängerter Seitenanschlag und Blechaufgarme
- ▶ Transferkugeln für Seitenanschlag und Blechaufgarme



Größenbeispiel HTBS-K 10000-130



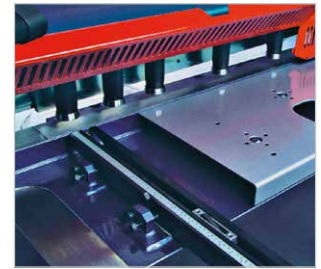
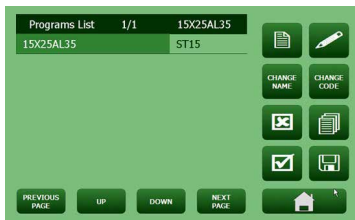
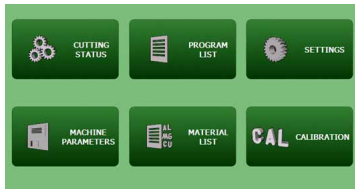
# Hydraulische kulissengeführte Tafelblechscheren

## Zubehör für Hydraulische CNC Tafelblechscheren



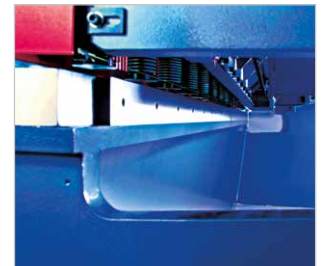
### (C)NC-Steuerung D-Touch 7:

- ▶ Entspiegeltes robustes 7"-Farb-Touch-Screen Bedienfeld
- ▶ Einfache Positionierung auf das gewünschte Maß
- ▶ Unbegrenzte Programm- und Einzelschnittdefinition
- ▶ Unbegrenzte Materialdefinition in der Materialbibliothek
- ▶ Intuitiv bedienbare Menüführung
- ▶ Getrennte Anzeige für IST- und SOLL-Wert
- ▶ Freifahrfunktion des Hinteranschlags
- ▶ Kompensation des Schnittspalts
- ▶ Positioniergenauigkeit 0,1 mm
- ▶ Schnittlängenkontrolle über einstellbare Hublänge
- ▶ Schnitzzähler
- ▶ Steuerung von Maschinenzubehör (z.B. Option Blechhochhaltevorrichtung und motorische Schnittspaltverstellung)



### Fingerschutz

- ▶ Fingerschutz auf dem ersten Meter hochklappbar



### Ausladung

- ▶ Erlaubt das Schneiden von Blechtafeln, die länger als die Schnittlänge (A) sind



### Fingerschutzeinrichtung

- ▶ mittels Sicherheitslichtschranke (Option)

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Sicherheitslichtschranke (anstelle Fingerschutz)	3883040	auf Anfrage	Blechhaltevorrichtung mit Förderband und Restebehälter HTBS-K 3100-60/3100-100/3100-130	3883057	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-K 3100-60 CNC	3883041	auf Anfrage	Blechhaltevorrichtung mit Förderband und Restebehälter HTBS-K 3100-160	3883058	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-K 3100-100/3100-130/4100-60 CNC	3883042	auf Anfrage	Blechhaltevorrichtung mit Förderband und Restebehälter HTBS-K 4100-60/4100-130	3883059	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-K 3100-160/4100-130/4100-160 CNC	3883043	auf Anfrage	Blechhaltevorrichtung mit Förderband und Restebehälter HTBS-K 4100-160	3883060	auf Anfrage
Ausladung 500mm HTBS-K 3100-200/4100-200 CNC	3883044	auf Anfrage	Standard HTBS-K 3100-60/3100-100/3100-130	3883061	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883045	auf Anfrage	Standard HTBS-K 3100-160/3100-200	3883062	auf Anfrage
Standard HTBS-K- 3100-60/3100-100/3100-130	3883046	auf Anfrage	pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883063	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883047	auf Anfrage	Standard HTBS-K 3100-160/3100-200	3883064	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883048	auf Anfrage	pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883065	auf Anfrage
Standard HTBS-K 4100-60/4100-130	3883048	auf Anfrage	Standard HTBS-K 4100-160	3883066	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883049	auf Anfrage	Hinteranschlag 1250mm	3883067	auf Anfrage
zwei Stufen HTBS-K 3100-60/3100-100	3883049	auf Anfrage	Hinteranschlag hydraulisch hochschwenkbar HTBS-K 3100-160/3100-200/4100-130/4100-160/4100-200	3883068	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883050	auf Anfrage	Winkelverstellbarer Seitenanschlag 0-180°	3883069	auf Anfrage
zwei Stufen HTBS-K 3100-130	3883050	auf Anfrage	Auflagearm L=2m (1 Stk.)	3883070	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883051	auf Anfrage	Auflagearm L=3m (1 Stk.)	3883071	auf Anfrage
zwei Stufen HTBS-K 4100-60	3883051	auf Anfrage	Verlängerung Auflagearm L=2m (1 Stk.)	3883072	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883052	auf Anfrage	Verlängerung Auflagearm L=3m (1 Stk.)	3883073	auf Anfrage
zwei Stufen HTBS-K 4100-130	3883052	auf Anfrage	Verlängerung Seitenanschlag L=2m (1 Stk.)	3883074	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883053	auf Anfrage	Verlängerung Seitenanschlag L=3m (1 Stk.)	3883075	auf Anfrage
zwei Stufen HTBS-K 4100-160	3883053	auf Anfrage	Seitenanschlag (1500mm) auf der rechten Seite	3883076	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883054	auf Anfrage	Laserschnittlinie	3883077	auf Anfrage
zurück zum Absender max. 6mm HTBS-K 3100-60/3100-100/3100-130	3883054	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 3100-60	3883078	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883055	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 3100-100	3883079	auf Anfrage
zurück zum Absender max. 6mm HTBS-K 3100-160	3883055	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 3100-130	3883080	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883056	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 3100-160	3883081	auf Anfrage
zurück zum Absender max. 6mm HTBS-K 4100-60/4100-130	3883056	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 3100-200	3883082	auf Anfrage
pneumatische Dünnblech-Hochhaltevorrichtung	3883056	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 4100-60	3883083	auf Anfrage
zurück zum Absender max. 6mm HTBS-K 4100-160	3883056	auf Anfrage	1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 4100-130	3883084	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 4100-160	3883085	auf Anfrage
			1 Satz Ersatzmesser HTBS-K 4100-200		
			Manuelle Zentralschmierung		



# Klinken & Stanzen

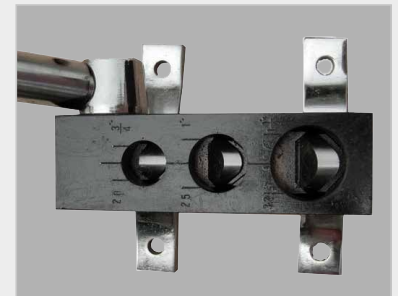
# Auslinkmaschinen

## MRA – Manuelle Rohrauslinker

- ▶ Zum Auslinken von Rohren bis zu 4,5 mm Wandstärke
- ▶ Bis zu drei verschiedene Rohrdurchmesser auslinkbar (MRA 2)
- ▶ Sowohl horizontal als auch vertikal einsetzbar
- ▶ Geringer Kraftaufwand

Modell	MRA 2	MRA 3
Art.-Nr.	3772992	3772993
€ zzgl. MwSt.	<b>255,00</b>	<b>345,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Rohrdurchmesser*	28 / 34 / 43 mm	50 / 61 mm
Wandstärke (Aluminium)	4,5 mm	4,5 mm
Wandstärke (Kupfer)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Messing)	4 mm	4 mm
Wandstärke (Baustahl*)	3 mm	3 mm
Wandstärke (Edelstahl)	2 mm	2 mm
Abmessung Auslinker mit Hebel	1060 x 160 x 80 mm	1090 x 160 x 105 mm
Gewicht	8 kg	15 kg

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400 N/mm<sup>2</sup>



▶ Bis zu drei verschiedene Rohrdurchmesser auslinkbar (MRA2)

Option	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Ersatzmessersatz MRA 2	3772996	<b>95,00</b>
Ersatzmessersatz MRA 3	3772997	<b>135,00</b>

## AKM 100 T – Manuelle Auslinkmaschine

- ▶ Schnelles und einfaches rechtwinkliges Auslinken mit gratfreiem Schnitt ohne Verformung der Schnittkanten
- ▶ Robuste Konstruktion aus hochwertigem Grauguss
- ▶ Einstellbare Anschläge mit Skala für komfortables Arbeiten

Modell	AKM 100T
Art.-Nr.	3770512
€ zzgl. MwSt.	<b>730,00</b>

Technische Daten	
Schnittleistung*	3 mm
Schnittbereich	100 x 100 mm
Schnittwinkel	90°
Arbeitstisch	380 x 280 mm
Gewicht	90 kg
Hubverstellung	30 mm
Abmessungen L x B x H	450 x 390 x 1020 mm

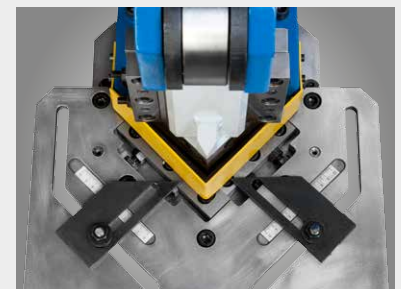
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>



**AKM 100T**  
Manuelle Auslinkmaschine



Robuste Stahlkonstruktion



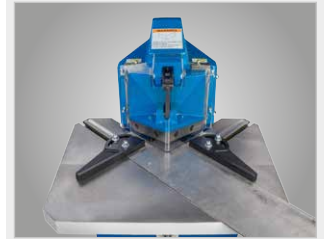
Einfache Skaleneinstellung

Zubehör	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Ersatzmesser AKM 100 T	3880701	<b>159,00</b>

## AKM P – Pneumatische Ausklinkmaschine

- ▶ Stabile Konstruktion
- ▶ Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch pneumatischen Antrieb
- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für die genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge

- ▶ Fingerschutzabdeckung aus Plexiglas ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- ▶ Bedienung über Fußpedal



▶ Tisch mit Anschlägen und Skala



▶ Plexiglas Fingerschutz



▶ Anschläge mit Gehrungsverstellung



▶ Wartungseinheit für Pneumatik

Modell	AKM 130-3 P	AKM 150-2 P
Art.-Nr.	3833130	3832150
€ zzgl. MwSt.	2.590,00	2.600,00

Technische Daten		
Schnittkapazität (400N/mm <sup>2</sup> )	3 mm	2 mm
Schnittkapazität (600N/mm <sup>2</sup> )*	1,5 mm	1,0 mm
Schnittdruck max.	2,2 t	2,2 t
Schnittbereich	130 x 130 mm	154 x 154 mm
Ausklinkwinkel	90°	90°
Hübe/min	50	40
Tischgröße	600 x 460 mm	600 x 460 mm
Abmessungen (L x B x H) max.	1.020 x 660 x 1.260 mm	860 x 800 x 1.260 mm
Gewicht ca.	160 kg	170 kg

\* Werte für Edelstahl (Zugfestigkeit 600 N/mm<sup>2</sup>) nur mit optionalem Messersatz möglich

Zubehör AKM 130-3 P	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Unterer Messersatz	3839000	129,00
Oberer Messersatz	3839001	119,00
Unterer Messersatz für Edelstahl	3839002	399,00
Oberer Messersatz für Edelstahl	3839003	385,00

Zubehör AKM 150-2 P	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Unterer Messersatz	3839010	160,00
Oberer Messersatz	3839011	149,00
Unterer Messersatz für Edelstahl	3839012	415,00
Oberer Messersatz für Edelstahl	3839013	389,00

# Ausklinkmaschinen

## AKM H – Hydraulische Ausklinkmaschine

- ▶ Schwere, stabile Konstruktion
- ▶ Für schnelles rechtwinkliges Ausklinken von Blechen
- ▶ Bedienerfreundlich und kraftsparend durch hydraulischen Antrieb
- ▶ Solider Tisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für genaue Justierung der schwenkbaren Anschläge
- ▶ Fingerschutzabdeckung aus Plexiglas ermöglicht optimalen Blick auf die Schnittkante
- ▶ Verschiebbare Niederhalter
- ▶ Abfallstücke werden über eine Schrottrutsche ausgeworfen
- ▶ Bedienung über Fußpedal



AKM 220-4 H



AKM 220-6 H



▶ Tisch mit Anschlägen mit Skala und Plexiglas Fingerschutz

Modell	AKM 220-4 H	AKM 220-6 H
Art.-Nr.	3834200	3836200
€ zzgl. MwSt.	5.590,00	7.250,00

Technische Daten		
Schnittkapazität (400N/mm <sup>2</sup> )	4 mm	6 mm
Schnittkapazität (600N/mm <sup>2</sup> )*	2 mm	3 mm
Schnittdruck max.	22 t	24 t
Schnittbereich	200 x 200 mm	220 x 220 mm
Auslinkwinkel	90°	90°
Hübe/min	50	15
Tischgröße	700 x 600 mm	650 x 650 mm
Motorleistung	2,25 kW	3,0 kW
Abmessungen (L x B x H) max.	1.030 x 900 x 1.050 mm	860 x 860 x 1.100 mm
Gewicht	375 kg	495 kg

\*Werte für Edelstahl (Zugfestigkeit 600 N/mm<sup>2</sup>) nur mit optionalem Messersatz möglich

Zubehör AKM 220-4 H	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Unterer Messersatz	3839020	165,00
Oberer Messersatz	3839021	175,00
Unterer Messersatz für Edelstahl	3839022	509,00
Oberer Messersatz für Edelstahl	3839023	529,00

Zubehör AKM 220-6 H	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Unterer Messersatz	3839030	425,00
Oberer Messersatz	3839031	455,00
Unterer Messersatz für Edelstahl	3839032	629,00
Oberer Messersatz für Edelstahl	3839033	679,00



## AKM V – Hydraulische Ausklinkmaschinen mit verstellbarem Winkel von 30 - 140°

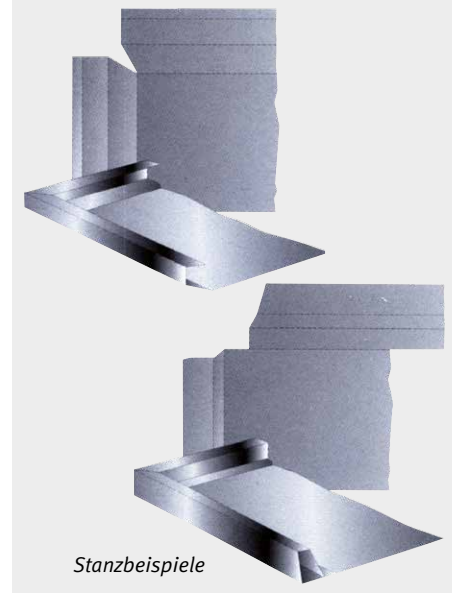
- ▶ Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Präziser Stahltisch mit versenkten Skalen und T-Nuten für eine genaue Justierung der Anschläge
- ▶ Anschläge ± 45° schwenkbar
- ▶ Schnelle Winkelverstellung der Messer über Handräder
- ▶ Schublade für Schnittabfälle
- ▶ Einfache Bedienung über Fußpedal
- ▶ Hochwertige, zum Schneiden von Edelstahl geeignete Messer
- ▶ Zeitsparende Hubverstellung zur Anpassung an die Schnittlänge
- ▶ Nit zwei hydraulischen Niederhaltern



AKM V - Serie  
mit verstellbarem Winkel



Arbeits-tisch mit T-Nuten und versenkten Skalen  
· Hydraulik-Niederhalter



Stanzbeispiele

### AKM V- Ausklinkmaschine mit variabler Winkeleinstellung

Technische Daten	Schnittleistung 30°	Schnittleistung 60°	Schnittbereich in mm	Schnittwinkel	Ölbehälterinhalt	Motorleistung	Elektrischer Anschluss	Gewicht	Abmessungen L x B x H	Artikel-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP **
AKM 200-60 V	6 mm	4 mm	200 x 200	30 - 140°	50 ltr.	4,0 kW	400V/50 Hz	1000 kg	1050 x 900 x 1300	3817005	15.399,00	TVP 1=19,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör	Art.-Nr.	Art.-Nr.
Ersatzmesser (1 Satz)	3880019	1.129,00

# Hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen

## HPS – Kombinierte hydr. Profilstahlscheren/Lochstanzen mit bis zu 5 Bearbeitungsstationen und Fußbedienung

- ▶ Stanzstation, Flachstahlschere, Winkelstahlschere, Profilstahlschere, ab HPS 45S mit Ausklinkstation
- ▶ DS-Reihe mit zwei Arbeitszylindern und zwei Fußpedalen zum gleichzeitigen Arbeiten mit Stanzstation und Profilstahlschere
- ▶ Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- ▶ Größere Ausladung für Stanzstation mit 620mm optional, ab HPS 55DS erhältlich
- ▶ Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Ab HPS 45S serienmäßig mit Ausklinkmesser
- ▶ Mit kraftvollem 400 Volt Motor
- ▶ V-Ausklinkmesser, übergroße Stanzeinrichtung und größere Ausladung für Stanzstation auf Anfrage erhältlich
- ▶ Zweistufiges Fußpedal für Tippbetrieb
- ▶ Stempel und Matrizen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45, Nr. 60 können mit dem Standardlieferungsumfang der Maschine benutzt werden. Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich

### Lieferumfang HPS 40S:

- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Stempelaufnahme mit Bajonetverschluss
- › Stempel- und Matrizenreduzierungen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45, Nr. 60
- › Stanze und Flachstahlschere mit verstellbaren Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › Fußpedal
- › Hydrauliköl



HPS 40S

### Vorteile des Stanzens gegenüber dem Bohren

- hohe Zeitersparnis - Taktzeiten
- keine Späne
- keine Kühlung

Technische Daten	HPS 40S	HPS 45S	HPS 60S	HPS 55DS	HPS 65DS	HPS 85DS	HPS 115DS	HPS 175DS
Art.-Nr.	3819040	3819045	3819060	3819055	3819065	3819085	3819115	3819175
€ zzgl. MwSt.	<b>6.050,00</b>	<b>7.320,00</b>	<b>8.660,00</b>	<b>11.750,00</b>	<b>12.350,00</b>	<b>16.990,00</b>	<b>21.000,00</b>	<b>40.600,00</b>
<b>Stanzstation</b>								
Druck	40 t	45 t	60 t	55 t	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x Blechstärke max **	Ø 20 x 15 mm	Ø 22 x 15 mm	Ø 28 x 15 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32mm
Ø max. x Blechstärke **	Ø 30 x 10 mm	Ø 38 x 8 mm	Ø 38 x 11 mm	Ø 40 x 10 mm	Ø 57 x 10 mm***	Ø 57 x 10 mm***	Ø 55 x 16 mm***	Ø 57 x 22 mm***
Ausladung	175 mm	175 mm	220 mm	255 mm	305 mm	355 mm	355 mm	625 mm
Hub	50 mm	50 mm	55 mm	60 mm	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hub / Min.	20	20	25	25	25	25	25	22
Arbeitshöhe Lochstanze	970 mm	935 mm	955 mm	1030 mm	1030 mm	1080 mm	1110 mm	1130 mm
<b>Stahlschere</b>								
Rund/Quadrat in mm	Ø 30 / 25	Ø 30 / 25	Ø 40 / 35	Ø 40 / 40	Ø 45 / 45	Ø 50 / 50	Ø 55 / 50	Ø 65 / 50
<b>Winkelstahlschere</b>								
90° Schnitt in mm	80 x 80 x 8	100 x 100 x 10	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	120 x 120 x 12	150 x 150 x 15	150 x 150 x 15	200 x 200 x 15
45° Schnitt in mm	50 x 50 x 6	70 x 70 x 6	80 x 80 x 8	70 x 70 x 10	70 x 70 x 10	80 x 80 x 8	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10
Arbeitshöhe	1100 mm	1140 mm	1155 mm	1130 mm	1140 mm	1200 mm	1215 mm	1130 mm
<b>Flachstahlschere</b>								
Materialstärke max.	200 x 13 mm	200 x 15 mm	200 x 20 mm	200 x 20 mm	300 x 20 mm	380 x 20 mm	380 x 25 mm	380 x 30 mm
Materialgröße max.	300 x 6 mm	300 x 12 mm	300 x 15 mm	300 x 15 mm	375 x 15 mm	480 x 15 mm	600 x 15 mm	600 x 20 mm
Messerlänge	356 mm	316 mm	317 mm	317 mm	380 mm	482 mm	610 mm	610 mm
45° Schnitt bei Winkelprofil max. in mm	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 10	80 x 80 x 15	100 x 100 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15	120 x 120 x 15
Arbeitshöhe	980 mm	935 mm	955 mm	900 mm	900 mm	940 mm	935 mm	810 mm
<b>Ausklinkstation</b>								
Materialstärke max.	-	8 mm	10 mm	10 mm	10 mm	13 mm	13 mm	16 mm
Breite	-	35 mm	42 mm	45 mm	45 mm	52 mm	60 mm	60 mm
Tiefe	-	75 mm	100 mm	90 mm	90 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung	3 kW	4 kW	4 kW	5,5 kW	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Netto-Gewicht	580 kg	1165 kg	1440 kg	1520 kg	1600 kg	2315 kg	2920 kg	6000 kg
Abmessungen in mm	1100 x 800 x 1520	1430 x 950 x 1780	1520 x 950 x 1780	1500 x 950 x 1880	1700 x 950 x 1880	1920 x 950 x 2040	2040 x 950 x 2180	2730 x 1150 x 2280
<b>Optionale Ausstattung</b>								
Ausladung der Stanzstation	-	-	-	620 mm	620 mm	620 mm	620 mm	-
U-I Profilmesser	76 x 38 mm	80 x 45 mm	80 x 45 mm	120 x 58 mm	120 x 58 mm	160 x 74 mm	200 x 90 mm	300 x 125 mm
T-Profilmesser	38 x 6 mm	40 x 5 mm	80 x 9 mm	80 x 9 mm	90 x 11 mm	100 x 11 mm	120 x 13 mm	150 x 15 mm
V-Ausklinkwerkzeuge in mm	100 x 100 x 8	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 10	100 x 100 x 13	100 x 100 x 13	100 x 100 x 16
Transportverpackungsp.*	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>

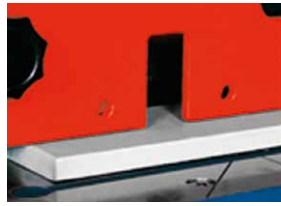
Alle hydraulischen Profilstahlscheren werden mit Öl ausgeliefert. \*\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup> \*\*\*Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich



▶ Stanzstation



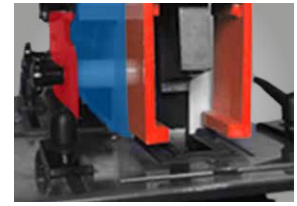
▶ Winkelstahlschere



▶ Flachstahlschere



▶ Stabstahlschere /  
Rundstahlmesser



▶ Ausklinkstation  
(ab HPS 45S)

**Lieferumfang HPS 45S/ HPS 60S:**

- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Ausklinkstation
- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- › Stempel- und Matrizenreduzierungen  
Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60
- › Stanze, Flachstahlschere und Ausklinker mit  
verstellbaren Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › Fußpedal
- › Hydrauliköl



HPS 45S



HPS 55DS

**Lieferumfang HPS 55DS / HPS 65DS /  
HPS 85DS / HPS 115DS / HPS 175DS:**

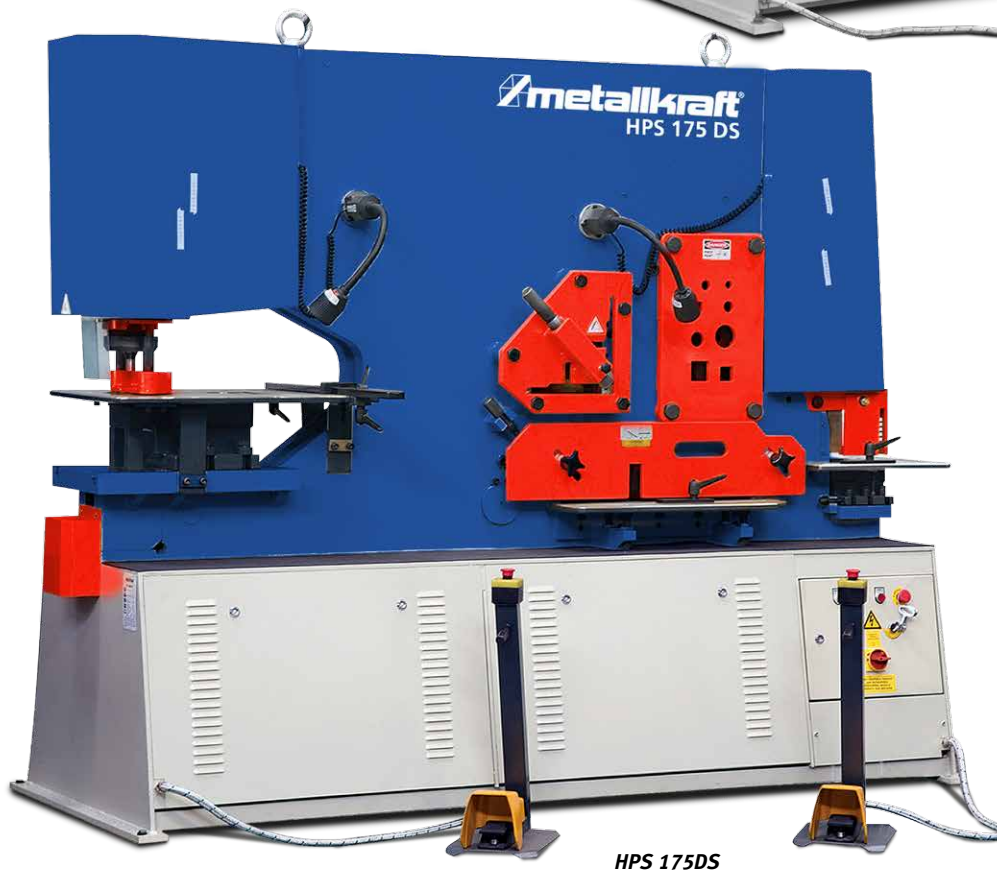
- › Stanzstation
- › Flachstahlschere
- › Winkelstahlschere
- › Profilstahlschere mit Rund- und Vierkantmesser
- › Ausklinkstation
- › Arbeitsleuchte
- › Elektrischer Kontaktanschlag
- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- › Stempel- und Matrizenreduzierungen  
Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60
- › Stanze mit verstellbarem Anschlag mit Skala,  
Flachstahlschere und Ausklinker mit verstellbaren  
Anschlägen
- › Hakenschlüssel
- › 2 Arbeitszylinder und 2 Fußpedale
- › Hydrauliköl

# Hydraulische Profilstahlscheren/Lochstanzen

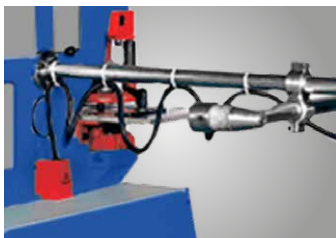


## Wichtige Info

**Werkzeugaufnahme passend für Mubea Werkzeuge.** Auf Wunsch können die Maschinen mit Aufnahmen für andere gängige Werkzeuge bestellt werden.



HPS 175DS



► Elektrischer Kontaktanschlag (Standard ab HPS 55DS)



► Arbeitsleuchte Standard ab HPS 55DS



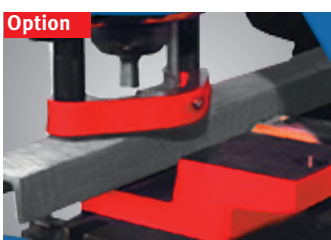
► Optionales V-Auslinkmesser ab HPS 45S erhältlich

## Zubehör für hydraulische Profilstahlscheren

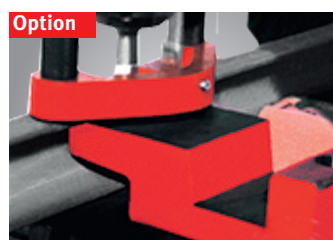
Ersatzmessersatz zu Flachstahlstation	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Messersatz für IPN-Profile	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Abkantvorrichtung	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für HPS 40S / 45S	3887010	<b>250,00</b>	für HPS 40S / 45S	3887050	<b>500,00</b>	100 x 12 mm für HPS 45S	3887090	<b>880,00</b>
für HPS 60S	3887011	<b>275,00</b>	für HPS 60S	3887051	<b>690,00</b>	110 x 12 mm für HPS 60S	3887091	<b>1.000,00</b>
für HPS 55DS / 65DS	3887012	<b>440,00</b>	für HPS 55DS / 65DS	3887052	<b>815,00</b>	250 x 15 mm für HPS 55DS / 65DS	3887092	<b>1.130,00</b>
für HPS 85DS	3887013	<b>500,00</b>	für HPS 85DS	3887053	<b>1.130,00</b>	500 x 3 mm für HPS 55DS / 65DS	3887093	<b>1.380,00</b>
für HPS 115DS	3887014	<b>605,00</b>	für HPS 115DS	3887054	<b>1.760,00</b>	250 x 20 mm für HPS 85DS	3887094	<b>1.260,00</b>
für HPS 175DS	3887015	<b>655,00</b>	für HPS 175DS	3887055	<b>2.000,00</b>	500 x 3 mm für HPS 85DS	3887095	<b>1.500,00</b>
						250 x 22 mm für HPS 115DS	3887096	<b>1.380,00</b>
						500 x 3 mm für HPS 115DS	3887097	<b>1.880,00</b>
						250 x 25 mm für HPS 175DS	3887098	<b>1.570,00</b>
						700 x 4 mm für HPS 175DS	3887099	<b>2.200,00</b>
Ersatzmessersatz zu Winkelstahlstation			Messersatz für UPN-Profile			Stanzsattel für U-Profil		
für HPS 40S / 45S	3887020	<b>380,00</b>	für HPS 40S / 45S	3887060	<b>500,00</b>	für HPS 40S / 45S	3887105	<b>690,00</b>
für HPS 60S	3887021	<b>500,00</b>	für HPS 60S	3887061	<b>690,00</b>	für HPS 60S	3887106	<b>750,00</b>
für HPS 55DS / 65DS	3887022	<b>555,00</b>	für HPS 55DS / 65DS	3887062	<b>815,00</b>	für HPS 55DS / 65DS	3887107	<b>850,00</b>
für HPS 85DS	3887023	<b>630,00</b>	für HPS 85DS	3887063	<b>1.130,00</b>	für HPS 85DS	3887108	<b>940,00</b>
für HPS 115DS	3887024	<b>680,00</b>	für HPS 115DS	3887064	<b>1.760,00</b>	für HPS 115DS	3887109	<b>1.130,00</b>
für HPS 175DS	3887025	<b>755,00</b>	für HPS 175DS	3887065	<b>2.000,00</b>	für HPS 175DS	3887110	<b>1.380,00</b>
Ersatzmessersatz zu Stangenstahlstation			Messersatz für T-Profile			620 mm Ausladung für Stanzstation		
für HPS 40S / 45S	3887026	<b>350,00</b>	für HPS 40S / 45S	3887070	<b>500,00</b>	für HPS 55DS	3887120	<b>2.929,00</b>
für HPS 60S	3887027	<b>440,00</b>	für HPS 60S	3887071	<b>690,00</b>	für HPS 65DS	3887121	<b>3.769,00</b>
für HPS 55DS / 65DS	3887028	<b>880,00</b>	für HPS 55DS / 65DS	3887072	<b>815,00</b>	für HPS 85DS	3887122	<b>4.189,00</b>
für HPS 85DS	3887029	<b>1.130,00</b>	für HPS 85DS	3887073	<b>1.130,00</b>	für HPS 115DS	3887123	<b>6.069,00</b>
für HPS 115DS	3887030	<b>1.380,00</b>	für HPS 115DS	3887074	<b>1.760,00</b>	<i>nur ab Werk möglich</i>		
für HPS 175DS	3887031	<b>1.690,00</b>	für HPS 175DS	3887075	<b>2.000,00</b>			
Ersatzmessersatz zu Ausklinkstation			V-Messersatz 100 x 100mm für Ausklinkstation					
für HPS 45S	3887040	<b>340,00</b>	für HPS 45S	3887080	<b>630,00</b>			
für HPS 60S	3887041	<b>495,00</b>	für HPS 60S	3887081	<b>650,00</b>			
für HPS 55DS / 65DS	3887042	<b>530,00</b>	für HPS 55DS / 65DS	3887082	<b>815,00</b>			
für HPS 85DS	3887043	<b>590,00</b>	für HPS 85DS	3887083	<b>980,00</b>			
für HPS 115DS	3887044	<b>630,00</b>	für HPS 115DS	3887084	<b>1.130,00</b>			
für HPS 175DS	3887045	<b>780,00</b>	für HPS 175DS	3887085	<b>1.260,00</b>			



Verschiedene Profilstahlmesser, Stanzsattel, Sonderstempel und Matrizen auf Anfrage erhältlich.



► **Optionaler Stanzsattel für U-Profile**



► **Optionaler Stanzsattel für Winkeleisen**



► **Optionale Abkantvorrichtung für Flachstahl (ab HPS 45S erhältlich)**



► **Optionale Stanzeinrichtung für große Durchmesser**

# Hydraulische Lochstanzen



► Verschiedene, optionale Stanzwerkzeuge auf Anfrage

## HLS – Hydraulische Lochstanzen mit Fußbedienung und 65 bis 175 t Stanzdruck

- Zum Stanzen von Blech, Flach- und U-Stahl
- Schwere und stabile Schweißkonstruktion
- Stanztisch mit Maßskala und Anschlägen
- Besonders große Ausladung mit 625 mm
- Zeitsparende, stufenlose Hubeinstellung
- Mit kraftvollem Motor
- Stufenlose Einstellung des Hubwegs
- Stanzsattel mit zweiter Aufnahme zur Bearbeitung von UPN-Profilen
- Stempel und Matrizen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45, Nr. 60 können mit dem Standardlieferungsumfang der Maschine benutzt werden. Verwendung von Stempel und Matrize Nr. 4 und Nr. 80 optional möglich

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



### Lieferumfang:

- › Stempelaufnahme mit Bajonettverschluss
- › Stempel- und Matrizenreduzierungen Nr. 1, Nr. 2, Nr. 3, Nr. 30, Nr. 45 und Nr. 60
- › Anschlag mit Skala
- › Arbeitsleuchte
- › Fußpedal
- › Hakenschlüssel
- › Hydrauliköl

### Wichtige Info

#### Werkzeugaufnahme passend für Mubea

**Werkzeuge.** Auf Wunsch können die Maschinen mit Aufnahmen, passend für andere gängige Werkzeuge, bestellt werden

Modell	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Art.-Nr.	3818065	3818085	3818115	3818175
€ zzgl. MwSt.	<b>8.790,00</b>	<b>11.690,00</b>	<b>16.090,00</b>	<b>29.950,00</b>

Technische Daten	HLS 65S	HLS 85S	HLS 115S	HLS 175S
Druck	65 t	85 t	115 t	175 t
Ø x Blechstärke max. **	Ø 26 x 20 mm	Ø 33 x 20 mm	Ø 34 x 26 mm	Ø 40 x 32 mm
Ø max. x Blechstärke **	Ø 57 x 10*** mm	Ø 57 x 12*** mm	Ø 55 x 16*** mm	Ø 57 x 22*** mm
Ausladung	625 mm	625 mm	625 mm	625 mm
Hub	55 mm	80 mm	80 mm	80 mm
Hub / Min.	22	21	21	21
Arbeitshöhe Lochstanze	950 mm	950 mm	950 mm	950 mm
Motorleistung	5,5 kW	7,5 kW	11 kW	11 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Abmessung in mm	1600 x 900 x 1800	1850 x 950 x 1920	2000 x 950 x 1970	2700 x 1120 x 2160
Gewicht	2440 kg	3270 kg	3760 kg	5270 kg
<b>Optional</b>				
Blechbiegen max.	500 x 3 mm	500 x 3 mm	700 x 3 mm	700 x 4 mm
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 5 = 100 €</b>	<b>TVP 5 = 100 €</b>	<b>TVP 6 = 200 €</b>	<b>TVP 6 = 200 €</b>

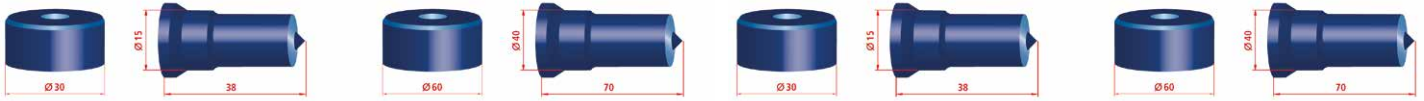
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite \*\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup> \*\*\*Option übergroße Stanzeinrichtung erforderlich

## Stempel und Matrizen für Mubea Lochstanzen

- ▶ Das Ist-Maß des Stempels bestimmt die Größe des zu stanzenen Lochs
- ▶ Das Ist-Maß der Matrizenöffnung ist in erster

Linie abhängig von der zu verarbeitenden Materialstärke und ergibt sich aus dem Ist-Maß des Stempels plus Schneidspiel

- (= 2x Schneidspalt).
- ▶ Normalerweise soll das Schneidspiel ca. 10% der Materialstärke betragen.



### Rundstempel

### Rundmatrize

Rundstempel Nr.1    Rundstempel Nr.2    Rundstempel Nr.3    Rundstempel Nr.4    Rundmatrize Nr.30    Rundmatrize Nr.45    Rundmatrize Nr.60    Rundmatrize Nr.80

Rundstempel Nr.1	Rundstempel Nr.2	Rundstempel Nr.3	Rundstempel Nr.4	Rundmatrize Nr.30	Rundmatrize Nr.45	Rundmatrize Nr.60	Rundmatrize Nr.80
Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)	Ød (mm)
3,0	14,0	30,5	41,0	3,2	14,7	32,2	42,7
3,5	15,0	31,0	42,0	3,7	15,2	32,7	43,2
4,0	15,5	32,0	43,0	4,2	15,7	33,2	43,7
4,5	16,0	33,0	44,0	4,7	16,2	33,7	44,2
5,0	16,5	34,0	45,0	5,2	16,7	34,2	44,7
5,5	17,0	35,0	46,0	5,7	17,2	34,7	45,2
6,0	17,5	36,0	47,0	6,2	17,7	35,2	45,7
6,5	18,0	37,0	48,0	6,7	18,2	35,7	46,2
7,0	18,5	38,0	49,0	7,2	18,7	36,2	46,7
7,5	19,0	39,0	50,0	7,7	19,2	36,7	47,2
8,0	19,5	40,0		8,2	19,7	37,2	47,7
8,5	20,0			8,7	20,2	37,7	48,2
9,0	20,5			9,2	20,7	38,2	48,7
9,5	21,0			9,7	21,2	38,7	49,2
10,0	21,5			10,2	21,7	39,2	49,7
10,5	22,0			10,7	22,2	39,7	50,2
11,0	22,5			11,2	22,7	40,2	50,7
11,5	23,0			11,7	23,2	40,7	51,2
12,0	23,5			12,2	23,7	41,2	
12,5	24,0			12,7	24,2	41,7	
13,0	24,5			13,2	24,7	42,2	
13,5	25,0			13,7	25,2		
14,0	25,5			14,2	25,7		
14,5	26,0			14,7	26,2		
15,0	26,5			15,2	26,7		
	27,0			15,7	27,2		
	27,5				27,7		
	28,0				28,2		
	28,5				28,7		
	29,0				29,2		
	29,5				29,7		
	30,0				30,2		
					30,7		
					31,2		
					31,7		
					32,2		
					32,7		

**Art.-Nr. 38893 +  
Ø d (mm)**

11,00 € zzgl. MwSt.    15,40 € zzgl. MwSt.    31,60 € zzgl. MwSt.    50,00 € zzgl. MwSt.    10,00 € zzgl. MwSt.    17,00 € zzgl. MwSt.    30,00 € zzgl. MwSt.    50,00 € zzgl. MwSt.

### Langlochstempel

### Langlochmatrize

Langlochstempel Nr.2    Langlochstempel Nr.3    Langlochstempel Nr.4    Langlochmatrize Nr.30    Langlochmatrize Nr.45

Langlochstempel Nr.2	Langlochstempel Nr.3	Langlochstempel Nr.4	Langlochmatrize Nr.30	Langlochmatrize Nr.45
b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)	b x l (mm)
5,0 x 10,0	10,5 x 15,0	11,0 x 45,0	5,3 x 10,3	5,3 x 20,3
5,0 x 15,0	10,5 x 21,0	11,0 x 50,0	5,3 x 15,3	5,3 x 25,3
5,0 x 20,0	10,5 x 25,0	13,5 x 50,0	5,8 x 11,3	5,8 x 20,3
5,0 x 25,0	10,5 x 30,0	17,5 x 50,0	5,8 x 15,3	5,8 x 25,3
5,5 x 11,0	11,0 x 20,0	20,5 x 50,0	6,0 x 11,0	6,0 x 21,0
5,5 x 15,0	11,0 x 25,0	22,5 x 50,0	6,0 x 16,0	6,0 x 26,0
5,5 x 20,0	11,0 x 30,0	24,0 x 50,0	6,5 x 12,0	6,5 x 21,0
5,5 x 25,0	12,0 x 20,0	25,5 x 50,0	6,5 x 16,0	6,5 x 26,0
6,5 x 13,0	12,0 x 25,0	26,0 x 50,0	6,8 x 13,3	6,8 x 20,3
6,5 x 20,0	12,0 x 30,0	27,0 x 50,0	7,3 x 15,3	6,8 x 25,3
6,5 x 25,0	13,0 x 20,0		7,5 x 14,0	6,8 x 30,3
6,5 x 30,0	13,0 x 25,0		8,0 x 16,0	7,3 x 20,3
7,0 x 15,0	13,0 x 30,0		8,0 x 30,3	7,3 x 25,3
7,0 x 20,0	13,5 x 20,0		8,3 x 13,3	7,3 x 30,3
7,0 x 25,0	13,5 x 25,0		9,0 x 14,0	7,5 x 21,0
7,0 x 30,0	13,5 x 30,0		9,3 x 13,3	7,5 x 26,0
8,0 x 13,0	14,0 x 20,0		10,0 x 14,0	7,5 x 31,0
8,0 x 20,0	14,0 x 25,0		10,8 x 15,3	8,0 x 26,0
8,0 x 25,0	14,0 x 30,0			8,0 x 31,0
8,0 x 30,0	16,0 x 25,0			8,3 x 20,3
9,0 x 13,0	16,0 x 30,0			8,3 x 25,3
9,0 x 18,0	17,5 x 25,0			8,3 x 30,3
9,0 x 20,0	17,5 x 30,0			9,0 x 21,0
9,0 x 25,0	19,0 x 25,0			9,0 x 26,0
9,0 x 30,0	19,0 x 30,0			9,0 x 31,0
9,5 x 20,0	20,5 x 30,0			9,3 x 18,3
9,5 x 25,0	22,5 x 30,0			9,3 x 20,3
9,5 x 30,0	25,5 x 30,0			9,3 x 25,3
				9,3 x 30,3
				9,8 x 20,3
				9,8 x 25,3

**Art.-Nr. 38894 +  
b x l (mm)**

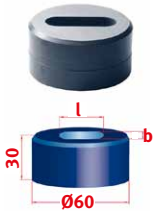
46,00 € zzgl. MwSt.    54,00 € zzgl. MwSt.    90,00 € zzgl. MwSt.    30,80 € zzgl. MwSt.    42,00 € zzgl. MwSt.    87

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Hydraulische Lochstanzen

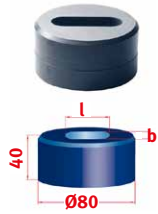
## Langlochmatrize Art.-Nr. 38894 + b x l (mm) Vierkantstempel Art.-Nr. 38895 + s (mm)

**Langlochmatrize** Nr.60



b x l (mm)	
9,3 x 40,3	19,3 x 35,3
10,0 x 41,0	19,3 x 40,3
11,3 x 40,3	20,0 x 36,0
12,0 x 41,0	20,0 x 41,0
13,8 x 35,3	20,8 x 35,3
13,8 x 40,3	20,8 x 40,3
14,3 x 35,3	21,5 x 36,0
14,3 x 40,3	21,5 x 41,0
14,5 x 36,0	22,8 x 35,3
14,5 x 41,0	22,8 x 40,3
15,0 x 36,0	23,5 x 36,0
15,0 x 41,0	23,5 x 41,0
16,3 x 35,3	24,3 x 40,3
16,3 x 40,3	25,0 x 41,0
17,0 x 36,0	26,3 x 40,3
17,0 x 41,0	26,5 x 41,0
17,8 x 35,3	27,0 x 41,0
17,8 x 40,3	27,3 x 40,3
18,5 x 36,0	28,0 x 41,0
18,5 x 41,0	

**Langlochmatrize** Nr.80



b x l (mm)	
11,3 x 45,3	
11,3 x 50,3	
12,0 x 46,0	
12,0 x 51,0	
13,8 x 50,3	
14,5 x 51,0	
17,8 x 50,3	
18,5 x 51,0	
20,8 x 50,3	
21,5 x 51,0	
22,8 x 50,3	
23,5 x 51,0	
24,3 x 50,3	
25,0 x 51,0	
25,8 x 50,3	
26,3 x 50,3	
26,5 x 51,0	
27,0 x 51,0	
27,3 x 50,3	
28,0 x 51,0	

**Vierkant-Stempel** Nr.2



s (mm)	
4,0	
5,0	
6,0	
7,0	
8,0	
9,0	
10,0	
11,0	
12,0	
13,0	
14,0	
15,0	
16,0	
17,0	
18,0	
19,0	
20,0	

**Vierkant-Stempel** Nr.3



s (mm)	
21,0	
22,0	
23,0	
23,5	
24,0	
24,5	
25,0	
25,5	
26,0	
26,5	
27,0	
27,5	
28,0	

**Vierkant-Stempel** Nr.4



s (mm)	
28,5	
29,0	
29,5	
30,0	
30,5	
31,0	
31,5	
32,0	
32,5	
33,0	
33,5	
34,0	
34,5	
35,0	

52,00 € zzgl. MwSt.

80,00 € zzgl. MwSt.

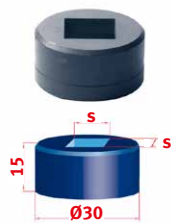
35,80 € zzgl. MwSt.

44,00 € zzgl. MwSt.

64,00 € zzgl. MwSt.

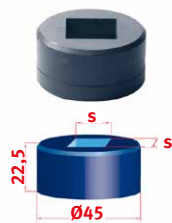
## Vierkantmatrize Art.-Nr. 38896 + s (mm)

**Vierkant-Matrize** Nr.30



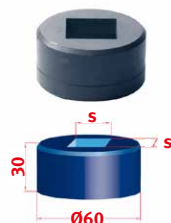
s (mm)	
4,2	8,2
4,7	8,7
5,2	9,2
5,7	9,7
6,2	10,2
6,7	10,7
7,2	11,2
7,7	

**Vierkant-Matrize** Nr.45



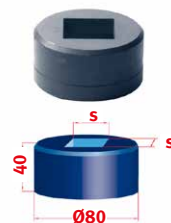
s (mm)	
11,7	17,7
12,2	18,2
12,7	18,7
13,2	19,2
13,7	19,7
14,2	20,2
14,7	20,7
15,2	21,2
15,7	21,7
16,2	22,2
16,7	22,7
17,2	23,2

**Vierkant-Matrize** Nr.60



s (mm)	
23,2	26,7
23,7	27,2
24,2	27,7
24,7	28,2
25,2	28,7
25,7	29,2
26,2	

**Vierkant-Matrize** Nr.80



s (mm)	
28,7	32,7
29,2	33,2
29,7	33,7
30,2	34,2
30,7	34,7
31,2	35,2
31,7	35,7
32,2	

23,60 € zzgl. MwSt.

32,80 € zzgl. MwSt.

43,00 € zzgl. MwSt.

64,00 € zzgl. MwSt.

## So wird bestellt:

Wählen Sie eine passende Matrize oder Stempel und kombinieren Sie die dazugehörige Artikelnummer mit der ausgewählten Größe. In diesem Fall (s.r.) möchte man eine **Vierkantmatrize** mit der Größe (s) **5,7 mm** bestellen. Die resultierende Bestell-Artikelnr. lautet **388965,7**

**Vierkantmatrize** Art.-Nr. 38896 + s (mm)

Vierkant-Matrize	
4,2	8,2
4,7	8,7
5,2	9,2
5,7	9,7

+

Vierkant-Matrize	
11,7	17,7
12,2	18,2
12,7	18,7
13,2	19,2

→ **s (mm)**

**Zwischengrößen und Sonderformen auf Anfrage (3889399)**

**!** Gerne beraten wir Sie zu Fragen rund um Matrizen und Stempel wie z.B.

- ▶ Welcher Stempel passt zu welcher Matrize?
- ▶ Welche Größe benötige ich für mein Einsatzgebiet?
- ▶ Welches Material kann ich stanzen?

Preise erhalten Sie auf Anfrage! **Kontakt: (0951) 96555-171**  
[beratung@metallkraft.de](mailto:beratung@metallkraft.de)





Biegen

# Stauch- und Streckgeräte

## Serie SSG – Stauch- & Streckgerät für den Einsatz im Werkstatt- und Baustellenbereich

- ▶ Zum Herstellen von Radläufen, Fensterrahmen, Regenleisten oder Türkanten bei Oldtimern
- ▶ Zum Strecken und Stauchen von abkanteten Blechen
- ▶ Sauberes, schnelles und geräuscharmes Arbeiten
- ▶ Inkl. Stauch- und Streckwerkzeuge
- ▶ Einfaches und schnelles Auswechseln der Werkzeuge
- ▶ Einfachste Bedienung



**Lieferumfang:**  
 › Grundgerät  
 › Stauchbacken  
 › Streckbacken

**SSG 12**  
 ▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Handhebel  
 ▶ Abbildung zeigt Lieferumfang

**SSG 16**  
 ▶ Kraftübertragung auf die Werkzeuge mittels Fusspedal  
 ▶ Fahreinrichtung für einfachen Transport

Modell	SSG 12	SSG 16
Art.-Nr.	3776102	3776103
€ zzgl. MwSt.	195,00	1.085,00

Technische Daten		
Blechstärke max.	1,2 mm	1,5 mm
Ausladung	25 mm	153 mm
Abmessung in mm	150 x 50 x 140 *	1175 x 410 x 920
Gewicht	5,5 kg	36 kg

\* Abmessungen ohne Handhebel

Zubehör	Art. Nr.	€ zzgl. MwSt.
Stauchbacken SET für SSG 12	3776104	79,00
Streckbacken SET für SSG 12	3776105	79,00
Stauchbacken SET für SSG 16 für Metal	3776106	359,00
Stauchbacken SET für SSG 16 für Metal	3776107	359,00
Stauchbacken SET für SSG 16 für Aluminium	3776108	359,00
Streckbacken SET für SSG 16 für Aluminium	3776109	359,00

## WB 100 – Winkelbieger für Heim- und Handwerker

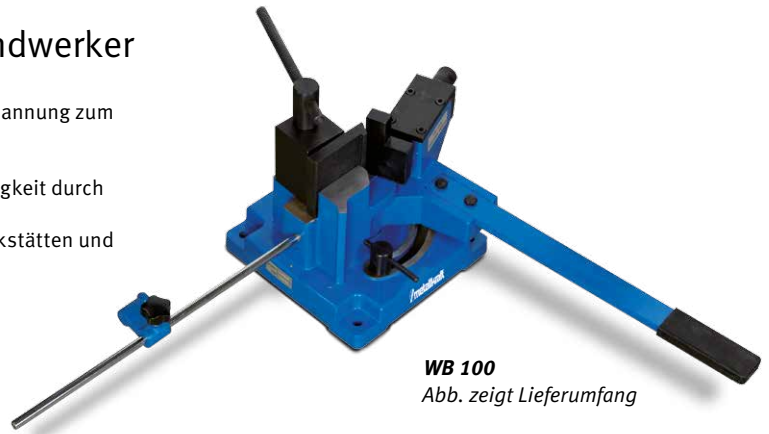
- ▶ Zum genauen Kalt- und Warmbiegen von Flach-, Rund- und Vierkantstählen
- ▶ Stabile Bauart zum Festschrauben auf der Werkbank
- ▶ Bohrungen im Gussbett zum Fixieren auf der Werkbank
- ▶ Stufenlos einstellbarer Biegeanschlag
- ▶ Mit Exzenter-Schnellspannung zum rationellen Arbeiten
- ▶ Biegewinkel bis 120°
- ▶ Hohe Wiederholgenauigkeit durch Biegewinkelanschlag
- ▶ Ideal für Reparaturwerkstätten und Schlossereien

<b>Modell</b>	<b>WB 100</b>
Art.-Nr.	3776101
€ zzgl. MwSt.	<b>259,00</b>

### Technische Daten

<b>Kalt:</b>	
Flachstahl	100 x 5 mm
Rundstahl	18 mm
Vierkantstahl	16 x 16 mm
Winkelstahl	60 x 8 mm
<b>Warm:</b>	
Flachstahl	100 x 15 mm
Rundstahl	27 mm
Vierkantstahl	25 x 25 mm
Winkelstahl	100 x 12 mm
Abmessungen	550 x 320 x 240 mm
Gewicht	30 kg

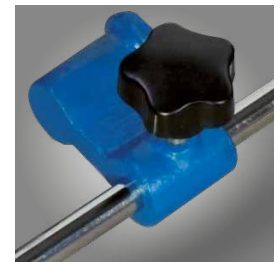
- Lieferumfang:**
- › Winkelanschlag
  - › Biegeplatte
  - › Biegehebel
  - › Materialanschlag



**WB 100**  
Abb. zeigt Lieferumfang



Winkeleinstellung



Längenanschlag

## HRB 10 – Hydraulischer Rohrbieger für universellen Einsatz mit 6 Biegesegmenten von 1/2" - 2"

- ▶ Universell verwendbar für Heizungs-, Gas, Siede-, Wasser-, Kupfer- und Verbrundwerkstoffrohre
- ▶ Aufklappbarer Biegerahmen für bequeme und rationelle Bedienung
- ▶ Dreibeinstander für ergonomisches Arbeiten

### Lieferumfang:

- › sechs Biegesegmente: 1/2", 3/4", 1", 1 1/4", 1 1/2", 2"
- › Dreibeinstander

<b>Modell</b>	<b>HRB 10</b>
Art.-Nr.	3777010
€ zzgl. MwSt.	<b>375,00</b>

### Technische Daten

Druckleistung	10 t
Kolbenhub	155 mm
Rohrdurchmesser zöllig	1/2; 3/4; 1; 1 1/4; 1 1/2; 2"
Rohrdurchmesser metrisch	21,3; 26,8; 33,5; 42,3; 48,0; 60,0 mm
Wandstärke	3,25; 3,5; 4,0; 4,0; 4,25; 4,5 mm
Biegeradien min.	62; 78; 98; 128; 149; 187 mm
Biegewinkel max.	90; 90; 90; 120; 120; 120°
Länge	710 mm
Breite	590 mm
Höhe	220 mm
Gewicht	45 kg



**HRB 10**  
Hydraulischer Rohrbieger

Biegesegment	Rohrdurchmesser	Wandstärke	Biegeradius	Biegewinkel	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1/2"	21,3 mm	3,25 mm	62 mm	0-90°	3777011	<b>10,90</b>
3/4"	26,8 mm	3,50 mm	78 mm	0-90°	3777012	<b>14,00</b>
1"	33,5 mm	4,00 mm	98 mm	0-90°	3777013	<b>19,00</b>
1 1/4"	42,3 mm	4,00 mm	128 mm	0-120°	3777014	<b>25,90</b>
1 1/2"	48,0 mm	4,25 mm	148 mm	0-120°	3777015	<b>37,50</b>
2"	60,0 mm	4,50 mm	187 mm	0-120°	3777016	<b>59,90</b>

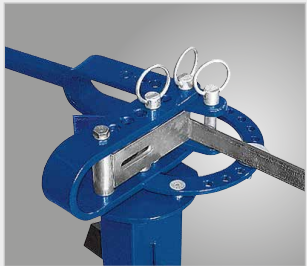
# Mobile Universalbiegemaschine



- Gehärtete Scharniere und Lager
- Biegewinkelanschlag



- Winkel zum Biegen von scharfen Kanten bei Flachmaterial
- 4 Positionierungsbolzen halten das Werkstück



- Anwendung Flachmaterial: Scharfbiegen



- Zwei Sätze gehärtete Biegerollen im Lieferumfang



- Biegen von Rundungen in Flachmaterial

## UB 10 – Universalbiegemaschine zum Winkel-, Rund- und Spiralbiegen von Flach- und Vierkantmaterial

- ▶ Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- ▶ Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Mit der Option UB 11 auch zum Biegen von Spiralen
- ▶ Anschraubbarer Standfuß für die Werkstatt
- ▶ Leicht transportabel, dadurch ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- ▶ abnehmbare Biegeeinheit, mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar

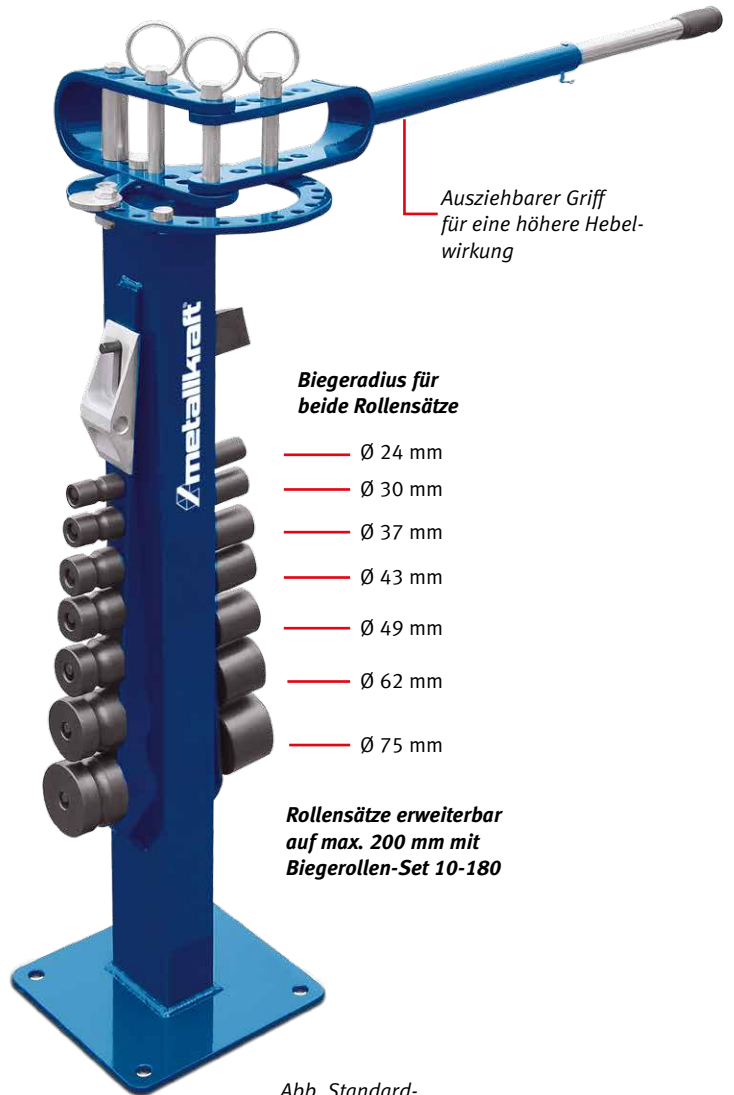
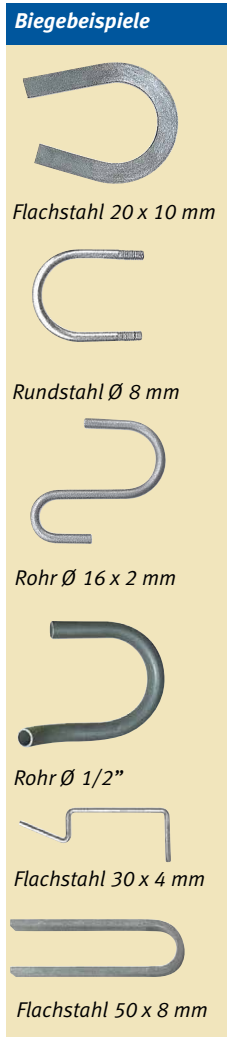


Abb. Standard-Lieferumfang

<b>Modell</b>	<b>UB 10</b>
Art.-Nr.	3776010
€ zzgl. MwSt.	<b>355,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
<b>Max. Biegeabmessung</b>		
Flachstahl: Rundbiegen	10 x 50 mm	
Flachstahl: Scharfbiegen	6 x 50 mm	
Gewicht	32 kg	
<b>Material</b>	<b>Stahl / Alu / Kupfer</b>	<b>Edelstahl</b>
Rundmaterial	Ø 16 mm	Ø 14 mm
Vierkantmaterial	16 x 16 mm*	14 x 14 mm*
Rohre	G 3/4"	

\* Biegeelemente optional erhältlich

**Lieferumfang:**  
 > Biegerollen:  
 2 x Ø 24/30/37/43/49/62/75 mm

## Optionales Zubehör UB 10

<b>Modell</b>	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Heizrohr-Biegerollen-Set</b>	3790001	145,00

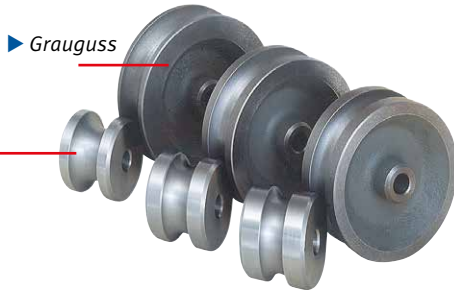
- ▶ Zum Kaltbiegen von Heizungsrohren der Größe G3/8", G1/2", G3/4".
- ▶ Set bestehend aus 2 Stück je Größe. Gewicht 15 kg.

### Biege-Innendurchmesser

- ▶ G 3/8" 102 mm
- ▶ G 1/2" 108 mm
- ▶ G 3/4" 112 mm

▶ verzinkter Stahl

▶ Grauguss



**Biegerollen speziell für Rohr**

<b>Biegerollen-Set 10-180</b>	3790002	245,00
-------------------------------	---------	--------

- ▶ Zum Biegen von Bandstahl bis 50 mm Breite und 7 mm
- ▶ Stärke und Vierkantmaterial bis 16 x 16 mm
- ▶ Ideal für Kunstschmiedearbeiten
- ▶ Set besteht aus 8 Biegerollen
- ▶ Erweitert die Biegekapazität auf Ø 110, 150, 175, 200 mm
- ▶ Gewicht 33 kg



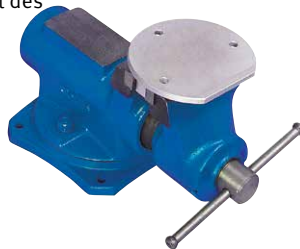
<b>Einstellbarer Anschlag 10-200</b>	3790003	11,50
--------------------------------------	---------	-------

- ▶ Universeller, einstellbarer Anschlag
- ▶ Für kleine Serienarbeiten



<b>Klemmplatte</b>	3790004	25,00
--------------------	---------	-------

- ▶ Zur Montage der demontierten Biegeeinheit des UB 10 in handelsübliche Schraubstöcke
- ▶ Als einfache Lösung auf Montage um den Standfuß der UB 10 nicht demontieren und mitnehmen zu müssen
- ▶ Auch verwendbar für RB 30
- ▶ Gewicht 1,5 kg
- ▶ Lieferumfang ohne Schraubstock



<b>Umbausatz für UB 10 auf RB 30</b>	3790006	675,00
--------------------------------------	---------	--------

- ▶ Zum Biegen von dünnwandigen Rohren
- ▶ Mit Biegeelementen, Winkelement und Führungen
- ▶ Installation durch Austausch der Biegeelemente
- ▶ Biegeelemente 6 Stk. : Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm
- ▶ Gewicht: 31 kg



Zubehör/Biegesegmente von Seite 95 verwendbar

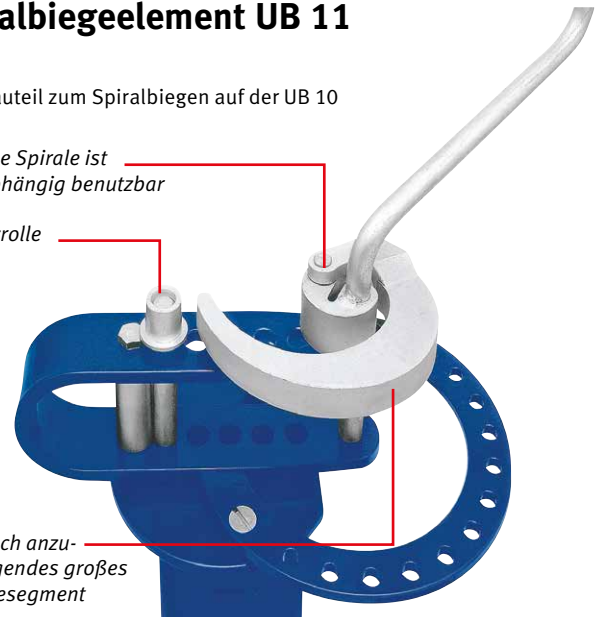
## Spiralbiegeelement UB 11

- ▶ Anbauteil zum Spiralbiegen auf der UB 10

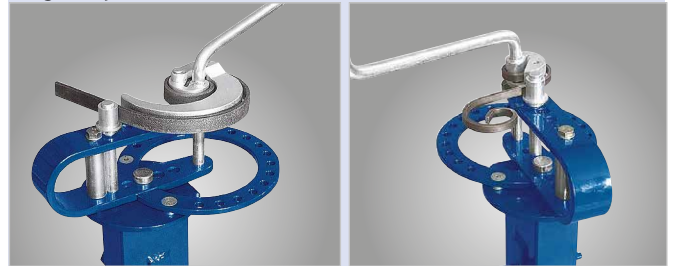
▶ Kleine Spirale ist unabhängig benutzbar

▶ Stützrolle

▶ Einfach anzubringendes großes Biegesegment



### Biegebeispiele



große Spiralen

kleine Spiralen

<b>Modell</b>	<b>Spiralbiegeelement UB 11</b>
Art.-Nr.	3790011
€ zzgl. MwSt.	55,50

### Technische Daten

#### Max. Materialstärken

Vierkant	5 x 5 mm
Flachmaterial	5 x 25 mm
Rundmaterial	Ø 5 mm
Gewicht	3 kg

### Separater Haltebügel für Spiralbiegeelement UB 11

ermöglicht die Benutzung des UB 11 auch ohne UB 10 an handelsüblichen Schraubstöcken



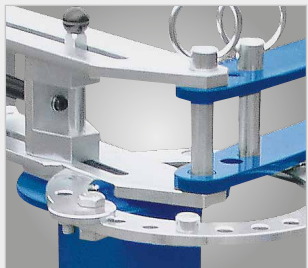
Abb. zeigt Lieferumfang UB10-280

<b>Modell</b>	<b>UB 10-280</b>
Art.-Nr.	3790280
€ zzgl. MwSt.	26,90

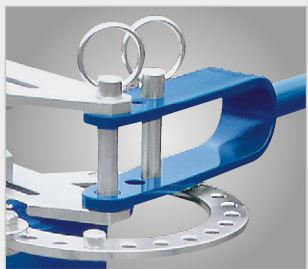
# Mobile Rohrbiegemaschinen



- ▶ Eine Spezialbeschichtung der Führung verhindert eine Beschädigung der Rohre
- ▶ Fixierschraube



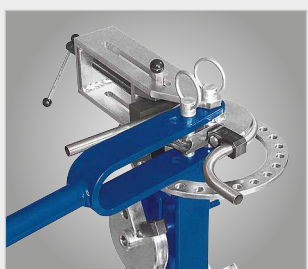
- ▶ Biegewinkelanschlag für eine hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Gehärtete Lager



- ▶ Gehärtete Bolzen



- ▶ Platzsparende und ordentliche Aufbewahrung der Biegesegmente am Standfuß



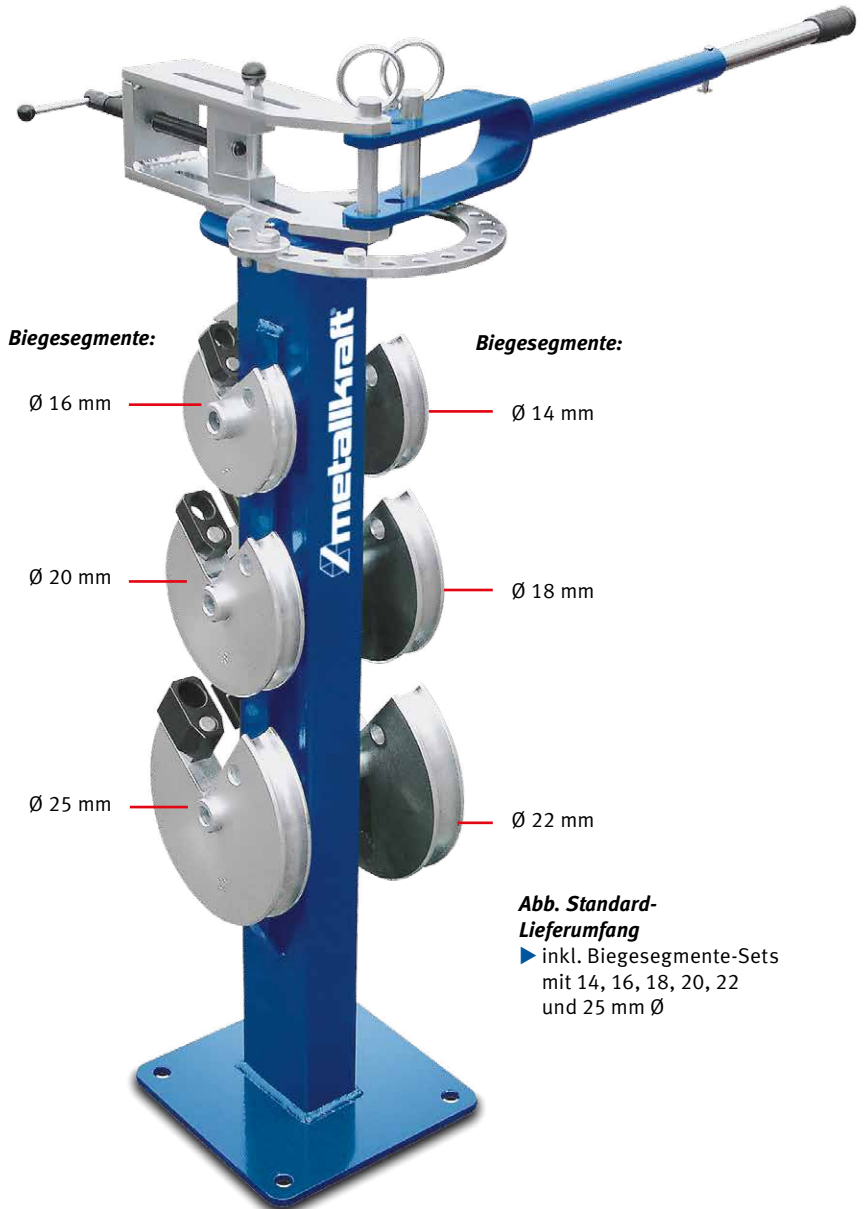
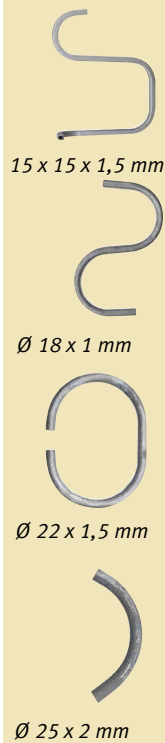
- ▶ Beispiel für kombiniertes Biegen

## RB 30 – Rohrbieger zum kalten Biegen von dünnwandigen Rohren aus Messing, Kupfer, Stahl und anderen Materialien

- ▶ Einfaches Kaltbiegen von dünnwandigen Rohren auch ohne Stützelemente
- ▶ Zum Biegen von einfachen und komplexen Formen
- ▶ Ausziehbarer Griff für eine größere Hebelwirkung
- ▶ Leicht transportabel, ideal für Werkstatt, auf Montage und im Servicewagen
- ▶ Abnehmbare Biegeeinheit mit optionaler Klemmplatte auch auf Schraubstock einsetzbar
- ▶ Mit anschraubbarem Standfuß für die Werkstatt
- ▶ Weitere Biegesegmente



### Biegebeispiele



Biegesegmente:

Ø 16 mm

Ø 20 mm

Ø 25 mm

Biegesegmente:

Ø 14 mm

Ø 18 mm

Ø 22 mm

### Abb. Standard-Lieferumfang

- ▶ inkl. Biegesegmente-Sets mit 14, 16, 18, 20, 22 und 25 mm Ø

### Biegeradius Standardsegmente

Größe	Radius
Ø 14	56 mm
Ø 16	64 mm
Ø 18	72 mm
Ø 20	80 mm
Ø 22	88 mm
Ø 25	100 mm

Modell	RB 30
Art.-Nr.	3776030
€ zzgl. MwSt.	819,00

Technische Daten	
Biegeradius Standard	4 x Ø des Rohres, 56 - 100 mm
max. Wandstärke (Ø 25 mm)	2 mm
<b>Material</b>	<b>Stahl / Alu / Kupfer</b> <b>Edelstahl</b>
Rundmaterial	Ø 25 x 2 mm      Ø 22 x 2 mm
Vierkantmaterial	20 x 20 x 2 mm*

\* Biegeelemente optional erhältlich

Zubehör/Biegesegmente von Seite 95 verwendbar

### Lieferumfang:

- ▶ Biegesegmente 6 Stk.: Ø 14, 16, 18, 20, 22, 25 mm

## Zusätzliche Biegesegmente

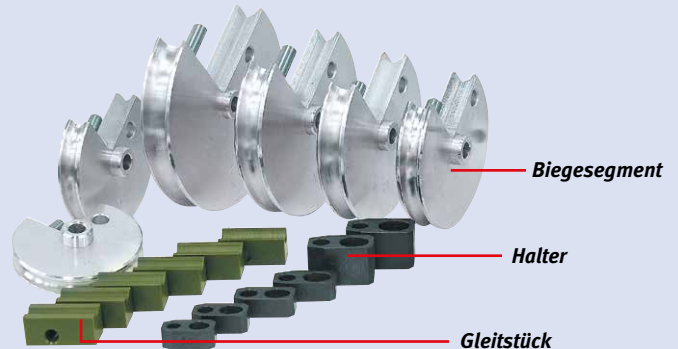
Zubehör - Biegesegmente-Sets (mit Gleitstück und Halter)

Bezeichnung	Durchmesser	Radius	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Set Ø6 R40	6 mm	40 mm	3790105	69,00
Set Ø8 R42	8 mm	42 mm	3790020	69,00
Set Ø10 R42	10 mm	42 mm	3790021	75,00
Set Ø12 R45	12 mm	45 mm	3790022	75,00
Set Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790023	79,00
Set Ø14 R56	14 mm	56 mm	3790024	85,00
Set Ø15 R45	15 mm	45 mm	3790025	99,00
Set Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790026	79,00
Set Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790027	79,00
Set Ø16 R64	16 mm	64 mm	3790028	85,00
Set Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790029	75,00
Set Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790030	79,00
Set Ø18 R72	18 mm	72 mm	3790031	85,00
Set Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790032	79,00
Set Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790033	79,00
Set Ø20 R80	20 mm	80 mm	3790034	85,00
Set Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790035	85,00
Set Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790036	99,00
Set Ø22 R88	22 mm	88 mm	3790037	105,00
Set Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790038	105,00
Set Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790039	115,00
Set Ø25 R100	25 mm	100 mm	3790040	125,00
<b>Maße</b>				
Set Viereck 15x15 R45	15 x 15 mm	45 mm	3790041	115,00
Set Viereck 20x20 R60	20 x 20 mm	60 mm	3790042	129,00

Zubehör - Biegesegment

für RB 30, UB 10 und ERB 60 (nur Biegesegment)

Bezeichnung	Durchmesser	Radius	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Segment Ø14 R42	14 mm	42 mm	3790043	59,00
Segment Ø16 R40	16 mm	40 mm	3790044	65,00
Segment Ø16 R48	16 mm	48 mm	3790045	65,00
Segment Ø18 R45	18 mm	45 mm	3790046	55,00
Segment Ø18 R54	18 mm	54 mm	3790047	55,00
Segment Ø20 R50	20 mm	50 mm	3790048	55,00
Segment Ø20 R60	20 mm	60 mm	3790049	59,00
Segment Ø22 R55	22 mm	55 mm	3790050	55,00
Segment Ø22 R66	22 mm	66 mm	3790051	65,00
Segment Ø25 R62,5	25 mm	62,5 mm	3790052	69,00
Segment Ø25 R75	25 mm	75 mm	3790053	85,00



## Verlängerungsplatte RB 30

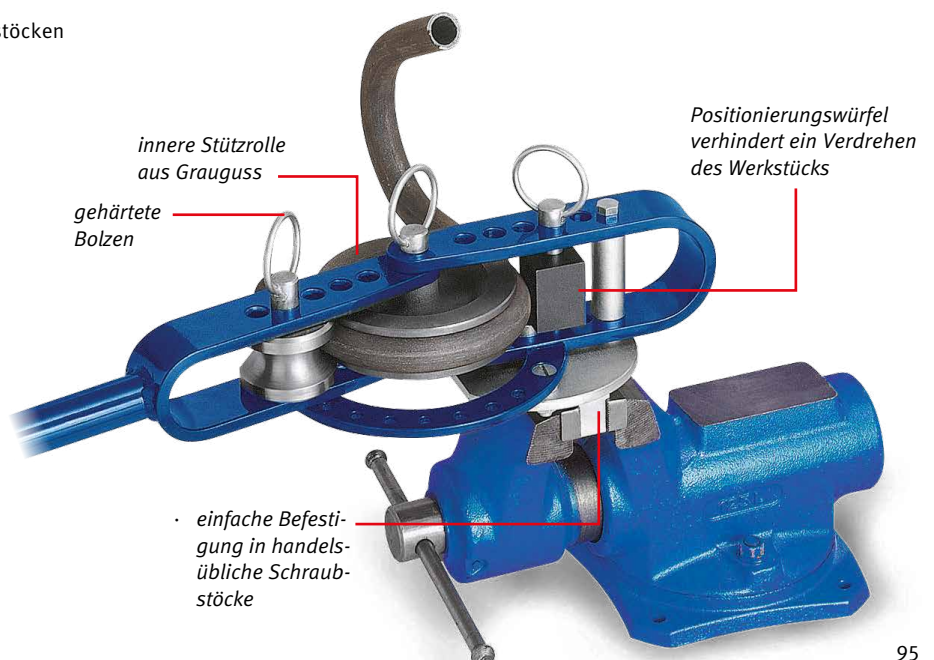
- ▶ Verschiebt die Biegeachse außerhalb des Standfußes
- ▶ Ermöglicht das Biegen von langen Werkstücken



Modell	Verlängerungsplatte RB 30
Art.-Nr.	3790005
€ zzgl. MwSt.	25,00

## Biegeeinheit RB 12 für Heizrohre und Wasserleitungen bis zu G3/4"

- ▶ Ideal für unterwegs
- ▶ Einfache Montage auf handelsüblichen Schraubstöcken
- ▶ Kaltbiegen bis zu einem Winkel von 180°
- ▶ Teilbiegungen möglich
- ▶ Einstellbarer Biegewinkelanschlag für hohe Wiederholgenauigkeit
- ▶ Einfachste Bedienung



Modell	RB 12
Art.-Nr.	3776012
€ zzgl. MwSt.	319,00

Technische Daten	
Biege-Innendurchmesser G 3/8"	102 mm
Biege-Innendurchmesser G 1/2"	108 mm
Biege-Innendurchmesser G 3/4"	112 mm
Gewicht	22 kg

# Hydraulische Horizontalbiegepresse

**Neu**

## Serie HBP – Hydraulische universell einsetzbare Horizontalbiegepressen mit NC-Steuerung für Eintauchtiefe

- ▶ Zum präzisen Biegen von Rohr- und Vollmaterial
- ▶ Langlebige Konstruktion der Werkzeuge und Werkzeugführungen aus hochwertigem, gehärtetem Stahl
- ▶ Manuellbetrieb über zwei Fußpedale für Vor- und Rücklauf
- ▶ Automatikbetrieb durch Programmierung des vorderen und hinteren Verfahrenspunktes
- ▶ Einfaches Wechseln der Matritze durch Schnellwechselfaufnahme
- ▶ Fußpedal mit Digitalanzeige und Not-Aus-Schalter

**Lieferumfang HBP 10:**  
 > Biegestempel 68°;  
 Höhe = 200 mm; R = 5 mm  
 > Schnellwechselfmatritze 60°;  
 Höhe = 150 mm; V = 60 mm  
 > Fußpedal mit Digitalanzeige  
 > Seitenanschlag 300 mm

**Lieferumfang HBP 20:**  
 > Biegestempel 68°;  
 Höhe = 200 mm; R = 5 mm  
 > Schnellwechselfmatritze 60°;  
 Höhe = 150 mm; V = 60 mm  
 > Fußpedal mit Digitalanzeige  
 > Seitenanschlag 300 mm

**Lieferumfang HBP 30:**  
 > Biegestempel 68°;  
 Höhe = 250 mm; R = 5 mm  
 > Schnellwechselfmatritze 60°;  
 Höhe = 250 mm; V = 60 mm  
 > Fußpedal mit Digitalanzeige  
 > Seitenanschlag 300 mm

**Lieferumfang HBP 40:**  
 > Biegestempel 60°;  
 Höhe = 150 mm; R = 6 mm  
 > Schnellwechselfmatritze 60°;  
 Höhe = 150 mm; V = 60 mm  
 > Fußpedal mit Digitalanzeige  
 > Seitenanschlag 300 mm

**Lieferumfang HBP 50:**  
 > Biegestempel 68°;  
 Höhe = 300 mm; R = 5 mm  
 > Schnellwechselfmatritze 60°;  
 Höhe = 300 mm; V = 60 mm  
 > Fußpedal mit Digitalanzeige  
 > Seitenanschlag 300 mm



▶ Bedienpult mit Digitalanzeige und NOT-AUS-Schalter



HBP 20

- ▶ Robuste Maschinenkonstruktion
- ▶ Manuell- und Automatikbetrieb wählbar
- ▶ Einfacher Werkzeugwechsel durch Schnellwechselfaufnahme

Modell	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50
Art.-Nr.	3812510	3812520	3812530	3812540	3812550
€ zzgl. MwSt.	<b>6.590,00</b>	<b>8.290,00</b>	<b>10.400,00</b>	<b>11.490,00</b>	<b>16.450,00</b>

Technische Daten	HBP 10	HBP 20	HBP 30	HBP 40	HBP 50
Presskraft max.	10 t	20 t	30 t	40 t	50 t
Öltank Volumen	12 l	12 l	40 l	40 l	60 l
Biegeleistung Flachmaterial	150 x 8 mm	200 x 12 mm	250 x 18 mm	250 x 24 mm	300 x 15 mm
Biegeleistung Rohrmaterial	42 x 3,2 mm	48 x 4,0 mm	60 x 4,0 mm	60 x 5,0 mm	76 x 4,0 mm
Hub max.	185 mm	185 mm	285 mm	285 mm	285 mm
Bolzen-Durchmesser	60 mm	80 mm	80 mm	80 mm	90 mm
Werkzeughöhe	150 mm	200 mm	250 mm	250 mm	300 mm
Arbeitsgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Tischlänge	450 mm	480 mm	660 mm	660 mm	600 mm
Tischbreite	900 mm	1060 mm	1250 mm	1250 mm	1250 mm
Arbeitshöhe	915 mm	930 mm	930 mm	930 mm	930 mm
Motorleistung	1,1 kW	2,2 kW	3 kW	4 kW	7,5 kW
Länge	900 mm	1150 mm	1250 mm	1250 mm	1400 mm
Breite/Tiefe	450 mm	480 mm	650 mm	650 mm	600 mm
Höhe	1130 mm	1200 mm	1250 mm	1250 mm	1500 mm
Gewicht	250 kg	530 kg	1050 kg	1050 kg	1450 kg



**Neu**



▶ Mit Schnellwechsellafnahme und Seitenanschlag mit Skala



▶ Hydraulischer Druck einstellbar

**Rohrbiegewerkzeuge passend zu allen HBP-Modellen**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Biegerahmen und Gegenhalter für Rohrbiegewerkzeuge	3888060	<b>800,00</b>
Grauguß-Biegesegment 3/8"	3888061	<b>69,00</b>
Grauguß-Biegesegment 1/2"	3888062	<b>85,00</b>
Grauguß-Biegesegment 3/4"	3888063	<b>95,00</b>
Grauguß-Biegesegment 1"	3888064	<b>105,00</b>
Grauguß-Biegesegment 1 1/4"	3888065	<b>115,00</b>
Grauguß-Biegesegment 1 1/2"	3888066	<b>125,00</b>
Grauguß-Biegesegment 2"	3888067	<b>139,00</b>

**Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 30)**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 1 mm	3888101	<b>165,00</b>
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888102	<b>165,00</b>
Stempel 85°, H = 150 mm, R = 10 mm	3888103	<b>165,00</b>
Stempel 30°, H = 150 mm, R = 5 mm	3888104	<b>255,00</b>
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888105	<b>325,00</b>
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888106	<b>325,00</b>
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888107	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Multimatrice 85°, H = 150 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888120	<b>415,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 150, V = 63 mm	3888121	<b>255,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 150, V = 80 mm	3888122	<b>255,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 150, V = 100 mm	3888123	<b>255,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 150, V = 125 mm	3888124	<b>255,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 150, V = 160 mm	3888125	<b>255,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 45°, H = 150, V = 50 mm	3888126	<b>255,00</b>

**Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 10)**

Biegerahmen und Gegenhalter	3888150	<b>619,00</b>
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888151	<b>139,00</b>

**Richtwerkzeuge (für HBP 10)**

Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888155	<b>689,00</b>
--	---------	---------------

**Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 20)**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 1 mm	3888201	<b>179,00</b>
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888202	<b>179,00</b>
Stempel 85°, H = 200 mm, R = 10 mm	3888203	<b>179,00</b>
Stempel 30°, H = 200 mm, R = 5 mm	3888204	<b>299,00</b>
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888205	<b>345,00</b>
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888206	<b>345,00</b>
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888207	<b>345,00</b>
Schnellwechsel-Multimatrice 85°, H = 200 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888220	<b>459,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 200, V = 63 mm	3888221	<b>275,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 200, V = 80 mm	3888222	<b>275,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 200, V = 100 mm	3888223	<b>275,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 200, V = 125 mm	3888224	<b>275,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 200, V = 160 mm	3888225	<b>275,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 45°, H = 200 mm, V = 50 mm	3888226	<b>275,00</b>

**Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 20)**

Biegerahmen und Gegenhalter	3888250	<b>619,00</b>
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888251	<b>165,00</b>

**Richtwerkzeuge (für HBP 20)**

Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888255	<b>689,00</b>
--	---------	---------------

**Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 30/40)**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 1 mm	3888301	<b>195,00</b>
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888302	<b>195,00</b>
Stempel 85°, H = 250 mm, R = 10 mm	3888303	<b>195,00</b>
Stempel 30°, H = 250 mm, R = 5 mm	3888304	<b>415,00</b>
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888305	<b>415,00</b>
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888306	<b>415,00</b>
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888307	<b>415,00</b>
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888308	<b>415,00</b>
Schnellwechsel-Multimatrice 85°, H = 250 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888320	<b>525,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 250, V = 63 mm	3888321	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 250, V = 80 mm	3888322	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 250, V = 100 mm	3888323	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 250, V = 125 mm	3888324	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 250, V = 160 mm	3888325	<b>325,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 45°, H = 250 mm, V = 50 mm	3888326	<b>325,00</b>

**Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 30/HBP 40)**

Biegerahmen und Gegenhalter	3888350	<b>745,00</b>
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888351	<b>185,00</b>

**Richtwerkzeuge (für HBP 30/HBP 40)**

Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888355	<b>915,00</b>
--	---------	---------------

**Gehärtete und geschliffene Biegewerkzeuge (für HBP 50)**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 1 mm	3888501	<b>219,00</b>
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888502	<b>219,00</b>
Stempel 85°, H = 300 mm, R = 10 mm	3888503	<b>219,00</b>
Stempel 30°, H = 300 mm, R = 5 mm	3888504	<b>505,00</b>
Biegedorn 25 x 25 mm - Belastbarkeit 6 t/m	3888505	<b>505,00</b>
Biegedorn 30 x 30 mm - Belastbarkeit 10 t/m	3888506	<b>505,00</b>
Biegedorn 40 x 40 mm - Belastbarkeit 25 t/m	3888507	<b>505,00</b>
Biegedorn 50 x 50 mm - Belastbarkeit 45 t/m	3888508	<b>505,00</b>
Biegedorn 60 x 60 mm - Belastbarkeit 80 t/m	3888509	<b>505,00</b>
Schnellwechsel-Multimatrice 85°, H = 300 mm V = 16/22/35/50 mm, max. Materialstärke 4 mm	3888520	<b>575,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 300, V = 63 mm	3888521	<b>365,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 300, V = 80 mm	3888522	<b>365,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 300, V = 100 mm	3888523	<b>365,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 300, V = 125 mm	3888524	<b>365,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 85°, H = 300, V = 160 mm	3888525	<b>365,00</b>
Schnellwechsel-Monomatrice 45°, H = 300 mm, V = 50 mm	3888526	<b>365,00</b>

**Biegewerkzeug für Flachmaterial (für HBP 50)**

Biegerahmen und Gegenhalter	3888550	<b>745,00</b>
Biegewerkzeug für Flachmaterial hochkant inkl. Bolzen und Scheiben für Material 4/6/8 mm	3888551	<b>205,00</b>

**Richtwerkzeuge (für HBP 50)**

Richtbalken ca. 800 mm mit Widerlager und Richtstempel	3888555	<b>1.149,00</b>
--	---------	-----------------

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Dornlose Rohrbiegemaschinen

**Neu**

## Serie RB – NC-gesteuertes Gerät mit großem Programmspeicher

- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels
- ▶ Hochwertige, robuste Bauweise
- ▶ Bis zu 50 Programme speicherbar
- ▶ Schneller Werkzeugwechsel
- ▶ Rein motorischer Antrieb
- ▶ Fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück



Abb. zeigt RB 42 mit optionalem Unterbau

Modell	RB 42	RB 54
Art.-Nr.	4300042	4300054
€ zzgl. MwSt.	<b>2.890,00</b>	<b>3.350,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Biegeleistung Rohrmaterial 420 N/mm <sup>2</sup>	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 350 N/mm <sup>2</sup>	Ø 42 x 3 mm	Ø 54 x 4 mm
Biegeleistung Rohrmaterial 650 N/mm <sup>2</sup>	Ø 30 x 2 mm	Ø 42 x 3 mm
Biegeradius max.	100 mm	125 mm
Biegewinkel max.	180°	180°
Biegegeschwindigkeiten	2 U/min	2 U/min
Drehmoment	2341 Nm	2341 Nm
Hauptmotor	0,55 kW	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400 V / 40 Hz	400 V / 40 Hz
Abmessungen (L x B x H)	600 x 180 x 450 mm	600 x 220 x 470 mm
Gewicht	94 kg	107 kg

Neu



Abb. zeigt RB 54 mit optionalem Unterbau

Zubehör	RB 42	RB 54	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Unterbau	X	X	4310000	275,00
<b>Biegesegmente bestehend aus:</b> <i>1 Biegesegment, 2 Gegenrollen und 1 Ring</i>	<b>RB 42</b>	<b>RB 54</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Biegesegment 1/4" G (13,72 mm) R 37,6	X	X	4310005	185,00
Biegesegment 1/2" G (21,3 mm) R 59,2	X	X	4310006	235,00
Biegesegment 3/4" G (26,9 mm) R 80	X	X	4310007	275,00
Biegesegment 1" W (25,4 mm) R 80	X	X	4310008	255,00
Biegesegment 1" G (33,7 mm) R 100,1	X	X	4310009	319,00
Biegesegment 1 1/4" W (31,8 mm) R 100,1	X	X	4310010	319,00
Biegesegment 1 1/2" W (38,1 mm) R 126	X	X	4310015	435,00
Biegesegment 1 1/2" W (38,1 mm) R 152	X	X	4310016	455,00
Biegesegment 2" W (50,8 mm) R 195	X	X	4310017	665,00
<b>Gleitschuhe</b>	<b>RB 42</b>	<b>RB 54</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
1/2"G (Ø21,7 mm) x 3/8"G (Ø17,3 mm)	X	X	4310050	275,00
1/4"G (Ø 13,8mm) x 1/8"G (Ø 10,5mm)	X	X	4310051	279,00
1"G (Ø34 mm) x 3/4"G (Ø27,2 mm)	X	X	4310052	309,00
1"W (Ø35,4 mm) x 1 1/4"W (Ø31,8 mm)	X	X	4310053	315,00
1 1/4"W (Ø31,8 mm) x 1 1/2"W (Ø 38,1mm)	X	X	4310054	335,00
1 1/4"G (Ø42,25 mm)	X	X	4310055	595,00
1 1/2"W (Ø38,1 mm) x 2"W (Ø50,8 mm)	X	X	4310056	779,00

# Dornlose Rohrbiegemaschinen

Serie BM – Dornlose Rohrbiegemaschinen made by **MACOMA**



- ▶ Hochwertige, kompakte und sehr robuste Bauweise
- ▶ NC-Steuerung zur Einstellung des Biegewinkels und der Korrektur
- ▶ Standardsteuerung **SIMPLY**: Eingabe eines Winkels und einer Korrektur (Standard bei BM 34-S, BM 42-SP, BM 42-SA, BM 48-S, BM 60-S, BM 76-S)
- ▶ Optionale Steuerung **EXPERT**: Eingabe von Biegefolgen und Speichern von Programmen möglich (Standard bei BM 100-E, BM 125-E, BM 150-E, BM 200-E)
- ▶ Hohes Drehmoment durch kraftvollen Motor

- mit Inverter und Untersetzungsgetriebe
- ▶ Durchdachtes Werkzeugsystem durch welches Rechts- und Linksbiegung mit dem gleichen Werkzeug möglich sind – **PATENTIERT!**
- ▶ Einfache Entnahme des gebogenen Rohres aus dem Gleitschuh durch innovatives Feder-System – **PATENTIERT!**
- ▶ Günstige Verschleißteile
- ▶ Sehr kurzes, gerades Rohrende durch optimierte Werkzeuggeometrie
- ▶ Biegewerkzeuge anderer Maschinenhersteller können nach Wechsel

- der Aufnahmewelle verwendet werden.
- ▶ Unterkopf Biegungen (bei Modellen BM 42-SP, 42-SA, 48-S, 60-S und 76-S möglich)
- ▶ Zwei Biegegeschwindigkeiten, wählbar über Drehschalter
- ▶ Manuelle Klemmung der Rohre über Handrad,
- ▶ Mit Zählwerk zur Gewährleistung einer hohen Wiederholgenauigkeit
- ▶ Tragbares Handbedienpult optional erhältlich
- ▶ Geräuscharmes, sauberes und temperaturunabhängiges Arbeiten durch rein motorischen Antrieb



SIMPLY/EXPERT Steuerung

## Patentiertes Werkzeugsystem

### Unterkopfbiegen

Links- und Rechtsbiegen mit dem gleichen Werkzeugsatz

Rein motorisch – keine Hydraulik



BM 34-S



BM 42-SP



BM 42-SA



BM 48-S

Modell		BM 34-S	BM 42-SP	BM 42-SA	BM 48-S	BM 60-S	BM 76-S	BM 100-E	BM 125-E	BM 150-E	BM 200-E
Art.-Nr.		3960032	3960042	3960043	3960048	3960060	3960076	3961100	3961125	3961150	3961200
€ zzgl. MwSt.		4.550,00	5.890,00	6.290,00	7.950,00	11.750,00	14.590,00	24.450,00	36.750,00	96.100,00	143.900,00

Technische Daten											
<b>Biegeleistungen</b>											
Ø x Wandstärke (420N/mm <sup>2</sup> )	mm	33,4 x 3,4	42 x 3	42 x 3	48 x 3,5	60 x 4	76 x 3	101,6 x 5,74	114,3 x 8,56	141,3 x 9,52	168,3 x 10,97
Ø x Wandstärke (350N/mm <sup>2</sup> )	mm	38 x 2	48 x 1,5	48 x 1,5	48 x 4	64 x 5	70 x 5	114,3 x 4,78	141,3 x 6,55	168,3 x 7,11	219,1 x 6,35
Ø x Wandstärke (650N/mm <sup>2</sup> )	mm	33,4 x 1,5	42 x 1,5	42 x 1,5	48 x 2	64 x 3	70 x 4	88,9 x 4,78	114,3 x 4,78	141,3 x 6,55	168,3 x 7,11
Ø Vollmaterial (420N/mm <sup>2</sup> )	mm	22	30	30	34	42	46				100
Max. Biegeradius	mm	170	260	260	260	380	380	600	700	850	1.100
Max. Biegewinkel	°	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180
Biegegeschwindigkeiten	U/min	2 und 3	2 und 3	2 und 3	2 und 3	1 und 2	1 und 2	1 und 2	0,98	1	0,8
Drehmoment	Nm	914	1800	1800	2400	8000	10.000	22.000	37.000	70.000	115.000
Ausladung Biegekopf (C x T)	mm	-	240 x 245	620 x 310	620 x 310	515 x 364	464 x 390	-	-	-	-
Höhe Biegekopf (A)	mm	-	188	188	188	268	315	-	-	-	-
Ausführung		Portabel					Stationär				
Motorleistung	kW	0,55	0,75	0,75	1,1	1,5	1,8	3	4	7,5	11
Elektrischer Anschluss	V/Hz	230/50	230/50	230/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50	400/50
Gewicht (ca.)	kg	33	90	110	110	210	306	900	1.200	1.500	2.200
<b>Abmessungen</b>											
Länge (L)	mm	478	655	700	700	1.000	1.000	800	800	1.000	1.850
Breite (B)	mm	268	347	440	440	680	680	1.100	1.200	1.200	1.200
Höhe (H)	mm	310	550	970	970	1.100	1.100	1.300	1.400	1.600	1.350
<b>Optionen</b>											
Positioniereinheit 3 m o. 6 m		-	-	0	0	0	0	0	0	0	0
Motorischer Entgrater		-	-	-	0	0	0	-	-	-	-
Expert Steuerung		-	-	0	0	0	0	-	-	-	-
<b>Transportverpackungspauschale*</b>		<b>TVP 1</b>	<b>TVP 2</b>	<b>TVP 3</b>	<b>TVP 3</b>	<b>TVP 4</b>	<b>TVP 4</b>	<b>TVP 5</b>	<b>TVP 5</b>	<b>TVP 6</b>	<b>TVP 6</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite

**Sonderzubehör**

- ▶ Positioniereinheiten 3000mm oder 6000mm mit stufenlos verstellbaren Anschlagnocken und Skala zur Einstellung der Längsposition
- ▶ Dreibackenfutter mit Anschlagnocken und Winkelskala
- ▶ zur Einstellung der Verdrehung (bei Modellen BM 42-SA, 48-S, 60-S, 76-S 110-S, 140-S und 200-E möglich)
- ▶ Motorisch angetriebener Entgrater (bei Modellen BM 48-S, 60-S, 76-S, 100-E, 125E, 150-E und 200-E möglich)
- ▶ Werkzeugsets für Zollrohre G, für Zollrohre OD, Individuelle metrische Bemaßung oder für Profile und Flachstahl
- ▶ „Expert Steuerung“ zur Eingabe von Biegefolgen und dem Speichern von Programmen



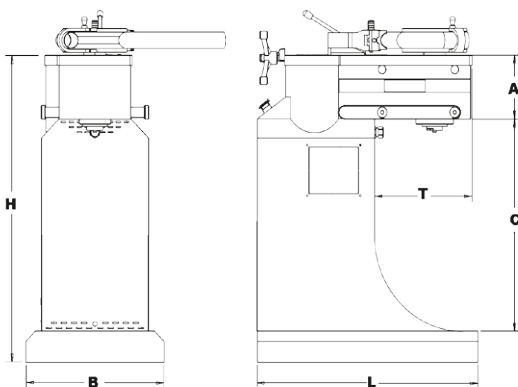
BM 60-S



BM 76-S



BM 200-E



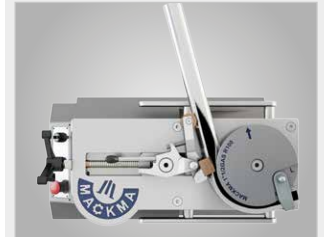
**Zubehör**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Positioniereinheiten 3m für BM 42 / BM 48	3973001	3.800,00
Positioniereinheiten 3m für BM 60 / BM 76	3973002	7.070,00
Positioniereinheiten 6m für BM 42 / BM 48	3976001	5.450,00
Positioniereinheiten 6m für BM 60 / BM 76	3976002	10.350,00
motorischer Entgrater für BM 42 SA, 48 & 60*	3970105	500,00
Expert-Steuerung	3970100	665,00
Aufnahme für Werkzeuge anderer Hersteller	<b>Auf Anfrage</b>	

\* nur ab Werk



Patentierter Gleitschuh



Linksbiegen



Rechtsbiegen



Unterkopf Biegen



Positioniereinheit



Aufnahmen für Werkzeuge anderer Hersteller möglich



Motorisch angetriebener Entgrater

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Beratung bei Metallkraft

Gerne stehen wir Ihnen bei Rückfragen mit Rat zur Seite! Unsere Produktberater unterstützen Sie mit technischer Information. Hierzu stehen eine telefonische Hotline sowie eine Info-Mailadresse bereit, an die sich unsere Kunden wenden können um qualifizierte Information und Lösungen zu erhalten.

## Kontakt:

**Telefon:** (0951) 96555-0

**E-Mail:** [beratung@metallkraft.de](mailto:beratung@metallkraft.de)



## Inbetriebnahme & Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

Die Inbetriebnahme beinhaltet:

- Aufbau der Maschine (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

Dauer der Inbetriebnahme und Einweisung:

8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zuzüglich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unserem Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

Inbetriebnahme und Einweisung von Standardmaschinen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	<b>EINWMET</b>	<b>auf Anfrage</b>
Inbetriebnahme und Einweisung von Spezialmaschinen*	<b>EINWCNCMET</b>	<b>auf Anfrage</b>
	<b>EINWGBPMET</b>	<b>auf Anfrage</b>

\* DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

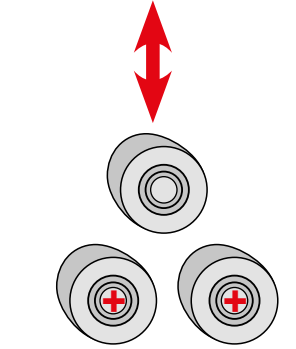
## PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Zum Rundbiegen von Vierkantmaterial
- ▶ Stabile, am Boden fixierbare Konstruktion
- ▶ Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel

- ▶ Walzen gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zustellung über obere Walze

### PRM 10 E

- ▶ Motorische Ausführung
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Kraftvoller 400Volt Motor
- ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal



PRM 10 M

#### Lieferumfang:

- > Standard Biegerollen (siehe Tabelle rechts)
- > mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus (PRM 10 E)
- > Richtrollen
- > Unterbau

Modell	PRM 10 M	PRM 10 E
Art.-Nr.	3780010	3780011
€ zzgl. MwSt.	1.019,00	2.150,00

Technische Daten	PRM 10 M	PRM 10 E
Wellen-Ø	30 mm	30 mm
Walzen-Ø oben	98 mm	98 mm
Walzen-Ø unten	118 mm	118 mm
Geschwindigkeit	-	2,5 m/min
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400 V / 50 Hz
Gewicht	165 kg	230 kg
Abmessungen L x B x H	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm



PRM 10 E










PRM 10 E  
horizontale  
Arbeitsposition

### Biegeleistungen

### PRM 10

Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
------------	---------------	-----------------

#### Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:








	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	U40x20 U30	700 500

### Biegeleistungen

### PRM 10

Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
------------	---------------	-----------------

#### Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:

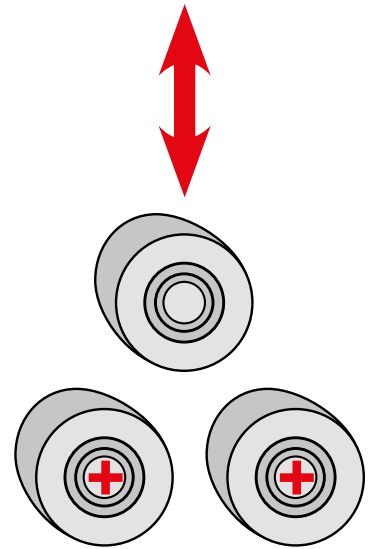
	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600
	Ø 27 Ø 17	500 160
	Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1,5	800 400
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	700 500
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
	35x35x4 30x30x4	800 400

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich

# Ringbiegemaschinen

## PRM 31 F – Motorische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Untere Walzen direkt über Motor angetrieben
- ▶ Walzen gehärtet
- ▶ Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zustellung über obere Walze
- ▶ Stufenlos verstellbare, seitliche Richtrollen
- ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal
- ▶ Mobiles Steuerpult mit Fußbedienung



<b>Modell</b>	<b>PRM 31 F</b>
Art.-Nr.	3812031
€ zzgl. MwSt.	<b>2.625,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Wellen-Ø	30 mm
Walzen-Ø oben	148 mm
Walzen-Ø unten	118 mm
Geschwindigkeit	4 m/min
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz
Gewicht	220 kg
Abmessungen L x B x H	600 x 800 x 1450 mm
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 2=39,00 €</b>

\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.







### Lieferumfang:








- > Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- > mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- > Richtrollen
- > Unterbau

### Sonderzubehör

- > Digitalanzeige für Zustellwalze
- > Rohrbiegegalzen
- > Winkelbiegegalzen
- > Sonderrichtrollen
- > Profilbiegegalzen
- > Kunststoffwalzen für weiche Materialien
- > Einrichtung zum Verdrehen von Stäben
- > Spiralbiegewerkzeug



Biegeleistungen PRM 31 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	30 x 30 10 x 10	900 200
	50 x 10 20 x 6	800 300
	80 x 15 30 x 6	700 400
	50 x 6* 20 x 3*	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400
	50 x 6 20 x 3	600 400

Biegeleistungen PRM 31 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	40 x 3 30 x 2	1200 800
	50 x 30 x 3 40 x 20 x 2	1200 800
	Ø30 Ø10	900 200
	1 1/4" x 2,9 1/4" x 1,8	600 300
	Ø60 x 1,5 Ø25 x 1,5	1000 600
	40 x 40 x 5 30 x 30 x 4	600 300
	35 x 35 x 5 30 x 30 x 4	600 300

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich



#### Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden

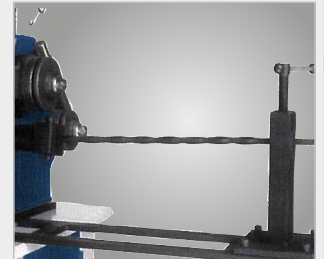
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Digitalanzeige Zustellwalze	3880075	690,00
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880076	690,00
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880151	1.320,00
Spiral-Biegewerkzeug	3880152	1.195,00
<b>Biegerollen* (Bitte Info unten beachten!)</b>		
<b>Stahl-Eisenrollen</b>		
0 - 33,7 mm	3880077	299,00
34 - 48,3 mm	3880078	299,00
Sondermaß		auf Anfrage

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Winkelrollen Stahl-Eisen</b>		
30 x 30 x 3 mm	3880080	339,00
40 x 40 x 5 mm	3880081	339,00
Sondermaß		auf Anfrage

<b>Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl</b>		
0 - 33,7 mm	3880082	299,00
34 - 48,3 mm	3880083	299,00
49 - 60,3 mm	3880084	299,00
Sondermaß		auf Anfrage

<b>Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl</b>		
30 x 30 x 3 mm	3880085	299,00
40 x 40 x 5 mm	3880086	299,00
Sondermaß		auf Anfrage

\* Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.



► Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z.B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)



► Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug



► Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

# Ringbiegemaschinen

## PRM 35 F – Motorische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Untere Walzen motorisch angetrieben
- ▶ Walzen sind gehärtet
- ▶ Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zustellung über obere Walze
- ▶ Stufenlos verstellbare, seitliche Richtrollen
- ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal



<b>Modell</b>	<b>PRM 35 F</b>
Art.-Nr.	3812035
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>3.255,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	155 mm
Walzen-Ø unten	155 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	400kg
Abmessung in mm	750 x 1000 x 1400
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 2 = 39,00 €</b>









\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

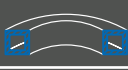





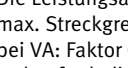
### Lieferumfang:

- › Standard Biegerollen  
(Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Unterbau

### Sonderzubehör

- › Digitalanzeige für Zustellwalze
- › Rohrbiegegalzen
- › Winkelbiegegalzen
- › Sonderrichtrollen
- › Profilbiegegalzen
- › Kunststoffwalzen für weiche Materialien
- › Einrichtung zum Verdrehen von Stäben
- › Spiralbiewerkzeug

Biegeleistungen PRM 35 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	35 x 35 20 x 20	900 300
	60 x 10 40 x 10	500 400
	100 x 15 60 x 10	450 350
	60 x 7* 50 x 6*	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	60 x 7 50 x 6	700 500
	UPN 80* UPN 30*	1000 700
	UPN 80* UPN 30*	1200 800

Biegeleistungen PRM 35 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	50 x 3 40 x 3	1700 600
	70 x 30 x 2 50 x 40 x 3	1200 1200
	Ø35 Ø30	600 400
	2" x 2,9 1" x 2,3	1000 350
	Ø70 x 2 Ø30 x 2	1000 500
	50 x 50 x 5 40 x 40 x 5	800 600
	50 x 50 x 6 30 x 30 x 3	1000 500

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm². Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich



#### Hinweis

- ▶ **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- ▶ Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden



Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Digitalanzeige Zustellwalze**	3880087	690,00
Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen	3880088	690,00
Biegewerkzeug zum Drehen von Stangen	3880153	1.450,00
Spiral-Biegewerkzeug	3880154	1.320,00

#### Biegerollen\* (Bitte Info unten beachten!)

Stahl-Eisenrollen		
0 - 33,7 mm	3880089	359,00
34 - 48,3 mm	3880090	359,00
49 - 60,3 mm	3880091	359,00
Sondermaß		auf Anfrage

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Winkelrollen Stahl-Eisen</b>		
30 x 30 x 3 mm	3880092	359,00
40 x 40 x 5 mm	3880093	359,00
50 x 50 x 6 mm	3880094	359,00
Sondermaß		auf Anfrage

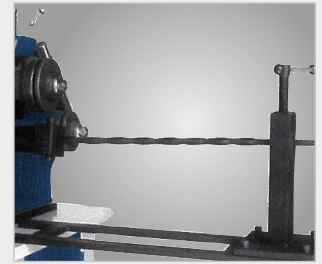
#### Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl

0 - 33,7 mm	3880095	319,00
34 - 48,3 mm	3880096	319,00
49 - 60,3 mm	3880097	319,00
Sondermaß		auf Anfrage

#### Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl

30 x 30 x 3 mm	3880098	319,00
40 x 40 x 5 mm	3880099	319,00
50 x 50 x 6 mm	3880100	319,00
Sondermaß		auf Anfrage

\* Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt. \*\* Nur ab Werk erhältlich



▶ Optionales Biegewerkzeug zum Drehen von z. B. schmiedeeisernen Zierstäben (Abb. ähnlich)



▶ Anwendung Spiralbiegen mit optionalem Biegewerkzeug



▶ Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen



▶ Anwendung Ringbiegen



**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

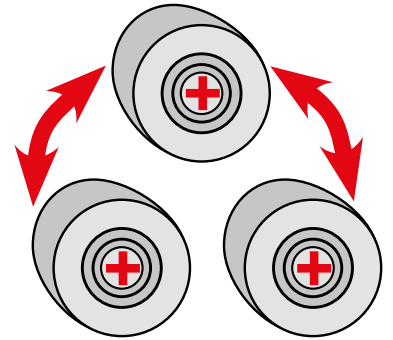
# Ringbiegemaschinen

## PRM 40 FH – Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile und Rohre mit Fußbedienung

- ▶ Schwere Gußkonstruktion
- ▶ Gehärtete Biegerollen
- ▶ Wellen aus Spezialstahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Stufenlos verstellbare seitliche Richtrollen

- ▶ Alle 3 Walzen über Getriebe angetrieben
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsposition
- ▶ Geeignet für besonders kleine Biegedurchmesser wegen orbital zustellbarer unterer Walzen

- ▶ Mobiles Bedienpult mit zwei Digitalanzeigen für die Zustellwalzen
- ▶ Richtrollen serienmäßig zum Biegen von Winkelisen geeignet



<b>Modell</b>	<b>PRM 40 FH</b>
Art.-Nr.	3812040
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>9.660,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Wellen-Ø	35 mm
Walzen-Ø	137 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung 400V / 50 Hz	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	350 kg
Abmessungen L x B x H	1050 x 500x 1250 mm
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 2 = 39,00 €</b>









\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.








### Lieferumfang:

- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › Digitalanzeigen für Zustellwalzen
- › Mobiles Bedienpult
- › Richtrollen
- › Unterbau

### Sonderzubehör

- › Rohrbiegegalzen
- › Winkelbiegegalzen
- › Sonderrichtrollen
- › Profilbiegegalzen
- › Kunststoffwalzen für weiche Materialien
- › Einrichtung zum Verdrehen von Stäben
- › Spiralbiegewerkzeug

Biegeleistungen		PRM 40 FH	
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm	
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>			
	18 x 18	250	
	35 x 8	300	
	50 x 12	400	
	35 x 35 x 5*	400	
	30 x 30 x 5	300	
	35 x 35 x 5	300	
	UPN 40 x 20*	350	
	UPN 35 x 18*	500	

Biegeleistungen		PRM 40 FH	
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm	
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>			
	25 x 25 x 2	450	
	30 x 15 x 2,5	500	
	Ø22	200	
	Ø33,7 x 2,3	400 200	
	Ø40 x 1,5	500	
	35 x 35 x 5	400	
	30 x 30 x 4	550	

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich



#### Hinweis

- ▶ **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- ▶ **Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden**

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Biegerollen Stahl-Eisen</b>		
0 - 33,7 mm	3880270	<b>379,00</b>
34 - 48,3 mm	3880271	<b>379,00</b>
49 - 60,3 mm	3880272	<b>379,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Winkelrollen Stahl-Eisen</b>		
30 x 30 x 3 mm	3880273	<b>379,00</b>
40 x 40 x 5 mm	3880274	<b>379,00</b>
50 x 50 x 6 mm	3880275	<b>379,00</b>
60 x 60 x 6 mm	3880276	<b>379,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl</b>		
0 - 33,7 mm	3880277	<b>339,00</b>
34 - 48,3 mm	3880278	<b>339,00</b>
49 - 60,3 mm	3880279	<b>339,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl</b>		
30 x 30 x 3 mm	3880280	<b>339,00</b>
40 x 40 x 5 mm	3880281	<b>339,00</b>
50 x 50 x 6 mm	3880282	<b>339,00</b>
60 x 60 x 6 mm	3880283	<b>339,00</b>



▶ **Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion**



▶ **Standardmäßiges Bedienpult**



▶ **Verstellung Richtwalzen**



▶ **Orbitale Zustellung der unteren Walzen**



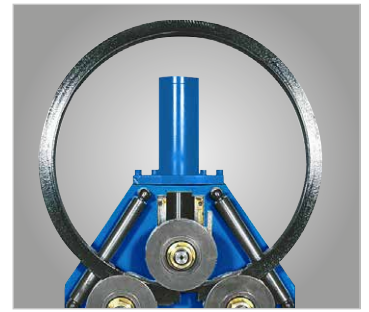
▶ **Manometer**

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

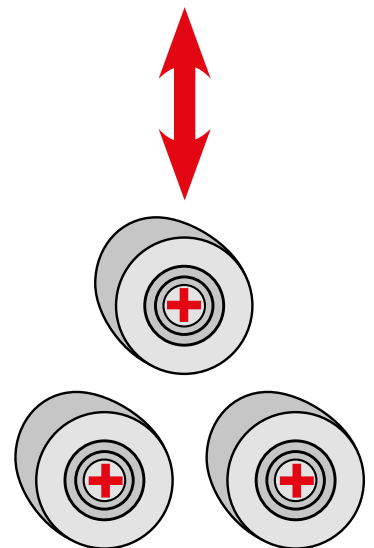
# Ringbiegemaschinen

## PRM 50 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Alle 3 Walzen sind angetrieben und gehärtet
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit Fußbedienung



Anwendung Ringbiegen



<b>Modell</b>	<b>PRM 50 FH</b>
Art.-Nr.	3812036
€ zzgl. MwSt.	<b>7.960,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Wellen-Ø	50 mm
Walzen-Ø oben	162 mm
Walzen-Ø unten	152 mm
Geschwindigkeit	4,5 m/min.
Hydraulikdruck	8 t
Motorleistung	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	500 kg
Abmessung in mm	810 x 950 x 1500
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 2 = 39,00 €</b>

\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

### Lieferumfang:

- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- › Richtrollen
- › Digitalanzeige für Zustellwalze

### Sonderzubehör

- › Rohrbiegegalzen
- › Winkelbiegegalzen
- › Sonderrichtrollen
- › Profilbiegegalzen
- › Kunststoffwalzen für weiche Materialien

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	35 15	600 300
	60 x 10 20 x 10	600 300
	100 x 15 50 x 10	600 300
	60 x 7* 30 x 4*	800 500
	60 x 7 30 x 4	800 500
	50 x 6 30 x 4	800 400
	UPN 80* UPN 30*	800 400
	UPN 80* UPN 30*	1200 600

Biegeleistungen PRM 50 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	50 x 3 20 x 2	1600 400
	70 x 30 x 3 30 x 15 x 2	1500 400
	35 20	600 300
	2" x 2,9 1/2" x 2,3	1000 300
	70 x 2 25 x 1,5	1200 400
	50 x 6 30 x 3	600 400
	50 x 6 30 x 3	900 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich



► Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion

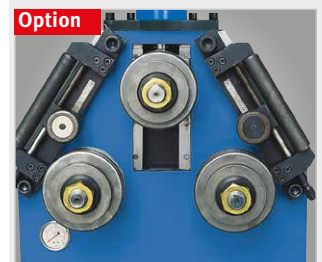


► Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze



#### Hinweis

- **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden



► Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkeleisen

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Spezial-Richtrollen für Winkeleisen	3880102	<b>830,00</b>

Biegerollen* für PRM 50 FH (Info unten beachten!) Stahl-Eisenrollen		
0 - 33,7 mm	3880103	<b>379,00</b>
34 - 48,3 mm	3880104	<b>379,00</b>
49 - 60,3 mm	3880105	<b>379,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Winkelrollen Stahl-Eisen		
30 x 30 x 3 mm	3880106	<b>379,00</b>
40 x 40 x 5 mm	3880107	<b>379,00</b>
50 x 50 x 6 mm	3880108	<b>379,00</b>
60 x 60 x 6 mm	3880109	<b>379,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl</b>		
0 - 33,7 mm	3880110	<b>339,00</b>
34 - 48,3 mm	3880111	<b>339,00</b>
49 - 60,3 mm	3880112	<b>339,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl		
30 x 30 x 3 mm	3880113	<b>339,00</b>
40 x 40 x 5 mm	3880114	<b>339,00</b>
50 x 50 x 6 mm	3880115	<b>339,00</b>
60 x 60 x 6 mm	3880116	<b>339,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>

Zubehör PRM 50	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitl. Winkelführung	3880161	<b>970,00</b>
NC-Steuerung	3880163	<b>3.770,00</b>

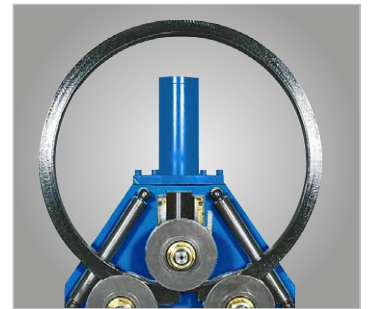
**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

\* Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.

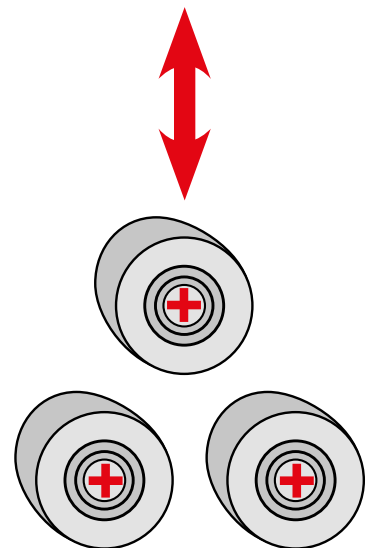
# Ringbiegemaschinen

## PRM 60 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Hydraulische Zustellung der oberen Walze
- ▶ Digitalanzeige für Zustellwalze
- ▶ Alle 3 Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit Fußbedienung



Anwendung Ringbiegen



<b>Modell</b>	<b>PRM 60 FH</b>
Art.-Nr.	3812060
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>11.550,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Wellen-Ø	60 mm
Walzen-Ø oben	215 mm
Walzen-Ø unten	215 mm
Geschwindigkeit	4 m/min.
Hydraulikdruck	16 t
Motorleistung	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	950 kg
Abmessung in mm	1000 x 1400 x 1650
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 3 = 59,00 €</b>

\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

### Lieferumfang:

- > Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- > mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus
- > Richtrollen
- > Digitalanzeige für Zustellwalze

### Sonderzubehör

- > Rohrbiegewalzen
- > Winkelbiegewalzen
- > Sonderrichtrollen
- > Profilbiegewalzen
- > Kunststoffwalzen für weiche Materialien



Biegeleistungen PRM 60 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	50 20	800 400
	80 x 20 40 x 10	1200 400
	120 x 25 50 x 10	600 400
	80 x 9* 40 x 5*	1000 400
	80 x 9 40 x 5	1000 400
	80 x 9 40 x 5	1200 500
	UPN 120* UPN 60*	800 500
	UPN 120* UPN 60*	1200 600

Biegeleistungen PRM 60 F		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	70 x 3 40 x 2	1600 500
	80 x 40 x 3 40 x 20 x 2	1400 500
	50 20	800 400
	3" x 3,2 1" x 2,6	1600 500
	100 x 2 60 x 2	1600 500
	70 x 7 40 x 5	1000 500
	70 x 7 40 x 5	1200 600

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze



**Hinweis**

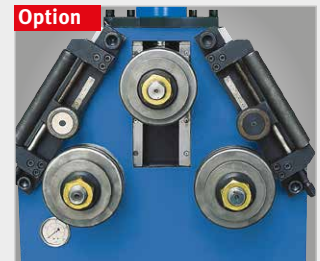
- ▶ **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- ▶ Auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden



▶ Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion



▶ Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze



▶ Option Spezial-Richtrollen seitlich, für Winkelisen

Zubehör PRM 60 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör PRM 50 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Spezial-Richtrollen für Winkelisen	3880161	<b>970,00</b>	Kunststoffrollen für Alu und Edelstahl		
NC-Steuerung	3880163	<b>3.770,00</b>	0 - 33,7 mm	3880430	<b>565,00</b>
<b>Biegerollen* für PRM 60 FH (Info unten beachten!)</b>			34 - 48,3 mm	3880431	<b>589,00</b>
<b>Stahl-Eisenrollen</b>			49 - 60,3 mm	3880432	<b>600,00</b>
0 - 33,7 mm	3880410	<b>729,00</b>	61 - 76,1 mm	3880433	<b>639,00</b>
34 - 48,3 mm	3880411	<b>795,00</b>	77 - 88,9 mm	3880434	<b>729,00</b>
49 - 60,3 mm	3880412	<b>859,00</b>	Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>
61 - 76,1 mm	3880413	<b>999,00</b>	<b>Kunststoffwinkelrollen für Alu und Edelstahl</b>		
77 - 88,9 mm	3880414	<b>1.060,00</b>	50 x 50 x 6 mm	3880440	<b>659,00</b>
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>	60 x 60 x 6 mm	3880441	<b>690,00</b>
<b>Winkelrollen Stahl-Eisen</b>			70 x 70 x 6 mm	3880442	<b>779,00</b>
50 x 50 x 6 mm	3880420	<b>819,00</b>	Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>
60 x 60 x 6 mm	3880421	<b>885,00</b>			
70 x 70 x 6 mm	3880422	<b>999,00</b>			
Sondermaß		<b>auf Anfrage</b>			

\* Preis/Rollensatz bezieht sich auf ein Maß aus diesem mm-Bereich; Es muss das Materialmaß, das bearbeitet werden soll, bei der Bestellung angegeben werden. Rollen werden auf dieses Maß angefertigt.

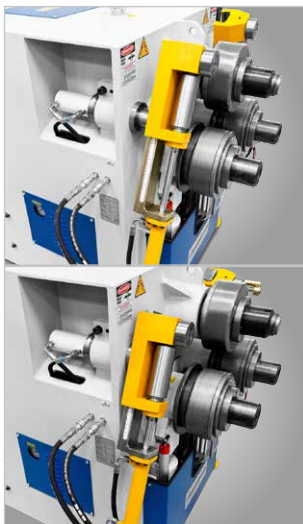
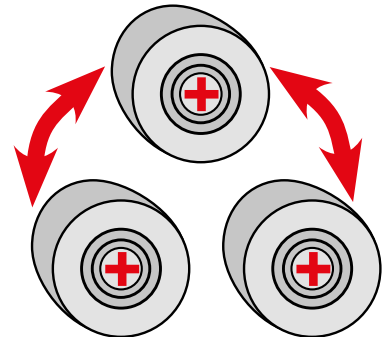
**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Ringbiegemaschinen

## PRM 80 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen angetrieben und gehärtet
- ▶ Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit 2 Digitalanzeigen für zwei Zustellwalzen



seitliche mechanische Richtrollen, stufenlos verstellbar



PRM 80 FH

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

<b>Modell</b>	<b>PRM 80 FH</b>
Art.-Nr.	3812080
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>17.600,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Rollen-Ø	245 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	80 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	70 mm
Geschwindigkeit	6 m/min.
Motorleistung	4 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	1700 kg
Abmessung in mm	1450 x 1000 x 1400
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 4=79,00 €</b>

\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.

### Lieferumfang:

- › Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- › mobiles Steuerpult
- › eine Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- › manuelle Richtrollen

### Sonderzubehör

- › hydraulische Richtrollen
- › Rohrbiegegalzen
- › Winkelbiegegalzen
- › Sonderrichtrollen
- › Profilbiegegalzen
- › Kunststoffwalzen für weiche Materialien
- › NC-Steuerung

Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	45 15	500 380
	100 x 20 80 x 20 30 x 10	2000 800 300
	125 x 25 60 x 5	600 300
	80 x 9* 25 x 3,5*	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	70 x 8 25 x 3,5	800 280
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 900 600
	UPN 140* UPN 120* UPN 100*	1600 1000 800

Biegeleistungen PRM 80 FH		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	70 x 3 25 x 2	1300 350
	80 x 25 x 3 25 x 15 x 2	800 350
	50 15	500 380
	3" x 5,48 1/2" x 2,77	1200 380
	100 x 2,5 15 x 1	800 380
	80 x 8 30 x 3	800 400
	70 x 7 30 x 3	700 450

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollsätze



PRM 80 FH in Horizontaler Arbeitsposition

Zubehör PRM 80 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880170	2.500,00
NC-Steuerung	3880171	5.020,00

**Biegerollen auf Anfrage**



**Hinweis**

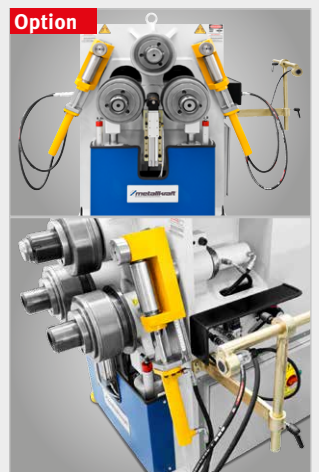
- ▶ **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- ▶ auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden



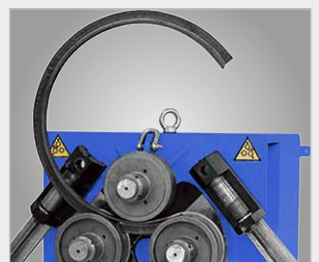
▶ Option: NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion



▶ Option: zwei hydraulische seitliche Führungsrollen



▶ Option: hydraulische Richtwalzen



▶ Biegevorgang



▶ Biegebeispiele

# Ringbiegemaschinen

## PRM 100 FH – Hydraulische Ringbiegemaschine, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Schwere Schweißkonstruktion aus Stahl
- ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
- ▶ Alle drei Walzen mittels Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben
- ▶ Walzen sind gehärtet
- ▶ Hydraulische Zustellung über zwei Unterwalzen
- ▶ Stufenlos verstellbare Seitliche Richtrollen
- ▶ Separates Steuerpult mit Fußbedienung und 2 Digitalanzeigen



PRM 100 FH

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

<b>Modell</b>	<b>PRM 100 FH</b>
Art.-Nr.	3812100
€ zzgl. MwSt.	<b>31.100,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Rollen-Ø	315 mm
Rollenhalterwelle-Ø oben	100 mm
Rollenhalterwelle-Ø unten	100 mm
Geschwindigkeit	7 m/min.
Motorleistung	7,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	3650 kg
Abmessung in mm	2000 x 1450 x 1700
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6=200,00 €</b>









\*Erläuterung der Verpackungszuschläge siehe Rückseite, Angaben zu TVP zzgl. MwSt.







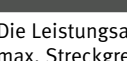
### Lieferumfang:

- > Standard Biegerollen (Biegemöglichkeiten siehe Tabelle rechts)
- > mobiles Steuerpult
- > eine Digitalanzeige je untere Zustellwalze
- > manuelle Richtrollen

### Sonderzubehör

- > hydraulische Richtrollen
- > Stufenlos einstellbare Walzgeschwindigkeit
- > Rohrbiegegalzen
- > Winkelbiegegalzen
- > Sonderrichtrollen
- > Profildiegalzen
- > Kunststoffwalzen für weiche Materialien
- > NC-Steuerung

Biegeleistungen PRM 100 FH		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:</b>		
	60 15	750 400
	100 x 20 30 x 10	800 400
	200 x 30 160 x 35 80 x 5	1200 800 400
	100 x 11 30 x 4	1000 400
	100 x 11* 30 x 4	1000 400
	90 x 10 30 x 4	1000 400
	UPN 180* UPN 30*	900 400
	UPN 180* UPN 30*	1000 400

Biegeleistungen PRM 100 FH		
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm
<b>Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:</b>		
	80 x 5 25 x 2	1500 450
	1000 x 40 x 4 25 x 15 x 2	1300 400
	75 15	800 450
	4" x 6,02 1/2" x 2,77	1000 450
	125 x 2,5 15 x 1	1400 450
	100 x 12 40 x 4	1000 700
	100 x 10 40 x 4	1000 550

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Für optimale Biegeergebnisse empfehlen wir spezielle Biegerollensätze



PRM 100 FH in horizontaler Arbeitsposition

**Größere Maschinen auf Anfrage**

Zubehör PRM 100 FH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
hydraulische Verstellung der seitlichen Führungsrollen	3880180	3.140,00
NC-Steuerung	3880181	5.020,00
stufenlos einstellbare Geschwindigkeit	3880182	1.255,00

**Biegerollen auf Anfrage**



**Hinweis**

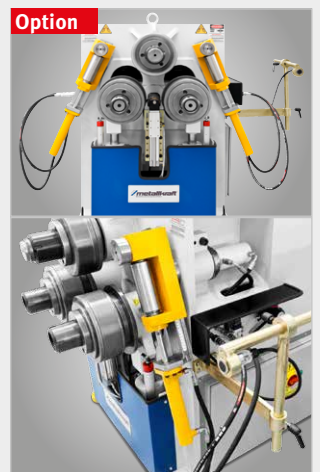
- ▶ **Optional** kann die Maschine mit Biegerollen speziell für ihre Bedürfnisse bestückt werden
- ▶ auch untypische Größen können auf Anfrage angefertigt werden



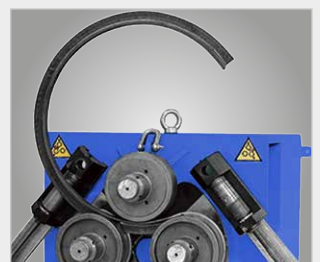
▶ **Option:** NC-Steuerung mit Touchscreen und Teach-In-Funktion



▶ **Option:** zwei hydraulische seitliche Führungsrollen



▶ **Option:** hydraulische Richtwalzen



▶ **Biegevorgang**



▶ **Biegebeispiel**

## Sonderverkauf



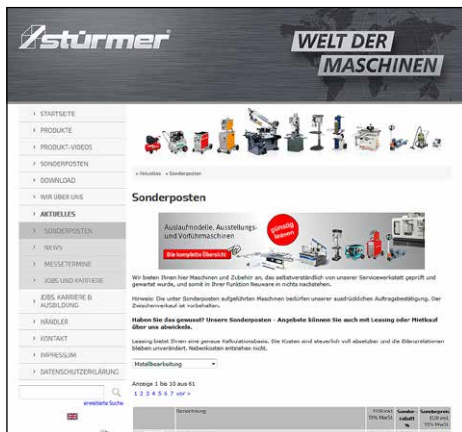
### Sonderverkauf von Metallkraft Auslaufmodellen, Gebrauchtmaschinen und Maschinen mit leichten Mängeln

Auf unserer Sonderposten-Plattform finden Sie **Auslaufmodelle, Maschinen mit Transportschäden, 2.Wahl-Artikel, Einzelstücke, Ausstellungsmaschinen und Mustermaschinen** aus unserem Produktsortiment.

Die angebotenen Maschinen und das Zubehör wurden **von unserer Servicewerkstatt geprüft und gewartet.**

**Reservierung von Artikeln** über ein benutzerfreundliches Formular.

**Sonderpostenartikel zu attraktiven Preisen jederzeit online einsehen und reservieren!**



Die Metallkraft Sonderposten-Plattform finden Sie hier:  
[www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/sonderposten](http://www.stuermer-maschinen.de/aktuelles/sonderposten)

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

## SBM – Manuelle Sickenbiegemaschinen

- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ Verstellbare Unterwellen
- ▶ Spezialstahlwellen
- ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte

- SBM 110-08:**  
▶ 7-teiliger Standardrollensatz
- SBM 140-12:**  
▶ 8-teiliger Standardrollensatz



SBM 110-08



SBM 140-12



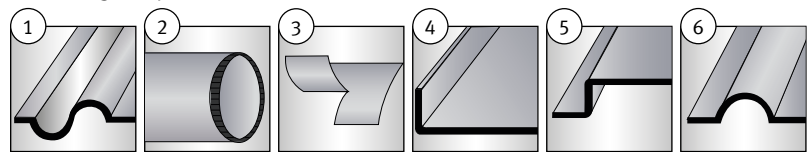
Biegerollen Typ E3

Modell	SBM 110-08	SBM 140-12
Art.-Nr.	3814001	3814002
€ zzgl. MwSt.	470,00	560,00

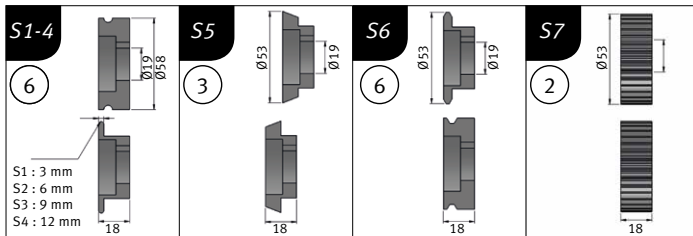
Technische Daten		
Walzenlänge	110 mm	140 mm
Blechstärke max.*	0,80 mm	1,2 mm
Walzen-Ø	52 mm	62 mm
Halsweite	80 mm	100 mm
Gewicht	30 kg	50 kg
Abmessungen L x B x H	380 x 180 x 380	560 x 220 x 500

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

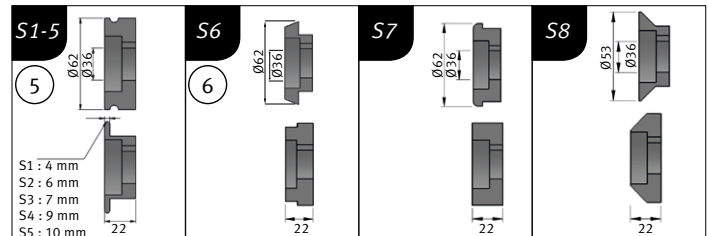
### Anwendungsbeispiele



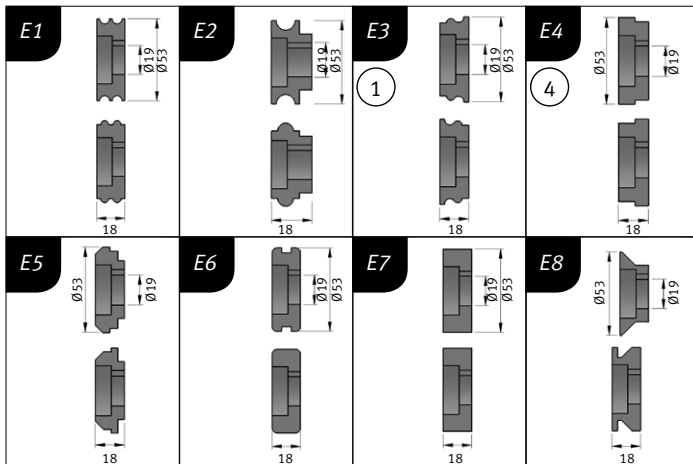
### Standard-Rollen für SBM 110-08 (im Lieferumfang)



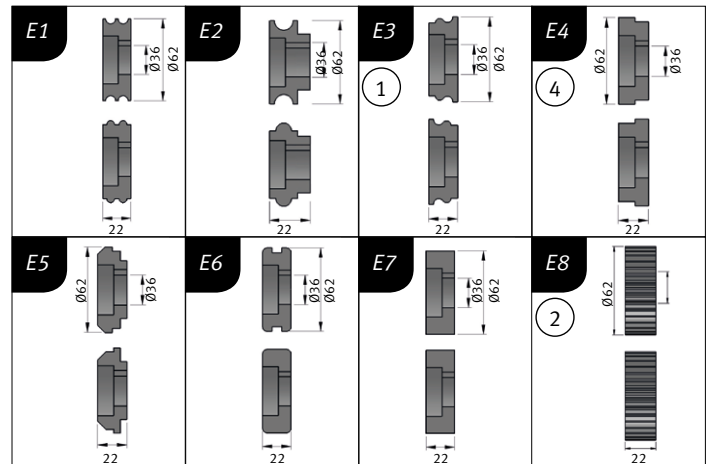
### Standard-Rollen für SBM 140-12 (im Lieferumfang)



### Zubehör-Rollen für SBM 110-08



### Zubehör-Rollen für SBM 140-12



Zubehör SBM 110	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör SBM 110	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Biegerollen Typ E1	3880121	70,00	Biegerollen Typ E5	3880125	70,00
Biegerollen Typ E2	3880122	70,00	Biegerollen Typ E6	3880126	70,00
Biegerollen Typ E3	3880123	70,00	Biegerollen Typ E7	3880127	70,00
Biegerollen Typ E4	3880124	70,00	Biegerollen Typ E8	3880128	70,00

Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Biegerollen Typ E1	3880131	90,00	Biegerollen Typ E5	3880135	90,00
Biegerollen Typ E2	3880132	90,00	Biegerollen Typ E6	3880136	90,00
Biegerollen Typ E3	3880133	90,00	Biegerollen Typ E7	3880137	90,00
Biegerollen Typ E4	3880134	90,00	Biegerollen Typ E8	3880138	90,00

# Sickenbiegemaschinen

## SBM 140-12 E – Motorische Sickenbiegemaschine

- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ Getriebemotor mit Bremssystem
- ▶ Fußpedalbedienung
- ▶ Verstellbare Unterwelle
- ▶ Stahlwellen
- ▶ mit Untergestell
- ▶ Stufenlos verstellbare Anschlagplatte
- ▶ 8-teiliger Standardrollensatz

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



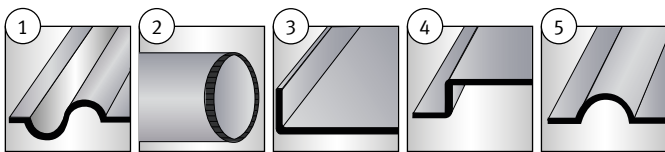
SBM 140-12 E

<b>Modell</b>	<b>SBM 140-12 E</b>
Art.-Nr.	3814003
€ zzgl. MwSt.	2.175,00

Technische Daten	
Walzenlänge	140 mm
Blechstärke max.*	1,2 mm
Walzen-Ø	62 mm
Halsweite	100 mm
Walzengeschwindigk.	32 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	0,75 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz
Gewicht	110 kg
Abmessung L x B x H	900 x 1350 x 450

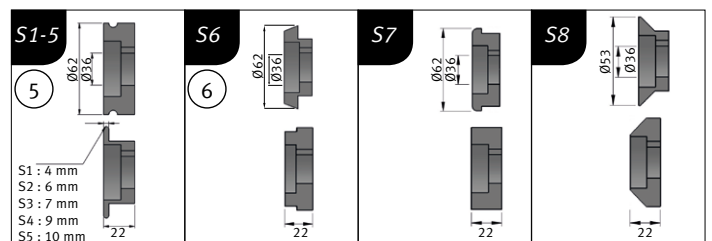
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

### Anwendungsbeispiele

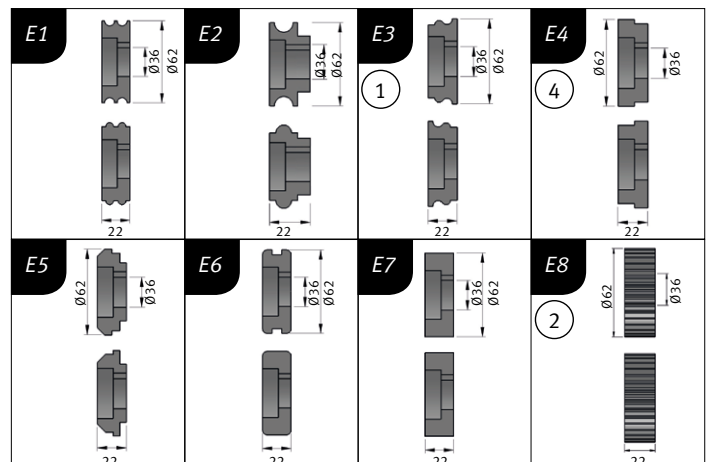


Zubehör SBM 140	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Biegerollen Typ E1	3880131	90,00
Biegerollen Typ E2	3880132	90,00
Biegerollen Typ E3	3880133	90,00
Biegerollen Typ E4	3880134	90,00
Biegerollen Typ E5	3880135	90,00
Biegerollen Typ E6	3880136	90,00
Biegerollen Typ E7	3880137	90,00
Biegerollen Typ E8	3880138	90,00

### Standard-Rollen für SBM 140-12 E (im Lieferumfang)



### Zubehör-Rollen für SBM 140-12 E





# SBM E – Motorische Sickenbiegemaschinen

- ▶ Schwere und stabile Stahlkonstruktion
- ▶ Selbstbremsender Motor
- ▶ Fußpedalbedienung

- ▶ Verstellbare Unterwelle
- ▶ Verstellbare Anschlagplatte
- ▶ Stahlwellen mit Bronzebuchsen montiert

- ▶ 4 Satz Standardrollen
- ▶ Untergestell



SBM 250-25 E



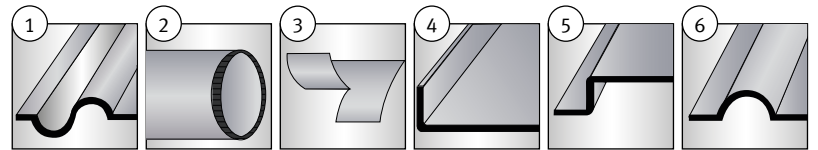
SBM 300-40 E

Modell	SBM 250-25 E	SBM 300-40 E
Art.-Nr.	3814004	3814005
€ zzgl. MwSt.	4.490,00	6.100,00

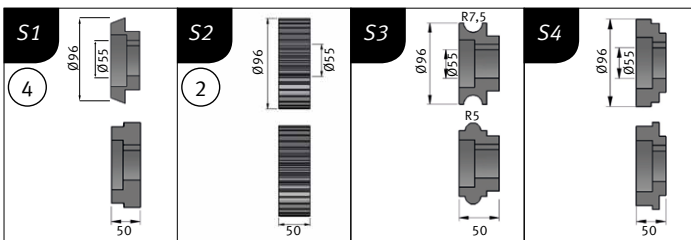
Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

Technische Daten		
Walzenlänge	250 mm	300 mm
Blechstärke max.*	2,5 mm	4 mm
Walzen-Ø	96 mm	126 mm
Halsweite	160 mm	200 mm
Walzengeschwindigkeit	5 m/min.	5 m/min.
Motorleistung	1,5 kw	2,2 kw
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Gewicht	350 kg	500 kg
Abmessung L x B x H in mm	1400 x 550 x 1120	1700 x 570 x 1200
Transportverpackungsp.**	TVP 3=59,00 €	TVP 4=79,00 €

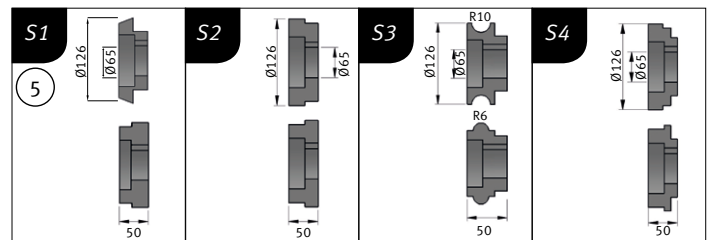
### Anwendungsbeispiele



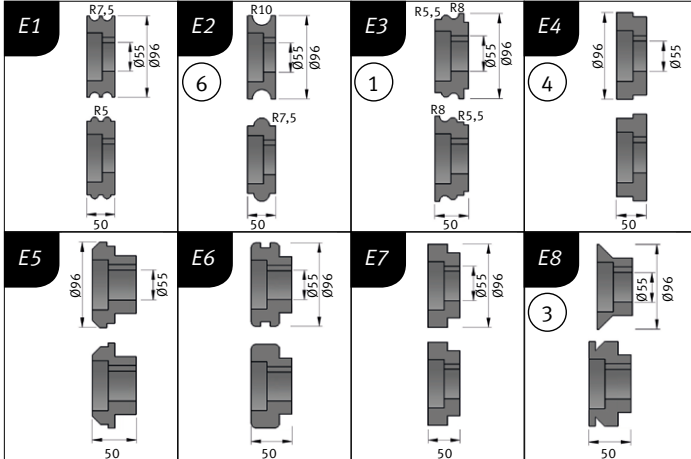
### Standard-Rollen für SBM 250-25E (im Lieferumfang)



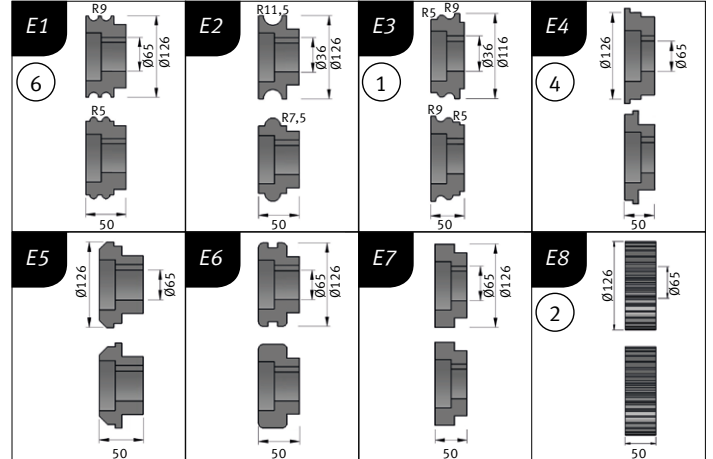
### Standard-Rollen für SBM 300-40E (im Lieferumfang)



### Zubehör-Rollen für SBM 250-25E



### Zubehör-Rollen für SBM 300-40E



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Biegerollen Typ E1	3880711	150,00	Biegerollen Typ E6	3880716	150,00	Biegerollen Typ E1	3880721	250,00	Biegerollen Typ E6	3880726	250,00
Biegerollen Typ E2	3880712	150,00	Biegerollen Typ E7	3880717	150,00	Biegerollen Typ E2	3880722	250,00	Biegerollen Typ E7	3880727	250,00
Biegerollen Typ E3	3880713	150,00	Biegerollen Typ E8	3880718	150,00	Biegerollen Typ E3	3880723	250,00	Biegerollen Typ E8	3880728	250,00
Biegerollen Typ E4	3880714	150,00	Aufpreis Hydraulische Oberwalze*	3880719	2.350,00	Biegerollen Typ E4	3880724	250,00	Aufpreis Hydraulische Oberwalze*	3880729	2.390,00
Biegerollen Typ E5	3880715	150,00	*ab Werk			Biegerollen Typ E5	3880725	250,00			

# Manuelle Rundbiegemaschinen

## RBM – Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

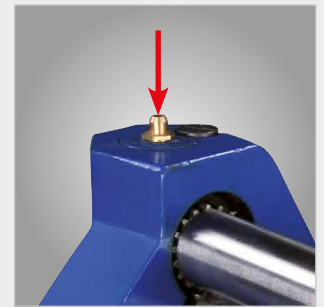
- ▶ Walzen aus Stahl
- ▶ Ausschwenkbare Oberwalze zur leichteren Entnahme des Werkstücks
- ▶ Asymmetrische Walzenanordnung zum bequemen Vorbiegen
- ▶ Schrägstellbare Seitenwalze zum Konischbiegen
- ▶ Klemm- und Seitenwalze mit Drahteinlegerille
- ▶ Walzantrieb über Handkurbel und Getriebe
- ▶ Besonders handlich und dadurch geeignet für Arbeiten bei beengten Platzverhältnissen
- ▶ Wegen der geringen Wellenstärke optimal geeignet für filigrane Anwendungen
- ▶ 3-Walzen-Rundbiegemaschine zum Herstellen von allen rundgeformten Teilen wie Rohren, Zylindern, usw.
- ▶ Einfache und solide Bauweise



RBM 305 mit optionalem Unterbau (Art.-Nr. 3780113)



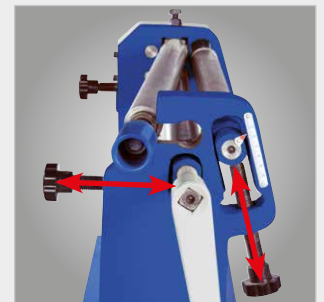
RBM 610-08



▶ Schmierung über Schmier-nippel möglich (RBM 305)



▶ Die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks



▶ Hintere Walze einzeln verstellbar, dadurch auch konisches Arbeiten möglich  
▶ Einstellungen anhand komfortabler großdimensionierter Walzenstellschrauben

Modell	RBM 305	RBM 610-08
Art.-Nr.	3780112	3780618
€ zzgl. MwSt.	165,00	289,00

Technische Daten		
Arbeitsbreite max.	305 mm	610 mm
Blechstärke max.	0,80 mm	0,80 mm
Walzen-Ø	25 mm	38 mm
Biege-Ø min.	40 mm	60 mm
Drahteinlegerillen-Ø	4 / 6 / 8 mm	4,8 / 6,4 / 8 mm
Gewicht	14 kg	37 kg
Abmessungen L x B x H	580 x 210 x 255 mm	885 x 220 x 340 mm

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

Zubehör SBM 300-40E	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Unterbau	3780113	69,00

## RBM – Manuelle, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- ▶ Schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ Asymmetrisches 3-Walzensystem zum bequemen Vorbiegen
- ▶ Ausschwenkbare Oberwalze
- ▶ Walzantrieb über Handkurbel
- ▶ Geeignet zum Biegen von Drähten mit den Durchmessern 3, 5 und 8 mm
- ▶ Schnelle Klemmung des Blechs mittels Hebel



### RBM - manuell angetriebene Rundbiegemaschinen

Technische Daten	Biegebreite	Blechstärke max.*	Walzen-Ø	Biege-Ø min.	Gewicht	Abmessungen L x B x H	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP **
RBM 1000-20 Eco	1000 mm	2,0 mm	60 mm	100 mm	200 kg	1542 x 550 x 1040	3781301	1.379,00	TVP 2=39,00 €
RBM 1050-10	1050 mm	1,0 mm	56 mm	84 mm	185 kg	1400 x 700 x 1120	3813101	1.015,00	TVP 2=39,00 €
RBM 1050-22	1050 mm	2,0 mm	75 mm	115 mm	300 kg	1400 x 700 x 1160	3813103	1.440,00	TVP 2=39,00 €
RBM 1550-10	1550 mm	1,0 mm	68 mm	102 mm	350 kg	2430 x 700 x 1160	3813104	1.900,00	TVP 3=59,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. \*\* Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Bitte bei Bestellung  
zu bearbeitende  
Materialart angeben!

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
gehärtete Walzen RBM 1050-10***	3880071	425,00
gehärtete Walzen RBM 1050-22***	3880073	480,00
gehärtete Walzen RBM 1550-10***	3880074	540,00

\*\*\*ab Werk

# Manuelle Rundbiegemaschinen

## RBM E – Motorische, asymmetrische 3-Walzen-Rundbiegemaschinen

- ▶ schwere und stabile Gusseisenkonstruktion
- ▶ asymmetrisches 3-Walzensystem mit ausschwenkbarer Oberwalze
- ▶ Möglichkeit zum Konischbiegen (gilt nicht für RBM 1301-15 E)
- ▶ Sicherheitseinrichtung Notausbügel oder Notausleine
- ▶ serienmäßig mit Drahteinlegerille in Klemm- und Seitenwalze
- ▶ Bedienung über Fußpedal
- ▶ die obere Walze ist ausstellbar, dadurch einfache Entnahme des fertigen Werkstücks
- ▶ Zustellung der Seitenwalze mittels Handrad (bei der RBM 1301-15 E mittels Hebel mit Einrastfunktion)
- ▶ Klemmung und Zustellung bequem über jeweils einen Hebel
- ▶ Bedienerfreundlich
- ▶ kraftvoller 400 Volt Motor
- ▶ optional gehärtete Walzen



RBM 1301-15 E

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!

### RBM E - motorisch angetriebene Rundbiegemaschine

Modell	RBM 1050-30E	RBM 1270-25E	RBM 1301-15 E	RBM 1550-20E	RBM 2050-15E
Art.-Nr.	3813201	3813202	3813113	3813203	3813204
€ zzgl. MwSt.	4.100,00	4.300,00	1.900,00	4.550,00	5.180,00
<b>Technische Daten</b>					
Biegebreite	1050 mm	1270 mm	1300 mm	1550 mm	2050 mm
Blechstärke max.*	3,0 mm	2,5 mm	1,5 mm	2,0 mm	1,5 mm
Walzen-Ø	90 mm	90 mm	75 mm	90 mm	95 mm
Motorleistung	1,1 kW	1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW
Elektrischer Anschluss	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz	400V/50 Hz
Abmessungen L x B x H	1630 x 700 x 1200	1850 x 700 x 1200	1860 x 700 x 1160	2130 x 700 x 1200	2630 x 700 x 1200
Gewicht	480 kg	520 kg	400kg	580 kg	665 kg
Transportverpackungspauschale **	TVP 2=39,00 €	TVP 2=39,00 €	TVP 2=39,00 €	TVP 3=59,00 €	TVP 4=79,00 €

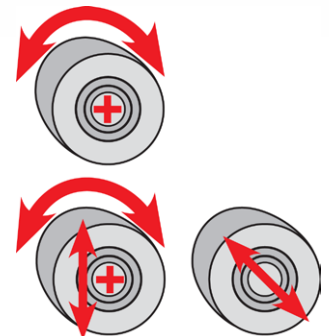
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. \*\* Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



RBM 1270-25E



► Digitale Positionsanzeige für Zustellwalze



**Hinweis**

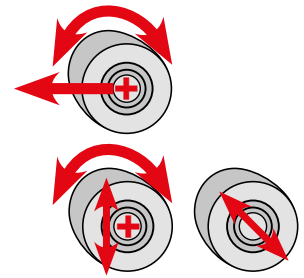
Maschine nicht mit Zubehör nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Zubehör RBM 1050-30E	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 1550-20E	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
gehärtete Walzen	3880059	679,00	gehärtete Walzen	3880065	855,00
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880060	725,00	motorische Zustellung der Seitenwalze	3880066	725,00
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880061	870,00	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880067	870,00
Zubehör RBM 1270-25E	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 2050-15E	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
gehärtete Walzen	3880062	755,00	gehärtete Walzen	3880068	955,00
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880063	725,00	motorische Zustellung der Seitenwalze	3880069	725,00
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880064	870,00	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880070	870,00

# Rundbiegemaschinen

## RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis 4 mm

- ▶ Schwere Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Ober- und Klemmwalze angetrieben
- ▶ Ausschwenkbare Oberwalze
- ▶ Manuelle Zustellung der Klemm- und Seitenwalze
- ▶ Walzantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- ▶ Drahrillen an der Klemmwalze
- ▶ Sicherheitseinrichtung Notausleine
- ▶ Mobiles Bedienpult und Fußpedal



**RBM 2050-30 E PRO** mit Option motorische Zustellung der Seitenwalze und Digitalanzeige für Seitenwalze



▶ Oberwalze ausschwenkbar



▶ Bedienpanel mit Digitalanzeige und manueller Bedienung (Option)

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

### RBM E Pro - motorisch angetriebene Rundbiegemaschinen

Modell	RBM 1270-40E Pro	RBM 1550-40E Pro	RBM 2050-30E Pro
Art.-Nr.	3813301	3813302	3813303
€ zzgl. MwSt.	<b>7.420,00</b>	<b>8.380,00</b>	<b>9.250,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Biegebreite	1270 mm	1550 mm	2050 mm
Blechstärke max.*	4 mm	4 mm	3 mm
Walzen-Ø	120 mm	140 mm	130 mm
Biege-Ø min	180 mm	210 mm	195 mm
Geschwindigkeit	3 m/min.	3,5 m/min.	3,5 m/min.
Motorleistung	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Elektrischer Anschluss	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz	400V / 50 Hz
Gewicht	1115 kg	1350 kg	1500 kg
Abmessungen L x B x H	2470 x 750 x 1000	2470 x 750 x 1000	3200 x 750 x 1000
<b>Transportverpackungspauschale **</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>

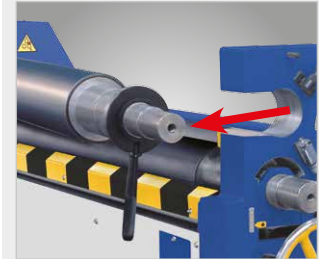
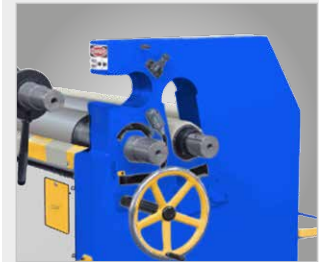
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. \*\* Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Weitere Modelle auf Anfrage

Zubehör RBM 1270-40E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 2050-30E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Hinweis
gehärtete Walzen für Edelstahl*	3880050	<b>815,00</b>	gehärtete Walzen für Edelstahl*	3880056	<b>1.130,00</b>	Maschine nicht mit Zubehör nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880051	<b>900,00</b>	motorische Zustellung der Seitenwalze	3880057	<b>900,00</b>	
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880052	<b>870,00</b>	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880058	<b>870,00</b>	
<b>Zubehör RBM 1550-40E Pro</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>				
gehärtete Walzen für Edelstahl*	3880053	<b>1.070,00</b>				
motorische Zustellung der Seitenwalze	3880054	<b>900,00</b>				
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880055	<b>870,00</b>				

# RBM E PRO – Motorische Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit motorischer Zustellung für Blechstärken bis 6 mm

- ▶ Schwere Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Ober- und Klemmwalze angetrieben
- ▶ Motorische Zustellung der Seitenwalze
- ▶ Ausschwenkbare Oberwalze
- ▶ Walzantrieb über kraftvollen Elektromotor und Getriebe
- ▶ Sicherheitseinrichtung Notausleite
- ▶ Fahrbares Bedienpult



▶ Ausschwenkbare Oberwalze

**RBM 2050-50E Pro**  
Abb. zeigt Profilbiegung mittels Profilrollen (Option)

**Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!**

## RBM E Pro - motorisch angetriebene Rundbiegemaschinen

Modell	Biegebreite	Vorbiegeleistung max.*	Biegeleistung max.*	Walzen Ø	Walzengeschwindigkeit	Biege-Ø min.	Motorleistung	Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	TVP**	€ zzgl. MwSt.
<b>RBM 1550-60E Pro</b>	1550 mm	5 mm	6 mm	130 mm	3,2 m/min.	195 mm	2,2 kW	1400kg	3250 x 650 x 1020	3813314	<b>TVP 5</b>	<b>12.290,00</b>
<b>RBM 2050-50E Pro</b>	2050 mm	4 mm	5 mm	150 mm	3,4 m/min.	225 mm	3,0 kW	1885 kg	3750 x 680 x 1040	3813315	<b>TVP 6</b>	<b>15.450,00</b>
<b>RBM 2050-60E Pro</b>	2050 mm	5 mm	6 mm	170 mm	3,8 m/min.	255 mm	4,0 kW	2100 kg	3850 x 720 x 1050	3813316	<b>TVP 6</b>	<b>17.390,00</b>
<b>RBM 2550-40E Pro</b>	2550 mm	3 mm	4 mm	150 mm	3,4 m/min.	225 mm	3,0 kW	2150 kg	4250 x 650 x 1020	3813317	<b>TVP 7</b>	<b>16.890,00</b>
<b>RBM 2550-60E Pro</b>	2550 mm	5 mm	6 mm	190 mm	4,3 m/min.	285 mm	4,0 kW	3400kg	4700 x 950 x 1300	3813318	<b>TVP 7</b>	<b>21.250,00</b>
<b>RBM 3050-60E Pro</b>	3050 mm	5 mm	6 mm	220 mm	5,0 m/min.	330 mm	5,5 kW	6000 kg	5200 x 1150 x 1400	3813319	<b>TVP 8</b>	<b>24.550,00</b>

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75; zum Biegen von VA sind die optionalen gehärteten Walzen unbedingt erforderlich. \*\* Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Zubehör RBM 1550-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 2550-40E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Hinweis
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>	Maschine nicht mit Zubehör nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>	motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>	
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880225	<b>970,00</b>	Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880234	<b>1.590,00</b>	
verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880226	<b>415,00</b>	verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880235	<b>440,00</b>	<b>Weitere Modelle auf Anfrage</b>
Profilbiegewalzen	3880227	<b>615,00</b>	Profilbiegewalzen	3880236	<b>690,00</b>	

Zubehör RBM 2050-50E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 2550-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>	motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880228	<b>1.220,00</b>	Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880237	<b>1.970,00</b>
verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880229	<b>440,00</b>	verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880238	<b>520,00</b>
Profilbiegewalzen	3880230	<b>690,00</b>	Profilbiegewalzen	3880239	<b>880,00</b>

Zubehör RBM 2050-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör RBM 3050-60E Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>	Digitalanzeige für Seitenwalze	3880220	<b>870,00</b>
motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>	motorische Zustellung der Klemmwalze	3880221	<b>940,00</b>
Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880231	<b>1.430,00</b>	Gehärtete Walzen für Edelstahl	3880240	<b>2.640,00</b>
verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880232	<b>480,00</b>	verlängerte Walzenenden zum Profilbiegen	3880241	<b>630,00</b>
Profilbiegewalzen	3880233	<b>755,00</b>	Profilbiegewalzen	3880242	<b>1.070,00</b>

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Hydraulische Rundbiegemaschinen

## RBM 4 HMS PRO – Hydraulische 4-Walzen Rundbiegemaschinen

- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Lineare Zustellung der Klemm- und Seitenwalzen mittels Hydraulikzylinder
- ▶ Induktionsgehärtete Walzen, zum Biegen von Edelstahl geeignet
- ▶ Oberwalze über Hydromotor und Planetengetriebe angetrieben, die Bewegung wird mittels Kardanwellen auf die Klemmwalze übertragen
- ▶ Maschine gegen Überlast gesichert

- ▶ Drei Digitalanzeigen (2 x Seitenwalzen, 1 x Klemmwalze)
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur einfachen Entnahme der fertigen Werkstücke
- ▶ Mobiles Bedienpult
- ▶ Konischbiegeeinrichtung
- ▶ Hydraulisches Ausgleichssystem zur Gewährleistung der Parallelität
- ▶ Sicherheits-Notausleine

### Optionales Zubehör:

- ▶ Teach-In NC-Steuerung
- ▶ Mechanischer Hilfskran
- ▶ Hydraulische Seitenstützen
- ▶ Stufenlose Einstellung der Biegegeschwindigkeit

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



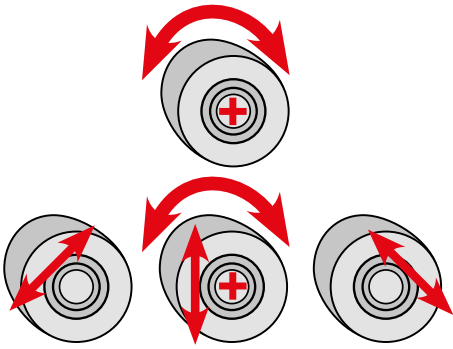
RBM 1550-110 4 HMS PRO

### RBM 4 HMS PRO - hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschinen

RBM 4 HMS PRO	Arbeitsbreite mm	Anbiegeleistung* mm	Biegeleistung* mm	Ø Obere Walze mm	Kleinster Biege-Ø* mm	Motorleistung kW	Biegegeschwindigkeit m/min	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1550-65	1550	3,5/4,5	4,5/6,5	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3300	1150	1110	2370	3813346	Auf Anfrage
1550-110	1550	7/9	9/11	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3350	1350	1290	3250	3813347	Auf Anfrage
1550-150	1550	10/12	12/15	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	3500	1500	1370	4650	3813348	Auf Anfrage
2050-60	2050	3/4	4/6	150	225/750	2,2 & 1,5	6	3800	1150	1110	2800	3813349	Auf Anfrage
2050-80	2050	4/6	6/8	180	270/900	3,0 & 1,5	5	3850	1350	1290	3300	3813350	Auf Anfrage
2050-100	2050	6/8	8/10	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	3850	1350	1290	3750	3813351	Auf Anfrage
2050-120	2050	8/10	10/12	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4000	1500	1370	5350	3813352	Auf Anfrage
2050-220	2050	15/18	18/22	300	450/1500	11	1,5/5	4400	1800	1950	6500	3813353	Auf Anfrage
2550-60	2550	3/4	4/6	180	270/900	3,0 & 1,5	5	4350	1350	1290	3700	3813354	Auf Anfrage
2550-80	2550	4/6	6/8	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4350	1350	1290	4250	3813355	Auf Anfrage
2550-100	2550	6/8	8/10	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	4500	1500	1370	6100	3813356	Auf Anfrage
2550-180	2550	12/15	15/18	300	450/1500	11	1,5/5	4900	1800	1950	7500	3813357	Auf Anfrage
3050-60	3050	3/4	4/6	200	300/1000	4,0 & 1,5	6	4850	1350	1290	4750	3813358	Auf Anfrage
3050-90	3050	5/7	7/9	250	375/1250	7,5 & 1,5	5	5000	1500	1370	6800	3813359	Auf Anfrage
3050-150	3050	10/12	12/15	300	450/1500	11	1,5/5	5400	1800	1950	8500	3813360	Auf Anfrage
4050-80	4050	4/6	6/8	275	410/1375	11	1,5/5	6400	1600	1800	9000	3813361	Auf Anfrage

Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup> bei 1,5 x Ø-Oberwalze / 5 x Ø-Oberwalze; Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75.





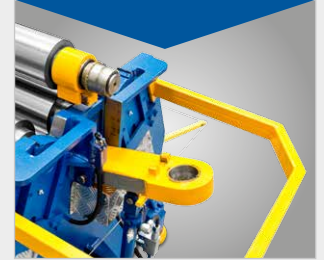
**Optionales Zubehör:**  
► Teach-In NC-Steuerung



Magnetbohren



Entgraten



Metallschleifen



Schneiden



hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des Materials

Klinken & Stanzen



Biegen



Konischbiegeeinrichtung

Pressen



Sicherheits-Notausleihe

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

**Weitere Modelle und  
Zubehör auf Anfrage**

**Wünschen Sie Beratung?**

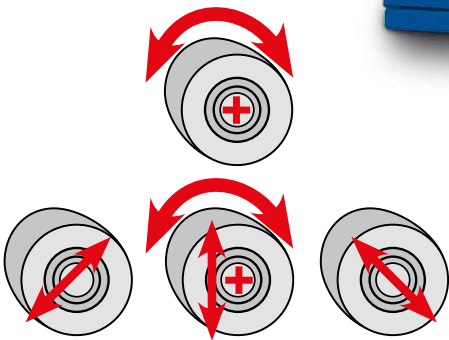
Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,  
**Kontakt: (09 51) 96 555-0  
beratung@metalkraft.de**



# Hydraulische Rundbiegemaschinen

## RBM 4-H PRO – Hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschinen in schwerer Ausführung

- ▶ Schwere und spannungsfreie Stahlschweißkonstruktion
- ▶ Oberwalze und Klemmwalze angetrieben über Hydromotore und Planetengetriebe
- ▶ Hydraulisches Klapplager zur leichten Entnahme des Materials
- ▶ Alle Walzen laufen in Kegelrollenlagern mit Bronzebetten
- ▶ Induktionsgehärtete Walzen
- ▶ Mit Konischbiegeeinrichtung
- ▶ Serienmäßig mit 2 Geschwindigkeitsstufen
- ▶ Elektronische Einstellung der Seitenwalzen
- ▶ Die Parallelität der unteren Walze wird durch eine massive Torsionswelle gewährleistet
- ▶ Untere Walze hydraulisch verstellbar
- ▶ Elektrischer und hydraulischer Überlastschutz
- ▶ Fahrbares Bedienpult mit Digitalanzeige
- ▶ Alle hydraulische Bauteile von Qualitäts-Herstellern wie z.B. „REXROTH“



RBM 4-H Pro - hydraulische 4-Walzen-Rundbiegemaschinen

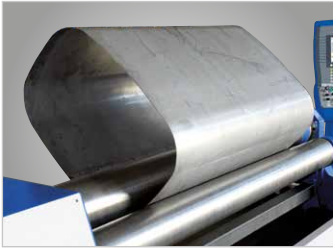
Tehnsiche Daten	Arbeitsbreite mm	Anbiegeleistung* mm	Biegeleistung* mm	Ø Obere Walze mm	Motorleistung kW	Biegeschwindigkeit m/min	Länge mm	Breite mm	Höhe mm	Gewicht kg	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>RBM 2050-60 4-H Pro</b>	2050 mm	4 mm	6 mm	170 mm	5,5 kW	0,978 m/min.	3540	970	1140	3030 kg	3813500	Auf Anfrage
<b>RBM 2050-100 4-H Pro</b>	2050 mm	8 mm	10 mm	210 mm	7,5 kW	0,792 m/min.	3830	1160	1180	4940 kg	3813501	Auf Anfrage
<b>RBM 2050-130 4-H Pro</b>	2050 mm	10 mm	13 mm	230 mm	11 kW	0,792 m/min.	3830	1160	1180	5280 kg	3813502	Auf Anfrage
<b>RBM 2550-100 4-H Pro</b>	2550 mm	8 mm	10 mm	230 mm	11 kW	0,792 m/min.	4330	1160	1180	5920 kg	3813503	Auf Anfrage
<b>RBM 2550-130 4-H Pro</b>	2550 mm	10 mm	13 mm	270 mm	15 kW	0,756 m/min.	4760	1660	1590	10600 kg	3813504	Auf Anfrage
<b>RBM 2550-200 4-H Pro</b>	2550 mm	16 mm	20 mm	330 mm	22 kW	0,756 m/min.	4760	1660	1590	12100 kg	3813505	Auf Anfrage
<b>RBM 3100-130 4-H Pro</b>	3100 mm	10 mm	13 mm	300 mm	15 kW	0,756 m/min.	5310	1660	1590	12300 kg	3813506	Auf Anfrage
<b>RBM 3100-200 4-H Pro</b>	3100 mm	16 mm	20 mm	360 mm	22 kW	0,906 m/min.	5560	2060	2050	19000 kg	3813507	Auf Anfrage
<b>RBM 3100-250 4-H Pro</b>	3100 mm	20 mm	25 mm	400mm	30 kW	0,906 m/min.	5560	2060	2050	20800 kg	3813508	Auf Anfrage
<b>RBM 4100-80 4-H Pro</b>	4100 mm	6 mm	8 mm	300 mm	11 kW	0,756 m/min.	6310	1660	1590	14600 kg	3813509	Auf Anfrage

Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup> bei 1,5 x Ø-Oberwalze / 5 x Ø-Oberwalze;

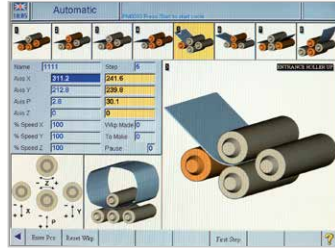
Konischbiegeleistung = Faktor 0,5; Biegeleistung Alu = 1,2; Biegeleistung VA = Faktor 0,75.

Maschinen mit Biegeleistung bis 140 mm auf Anfrage

Bitte bei Bestellung zu bearbeitende Materialart angeben!



Präzises polyzentrisches Biegen  
(mit optionaler CNC-Steuerung)



Bildschirmmenü der optionalen  
CNC-Steuerung



Hydraulisches Klapplager zur  
leichten Entnahme des Materials



RBM 2050-100 4-H PRO  
(Abb. mit optionaler CNC-Steuerung)



Die Parallelität der unteren Walze  
wird durch eine Torsionswelle  
gewährleistet



Standardsteuerung

Zubehör RBM 2050-60 4-H Pro bis RBM 4100-80 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
CNC-Steuerung	3880928	Auf Anfrage
NC-Steuerung	3880929	Auf Anfrage
einstellbare Walzengeschwindigkeit	3880938	Auf Anfrage
mechanischer Kran - Radius 2 m, Tragkraft 1,5 t	3880945	Auf Anfrage
mechanischer Kran - Radius 3 m, Tragkraft 4 t	3880946	Auf Anfrage
mechanischer Kran - Radius 3 m, Tragkraft 6 t	3880947	Auf Anfrage
Materialzuführtisch	3880948	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2050-60 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880930	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880939	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2050-100 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880931	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880939	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2050-130 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880932	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880939	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2550-100 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880933	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880940	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2550-130 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880934	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880940	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2550-200 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880935	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880941	Auf Anfrage

Zubehör RBM 3100-130 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880936	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880941	Auf Anfrage

Zubehör RBM 3100-200 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
hydraulischer Seitensupport	3880942	Auf Anfrage

Zubehör RBM 2050-60 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
hydraulischer Seitensupport	3880943	Auf Anfrage

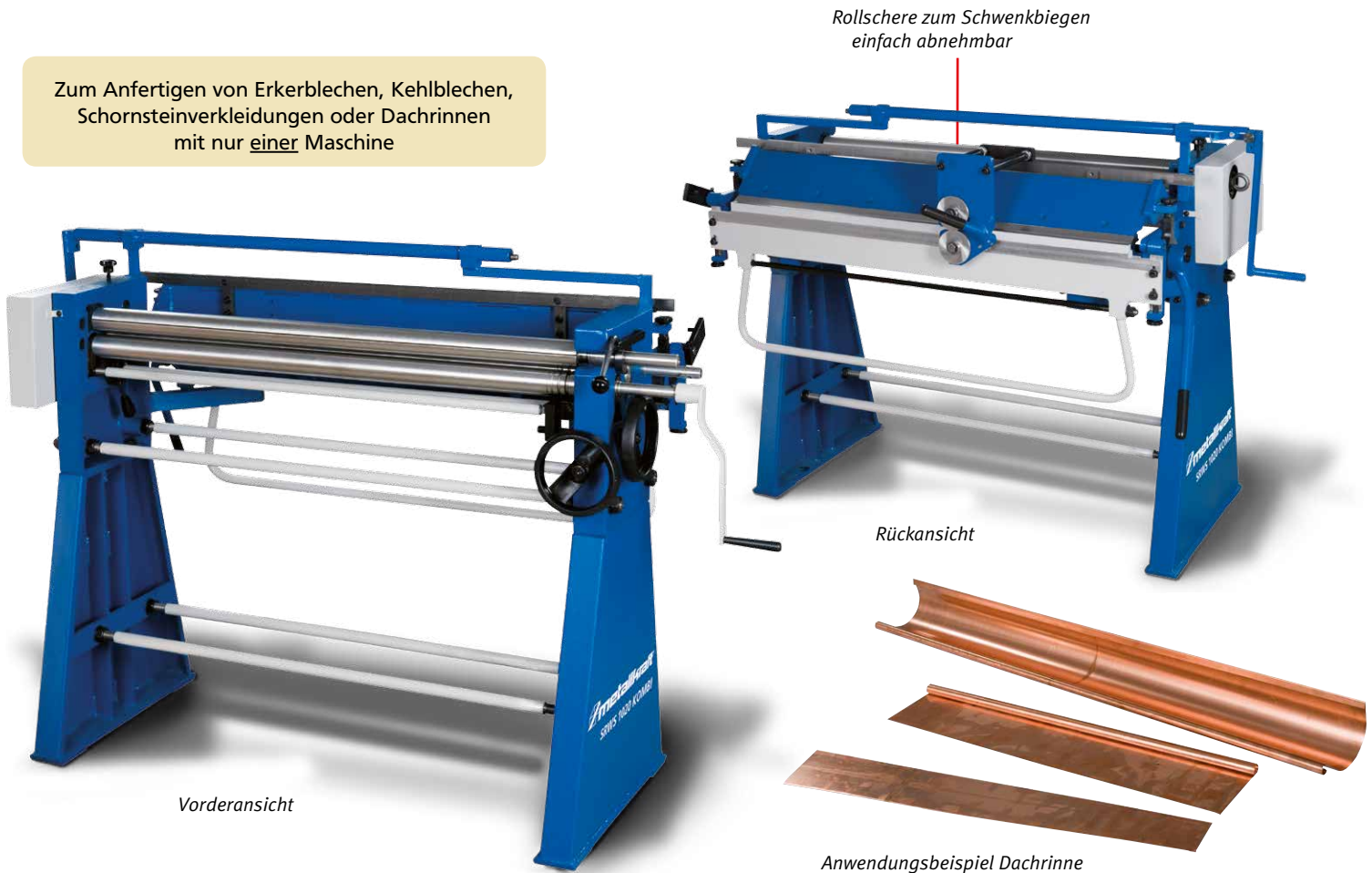
Zubehör RBM 4100-80 4-H Pro	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
geschliffene Walzen	3880937	Auf Anfrage
hydraulischer Seitensupport	3880944	Auf Anfrage

# Kombinierte Biege- u. Schneidemaschine / Hand-Schwenkbiegemaschinen

## SRWS 1020 KOMBI – Kombi-Maschine für Dachdecker zum Rundbiegen, Schwenkbiegen, Schneiden und Wulsten

- ▶ 4 Maschinen in 1: Wulstmaschine, Rundbiegemaschine, Schwenkbiegemaschine und Rollschere
- ▶ Ideal für Dachdecker auf Montage z.B. zum Anfertigen von Erkerblechen, Kehlblechen, Schornsteinverkleidungen oder Dachrinnen
- ▶ Stabile und robuste Bauweise
- ▶ Die abnehmbare Rollschere ermöglicht präzises Schneiden von Kupfer- und Zinkblech bis 0,8 mm Stärke
- ▶ Rundbiegefunktion mit Walzenantrieb über Handkurbel und Getriebe
- ▶ Mit ausschwenkbaren Oberwalze
- ▶ Mit Wulstfunktion, für Bleche bis zu 0,6 mm
- ▶ Schwenkbiegefunktion mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch Federvorspannung der Oberwange

Zum Anfertigen von Erkerblechen, Kehlblechen, Schornsteinverkleidungen oder Dachrinnen mit nur einer Maschine



1 Maschine - 4 Anwendungsmöglichkeiten



### SRWS KOMBI - Kombi-Maschine zum Rundbiegen, Schwenkbiegen, Schneiden und Wulsten

Technische Daten	Kapazität Schneiden	Kapazität Rundbiegen	Kapazität Schwenkbiegen.	Kapazität Wulsten	Abmessungen L x B x H in	Gewicht	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
SRWS 1020 KOMBI	0,8 mm	1020 x 1,0 mm	1020 x 1,5 mm	1020 x 0,6 mm	1490 x 850 x 1300 mm	290 kg	3778001	4.950,00

\* Angabe bezogen auf das Schneiden von Zinkblech

## HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen

- ▶ Preiswerte Einstiegermodelle für den Handwerker
- ▶ Einfaches Design und solide Konstruktion gewährleisten genaues Arbeiten
- ▶ Sicheres Fixieren des Werkstücks über Klemmvorrichtung

### HSBM 305 HS und HSBM 610 HS

- ▶ Oberwange segmentiert
- ▶ Ideal zum Herstellen aller Profile bis hin zu rundum gekanteten Kästen
- ▶ Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange über Exzenter

- ▶ Oberwange für hoch aufgekantete U-Profile
- ▶ Schwenkbiegung über Bügelgriff
- ▶ Leicht zu transportieren

### HSBM 1020-10

- ▶ Bedienerfreundliche Einstellung der Oberwange
- ▶ Schwenkbiegung über Doppel-Handgriff

### HSBM 2200-0,7 und HSBM 3000-0,6

- ▶ Zwei Maschinen in einer: Handschwenkbiegemaschine und Rollschere
- ▶ Ideal für Dachdecker auf Montage z.B. zum Anfertigen von Erkerblechen, Kehlblechen, Schornsteinverkleidungen
- ▶ Schwenkbiegung mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch Vorspannung der Oberwange
- ▶ Die abnehmbare Rollschere ermöglicht präzises Schneiden von Kupfer- und Zinkblech
- ▶ Optional für HSBM 2200-0,7 erhältlich: Funktion zum Wulsten von Blechen



HSBM 610 HS

Durchlass hier 25 mm



Qualität  
Made in  
Europe



HSBM 2200-0,7

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 305 HS	25-50-50-75-100 mm
HSBM 610 HS	25-50-75-205-255 mm

Modell	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 2200-0,7	HSBM 3000-0,6
Art.-Nr.	3772305	3772610	3771020	3779200	3779300
€ zzgl. MwSt.	209,00	299,00	949,00	1.550,00	2.250,00

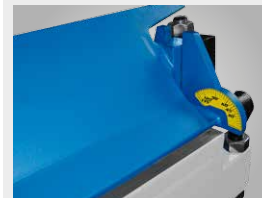
Technische Daten	HSBM 305 HS	HSBM 610 HS	HSBM 1020-10	HSBM 2200-0,7	HSBM 3000-0,6
Arbeitsbreite max.	305 mm	610 mm	1020 mm	2200 mm	3000 mm
Blechstärke max.*	1,0 mm	1,0 mm	1,0 mm	0,7 mm	0,6 mm
Biegewinkel max.	135°	135°	135°	135°	135°
Gewicht	30 kg	42 kg	105 kg	138 kg	360 kg
Abmessungen (mm)	500 x 350 x 410	850 x 360 x 420	1276 x 550 x 975	2380 x 1050 x 1050	3230 x 1050 x 1050
Transportverpackungspauschale**			TVP 2=39,00 €		TVP 2=39,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Zum Biegen von VA unbedingt optionale, gehärtete Werkzeuge erforderlich \*\*Erläuterung der TVP siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



HSBM 1020-10

### HSBM 2200-0,7 und HSBM 3000-0,6



Winkelanzeige  
▶ von 0 - 135°



Rollschere  
▶ mit Handhebel zum Ablängen des fertigen Werkstückes

Zubehör für HSBM 1020-10	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Gehärtete Oberwange	3772700	179,00

Zubehör für HSBM 2200-0,7	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Handbiegerolle	3799000	169,00
Wulstfunktion 2030 mm	3799002	599,00

Zubehör für HSBM 3000-0,6	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Handbiegerolle	3799000	169,00

# Handschwenkbiegemaschine

## HSBM SB – Manuelle Schwenkbiegemaschine in schwerer Ausführung mit segmentierten Oberwerkzeugen

- ▶ einfache Bedienung
- ▶ segmentierte Oberwerkzeuge
- ▶ Schwenkbiegefunktion mit sicherer Klemmung des Werkstücks durch Vorspannung der Oberwange
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- ▶ besonders wartungsarm



HSBM 2020-20 SB

Typ	Segmentaufteilung
HSBM 2020-20 SB	25-30-35-40-45-75-100-150-200-200-270-400-400

Zubehör HSBM 2020-20 SB	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Manueller Hinteranschlag 0 - 500 mm	3772921	299,00
Gehärtete Oberwerkzeuge	3772922	939,00

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Biegewinkel max.	Gewicht	Abmessungen	Art.-Nr. LxBxH in mm	€ zzgl. MwSt.	TVP***
HSBM 2020-20 SB	2020 mm	2,0 mm	120 mm	135°	1020 kg	2800 x 710 x 1500	3772920	5.290,00	4 = 79,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von VA sind gehärtete Oberwerkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

## REB 1 – manueller Rinneneisenbieger

- ▶ hohe Stabilität
- ▶ Verstellbarer Anschlag für gleiche Biegewinkel des Rinnenhakens
- ▶ hohe Kraftübertragung
- ▶ lange Griffe, dadurch große Hebelkraft bei geringerem Kraftaufwand



Anwendungsbeispiel



Modell	REB 1
Art.-Nr.	3799001
€ zzgl. MwSt.	169,00

# MBM 1250 – Magnetische Schwenkbiegemaschine mit Fußpedal

- ▶ Revolutionäre einfache, sehr schnelle und komfortable Bedienung
- ▶ kompakt & platzsparend
- ▶ Ideal zum Biegen von Aluminium, Kupfer, Stahl, Edelstahl, usw.
- ▶ Gradgenaue Biegewinkeljustierung bis zu 170°
- ▶ Kraftvolles elektromagnetisches System für optimale Biegeergebnisse
- ▶ Die Klemmung über die ganze Breite garantiert eine saubere Biegung

- ▶ Segmentaufteilung in mm: 25 - 40 - 50 - 70 - 140 - 280 - 700 - 1250
- ▶ Sehr hohe Biegekapazität
- ▶ Der Hauptdruck liegt auf der Oberwange, nicht auf der Maschine
- ▶ Die einmaligen Centerless-Scharniere sorgen für eine präzise Kraftübertragung an der Biegestelle
- ▶ Hinteranschlag, segmentierte Oberwange und Fußpedal sind im Standardlieferumfang

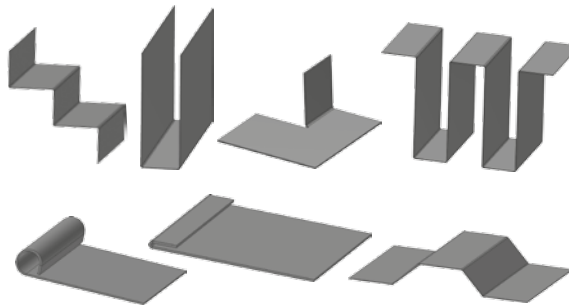


Mit praktischen Ablagen für alle Einzelsegmente und Biegeschiene



Einschubfächer für Oberwangensegmente

7 von zahlreichen weiteren Biegemöglichkeiten:



<b>Modell</b>	<b>MBM 1250</b>
Art.-Nr.	3770125
€ zzgl. MwSt.	<b>4.190,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Biegebreite max.	1250 mm
Fixierdruck	6 to.
Leistung	10 A
Abmessung	1500 x 410 x 390 mm
Termischer Schutz	70 °C
Gewicht	150 kg

<b>Werkstückdicke 1)</b>	
Stahlblech 2)	1,6 mm 3) / 1,2 mm 4)
Aluminiumblech	1,6 mm 3) / 1,2 mm 4)
Kupfer-, Zink-, Messingblech	1,6 mm 3) / 1,2 mm 4)
Edelstahlblech	1,0 mm 3) / 0,9 mm 4)

**Hinweis: Maschine nicht verwenden bei Herzschrittmacher**

1) bei Werkstück-Längen von 1250 mm - bei kürzeren Werkstücken

ggf. höhere Materialstärke möglich 2) max. Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>

3) Biegewangen-Verbreiterung demontiert

4) Biegewangen-Verbreiterung montiert

### Lieferumfang:

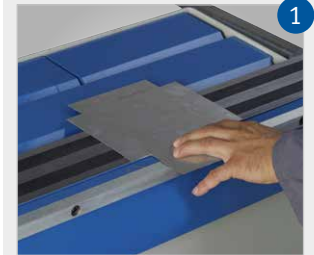
- › Biegewinkelanschlag
- › Verbreiterung Biegewange
- › Hinteranschlag
- › Scharfbiegeschiene
- › Scharfbiegeschiene schmal
- › segmentierte Oberwange
- › geschlitzte Biegeschiene
- › 7 Biegesegmente
- › Fußpedal



**Extrem schnelle und leichte Bedienung - in wenigen Schritten biegen Sie ohne großen Aufwand ihre Bleche in die gewünschte Form**

### Schritt 1:

- ▶ Legen Sie das Werkstück auf die Magnetleiter und justieren Sie anhand der Biegekante.



### Schritt 2:

- ▶ Wählen Sie das passende Biegesegment, platzieren Sie es auf dem Werkstück und aktivieren Sie den Magneten.



### Schritt 3:

- ▶ Am Biegeanschlag kann man den exakten Biegewinkel einstellen. Führen Sie den Biegevorgang durch.



- ▶ Das Umrüsten für weitere Biegevorgänge erfolgt mit wenigen Handgriffen.



Lassen Sie sich faszinieren!

**Mehr Informationen für Sie in unserer Videopräsentation auf [www.metalkraft.de](http://www.metalkraft.de)!**

# Hand-Schwenkbiegemaschinen

## HSBM N – Universell einsetzbare, manuelle Schwenkbiegemaschinen, über verschiedene Anbausätzen erweiterbar

- ▶ Das Klemmen des Werkstückes erfolgt durch Handklemmung
- ▶ Einfaches Fixieren des eingestellten Biegewinkels, wodurch eine hohe Wiederholgenauigkeit gewährleistet wird
- ▶ Selbstschmierende Gleitlager
- ▶ Die Grundausführung kann durch optionale Anbausätze jederzeit auf hohe Oberwange, hohe-segmentierte Oberwange oder hohe-segmentierte Oberwange mit Geißfuß umgerüstet werden

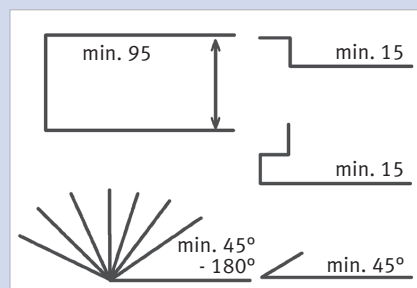


Grundmodell Anbausatz (AB)	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Biegewinkel max.	Gewicht	Abmessungen LxBxH in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>HSBM 660 N</b>	660 mm	2,00 mm	135°	56 kg	880 x 570/500 x 970	3770066	<b>839,00</b>
AB 660 H	660 mm	1,80 mm	93°	+ 8 kg	880 x 570/500 x 1060	3770067	<b>249,00</b>
AB 660 HS	660 mm	1,50 mm	93°	+ 10 kg	880 x 570/500 x 1070	3770068	<b>559,00</b>
AB 660 HSG	660 mm	1,50 mm	93°	+ 9 kg	880 x 570/500 x 1070	3770069	<b>619,00</b>
<b>HSBM 1050 N</b>	1050 mm	1,25 mm	135°	78 kg	1250 x 570/500 x 970	3771050	<b>925,00</b>
AB 1050 H	1050 mm	1,25 mm	93°	+ 13 kg	1250 x 570/500 x 1060	3771051	<b>319,00</b>
AB 1050 HS	1050 mm	1,20 mm	93°	+ 16 kg	1250 x 570/500 x 1070	3771052	<b>689,00</b>
AB 1050 HSG	1050 mm	1,20 mm	93°	+ 15 kg	1250 x 570/500 x 1070	3771053	<b>789,00</b>
<b>HSBM 1300 N</b>	1300 mm	1,20 mm	135°	88 kg	1480 x 570/500 x 970	3771300	<b>1.259,00</b>
AB 1300 H	1300 mm	1,20 mm	93°	+ 16 kg	1480 x 570/500 x 1060	3771301	<b>389,00</b>
AB 1300 HS	1300 mm	1,20 mm	93°	+ 20 kg	1480 x 570/500 x 1070	3771302	<b>875,00</b>
AB 1300 HSG	1300 mm	1,20 mm	93°	+ 18 kg	1480 x 570/500 x 1070	3771303	<b>939,00</b>

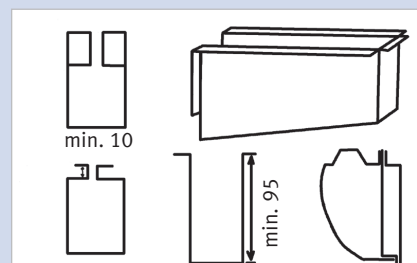
\*max. Werte in Bezug auf das Biegen von Weichmetallen, z. B. Aluminium

Ausführung	Beschreibung
N	mit niedriger Oberwange
H	mit hoher Oberwange
S	mit Segmentschiene
G	mit Geißfuß

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>Scharfbiegeschiene</b>		
für HSBM 660 N	3790096	<b>159,00</b>
für HSBM 1050 N	3790101	<b>229,00</b>
für HSBM 1300 N	3790102	<b>269,00</b>
für AB 1050 H	3790103	<b>279,00</b>
für AB 1300 H	3790104	<b>319,00</b>
<b>Rundbiegeschiene</b>		
3,0 mm, Länge 660 mm	3790151	<b>179,00</b>
3,0 mm, Länge 1050 mm	3790152	<b>209,00</b>
3,0 mm, Länge 1300 mm	3790153	<b>259,00</b>
4,0 mm, Länge 660 mm	3790161	<b>179,00</b>
4,0 mm, Länge 1050 mm	3790162	<b>209,00</b>
4,0 mm, Länge 1300 mm	3790163	<b>259,00</b>
5,0 mm, Länge 660 mm	3790171	<b>179,00</b>
5,0 mm, Länge 1050 mm	3790172	<b>209,00</b>
5,0 mm, Länge 1300 mm	3790173	<b>259,00</b>
<b>Hinteranschlag</b>		
für HSBM 660	3791660	<b>459,00</b>
für HSBM 1050	3791050	<b>479,00</b>
für HSBM 1300	3791300	<b>499,00</b>
<b>Rollenschiere</b>		
Für HSBM N mit niedriger Biegewange geeignet		
für HSBM 1050 N	3791051	<b>355,00</b>
für HSBM 1300 N	3791301	<b>395,00</b>



**Biegebeispiele:**  
HSBM mit niedriger  
und hoher  
Oberwange



**Biegebeispiele**  
HSBM mit hoher  
Oberwange, Segment-  
schiene oder Geißfuß





**Grundmaschine**  
HSBM N-Ausführung

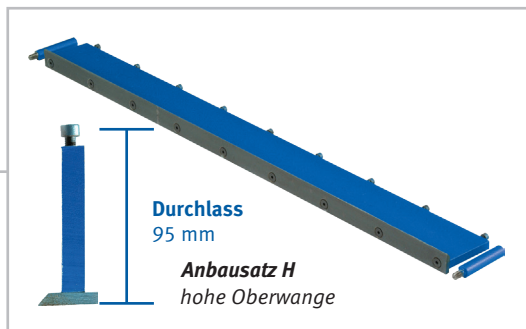
Durchlass  
25 mm



optionale Scharfbiegeschiene



optionale Rundbiegeschiene



Durchlass  
95 mm  
**Anbausatz H**  
hohe Oberwange



**HSBM mit Anbausatz**  
H-Ausführung



**Anbausatz HS**  
hohe segmentierte Oberwange



**HSBM mit Anbausatz**  
HS-Ausführung



**Anbausatz HSG**  
hohe segment. Oberwange mit Geißfuß



**HSBM mit Anbausatz**  
HSG-Ausführung

# Manuelle Schwenkbiegemaschinen

## FSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen mit Werkstückklemmung mittels Fußpedal

- ▶ Die Werkstückklemmung erfolgt mittels Fußpedal dadurch bleiben beide Hände frei für die Materialzuführung
- ▶ Unterschiedliche Werkzeugvarianten erhältlich E, S2, HS2 und HSG
- ▶ Der kräftige Hilfszylinder erleichtert das Biegen
- ▶ Weiter Durchlass zwischen Ober- und Unterwange von bis zu 25 mm
- ▶ Selbstschmierende Gleitlager
- ▶ Klemmdruck der Oberwange über griffige Rändelschrauben einfach einstellbar
- ▶ Einstellung der Materialstärke mittels Rändelschraube
- ▶ Verstellbarer Anschlag für Biegewinkel

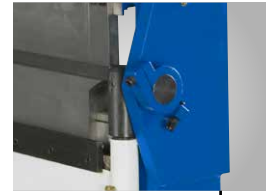


**FSBM 2020-12 E**  
Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Betauflage

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Biegewinkel max.	Gewicht	Abmessungen LxBxH in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
FSBM 1020-25 E	1020 mm	2,5 mm	135°	285 kg	1348 x 850 x 1175	3772125	<b>1.650,00</b>
FSBM 1020-20 S2	1020 mm	2,0 mm	135°	280 kg	1400 x 950 x 1200	3772102	<b>1.895,00</b>
FSBM 1020-20 HSG**	1020 mm	2,0 mm	150° (93°)	340 kg	1460 x 930 x 1420	3770103	<b>3.649,00</b>
FSBM 1270-20 E	1270 mm	2,0 mm	135°	315 kg	1600 x 950 x 1175	3772127	<b>1.899,00</b>
FSBM 1270-20 HS2	1270 mm	2,0 mm	135°	350 kg	1600 x 950 x 1175	3772128	<b>2.139,00</b>
FSBM 1520-15 E	1520 mm	1,5 mm	135°	385 kg	1960 x 710 x 1300	3772129	<b>2.655,00</b>
FSBM 2020-12 E	2020 mm	1,2 mm	135°	490 kg	2470 x 940 x 1320	3772130	<b>4.199,00</b>

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75;

Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von VA sind gehärtete Oberwerkzeuge erforderlich \*\*Segmente haben einen Härtegrad von HRC24-26



**FSBM 1270-20 E**

Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, durchgehender Biegeleiste und durchgehender Betauflage

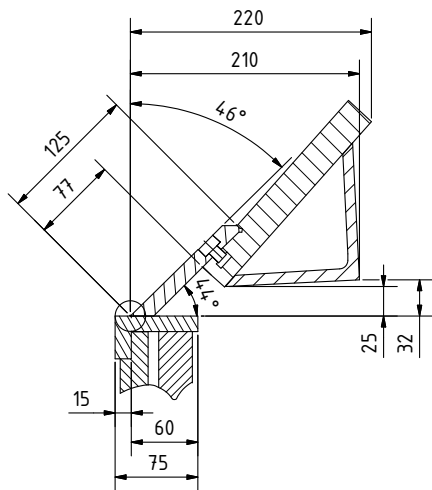
**FSBM 1020-20 S2**

Mit segmentierten Scharfbiegewerkzeugen, segmentierter Biegeleiste und durchgehender Betauflage

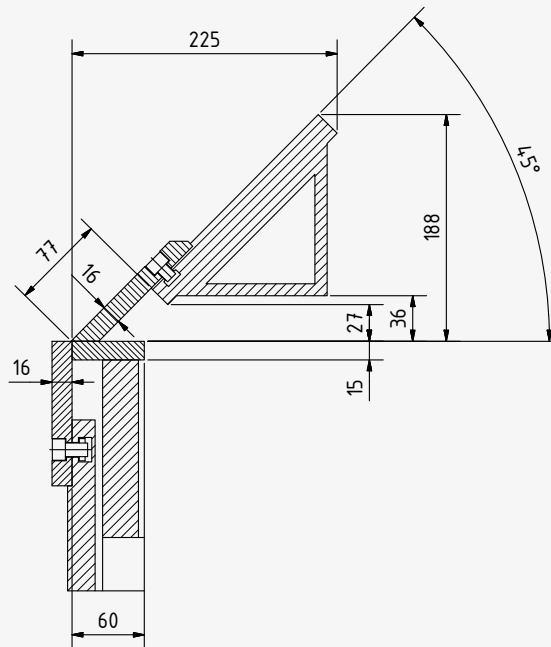
**FSBM 1020-20 HSG**

mit segmentierten Geißfußwerkzeugen, segmentierter Biegeleiste und segmentierter Betauflage

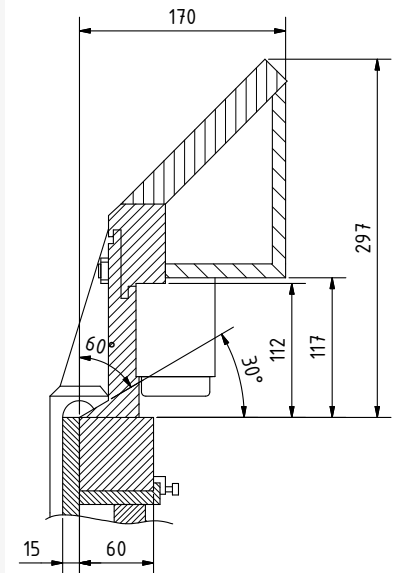
**Abmessungen E-Serie:**



**Abmessungen S2 / HS2-Serie:**



**Abmessungen HSG-Serie:**



**Max. Durchlass zwischen Oberwerkzeug und Betauflage 25mm**

Typ	Segmentaufteilung
FSBM 1020-25 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
FSBM 1020-20 S2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
FSBM 1020-20 HSG	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270
FSBM 1270-20 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
FSBM 1270-20 HS2	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-270
FSBM 1520-15 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270
FSBM 2020-12 E	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-250-270-500

Option	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
gehärtete Segmente FSBM 1020-25 E*	3772702	579,00
gehärtete Segmente FSBM 1020-20 S2*	3772701	579,00
gehärtete Segmente FSBM 1270-20 E*	3772703	665,00
gehärtete Segmente FSBM 1270-20 HS2*	3772703	665,00
gehärtete Segmente FSBM 1520-15 E*	3772704	785,00

\*nur Oberwerkzeug ist gehärtet

# Manuelle Schwenkbiegemaschinen

## HSBM – Manuelle Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung



- ▶ einfache Bedienung
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ besonders wartungsarm
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene

- ▶ für einfaches Biegen mit exakter Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala
- ▶ Blechstärke über Biegewange einstellbar

### S-Modelle

- ▶ mit segmentierten Oberwerkzeugen

### SH-Modelle

- ▶ mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

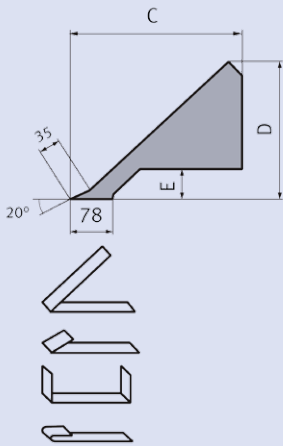


Typ	Segmentaufteilung HSBM S / HSBM SH
HSBM 1520-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-250-500
HSBM 2020-20 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-270-400-400
HSBM 2520-16 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
HSBM 3020-12 S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Biegewinkel max.	Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
HSBM 1520-20	1520 mm	2,0 mm	140 mm	135°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779001	5.950,00	5 = 100,00 €
HSBM 2020-20	2020 mm	2,0 mm	140 mm	135°	1130 kg	2695 x 560 x 1255	3779002	6.790,00	5 = 100,00 €
HSBM 2520-16	2520 mm	1,6 mm	140 mm	135°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779003	7.300,00	5 = 100,00 €
HSBM 3020-12	3020 mm	1,2 mm	140 mm	135°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779004	8.650,00	6 = 200,00 €
HSBM 1520-20 S	1520 mm	2,0 mm	140 mm	135°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779010	6.200,00	5 = 100,00 €
HSBM 2020-20 S	2020 mm	2,0 mm	140 mm	135°	1080 kg	2695 x 560 x 1255	3779011	7.090,00	5 = 100,00 €
HSBM 2520-16 S	2520 mm	1,6 mm	140 mm	135°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779012	7.850,00	5 = 100,00 €
HSBM 3020-12 S	3020 mm	1,2 mm	140 mm	135°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779013	9.290,00	6 = 200,00 €
HSBM 1520-20 SH	1520 mm	2,0 mm	140 mm	93°	850 kg	2680 x 560 x 1255	3779020	7.550,00	5 = 100,00 €
HSBM 2020-20 SH	2020 mm	2,0 mm	140 mm	93°	1080 kg	2695 x 560 x 1255	3779021	8.090,00	5 = 100,00 €
HSBM 2520-16 SH	2520 mm	1,6 mm	140 mm	93°	1320 kg	3195 x 560 x 1255	3779022	9.150,00	5 = 100,00 €
HSBM 3020-12 SH	3020 mm	1,2 mm	140 mm	93°	1900 kg	3695 x 560 x 1255	3779023	10.090,00	6 = 200,00 €

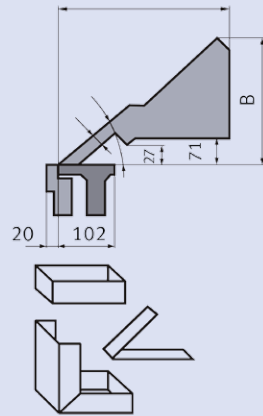
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



Abmessung  
Biegewange HSBM

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

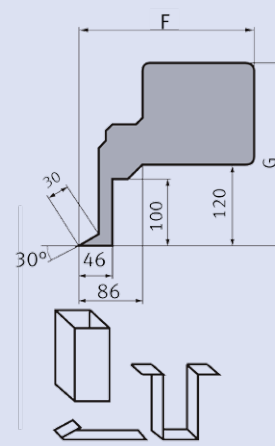
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessung  
Biegewange HSBM S

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

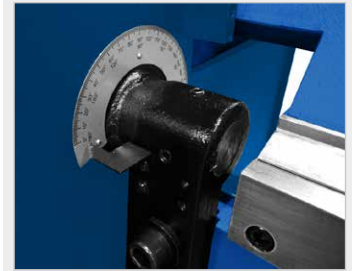
Breite der Biegeleiste 20 mm



Abmessung  
Biegewange HSBM SH

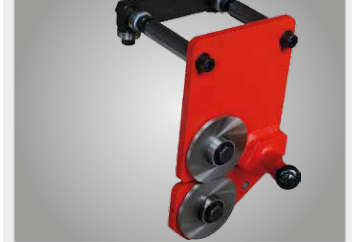
L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



► einfache, manuelle Einstellung des Biegewinkels mittels Anschlag mit Skala

**Zubehör**



► Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm

**Zubehör**



► Hinteranschlag mit Handrad und Messeinrichtung



HSBM 3020-12

HSBM 1520-20 S

Zubehör HSBM 1520-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797000	315,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797010	1.400,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797020	2.119,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030	799,00

Zubehör HSBM 2020-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797001	345,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797011	1.515,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797021	2.199,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031	829,00

Zubehör HSBM 2520-16 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797002	375,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797012	1.655,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797022	2.259,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032	859,00

Zubehör HSBM 3020-12 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797003	405,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797013	1.745,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797023	2.339,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033	909,00

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

• Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet / Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

# Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen

## MSBM – Halbmotorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung mit Fußbedienung



- ▶ halbmotorische Ausführung - Bedienung der Oberwange manuell, Biegevorgang motorisch
- ▶ entwickelt für den professionellen Einsatz
- ▶ mit Fußbedienung
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- ▶ serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels mittels Noniusring
- ▶ besonders wartungsarm
- S-Modelle**
- ▶ Mit segmentierten Oberwerkzeugen
- SH-Modelle**
- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

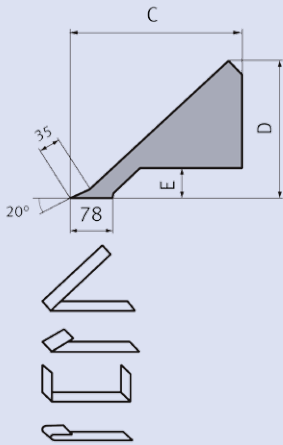


Typ	Segmentaufteilung MSBM S / MSBM SH
<b>MSBM 1520-30 S / SH</b>	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
<b>MSBM 2020-25 S / SH</b>	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
<b>MSBM 2520-20 S / SH</b>	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
<b>MSBM 3020-15 S / SH</b>	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen  
auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung Biegen	Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
<b>MSBM 1520-30</b>	1520 mm	3,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779030	<b>10.450,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2020-25</b>	2020 mm	2,5 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779031	<b>11.050,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2520-20</b>	2520 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779032	<b>12.090,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 3020-15</b>	3020 mm	1,5 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779033	<b>12.550,00</b>	<b>7 = 300,00 €</b>
<b>MSBM 1520-30 S</b>	1520 mm	3,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779040	<b>11.200,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2020-25 S</b>	2020 mm	2,5 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779041	<b>11.600,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2520-20 S</b>	2520 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779042	<b>12.650,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 3020-15 S</b>	3020 mm	1,5 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779043	<b>13.350,00</b>	<b>7 = 300,00 €</b>
<b>MSBM 1520-30 SH</b>	1520 mm	3,0 mm	140 mm	1,1 kW	1060 kg	2475 x 560 x 1290	3779050	<b>11.450,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2020-25 SH</b>	2020 mm	2,5 mm	140 mm	1,1 kW	1450 kg	2975 x 560 x 1290	3779051	<b>11.790,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 2520-20 SH</b>	2520 mm	2,0 mm	140 mm	1,1 kW	1780 kg	3475 x 560 x 1290	3779052	<b>12.890,00</b>	<b>6 = 200,00 €</b>
<b>MSBM 3020-15 SH</b>	3020 mm	1,5 mm	140 mm	1,1 kW	2200 kg	3975 x 560 x 1290	3779053	<b>14.190,00</b>	<b>7 = 300,00 €</b>

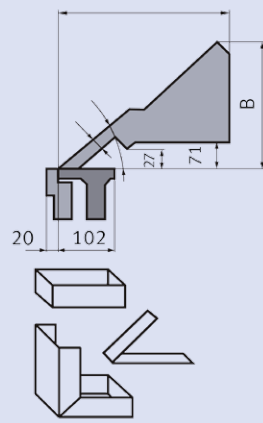
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Abmessung  
Biegewange MSBM**

L	C	D	E
1500	340	305	49
2000	340	305	49
2500	345	310	49
3000	345	310	49

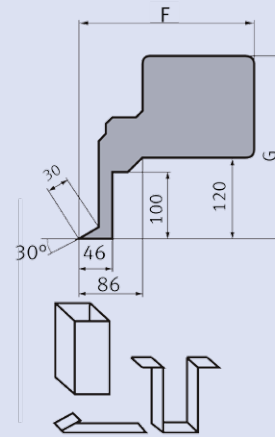
Breite der Biegeleiste 20 mm



**Abmessung  
Biegewange MSBM S**

L	A	B
1500	360	335
2000	360	335
2500	370	340
3000	370	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



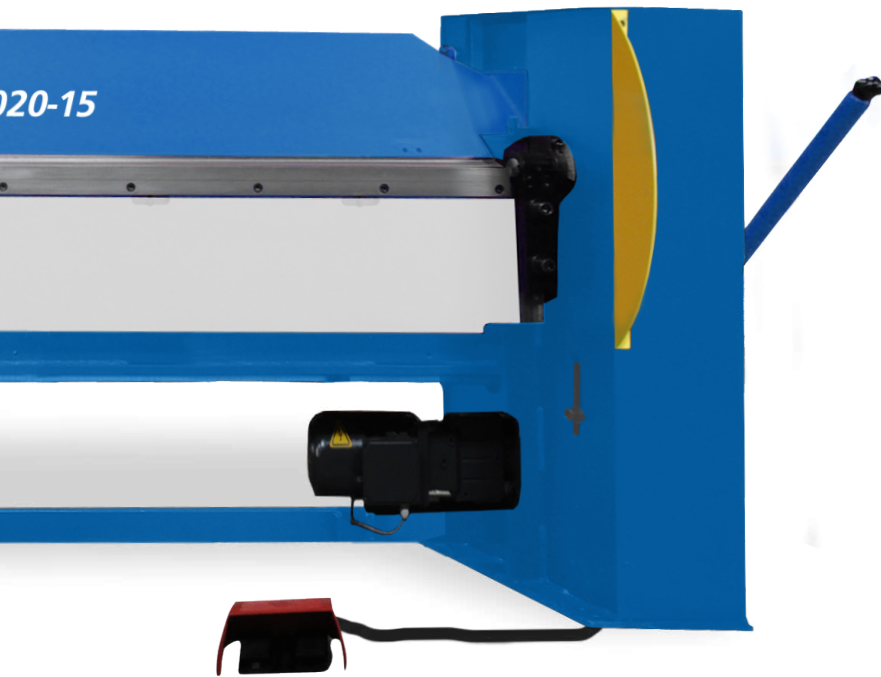
**Abmessung  
Biegewange MSBM SH**

L	F	G
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



► **Serienmäßige Steuerung MA**,  
manuelle Verstellung des  
Biegewinkels mittels Skalenring  
an der linken Maschinenseite



Zubehör MSBM 1520-30 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797005	755,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797010	1.400,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797020	2.119,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797030	799,00

Zubehör MSBM 2020-25 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797006	805,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797011	1.515,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797021	2.199,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797031	829,00

Zubehör MSBM 2520-20 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797007	845,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797012	1.655,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797022	2.259,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797032	859,00

Zubehör MSBM 3020-15 / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100 - 1000mm	3797008	905,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75 - 760mm	3797013	1.745,00
Hinteranschlag, Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6 - 760mm	3797023	2.339,00
Rollenschere für Blechstärken bis 0,8 mm	3797033	909,00

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

• Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet / Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet / Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

**MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 1,75 mm**



- ▶ Geeignet für Blechstärken bis zu 1,75 mm
- ▶ Mit Fußbedienung
- ▶ Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch
- S-Modelle**
- ▶ Mit segmentierten Oberwerkzeugen
- SH-Modelle**
- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



MSBM 2020-15 PRO S

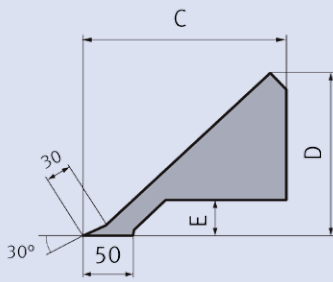
Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1520-17 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-12 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-10 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 1520-17 PRO	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779060	13.200,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-15 PRO	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779061	13.500,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-12 PRO	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779062	14.000,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-10 PRO	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779063	15.300,00	7 = 300,00 €
MSBM 1520-17 PRO S	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779070	14.350,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-15 PRO S	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779071	14.500,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-12 PRO S	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779072	15.000,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-10 PRO S	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779073	16.500,00	7 = 300,00 €
MSBM 1520-17 PRO SH	1520 mm	1,75 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	810 kg	2150 x 700 x 1100	3779080	14.600,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-15 PRO SH	2020 mm	1,5 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1050 kg	2650 x 700 x 1100	3779081	14.750,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-12 PRO SH	2520 mm	1,25 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1290 kg	3150 x 700 x 1100	3779082	15.690,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-10 PRO SH	3020 mm	1,0 mm	110 mm	0,37 kW	0,75 kW	1610 kg	3650 x 700 x 1100	3779083	17.900,00	7 = 300,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

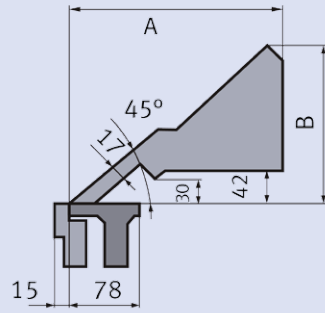




Abmessung  
Biegeleiste MSBM

L	C	D	E
1500	225	200	44
2000	258	232	44
2500	258	232	44
3000	262	232	44

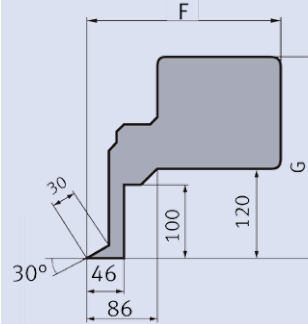
Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessung  
Biegeleiste MSBM S

L	A	B
1500	258	215
2000	258	215
2500	310	265
3000	343	303

Breite der Biegeleiste 15 mm



Abmessung  
Biegeleiste MSBM SH

L	F	G
1500	270	300
2000	290	320
2500	290	320
3000	290	320

Breite der Biegeleiste 15 mm



► **Serienmäßige Steuerung MA**, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalennring an der linken Maschinenseite



► **optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront



► **Optionale Steuerung PUD** mit Digitalanzeige, manuelle Verstellung des Biegewinkels und verstellbarer, motorischer Hinteranschlag



► **Optionale Steuerung Schneider TM 238**, Einachsteuerung für digitale Winkeleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweiachssteuerung für digitale Winkeleingabe und Eingabe der Hinteranschlagposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

Zubehör MSBM 1520-17 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005	755,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	1.400,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797020	2.119,00
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 15-1000mm	3797040	8.105,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797505	12.200,00

Zubehör MSBM 2020-15 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797006	805,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	1.515,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797021	2.199,00
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 15-1000mm	3797041	9.815,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797506	13.300,00

Zubehör MSBM 2520-12 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797007	845,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	1.655,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797022	2.259,00
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 15-1000mm	3797042	10.079,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797507	14.200,00

Zubehör MSBM 3020-10 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797008	905,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	1.745,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797023	2.339,00
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Steuerung PUD, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer PT 1, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern und digitaler Positionsanzeige, 15-1000mm	3797043	10.299,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797508	15.200,00

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

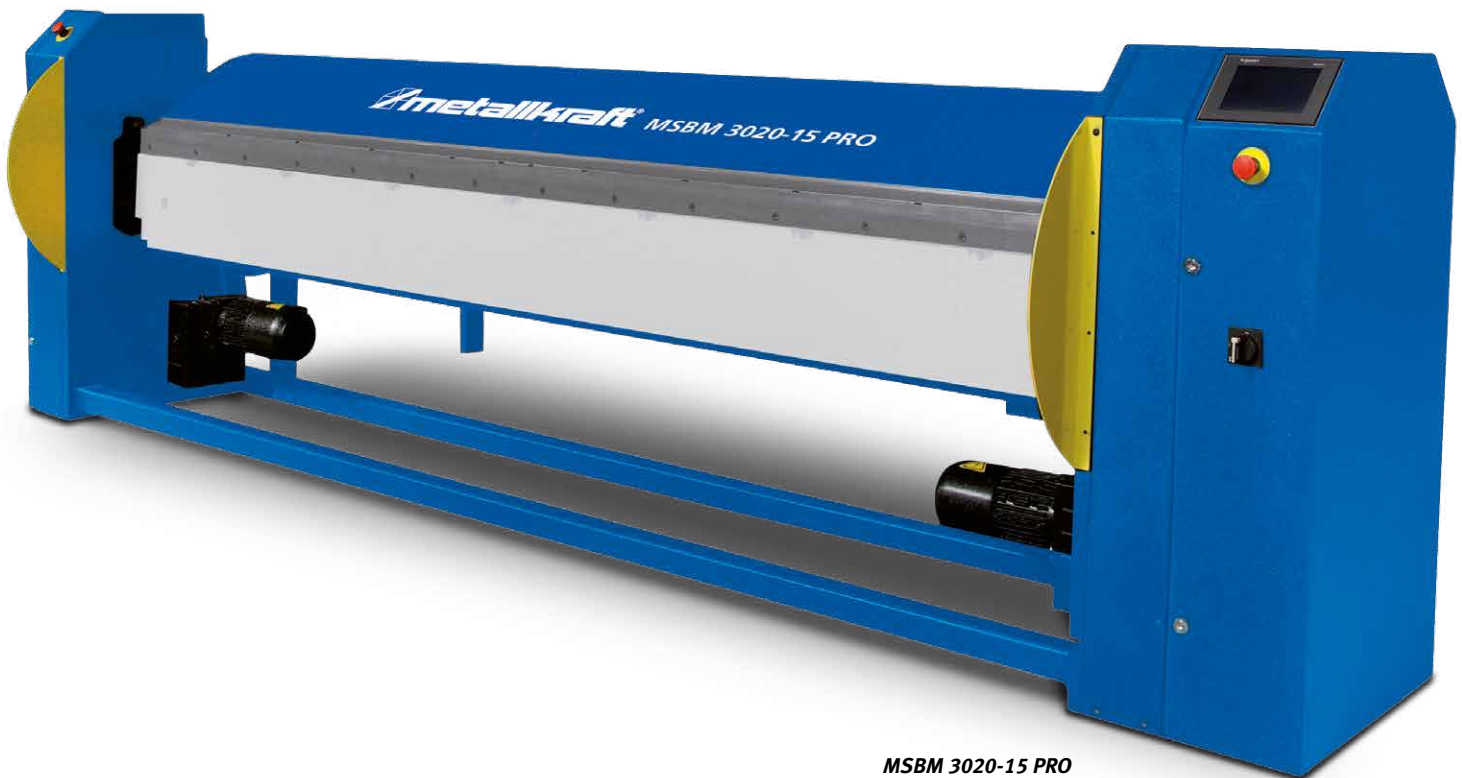
- Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

**MSBM PRO** – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 3,5 mm



- ▶ geeignet für Blechstärken bis zu 3,5 mm
- ▶ mit Fußbedienung
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene
- ▶ serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ besonders wartungsarm
- ▶ Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch
- S-Modelle**
- ▶ Mit segmentierten Oberwerkzeugen
- SH-Modelle**
- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



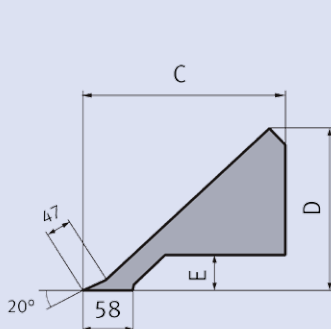
**MSBM 3020-15 PRO**  
mit optionaler Steuerung TM 238

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO S / SH
MSBM 1020-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250
MSBM 1520-30 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-25 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400
MSBM 2520-20 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500
MSBM 3020-15 PRO S / SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-200-200-270-400-400-500-500

Weitere Schwenkbiegemaschinen auf Anfrage erhältlich!

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 1020-35 PRO	1020 mm	3,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779089	15.700,00	6 = 200,00 €
MSBM 1520-30 PRO	1520 mm	3,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779090	16.600,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-25 PRO	2020 mm	2,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779091	16.900,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-20 PRO	2520 mm	2,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779092	18.500,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-15 PRO	3020 mm	1,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779093	19.700,00	7 = 300,00 €
MSBM 1020-35 PRO S	1020 mm	3,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779099	16.800,00	6 = 200,00 €
MSBM 1520-30 PRO S	1520 mm	3,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779100	17.850,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-25 PRO S	2020 mm	2,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779101	18.090,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-20 PRO S	2520 mm	2,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779102	19.290,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-15 PRO S	3020 mm	1,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779103	20.750,00	7 = 300,00 €
MSBM 1020-35 PRO SH	1020 mm	3,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	860 kg	1350 x 710 x 1160	3779109	17.700,00	6 = 200,00 €
MSBM 1520-30 PRO SH	1520 mm	3,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1060 kg	2350 x 710 x 1160	3779110	18.500,00	6 = 200,00 €
MSBM 2020-25 PRO SH	2020 mm	2,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1380 kg	2850 x 710 x 1160	3779111	18.900,00	6 = 200,00 €
MSBM 2520-20 PRO SH	2520 mm	2,0 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	1780 kg	3350 x 710 x 1160	3779112	20.300,00	6 = 200,00 €
MSBM 3020-15 PRO SH	3020 mm	1,5 mm	140 mm	0,75 kW	1,1 kW	2200 kg	3850 x 710 x 1160	3779113	21.800,00	7 = 300,00 €

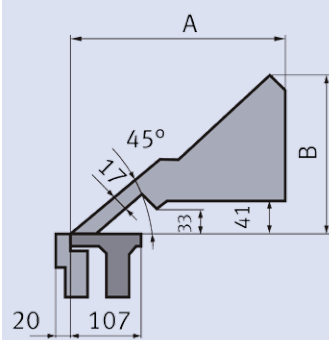
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Abmessung  
Biegewanne MSBM**

L	C	D	E
1000	380	338	52
1500	380	338	52
2000	360	338	52
2500	360	338	52
3000	360	338	52

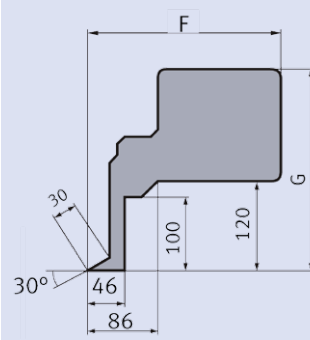
Breite der Biegeleiste 20 mm



**Abmessung  
Biegewanne MSBM S**

L	A	B
1000	350	310
1500	350	310
2000	350	310
2500	355	315
3000	355	315

Breite der Biegeleiste 20 mm



**Abmessung  
Biegewanne MSBM SH**

L	F	G
1000	270	300
1500	290	320
2000	290	320
2500	310	340
3000	310	340

Breite der Biegeleiste 20 mm



► **Serienmäßige Steuerung MA**, manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalerring an der linken Maschinenseite



► **optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront



► **optionale Steuerung PUD** mit Digitalanzeige, manuelle Verstellung des Biegewinkels und verstellbarer, motorischer Hinteranschlag



► **Optionale Steuerung Schneider TM 238**, Einachsteuerung für digitale Winkleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweichssteuerung für digitale Winkleingabe und Eingabe der Hinteranschlagposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfinger, Verfahrbereich 15-1000 mm

Zubehör MSBM 1020-35 PRO / S / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt	Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005	755,00	Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	1.400,00	Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797504	11.600,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797020	2.119,00	<b>Zubehör MSBM 2520-20 PRO / S / SH</b>		
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00	Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797007	845,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00	Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	1.655,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797504	11.600,00	Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797022	2.259,00
<b>Zubehör MSBM 1520-30 PRO / S / SH</b>			Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797005	755,00	Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	1.400,00	Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797507	14.200,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797020	2.119,00	<b>Zubehör MSBM 3020-15 PRO / S / SH</b>		
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00	Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797008	905,00
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00	Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	1.745,00
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797505	12.200,00	Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797023	2.339,00
<b>Zubehör MSBM 2020-25 PRO / S / SH</b>			Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	765,00
Hinteranschlag mit zwei Armen, T-Nuten und Kippnocken, 100-1000mm	3797006	805,00	Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	2.390,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	1.515,00	Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797508	15.200,00
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797021	2.199,00			

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

- Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

**MSBM PRO** – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 4,0 mm



- ▶ geeignet für Blechstärken bis zu 4,0 mm
- ▶ mit Fußbedienung
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene

- ▶ serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ besonders wartungsarm
- ▶ Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

**SH-Modelle**

- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



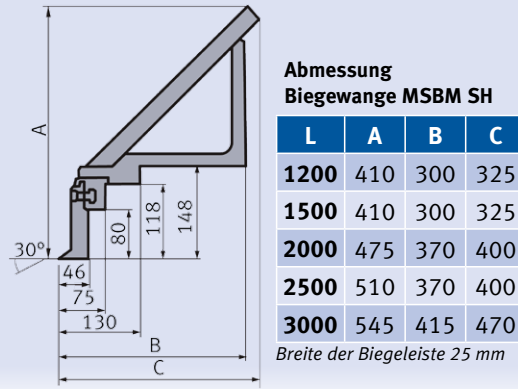
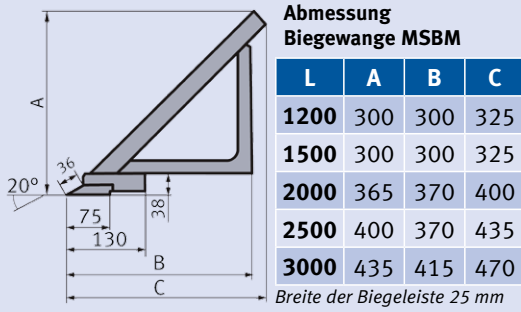
**MSBM 3020-20 PRO SH**  
mit optionaler Steuerung PT 1

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1220-40 PRO SH	25-30-35-40-45-75-100-150-220-500
MSBM 1520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-25 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-400-400-500-500

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 1220-40 PRO	1220 mm	4,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	2300 kg	2190 x 1070 x 1530	3779119	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 1520-35 PRO	1520 mm	3,5 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	2700 kg	2345 x 1100 x 1560	3779120	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-30 PRO	2020 mm	3,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	3050 kg	2935 x 1100 x 1560	3779121	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-25 PRO	2520 mm	2,5 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	3600 kg	3435 x 1100 x 1560	3779122	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-20 PRO	3020 mm	2,0 mm	200 mm	0,75 kW	3,0 kW	4300 kg	3935 x 1100 x 1560	3779123	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 1220-40 PRO SH	1220 mm	4,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	2300 kg	2190 x 1070 x 1530	3779129	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 1520-35 PRO SH	1520 mm	3,5 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	2700 kg	2345 x 1100 x 1560	3779130	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-30 PRO SH	2020 mm	3,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	3050 kg	2935 x 1100 x 1560	3779131	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-25 PRO SH	2520 mm	2,5 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	3600 kg	3435 x 1100 x 1560	3779132	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-20 PRO SH	3020 mm	2,0 mm	90 mm	0,75 kW	3,0 kW	4300 kg	3935 x 1100 x 1560	3779133	auf Anfrage	7 = 300,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



► **serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



► **optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront



► **Optionale Steuerung Schneider TM 238**, Einachsteuerung für digitale Winkeleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweichssteuerung für digitale Winkeleingabe und Eingabe der Hinteranschlagposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrensbereich 15-1000 mm

► **Optionale Steuerung Schneider CNC3A**, Dreiachssteuerung für digitale Winkeleingabe, Eingabe der Hinteranschlagposition und Position der Wangenöffnung mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrensbereich 15-1000 mm



► **Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Graphik**, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19" Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrensbereich 15-1000 mm

Zubehör MSBM 1220-40 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797005	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797010	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797520	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797530	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797540	<b>Auf Anfrage</b>
Zubehör MSBM 1520-35 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797020	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797521	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797531	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797541	<b>Auf Anfrage</b>
Zubehör MSBM 2020-30 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797021	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>

Zubehör MSBM 2020-30 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797522	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797532	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797542	<b>Auf Anfrage</b>
Zubehör MSBM 2520-25 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797022	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797523	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797533	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797543	<b>Auf Anfrage</b>
Zubehör MSBM 3020-20 PRO / SH	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797023	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797524	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797534	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797544	<b>Auf Anfrage</b>

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

- Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

**MSBM PRO** – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 5,0 mm



- ▶ geeignet für Blechstärken bis zu 5,0 mm
- ▶ mit Fußbedienung
- ▶ schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene

- ▶ serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ besonders wartungsarm
- ▶ Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

**SH-Modelle**

- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



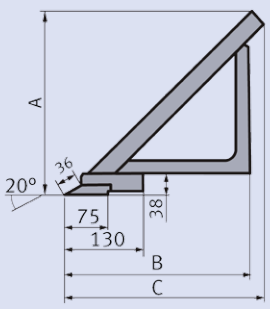
**MSBM 3020-30 PRO SH**  
mit optionaler Steuerung PT 1

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2520-35 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 3020-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Modelle in **DUO-Ausführung** mit durchgehender Scharfbiegeschiene und segmentierten Geißfußwerkzeugen auf Anfrage erhältlich

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 1520-50 PRO	1520 mm	5,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3250 kg	2345 x 1100 x 1560	3779128	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-40 PRO	2020 mm	4,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560	3779124	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-35 PRO	2520 mm	3,5 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	4500 kg	3620 x 1100 x 1560	3779125	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-30 PRO	3020 mm	3,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	6200 kg	4020 x 1100 x 1560	3779126	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-20 PRO	4020 mm	2,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	7000 kg	5200 x 1100 x 1560	3779127	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 1520-50 PRO SH	1520 mm	5,0 mm	200 mm	1,1 kW	4,0 kW	3400kg	2345 x 1100 x 1560	3779138	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-40 PRO SH	2020 mm	4,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	3900 kg	3020 x 1100 x 1560	3779134	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-35 PRO SH	2520 mm	3,5 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	4500 kg	3620 x 1100 x 1560	3779135	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-30 PRO SH	3020 mm	3,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	6200 kg	4020 x 1100 x 1560	3779136	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-20 PRO SH	4020 mm	2,0 mm	90 mm	1,1 kW	4,0 kW	7250 kg	5200 x 1100 x 1560	3779139	auf Anfrage	7 = 300,00 €

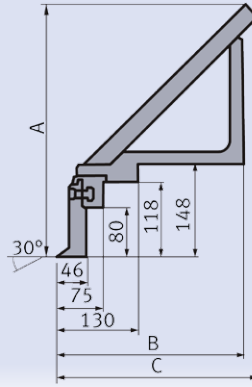
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Abmessung Biegewanne MSBM**

L	A	B	C
1500	390	395	415
2000	390	395	415
2500	460	445	485
3000	460	445	485
4000	485	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm



**Abmessung Biegewanne MSBM SH**

L	A	B	C
1500	500	395	415
2000	500	395	415
2500	570	445	485
3000	570	445	485
4000	595	470	510

Breite der Biegeleiste 25 mm

**Zubehör MSBM 1520-50 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797010	<b>Auf Anfrage</b>
3797020	<b>Auf Anfrage</b>
3797160	<b>Auf Anfrage</b>
3797500	<b>Auf Anfrage</b>
3797550	<b>Auf Anfrage</b>
3797560	<b>Auf Anfrage</b>
3797570	<b>Auf Anfrage</b>

**Zubehör MSBM 2020-40 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797011	<b>Auf Anfrage</b>
3797021	<b>Auf Anfrage</b>
3797160	<b>Auf Anfrage</b>
3797500	<b>Auf Anfrage</b>
3797551	<b>Auf Anfrage</b>
3797561	<b>Auf Anfrage</b>
3797571	<b>Auf Anfrage</b>

**Zubehör MSBM 2520-35 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797012	<b>Auf Anfrage</b>
3797022	<b>Auf Anfrage</b>
3797160	<b>Auf Anfrage</b>
3797500	<b>Auf Anfrage</b>

**Zubehör MSBM 2520-35 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797552	<b>Auf Anfrage</b>
3797562	<b>Auf Anfrage</b>
3797572	<b>Auf Anfrage</b>

**Zubehör MSBM 3020-30 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797013	<b>Auf Anfrage</b>
3797023	<b>Auf Anfrage</b>
3797160	<b>Auf Anfrage</b>
3797500	<b>Auf Anfrage</b>
3797553	<b>Auf Anfrage</b>
3797563	<b>Auf Anfrage</b>
3797573	<b>Auf Anfrage</b>

**Zubehör MSBM 4020-20 PRO / SH**

Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3797014	<b>Auf Anfrage</b>
3797024	<b>Auf Anfrage</b>
3797160	<b>Auf Anfrage</b>
3797500	<b>Auf Anfrage</b>
3797554	<b>Auf Anfrage</b>
3797564	<b>Auf Anfrage</b>
3797574	<b>Auf Anfrage</b>



► **serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalennring an der linken Maschinenseite



► **optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront



► **Optionale Steuerung Schneider TM 238**, Einachssteuerung für digitale Winkeleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweiachssteuerung für digitale Winkeleingabe und Eingabe der Hinteranschlagposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

► **Optionale Steuerung Schneider CNC3A**, Dreiachssteuerung für digitale Winkeleingabe, Eingabe der Hinteranschlagposition und Position der Wangenöffnung mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm



► **Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Graphik**, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19" Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**  
 ► Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet  
 ► Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet  
 ► Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

Magnetbohren  
Entgräten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

**MSBM PRO** – Motorische Schwenkbiegemaschinen in schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 7,0 mm



- ▶ Geeignet für Blechstärken bis zu 7,0 mm
- ▶ Mit Fußbedienung
- ▶ Schwere, kompakte Schweißkonstruktion
- ▶ Leistungsstarker Antrieb durch Lenzemotoren
- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene

- ▶ Serienmäßig mit manueller Einstellung des Biegewinkels
- ▶ Besonders wartungsarm
- ▶ Klemmung des Werkstückes erfolgt motorisch

## SH-Modelle

- ▶ Mit hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

## DUO-Modelle

- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen



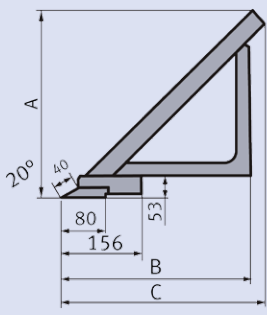
*MSBM 2020-60 PRO SH mit optionaler Steuerung TM 238*

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 1520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500
MSBM 2020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-50 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 1520-70 PRO	1520 mm	7,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779140	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-60 PRO	2020 mm	6,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779141	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-50 PRO	2520 mm	5,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779142	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-40 PRO	3020 mm	4,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779143	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 4020-30 PRO	4020 mm	3,0 mm	200 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779144	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 1520-70 PRO SH	1520 mm	7,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779150	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-60 PRO SH	2020 mm	6,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779151	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-50 PRO SH	2520 mm	5,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779152	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-40 PRO SH	3020 mm	4,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779153	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-30 PRO SH	4020 mm	3,0 mm	90 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779154	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 1520-70 PRO DUO	1520 mm	7,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4025 kg	2620 x 1160 x 1590	3779220	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2020-60 PRO DUO	2020 mm	6,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	4650 kg	3120 x 1160 x 1590	3779221	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-50 PRO DUO	2520 mm	5,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	5270 kg	3620 x 1160 x 1590	3779222	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-40 PRO DUO	3020 mm	4,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	6090 kg	4120 x 1160 x 1590	3779223	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-30 PRO DUO	4020 mm	3,0 mm	90/200 mm	2,2 kW	5,5 kW	7460 kg	5120 x 1160 x 1590	3779224	auf Anfrage	7 = 300,00 €

\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

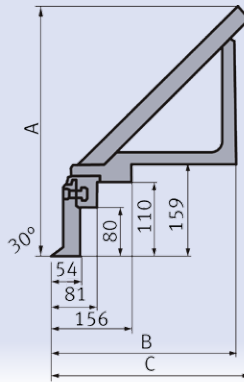




**Abmessung Biegewanne MSBM**

L	A	B	C
1500	525	530	555
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	535	530	560
4000	535	530	565

Breite der Biegeleiste 40 mm



**Abmessung Biegewanne MSBM SH**

L	A	B	C
1500	630	530	555
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	635	530	560
4000	640	530	565

Breite der Biegeleiste 40 mm

Zubehör MSBM 1520-70 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797010	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797020	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797590	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797610	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797620	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Zubehör MSBM 2020-60 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797021	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797591	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797621	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Zubehör MSBM 2520-50 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797022	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797592	<b>Auf Anfrage</b>

Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797622	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3799132	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Zubehör MSBM 3020-40 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797023	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797593	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797623	<b>Auf Anfrage</b>
Härtung der Standardwerkzeuge bei MSBM 3020-40 PRO, Scharfbiegeschiene, Biegeleiste und Betaauflage gehärtet	3799133	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Zubehör MSBM 4020-30 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797014	<b>Auf Anfrage</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797024	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung PT 1, Biegewinkeleinstellung über Potentiometer an Stirnseite der Maschine	3797160	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider TM 238, Biegewinkeleinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, Speichern von Kantfolgen möglich	3797500	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797594	<b>Auf Anfrage</b>
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614	<b>Auf Anfrage</b>
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797624	<b>Auf Anfrage</b>



► **serienmäßige Steuerung MA** - manuelle Verstellung des Biegewinkels mittels Skalenring an der linken Maschinenseite



► **optionale Steuerung PT 1** - manuelle Verstellung des Biegewinkels über Potentiometer bequem an der Maschinenfront



► **Optionale Steuerung Schneider TM 238**, Einachsteuerung für digitale Winkeleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweichssteuerung für digitale Winkeleingabe und Eingabe der Hinteranschlagesposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

► **Optionale Steuerung Schneider CNC3A**, Dreiachssteuerung für digitale Winkeleingabe, Eingabe der Hinteranschlagesposition und Position der Wangenöffnung mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm



► **Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Graphik**, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19" Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

**Härtung der Standardwerkzeuge auf Anfrage!**

- Scharfbiegeschiene und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Werkzeuge und Biegeleiste gehärtet
- Segmentierte Geißfußwerkzeuge und Biegeleiste gehärtet

Magnetbohren  
Entgräten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metalbandsägen

# Motorische Schwenkbiegemaschinen

## MSBM PRO – Motorische Schwenkbiegemaschinen in sehr schwerer Ausführung für Blechstärken bis zu 8,0 mm



- ▶ Geeignet für Blechstärken bis zu 8mm
- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Dynamischer Antrieb der Biegewange mittels zwei frequenz geregelter Motoren mit Getrieben
- ▶ Oberwangenklemmung über Trapezgewinde
- ▶ Hochwertige Lenze-Motoren
- ▶ Durchgehende Scharfbiegeschiene

- ▶ Werkzeuge zum Biegen von Edelstahl geeignet
- ▶ Biegewinkeleinstellung über Touchscreen
- ▶ NC-Steuerung
- ▶ Blechdickeneinstellung manuell an der Biegewange
- ▶ Manuelle Bombiereinrichtung der Biegewange
- ▶ Bedienung über Doppelfußpedal mit Notausfunktion
- ▶ Rein motorische Maschine ohne Hydraulik

### SH-Modelle

- ▶ Mit segmentierten, hohen Geißfußwerkzeugen

### DUO-Modelle

- ▶ Mit durchgehender Scharfbiegeschiene und hohen, segmentierten Geißfußwerkzeugen

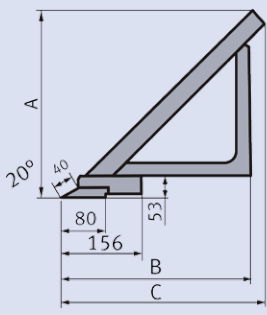


MSBM 3020-60 PRO SH

Typ	Segmentaufteilung MSBM PRO SH
MSBM 2020-80 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500
MSBM 2520-70 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500
MSBM 3020-60 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500
MSBM 4020-40 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 4520-30 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500
MSBM 5020-20 PRO SH	25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500-500-500

Modell	Arbeitsbreite max.	Blechstärke max.*	Durchlass zwischen Ober- + Unterwange max.	Motorleistung		Gewicht	Abmessungen L x B x H in mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	TVP**
				Wange	Biegen					
MSBM 2020-80 PRO	2020 mm	8,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779400	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-70 PRO	2520 mm	7,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779401	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-60 PRO	3020 mm	6,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779402	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-40 PRO	4020 mm	4,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779403	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4520-30 PRO	4520 mm	3,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779404	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 5020-20 PRO	5020 mm	2,0mm	350mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779405	auf Anfrage	8 = 400,00 €
MSBM 2020-80 PRO SH	2020 mm	8,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779410	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-70 PRO SH	2520 mm	7,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779411	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-60 PRO SH	3020 mm	6,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779412	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-40 PRO SH	4020 mm	4,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779413	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4520-30 PRO SH	4520 mm	3,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779414	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 5020-20 PRO SH	5020 mm	2,0mm	240mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779415	auf Anfrage	8 = 400,00 €
MSBM 2020-80 PRO DUO	2020 mm	8,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5380kg	3480 x 1500 x 1750	3779420	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 2520-70 PRO DUO	2520 mm	7,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	5900kg	3970 x 1500 x 1750	3779421	auf Anfrage	6 = 200,00 €
MSBM 3020-60 PRO DUO	3020 mm	6,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	6550kg	4470 x 1500 x 1750	3779422	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4020-40 PRO DUO	4020 mm	4,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8130kg	5480 x 1500 x 1750	3779423	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 4520-30 PRO DUO	4520 mm	3,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	8980kg	5980 x 1500 x 1750	3779424	auf Anfrage	7 = 300,00 €
MSBM 5020-20 PRO DUO	5020 mm	2,0mm	350/240 mm	4,0kW	2 x 4,0kW	9840kg	6480 x 1500 x 1750	3779425	auf Anfrage	8 = 400,00 €

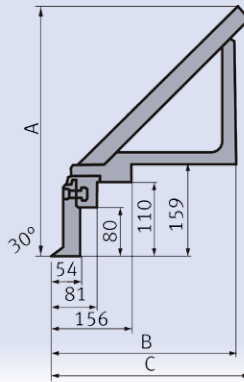
\*Leistungsangaben bezogen auf Material mit Zugfestigkeit 400N/mm<sup>2</sup>; Biegeleistung VA: Faktor 0,75; Biegeleistung Alu: Faktor 1,2; Zum Biegen von Edelstahl ist die optionale Härtung der Werkzeuge erforderlich \*\*Transportverpackungspauschale: Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Abmessung Biegewanne MSBM**

L	A	B	C
2000	525	530	555
2500	525	530	555
3000	525	530	555
4000	560	530	590
4500	560	530	590
5000	560	545	615

Breite der Biegeleiste 40 mm



**Abmessung Biegewanne MSBM SH**

L	A	B	C
2000	630	530	555
2500	630	530	555
3000	630	530	555
4000	665	530	590
4500	665	530	590
5000	690	545	615

Breite der Biegeleiste 40 mm



► **Standard-Steuerung Schneider TM 238**, Einachsteuerung für digitale Winkeleingabe über großzügigen Touchscreen mit der Möglichkeit Kantfolgen abzuspeichern

► **Optionale Steuerung Schneider CNC2A**, Zweiachssteuerung für digitale Winkeleingabe und Eingabe der Hinteranschlagposition mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

► **Optionale Steuerung Schneider CNC3A**, Dreiachssteuerung für digitale Winkeleingabe, Eingabe der Hinteranschlagposition und Position der Wangenöffnung mit der Möglichkeit Kantfolgen zu speichern, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm



► **Optionale CNC-Steuerung mit 3D-Graphik**, die Profile werden vom Bediener auf einem großzügigem 19" Touchscreen gezeichnet, sämtliche Achspositionen und die Biegefolge werden von der Steuerung errechnet, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, Verfahrbereich 15-1000 mm

Zubehör MSBM 2020-80 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797011	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797021	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797591	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797611	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797621	Auf Anfrage
<b>Zubehör MSBM 2520-70 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797012	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797022	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797592	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797612	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797622	Auf Anfrage
<b>Zubehör MSBM 3020-60 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797013	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797023	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797593	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797613	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797623	Auf Anfrage

Zubehör MSBM 4020-40 PRO / SH / DUO	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797014	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797024	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797594	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797614	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797624	Auf Anfrage
<b>Zubehör MSBM 4520-30 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797015	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797025	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797595	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797615	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797625	Auf Anfrage
<b>Zubehör MSBM 5020-20 PRO / SH / DUO</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und durchgehendem Balken, 75-760mm	3797016	Auf Anfrage
Hinteranschlag mit Handrad, Messeinrichtung und Anschlagfingern, 6-760mm	3797026	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC2A, Biegewinkel- und Hinteranschlageinstellung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797596	Auf Anfrage
Steuerung Schneider CNC3A, Biegewinkel, Hinteranschlag und Oberwangenöffnung über Touchscreen an NC-Steuerung, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm, Speichern von Kantfolgen möglich	3797616	Auf Anfrage
CNC-Steuerung FF101 mit 3D-Graphik, 19" Touchscreen, motorischer Hinteranschlag mit Anschlagfingern, 15-1000mm,	3797626	Auf Anfrage

Magnetbohren

Entgräten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Gesenkbiegepressen

## GBP-E — CNC gesteuerte Gesenkbiegepressen mit 3-Achsen Antrieb bis 200 t Presskraft

### Standardausführung:

- ▶ schwere, robuste Stahlschweißkonstruktion, spannungsfrei gegläht
- ▶ Graphische 2D CNC-Steuerung DT-10 mit großzügigem 10" Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt
- ▶ Y1-, Y2- und X-Achse CNC-gesteuert
- ▶ X-Achse angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln

- ▶ leicht gekröpftes Oberwerkzeug und Multi-V-Matrize 85°
- ▶ 2 Hinteranschlagfinger, in Längsrichtung geführt auf Linearachse
- ▶ Manuelle R-Achse, Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger über Handräder
- ▶ Positionierung der Oberwange mit einer Auflösung von 0,01mm
- ▶ Von den Seiterständern entkoppeltes

- ▶ Messsystem zur Kompensation der Seitenständer Auffederung
- ▶ Manuelle Tischbombierung über Handrad mit Zählwerk
- ▶ Massive, wartungsarme Führung der Oberwange
- ▶ Große Ausladung
- ▶ 2 Blechauflagearme mit T-Nut und Kippnocken
- ▶ Mit der Oberwange mitfahrende



GBP-E 3050-120

Modell	Presskraft	Biegelänge (A)	Ständer Durchlass (B)	Eilgang	Biegegeschw.	Rückzug	Einbauhöhe (D)	Motorleistung
GBP-E 2550-60	60 t	2550	2150	120 mm/s	9 mm/s	70 mm/s	350 mm	7,5 kw
GBP-E 3050-120	120 t	3050	2550	100 mm/s	9 mm/s	77 mm/s	375 mm	11 kw
GBP-E 3050-200	200 t	3050	2550	100 mm/s	7 mm/s	73 mm/s	445 mm	15 kw

Modell	Hub (C)	Ausladungstiefe (E)	Hinteranschlag	Tischhöhe (F)	Tischbreite (G)	Anzahl Auflagekonsolen	Gewicht (kg)	Abmessungen (L x B x H in mm)	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst.
GBP-E 2550-60	160 mm	250 mm	620 mm	813 mm	104 mm	2 Stück	4000 kg	3750 x 1100 x 2350 mm	3828001	auf Anfrage
GBP-E 3050-120	180 mm	250 mm	620 mm	878 mm	104 mm	2 Stück	5900 kg	4200 x 1230 x 2400 mm	3828002	auf Anfrage
GBP-E 3050-200	210 mm	250 mm	620 mm	858 mm	104 mm	2 Stück	7950 kg	4500 x 1390 x 2520 mm	3828003	auf Anfrage

- Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FPSC
- ▶ Hochwertige Hydraulikkomponenten (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- ▶ Einfache Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- ▶ Ölfüllung

**Sonderzubehör:**

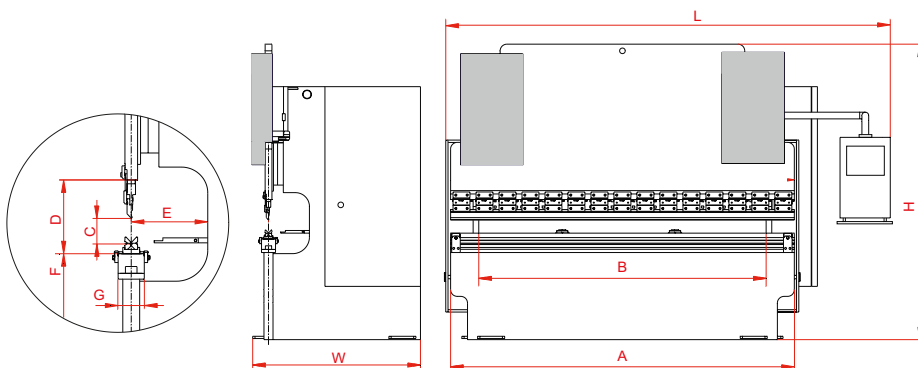
- ▶ Zusätzlicher Hinteranschlagfinger
- ▶ Zusätzlicher Auflagearm
- ▶ manuelle Oberwerkzeugschnellklemmung mit Exzenterhebel



**CNC-Steuerung DT-10 (Standard)**

Bei der graphischen 2D-Steuerung DT-10 mit Touchscreen werden die Produkte gezeichnet – nachdem die Zeichnung beendet ist errechnet die Steuerung die Biegefolgen und die dazugehörigen Achspositionen

- ▶ Y1-,Y2- und X-Achsen sowie die optionale R-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt
- ▶ 10,1" TFT LCD-Bildschirm mit kapazitiver Touch-Oberfläche
- ▶ Berechnung folgender Funktionen: Biegefolge, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltpunkt, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- ▶ Biegewerkzeuge, Oberwange, Tisch und Anschlagfinger frei gezeichnet für die optimale Kollisionsüberwachung
- ▶ Biegefolgessimulation
- ▶ USB Schnittstelle zur Datensicherung



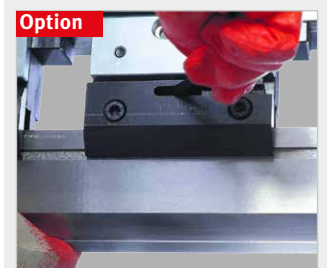
▶ Motorische X-Achse



▶ Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich und über Spindeln in der Höhe verstellbar



▶ seitlich verstellbare Auflagearme mit 2 Befestigungspositionen



▶ manuelle Oberwerkzeugschnellklemmung mit Exzenterhebel (Option)

**Zubehör auf Anfrage**

- ▶ Zusätzlicher Hinteranschlagfinger
- ▶ Zusätzlicher Blechauflagearm
- ▶ manuelle Oberwerkzeugschnellklemmung

# Gesenkbiegepressen

## GBP-R — CNC gesteuerte Gesenkbiegepressen mit 3-angetriebenen Achsen bis 400t Presskraft

### Standardausführung:

- ▶ Sehr schwere, robuste Stahlschweißkonstruktion, spannungsfrei gegläht
- ▶ Graphische 2D CNC-Steuerung DT-10 mit großzügigem 10" Touchscreen, ergonomisch an schwenkbarem Arm befestigt
- ▶ Y1-, Y2- und X-Achse CNC-gesteuert
- ▶ X-Achse 650mm, geführt auf Linearschienen und angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln (ab GBP-R 4050-400 x-Achse 750mm)
- ▶ 2 Hinteranschlagfinger, in Längsrichtung geführt auf Linearschiene
- ▶ Manuelle R-Achse, Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger über Handräder

- ▶ Positionierung der Oberwange mit einer Auflösung von 0,01mm
- ▶ Von den Seiterständern entkoppeltes Messsystem zur Kompensation der Seiterständer Auffederung
- ▶ Manuelle Tischbombierung mit Zählwerk
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung mit Exzenterhebel und, System Promecam/Amada
- ▶ Kompletter Satz Rehfuß Oberwerkzeuge
- ▶ Kompletter Satz 4-fach Matrize mit V-Öffnungen 16, 22, 35, 50 mm
- ▶ Massive, wartungsarme Vierfachführung der Oberwange

- ▶ Große Ausladung der Seitenständer mit 410mm (bei Maschinen mit 400t Pressleistung 510mm)
- ▶ 2 Blechauflegearme mit T-Nut und Kippnocken, in Längsrichtung geführt auf Linearschiene
- ▶ Mit der Oberwange mitfahrende Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FPSC
- ▶ Hochwertige Hydraulikkomponenten (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- ▶ Einfache Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- ▶ Ölfüllung



GBP-R 3050-135 mit Optionen motorische Tischbombierung und motorische R-Achse

### Sonderzubehör:

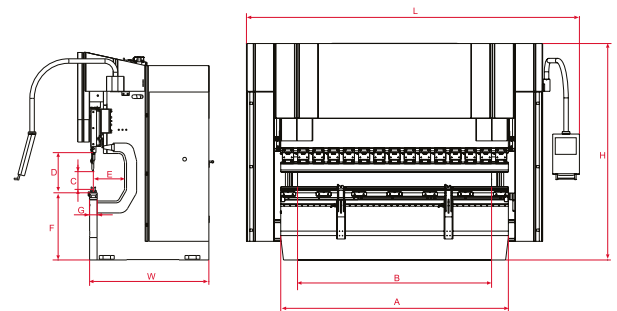
- ▶ Numerische CNC-Steuerung Cybelec DNC 880S mit graphischer Unterstützung und offline PC-Software
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische R-Achse
- ▶ CNC-gesteuerte, motorische Tischbombierung zur Kompensation der Durchbiegung von Oberwange und Tisch
- ▶ Erweiterung des X-Achsen-Verfahrbereichs auf 1000mm
- ▶ Zusätzliche Hinteranschlagfinger und Blechauflagearme
- ▶ Tischnut mit 12,7 x 15,8mm für Steckmatrizen Typ LVD
- ▶ Vergrößerung der Ständerausladung
- ▶ Oberwerkzeug Schnellklemmung Typ TEDA zur vertikalen Entnahme der Oberwerkzeuge
- ▶ Parkposition für Auflagearme
- ▶ Individuelle Stempel und Matrizen
- ▶ Steuerung auf linker Maschinenseite



### CNC-Steuerung DT-10 (Standard)

Bei der graphischen 2D-Steuerung DT-10 mit Touchscreen werden die Produkte gezeichnet – nachdem die Zeichnung beendet ist errechnet die Steuerung die Biegefolgen und die dazugehörigen Achspositionen

- ▶ Y1-,Y2- und X-Achsen sowie die optionale R-Achse und motorische Bombierung werden unterstützt
- ▶ 10,1“ TFT LCD-Bildschirm mit kapazitiver Touch-Oberfläche
- ▶ Berechnung folgender Funktionen: Biegefolge, gestreckte Länge, Eintauchtiefe, Umschaltwinkel, Klemmpunkt, Presskraft, Bombierung
- ▶ Biegewerkzeuge, Oberwange, Tisch und Anschlagfinger frei gezeichnet für die optimale Kollisionsüberwachung
- ▶ Biegefolgessimulation
- ▶ USB Schnittstelle zur Datensicherung



- |                                 |                 |
|---------------------------------|-----------------|
| (A) Biegelänge                  | (F) Tischhöhe   |
| (B) Abstand zwischen den Säulen | (G) Tischbreite |
| (C) Hub                         | (H) Höhe        |
| (D) Einbauhöhe                  | (L) Länge       |
| (E) Ausladungstiefe             | (W) Tiefe       |

# Gesenkbiegepressen



*GBP-R 3050-135 mit Optionen  
motorische Tischbombierung und  
motorische R-Achse*

**Weitere Modelle  
auf Anfrage**

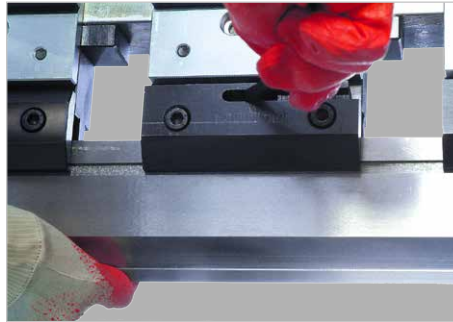
Technische Daten	Presskraft	Biegelänge	Ständer- durchlass	Hub	Einbau- höhe	Ausladung	Eilgang	Biege-geschw.	Rückzug	Motorleistung
GBP-R 1250-60	60 t	1250 mm	1050 mm	160 mm	400 mm	350 mm	200 mm/s	10 mm/s	110 mm/s	7,5 kW
GBP-R 2050-60	60 t	2050 mm	1700 mm	160 mm	400 mm	350 mm	200 mm/s	10 mm/s	110 mm/s	7,5 kW
GBP-R 2550-100	100 t	2550 mm	2200 mm	265 mm	530 mm	410 mm	180 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	11 kW
GBP-R 3050-100	100 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	180 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	11 kW
GBP-R 3050-135	135 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	160 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	15 kW
GBP-R 3050-175	175 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5 kW
GBP-R 3050-220	220 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22 kW
GBP-R 3050-320	320 t	3050 mm	2600 mm	365 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37 kW
GBP-R 3750-175	175 t	3700 mm	3100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5 kW
GBP-R 3750-220	220 t	3700 mm	3100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22 kW
GBP-R 4050-175	175 t	4050 mm	3600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5 kW
GBP-R 4050-220	220 t	4050 mm	3600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22 kW
GBP-R 4050-320	320 t	4050 mm	3600 mm	365 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37 kW
GBP-R 4050-400	400 t	4050 mm	3400 mm	365 mm	630 mm	510 mm	100 mm/s	8 mm/s	80 mm/s	37 kW
GBP-R 6050-220	220 t	6050 mm	5100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22 kW
GBP-R 6050-320	320 t	6050 mm	5100 mm	365 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37 kW
GBP-R 6050-400	400 t	6050 mm	5100 mm	365 mm	630 mm	510 mm	100 mm/s	8 mm/s	80 mm/s	37 kW

Technische Daten	X-Achse Weg	X-Achse Geschw.	Tischbreite	Tischhöhe	Auflagearme/ HA-Finger	Öltank Kapazität	Gewicht	Maße L x B x H	Art.-Nr.	€ zzgl. Mwst.
GBP-R 1250-60	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	100 l	3100 kg	2300 x 1200 x 2350 mm	3821240	auf Anfrage
GBP-R 2050-60	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	100 l	3550 kg	3200 x 1200 x 2350 mm	3822510	auf Anfrage
GBP-R 2550-100	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	100 l	8650 kg	3800 x 1670 x 2750 mm	3823010	auf Anfrage
GBP-R 3050-100	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	100 l	9250 kg	4200 x 1670 x 2750 mm	3823013	auf Anfrage
GBP-R 3050-135	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	150 l	10250 kg	4200 x 1680 x 2750 mm	3823017	auf Anfrage
GBP-R 3050-175	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	11250 kg	4250 x 1700 x 2750 mm	3823022	auf Anfrage
GBP-R 3050-220	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	12250 kg	4250 x 1770 x 2900 mm	3823032	auf Anfrage
GBP-R 3050-320	650 mm	250 mm/s	154 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	17250 kg	4300 x 1820 x 3230 mm	3823717	auf Anfrage
GBP-R 3750-175	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	17250 kg	4950 x 1700 x 2900 mm	3823722	auf Anfrage
GBP-R 3750-220	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	14100 kg	4950 x 1770 x 2900 mm	3824017	auf Anfrage
GBP-R 4050-175	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	12850 kg	5250 x 1700 x 2750 mm	3824022	auf Anfrage
GBP-R 4050-220	650 mm	250 mm/s	104 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	14750 kg	5250 x 1770 x 2900 mm	3824032	auf Anfrage
GBP-R 4050-320	650 mm	250 mm/s	154 mm	900 mm	2/2 Stück	250 l	20750 kg	5300 x 1910 x 3230 mm	3824040	auf Anfrage
GBP-R 4050-400	750 mm	250 mm/s	154 mm	1040 mm	2/2 Stück	450 l	26750 kg	5750 x 2110 x 3540 mm	3824060	auf Anfrage
GBP-R 6050-220	750 mm	250 mm/s	154 mm	1100 mm	4/4 Stück	250 l	20590 kg	7500 x 1770 x 3250 mm	3826022	auf Anfrage
GBP-R 6050-320	750 mm	250 mm/s	154 mm	1100 mm	4/4 Stück	250 l	28250 kg	7500 x 1910 x 3450 mm	3826032	auf Anfrage
GBP-R 6050-400	750 mm	250 mm/s	154 mm	1220 mm	4/4 Stück	500 l	35750 kg	7500 x 2110 x 3710 mm	3826040	auf Anfrage

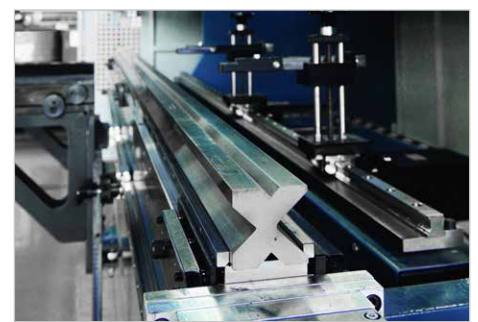




► Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II



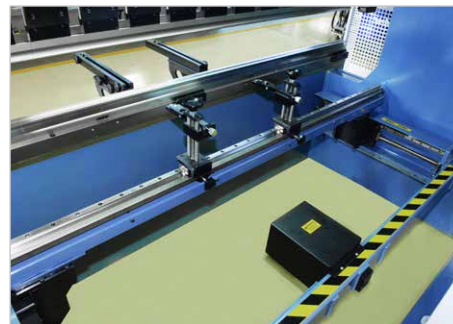
► manuelle Schnellspannklemmung



► Matrizenaufnahme



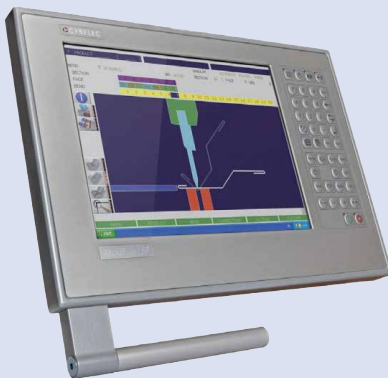
► Blechauflagearme auf Linearachse verfahrbar



► Hinteranschlagfinger auf Linearführung seitlich und über Spindeln in der Höhe verstellbar



► große Einbauhöhe  
► große Ständerausladung



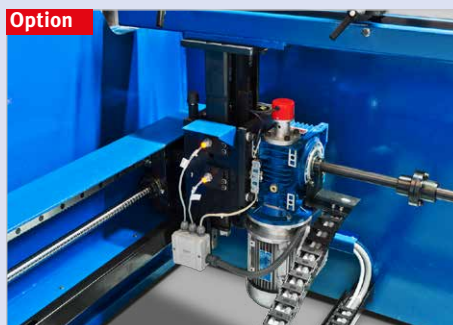
**CNC-Steuerung Cybelec ModEva 15T**

Die 3D-CNC-Steuerung Modeva 15T sehr großen 15"-Touchscreen Monitor bedient. Profile werden numerisch programmiert und gleichzeitig in einer 3D-Grafik angezeigt. Nachdem das Profil erstellt ist, wird die Biegesequenz automatisch ermittelt. Die Biegefolgen werden graphisch simuliert. Bombierung werden unterstützt

► Unterstützt neben den vier Standard-Achsen (Y1, Y2, X und R) sowie der motorischen Tischbombierung bis zu 12 weitere optionale Achsen

- Automatische Berechnung der Funktionen: Biegefolge, Hinteranschlagposition bei Außenbemaßung, Werkzeug- Sicherheitszonen, Presskraft, Biegetoleranz, Bombierung, gestreckte Länge, Prägekraft, Radiusbiegen
- Graphische Werkzeug- und Produktbibliothek
- Kollisionsüberwachung
- USB-Schnittstelle für Maus, Tastatur und Datenübertragung
- Offline 3D-Software
- 15" Touch-Bildschirm

**Preise auf Anfrage**



► Option motorische R-Achse



► Option motorische Tischbombierung

Zubehör	Art.-Nr.
ModEva 15T 3D mit 3D Offline-Software	4261003
R-Achse GBP-R 1250-40/2050-40	3884002
R-Achse GBP-R 2050-60/2550-100	3884003
R-Achse GBP-R 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3884004
R-Achse GBP-R 3750-175/3750-220	3884005
R-Achse GBP-R 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400	3884006
X-Achse 1000mm	3884007
CNC gesteuerte, motorische Tischbombierung GBP-R 1250-40/2050-40/2050-60/2550-100	3884011

Zubehör	Art.-Nr.
CNC gesteuerte, motorische Tischbombierung GBP-R 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3884012
CNC gesteuerte, motorische Tischbombierung GBP-R 3750-175/3750-220	3884013
CNC gesteuerte, motorische Tischbombierung GBP-R 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400	3884014
zusätzliche Hinteranschlagfinger GBP-R 1250-40/2050-40/2050-60/2550-100/3050-100/3050-135/3050-175/3750-175/4050-175	3884015

Zubehör	Art.-Nr.
zusätzliche Hinteranschlagfinger GBP-R 3050-220/3050-320/3750-220/4050-220/4050-320/4050-400	3884016
zusätzliche Auflagearme GBP-R 1250-40/2050-40/2050-60/2550-100/3050-100/3050-135/3050/175/3050-220	3884017
GBP-R 3050-320/4050-320/4050-400	3884018
Vorbereitung für Tandem-Version ab GBP-R 3050-100	3884019

# Gesenkbiegepressen

## GBP-S – CNC gesteuerte Gesenkbiegepressen mit 4 angetriebenen Achsen und motorischer Bombierung

### Standardausführung:

- ▶ Sehr schwere, robuste Stahlschweißkonstruktion, spannungsfrei gegläht
- ▶ Grafische 3D-CNC-Steuerung Cybelec ModEva RA mit großzügigem 15" Touchscreen, intuitive Bedienung
- ▶ Y1-, Y2-, X-, R-Achse und motorische Tischbombierung CNC-gesteuert
- ▶ X-Achse 650mm, geführt auf Linearschienen und angetrieben über spielfreie Kugelumlaufspindeln (ab GBP-S 4050-400 x-Achse 750 mm)
- ▶ 2 Hinteranschlagfinger, in Längsrichtung geführt auf doppelter Linearschiene
- (4 Stück ab Biegebreite 6050 mm)
- ▶ Motorische R-Achse, Höhenverstellung der Hinteranschlagfinger automatisch über Kugelumlauf
- ▶ Positionierung der Oberwange mit einer Auflösung von 0,01mm
- ▶ Von den Seiterständern entkoppeltes Messsystem zur Kompensation der Seiterständerauffederung
- ▶ Oberwerkzeugschnellklemmung mit Exzenterhebel, System Promecam/Amada
- ▶ Massive, wartungsarme Vierfachführung der Oberwange
- ▶ Große Ausladung der Seiterständler mit 410mm (bei Maschinen mit 400t Pressleistung 510mm)
- ▶ 2 Blechauflagearme mit T-Nut und Kippnocken, in Längsrichtung geführt auf Linearschiene (4 Stück ab Biegebreite 6050mm)
- ▶ Mit der Oberwange mitfahrende Sicherheitseinrichtung Fiessler AKAS II
- ▶ Sicherheits-SPS Fiessler FPSC
- ▶ Hochwertige Hydraulikkomponenten (Bosch/Rexroth, Hydac, Atos)
- ▶ Einfache Bedienung über mobile Fußpedalkonsole mit Not-Aus
- ▶ Seitliche und hintere Türen elektronisch überwacht
- ▶ Ölfüllung



*GBP-S 3050-175 mit Option Delta-X*

**Sonderzubehör:**

- ▶ Graphische 3D-CNC-Steuerung Cybelec ModEva RA Premium
- ▶ Graphische 2D CNC Steuerung Delem DA-66T
- ▶ Hinteranschlag Delta X
- ▶ Hinteranschlag X1/X2
- ▶ Hinteranschlag Z1/Z2
- ▶ Hinteranschlag X1/X2-, R1/R2-, Z1/Z2 (Turmausführung)
- ▶ Erweiterung des X-Achsen-Verfahrbereichs auf 1000 mm
- ▶ Hydraulische Werkzeugklemmen System Wila
- ▶ AKAS 3M, Motorische Einstellung des Sicherheitslasers
- ▶ Motorische, gesteuerte Biegehilfen
- ▶ Pneumatische Unterwerkzeugverschiebung
- ▶ Zusätzliche Hinteranschlagfinger und Blechauflagearme
- ▶ Tischnut mit 12,7 x 15,8mm für Steckmatrizen Typ LVD
- ▶ Vergrößerung der Ständerausladung
- ▶ Vergrößerung des Kolbenhubs
- ▶ Oberwerkzeug Schnellklemmung Typ Speedtouch zur vertikalen Entnahme der Oberwerkzeuge
- ▶ Parkposition für Auflagearme
- ▶ Individuelle Stempel und Matrizen
- ▶ Steuerung auf linker Maschinenseite
- ▶ Vorbereitung für Tandembetrieb (ab Biegebreite 3050mm)



Rückansicht mit optionalem 6-Achsen Hinteranschlag

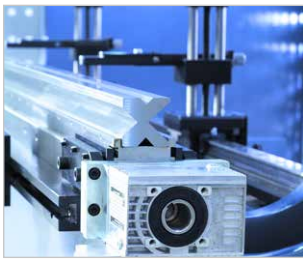
# Gesenkbiegepresse GBP-S



GBP-S 3050-175 mit Option Delta-X

Technische Daten	Presskraft	Biegelänge	Ständerdurchlass	Hub	Einbauhöhe	Ausladung	Eilgang	Biegeschw.	Rückzug	Motorleistung	X-Achse Weg	X-Achse Geschw.
GBP-S 1250-60	60 t	1250 mm	1050 mm	265 mm	530 mm	410 mm	200 mm/s	10 mm/s	110 mm/s	7,5	650 mm	500 mm/s
GBP-S 2050-60	60 t	2050 mm	1700 mm	265 mm	530 mm	410 mm	200 mm/s	10 mm/s	110 mm/s	7,5	650 mm	500 mm/s
GBP-S 2550-100	100 t	2550 mm	2200 mm	265 mm	530 mm	410 mm	180 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	11	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3050-100	100 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	180 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	11	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3050-135	135 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	160 mm/s	10 mm/s	120 mm/s	15	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3050-175	175 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3050-220	220 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3050-320	320 t	3050 mm	2600 mm	265 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3750-175	175 t	3700 mm	3100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5	650 mm	500 mm/s
GBP-S 3750-220	220 t	3700 mm	3100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22	650 mm	500 mm/s
GBP-S 4050-175	175 t	4050 mm	3600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	18,5	650 mm	500 mm/s
GBP-S 4050-220	220 t	4050 mm	3600 mm	265 mm	530 mm	410 mm	120 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22	650 mm	500 mm/s
GBP-S 4050-320	320 t	4050 mm	3600 mm	365 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37	650 mm	500 mm/s
GBP-S 4050-400	400 t	4050 mm	3400 mm	365 mm	630 mm	510 mm	100 mm/s	8 mm/s	80 mm/s	37	750 mm	350 mm/s
GBP-S 4050-600	600 t	4050 mm	3100 mm	365 mm	700 mm	510 mm	80 mm/s	7 mm/s	80 mm/s	45	750 mm	350 mm/s
GBP-S 6050-220	220 t	6050 mm	5100 mm	265 mm	530 mm	410 mm	80 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	22	750 mm	350 mm/s
GBP-S 6050-320	320 t	6050 mm	5100 mm	365 mm	630 mm	410 mm	100 mm/s	10 mm/s	100 mm/s	37	750 mm	350 mm/s
GBP-S 6050-400	400 t	6050 mm	5100 mm	365 mm	630 mm	510 mm	100 mm/s	8 mm/s	80 mm/s	37	750 mm	350 mm/s

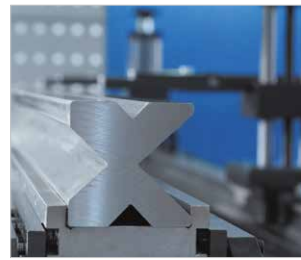
Technische Daten	R-Achse Weg	R-Achse Geschw.	Tischbreite	Tischhöhe	Bombierung	Unterflur	Auflagearme	Öltank Kapazität	Gewicht ca.	Maße L x B x H	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
GBP-S 1250-60	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	100 l	4900 kg	2550x1650x2750 mm	3821241	auf Anfrage
GBP-S 2050-60	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	100 l	5600 kg	3400x1650x2750 mm	3822061	auf Anfrage
GBP-S 2550-100	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	100 l	8900 kg	3800x1670x2750 mm	3822511	auf Anfrage
GBP-S 3050-100	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	100 l	9500 kg	4200x1670x2750 mm	3823011	auf Anfrage
GBP-S 3050-135	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	150 l	10500 kg	4200x1680x2750 mm	3823014	auf Anfrage
GBP-S 3050-175	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	11500 kg	4250x1700x2750 mm	3823018	auf Anfrage
GBP-S 3050-220	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	12500 kg	4250x1770x2900 mm	3823023	auf Anfrage
GBP-S 3050-320	250 mm	350 mm/s	154 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	17500 kg	4300x1820x3230 mm	3823033	auf Anfrage
GBP-S 3750-175	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	13000 kg	4950x1700x2900 mm	3823718	auf Anfrage
GBP-S 3750-220	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	14360 kg	4950x1770x2900 mm	3823723	auf Anfrage
GBP-S 4050-175	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	13100 kg	5250x1700x2750 mm	3824018	auf Anfrage
GBP-S 4050-220	250 mm	350 mm/s	104 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	15000 kg	5250x1770x2900 mm	3824023	auf Anfrage
GBP-S 4050-320	250 mm	350 mm/s	154 mm	900 mm	motorisch	-	2/2 Stück	250 l	21000 kg	5300x1910x3230 mm	3824033	auf Anfrage
GBP-S 4050-400	250 mm	300 mm/s	300 mm	1040 mm	motorisch	-	2/2 Stück	450 l	27000 kg	5750x2110x3540 mm	3824041	auf Anfrage
GBP-S 4050-600	250 mm	300 mm/s	300 mm	990 mm	motorisch	1200 mm	2/2 Stück	500 l	40500 kg	5650x3250x3825 mm	3824061	auf Anfrage
GBP-S 6050-220	250 mm	300 mm/s	154 mm	1100 mm	motorisch	-	4/4 Stück	250 l	20840 kg	7500x1770x3250 mm	3826023	auf Anfrage
GBP-S 6050-320	250 mm	300 mm/s	154 mm	1100 mm	motorisch	-	4/4 Stück	250 l	28500 kg	7500x1910x3450 mm	3826033	auf Anfrage
GBP-S 6050-400	250 mm	300 mm/s	300 mm	1220 mm	motorisch	-	4/4 Stück	500 l	36000 kg	7500x2110x3710 mm	3826041	auf Anfrage



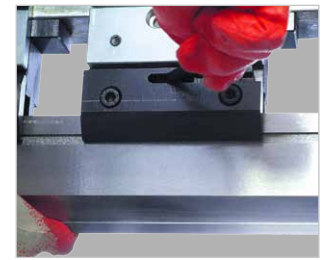
▶ motorische Tischbohrung



▶ R-Achse (Standard)  
▶ X-Achse (Standard)



▶ serienmäßige Zentrierschiene  
mit optionaler, gehärteter und  
geschliffener Multi-V-Matrize



▶ manuelle Schnellspannklemmung



▶ Sicherheitseinrichtung  
Fessler AKAS II



▶ Option Delta-X-Achse



▶ Optionen Hinteranschlag mit Z1- und Z2-Achse sowie Delta-X

Preise  
auf Anfrage

Zubehör	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.	Zubehör	Art.-Nr.
3D CNC Steuerung	3883997	hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack	3885025	mech. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3885042
Cybelec ModEva RA Premium		hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack GBP-S 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885026	mech. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m GBP-S 3750-175/3750-220	3885043
2D CNC Steuerung Delem DA-66T	3883998	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 1250-40	3885027	mech. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m GBP-S 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885044
3D CNC Steuerung Delem DA-69T	3883999	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 2050-60	3885028	WILA PowerPack	3885045
Z1, Z2 Achsen GBP-S 1250-40/2050-60	3885001	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 2550-100	3885029	für hydr. Schnellspannklemmung Hub 365mm GBP 3050-100/3050-135/3050-175	3885046
Z1, Z2 Achsen GBP-S 25100	3885002	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3885030	zusätzliche Auflagearme GBP-S 1250-40/2050-40/2050-60/2550-100/3050-100/3050-135/3050-175/3050-220	3884017
Z1, Z2 Achsen GBP-S 30100/30135/30175/30220/30320	3885003	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 3750-175/3750-220	3885031	zusätzliche Auflagearme GBP-S 3050-320/4050-320/4050-400/4050-600	3884018
Z1, Z2 Achsen GBP-S 37175/37220	3885004	mech. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m GBP-S 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885032	manuelle Zentralschmierung	3885047
Z1, Z2 Achsen GBP-S 40175/40220/40320/40400/40600	3885005	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 1250-40	3885033	zusätzliche Hinteranschlagsfinger GBP-S 1250-40/2050-40/2050-60/2550-100/3050-100/3050-135/3050-175/3750-175/4050-175	3885048
X1, X2 Achsen GBP-S 1240/2060	3885006	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 2050-60	3885034	zusätzliche Hinteranschlagsfinger GBP-S 3050-220/3050-320/3750-220/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885049
X1, X2 Achsen GBP-S 25100	3885007	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 2550-100	3885035	Abstellbereich für Auflagearme (1 Meter) GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3750-175/3750-220/4050-320	3885050
X1, X2 Achsen GBP-S 30100/30135/30175/30220/30320	3885008	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3885036	Abstellbereich für Auflagearme (1 Meter) GBP-S 4050-400/4050-600	3885051
X1, X2 Achsen GBP-S 37175/37220	3885009	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885037	zusätzliche Auflagearme GBP-S 1250-40/2050-60/2550-100/3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320/3750-175/3750-220/4050-320	3885053
X1, X2 Achsen GBP-S 40175/40220/40320/40400/40600	3885010	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 4050-175/4050-220/4050-320/4050-400/4050-600	3885038	ab GBP-S 3050-100	3885054
R1, R2 Achsen GBP-S 1240/2060	3885011	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 1250-40	3885039		
R1, R2 Achsen GBP-S 25100/30100/30135	3885012	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 2050-60	3885040		
R1, R2 Achsen GBP-S 30175/30220/30320	3885013	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 2550-100	3885041		
R1, R2 Achsen GBP-S 37175/37220	3885014	hydr. Schnellspannklemmung unten WILA max. 200t/m PowerPack GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320			
R1, R2 Achsen GBP-S 40175/40220/40320	3885015				
R1, R2 Achsen GBP-S 40400	3885016				
R1, R2 Achsen GBP-S 40600	3885017				
X-Achse = 1000mm	3885018				
mit Lichtschranke an Rückseite					
pneumatische Höhenverstellung	3885019				
vordere Auflagearme					
man. Schnellspannklemmung GBP-S 3750-175/3750-220/4050-175/4050-220	3884010				
hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack GBP-S 1250-40	3885021				
hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack GBP-S 2050-60	3885022				
hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack GBP-S 2550-100	3885023				
hydr. Schnellspannklemmung oben WILA max. 180t/m PowerPack GBP-S 3050-100/3050-135/3050-175/3050-220/3050-320	3885024				

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

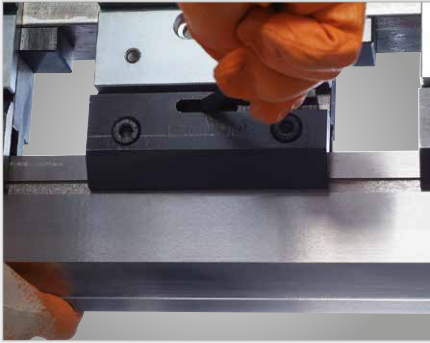
Kreisfrägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Gesenkbiegepressen

## Zubehör für Gesenkbiegepressen GBP



▶ manuelle Schnellspannklemmung für schnellen Werkzeugwechsel (Standard bei R, S und Servo)



▶ hydraulische Oberwerkzeugklemmung „WILA“ für sekundenschnellen und besonders einfachen Werkzeugwechsel (optional)



▶ serienmäßige Zentrierschiene mit optionaler, gehärteter und geschliffener Multi-V-Matrize



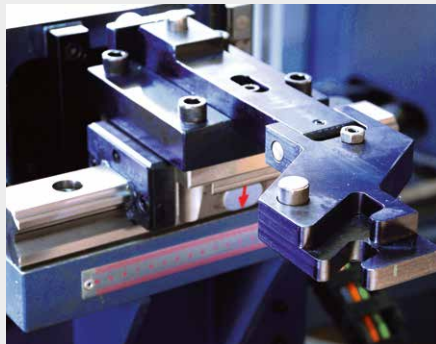
▶ verschiebbare vordere Auflagekonsolen (Standard bei R, S und Servo)



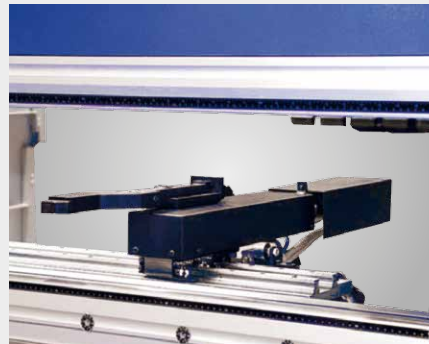
▶ CNC-gesteuerte, motorische Tischbombierung (Standard bei S- und Servo-Reihe)



▶ Hinteranschlagssystem mit R-Achse (Standard bei S- und Servo-Reihe)



▶ Sonderanfertigung Hinteranschlagfinger



▶ Delta X (Option)



▶ Hydraulische Werkzeugklemmung (Option)

## Inbetriebnahme & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

Inbetriebnahme und Einweisung von Standardmaschinen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	<b>EINWMET</b>	<b>auf Anfrage</b>
Inbetriebnahme und Einweisung von Spezialmaschinen*	<b>EINWCNCMET</b>	<b>auf Anfrage</b>
* DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung	<b>EINWGBPMET</b>	<b>auf Anfrage</b>

Die Inbetriebnahme beinhaltet:

- Aufbau der Maschine
- (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Dauer der Inbetriebnahme und Einweisung:

8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zusätzlich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

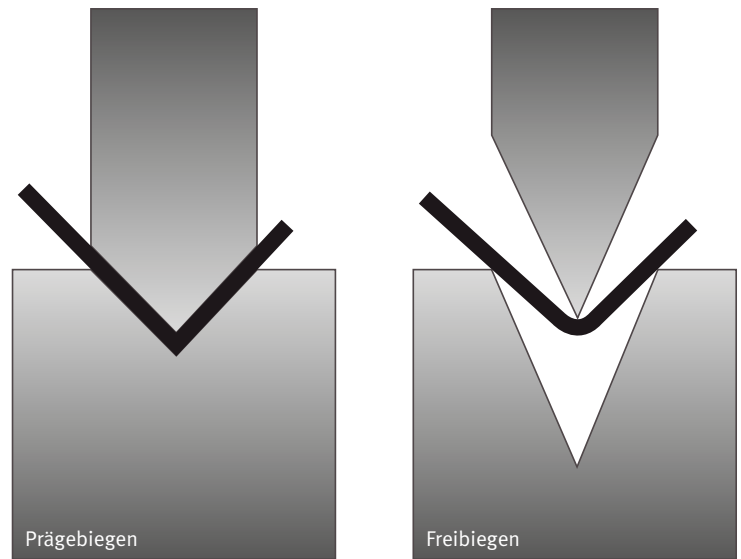
Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unserem Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

## Prägebiegen und Freibiegen - zwei verschiedene Arten des Gesenkbiegen

- ▶ Als **Prägebiegen** bezeichnet man ein Verfahren des Abkantens, bei dem das Blech mit hohem Druck zwischen Stempel und Matrize geprägt wird. Hierbei sind sowohl Öffnungswinkel des Stempels als auch Öffnungswinkel der Matrize nahe  $90^\circ$ .
- ▶ Durch das Prägebiegen können etwas genauere Ergebnisse erzielt werden und es ist eine geringere Genauigkeit der Steuerung notwendig. Dieses Verfahren ist allerdings weniger flexibel, da jeder Werkzeugsatz nur für exakt einen Biegewinkel ausgelegt ist. Auch wird eine vielfach höhere Presskraft  $F$  benötigt als beim Freibiegen (ca. das 3-8 fache).
- ▶ Beim **Freibiegen** hingegen berührt das Blech die Matrize nur an den beiden Kanten. Bei diesem Verfahren ist daher eine sehr präzise Steuerung (CNC) des Stempels nötig um Ergebnisse mit ausreichender Genauigkeit zu erzielen.
- ▶ Der entstehende Biegeradius wird hauptsächlich von der Öffnungsweite der Matrize  $V$  bestimmt. Form und Winkel des Stempels haben nur geringen Einfluss auf den Biegewinkel.
- ▶ Der große Vorteil des Freibiegens ist die Möglichkeit verschiedene Winkel ohne Werkzeugwechsel zu biegen. Deshalb wird dieses Verfahren auch häufig dem Prägebiegen vorgezogen.



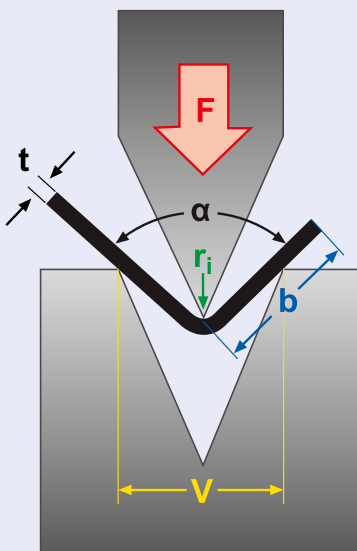
## Bestimmung der Biegeparameter beim Freibiegen

### Presskrafttabelle

▶ Erforderliche Presskraft  $F$  für  $90^\circ$  Freibiegen, Zugfestigkeit  $R = 42 \text{ kg/mm}^2$

▶  $V$  in mm    $b$  in mm    $r_i$  in mm    $t$  in mm    $F$  in t/m

t	4	5	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	V
	3	3,5	4	5,5	6,5	8	10,5	13	16,5	21	26	32,5	41	52	65	81,5	104	130	163	b
	0,5	0,7	0,8	1	1,3	1,5	2	2,5	3,2	4,4	5	6,5	8	10	12	15	20	25	37	$r_i$
0,6	6	5	3	2																
0,8	12	9	7	5	4															
1		15	11	8	6	5														
1,2			18	12	9	7	5													
1,5				21	15	12	8	6												
2					30	23	16	12	9											
2,5						39	27	20	14	11										
3							43	31	23	16	12									
4								60	44	32	23	18								
5									76	54	39	29	22							
6										85	62	45	33	25						
8											121	88	70	46	35					
10												151	109	79	58	44				
12													173	124	91	66	50			
15														213	155	113	81	62		
20															302	220	158	115	89	
25																378	269	197	144	



Materialdicke  $t$   
 Biegewinkel  $\alpha$   
 Presskraft  $F$   
 Matrizenöffnungsweite  $V$   
 kürzeste Schenkellänge  $b$   
 Innenradius  $r_i$

Die Matrizenöffnungsweite  $V$  sollte das 6-12 fache der Materialdicke  $t$  betragen. Bei Wahl der Matrizenöffnungsweite  $V$  müssen auch kürzeste Schenkellänge  $b$  und Biegewinkel berücksichtigt werden. Je kleiner  $V$ , desto kleiner auch der Innenradius  $r_i$ . Die erforderliche Presskraft  $F$  kann unter Einbeziehung der Zugfestigkeit  $R$  errechnet werden.

Anhand der Presskrafttabelle und mithilfe der Formeln können Sie die richtigen Werte einfach selbst bestimmen.

Abhängigkeit der kürzesten Schenkellänge  $b$  vom Biegewinkel  $\alpha$ :

$\alpha = 30^\circ$	$b \times 1,6$
$\alpha = 60^\circ$	$b \times 1,1$
$\alpha = 90^\circ$	$b \times 1,0$
$\alpha = 120^\circ$	$b \times 0,9$
$\alpha = 150^\circ$	$b \times 0,7$

Abhängigkeit des Innenradius  $r_i$  von der Zugfestigkeit  $R$ :

$R = 20 \text{ kg/mm}^2$ (Al)	$r_i \times 0,8$
$R = 42 \text{ kg/mm}^2$ (Fe)	$r_i \times 1,0$
$R = 70 \text{ kg/mm}^2$ (Inox)	$r_i \times 1,4$

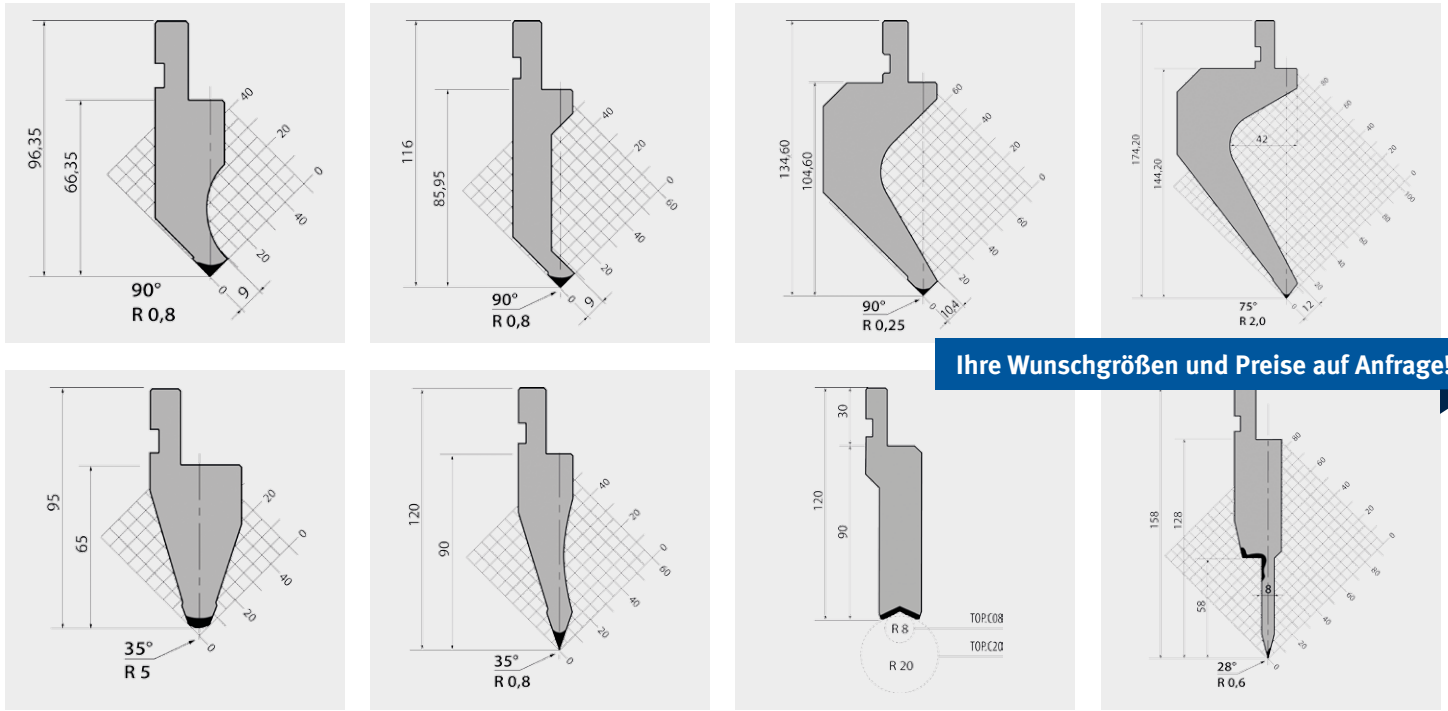
# Stempel und Matrizen

## Passende Stempel und Matrizen für verschiedenste Einsatzgebiete

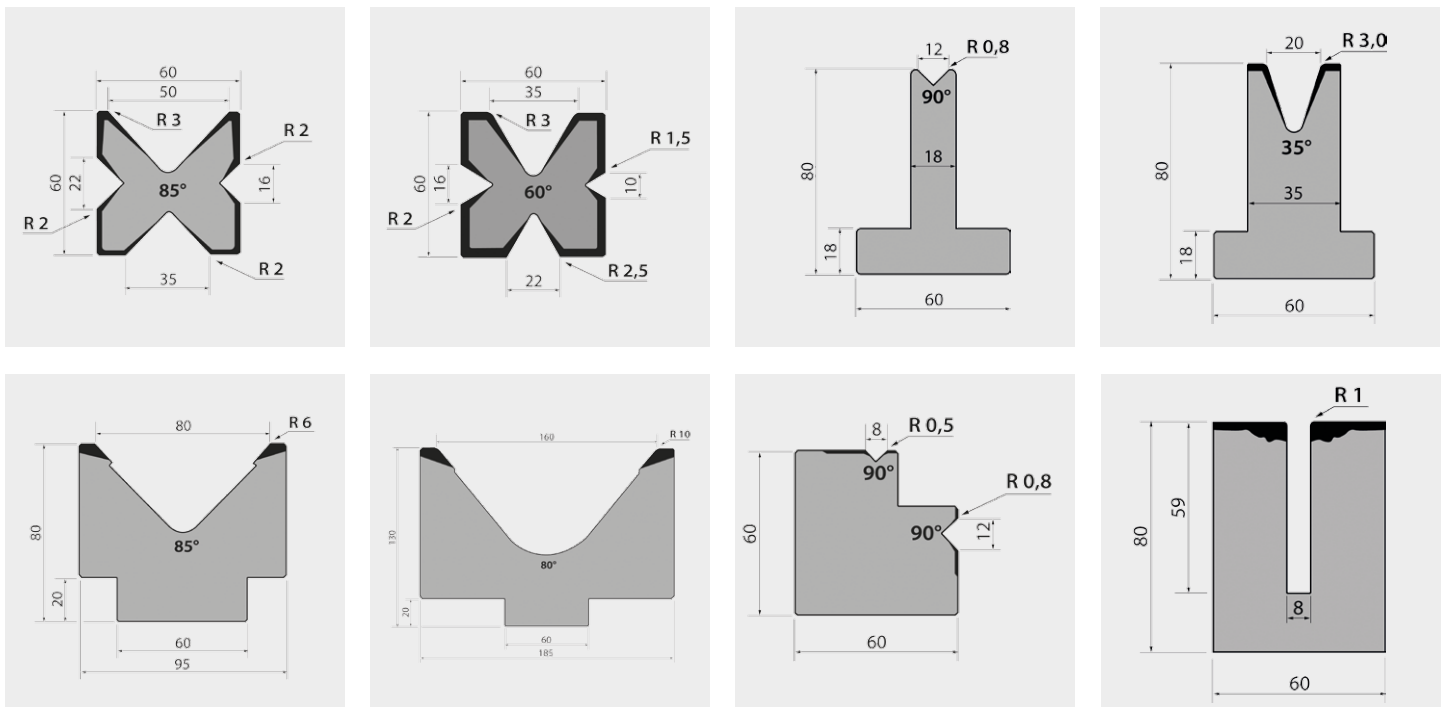
Hier finden Sie einige Beispiele aus dem reichen Sortiment an Werkzeugen für Gesenkbiegepressen. Neben dem umfangreichen Angebot an Standardwerkzeugen können Sonderwerkzeuge speziell für

Ihre individuellen Anforderungen hergestellt werden – wir beraten Sie gerne zum Thema Stempel und Matrizen.

### Beispiele für Oberwerkzeuge:



### Beispiele für Unterwerkzeuge:







# Pressen

# Hydraulische Werkstattpressen

## WPP 15 T – Hydraulische Tisch-Werkstattpresse mit Handpumpe und beweglichem Zylinder



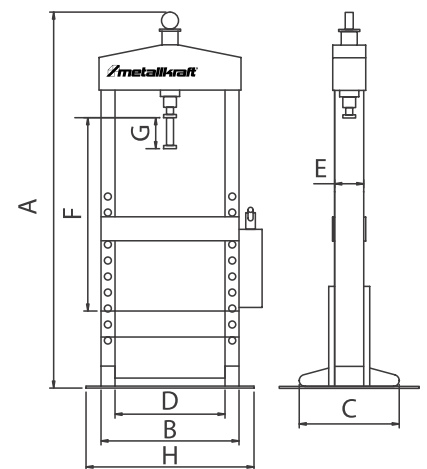
- ▶ für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen uvm.
- ▶ stabile Schweißkonstruktion
- ▶ robuster Rahmen mit Lochung für die

- ▶ Verstellung des Arbeitstisches
- ▶ zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ Druckaufbau manuell durch Betätigung des Pumpenhebels
- ▶ mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- ▶ mit verchromten Zylinderkolben
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar

- ▶ mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- ▶ inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- ▶ zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden



WPP 15 T



### Lieferumfang:

- > 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial

<b>Modell</b>	<b>WPP 15 T</b>
Art.-Nr.	4001115
€ zzgl. MwSt.	<b>769,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Leistung	15 t
Verfahrweg Kolben	340 mm
max. Belastung Prismenbacke	3,5 t
Gewicht	105 kg

### Abmessungen

A - Höhe	1350 mm
B - Breite ohne Pumpe	690 mm
C - Tiefe	500 mm
D - Lichte Weite	550 mm
E - Tiefe Lochgestell	150 mm
F - Lichte Höhe	550 mm
G - Kolbenhub	160 mm
H - Breite mit Pumpe	900 mm

**!** Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt optionale Lochplatte für WPP 15 T, Art.-Nr. 4104005 verwenden.



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

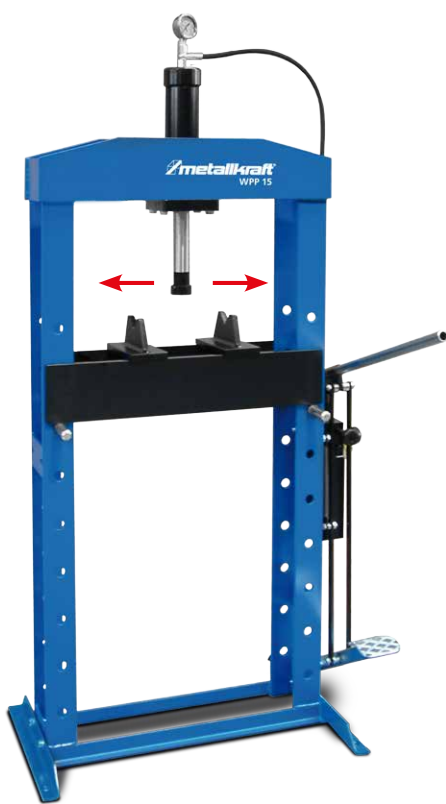
<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 15 T	4101115	<b>135,00</b>
Lochplatte für WPP 15 T	4104005	<b>70,00</b>

# WPP – Hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und Handpumpe

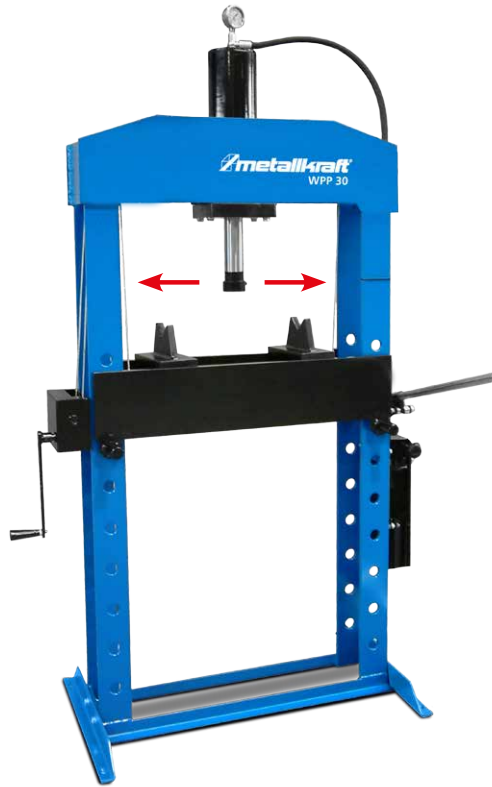
- ▶ für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.
- ▶ stabile Schweißkonstruktion

- ▶ robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- ▶ zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ mit verchromten Zylinderkolben
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar

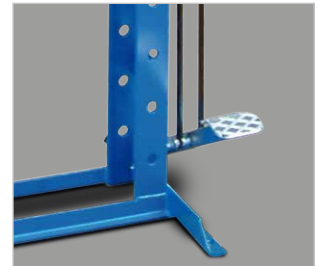
- ▶ Rücklauf des Kolbens automatischer
- ▶ Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung
- ▶ Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden



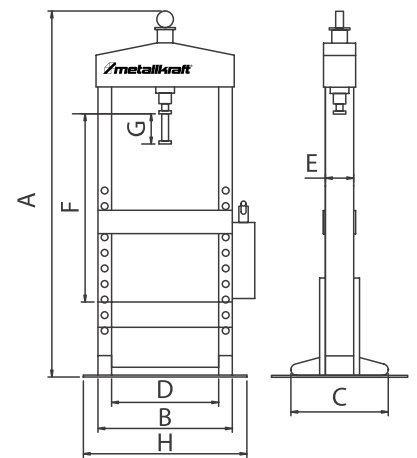
**WPP 15**  
Abbildung zeigt als Zubehör erhältliches Fußpedal für Pumpe



**WPP 30**



**Zubehör Nachrüstsatz**  
▶ Fußpedal für Pumpe



### Lieferumfang:

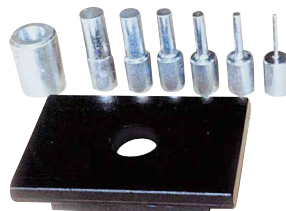
- ▶ 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- ▶ Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30)

Modell	WPP 15	WPP 20	WPP 30
Art.-Nr.	4001015	4001020	4001030
€ zzgl. MwSt.	<b>769,00</b>	<b>869,00</b>	<b>1.659,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Leistung	15 t	20 t	30 t
Verfahrweg Kolben	340 mm	380 mm	450 mm
max. Belastung Prismenbacke	3,5 t	5 t	7,5 t
Gewicht	120 kg	140 kg	230 kg
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 1=19,00 €</b>	<b>TVP 1=19,00 €</b>	<b>TVP 1=19,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Abmessungen in mm	WPP 15	WPP 20	WPP 30
A - Höhe	1890 mm	1900 mm	1980 mm
B - Breite ohne Pumpe	620 mm	770 mm	890 mm
C - Tiefe	600 mm	600 mm	600 mm
D - Lichte Weite	500 mm	610 mm	710 mm
E - Tiefe Lochgestell	150 mm	150 mm	150 mm
F - Lichte Höhe	1000 mm	1000 mm	1000 mm
G - Kolbenhub	160 mm	160 mm	160 mm
H - Breite mit Pumpe	900 mm	950 mm	1150 mm

**!** Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten für verwenden.



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

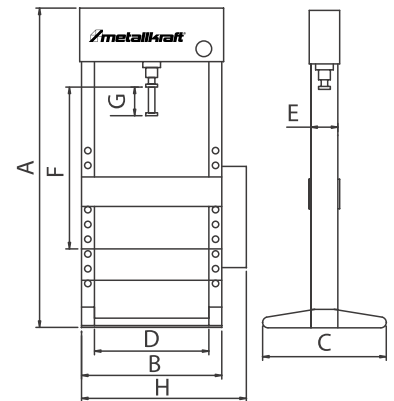
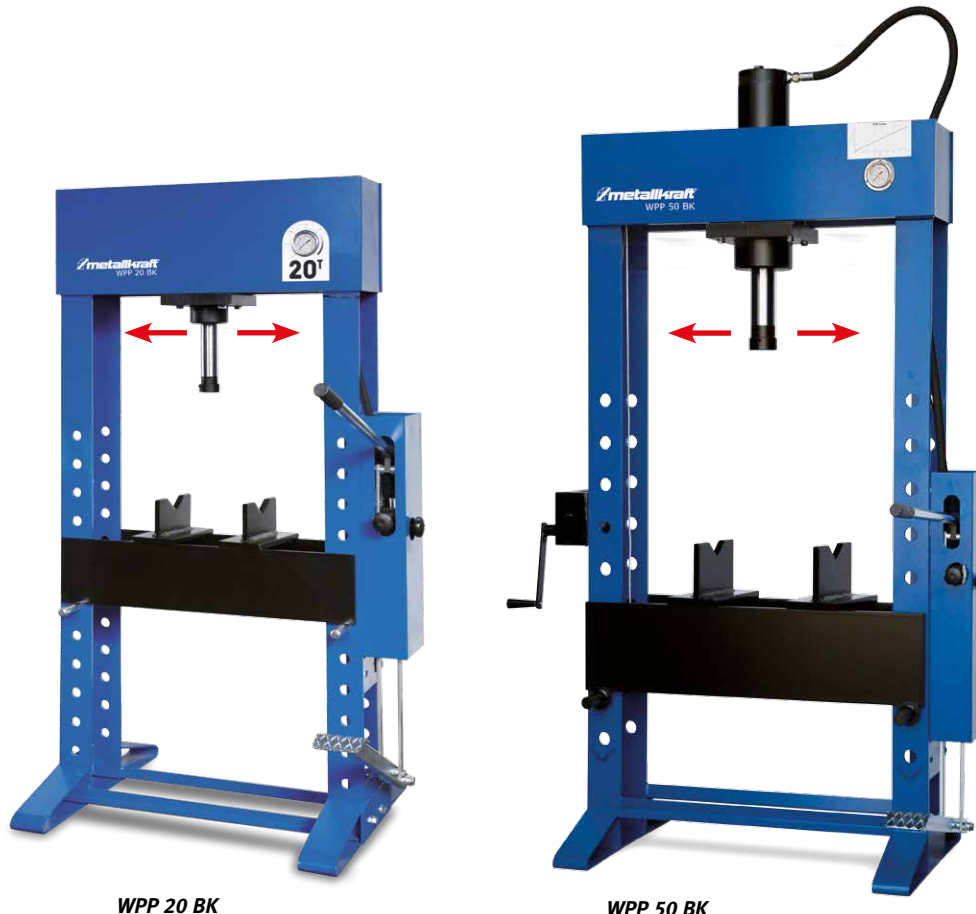
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 15	4101115	<b>135,00</b>
für WPP 20	4101020	<b>135,00</b>
für WPP 30	4101030	<b>195,00</b>
Lochplatte für WPP 15 und WPP 20	4104005	<b>70,00</b>
Lochplatte für WPP 30	4104006	<b>139,00</b>
Nachrüstsatz Fußpedal für Pumpe ohne Montage für WPP 15 und WPP 20	4101021	<b>89,00</b>

# Hydraulische Werkstattpressen

## WPP BK – Hydraulische Werkstattpressen mit Hand- und Fußpumpe sowie beweglichem Zylinder



- ▶ Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.
- ▶ Stabile Schweißkonstruktion
- ▶ Robuster Rahmen mit Lochung für die Verstellung des Arbeitstisches
- ▶ Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung
- ▶ Druckaufbau durch Hand- oder Fußbetätigung des Pumpenhebels
- ▶ Durch Fußpumpe beide Hände frei für Fixierung des Werkstückes
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar
- ▶ Mit automatischem Rücklauf des Kolbens
- ▶ Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung



### Lieferumfang:

- > 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- > Hand- und Fußhebel
- > Winde zum Heben und Senken des Tisches (bei WPP 30 BK, WPP 50 BK)

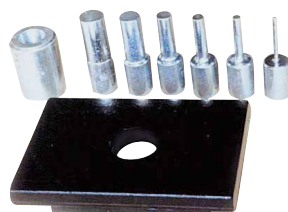
Modell	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
Art.-Nr.	4002020	4002030	4002050
€ zzgl. MwSt.	<b>1.115,00</b>	<b>1.999,00</b>	<b>2.319,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Leistung	20 t	30 t	50 t
Verfahrweg Kolben	450 mm	550 mm	500 mm
max. Belastung Prismenbacke	5 t	7,5 t	12,5 t
Gewicht	210 kg	280 kg	360 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 2=39,00 €</b>	<b>TVP 2=39,00 €</b>	<b>TVP 2=39,00 €</b>

Abmessungen	WPP 20 BK	WPP 30 BK	WPP 50 BK
A - Höhe	1750 mm	1920 mm	2000 mm
B - Breite ohne Pumpe	870 mm	990 mm	990 mm
C - Tiefe	650 mm	650 mm	650 mm
D - Lichte Weite	690 mm	790 mm	790 mm
E - Tiefe Lochgestell	180 mm	200 mm	210 mm
F - Lichte Höhe	950 mm	1030 mm	1000 mm
G - Kolbenhub	160 mm	160 mm	150 mm
H - Breite mit Pumpe	1010 mm	1240 mm	1400 mm

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



Zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden.



6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte, Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

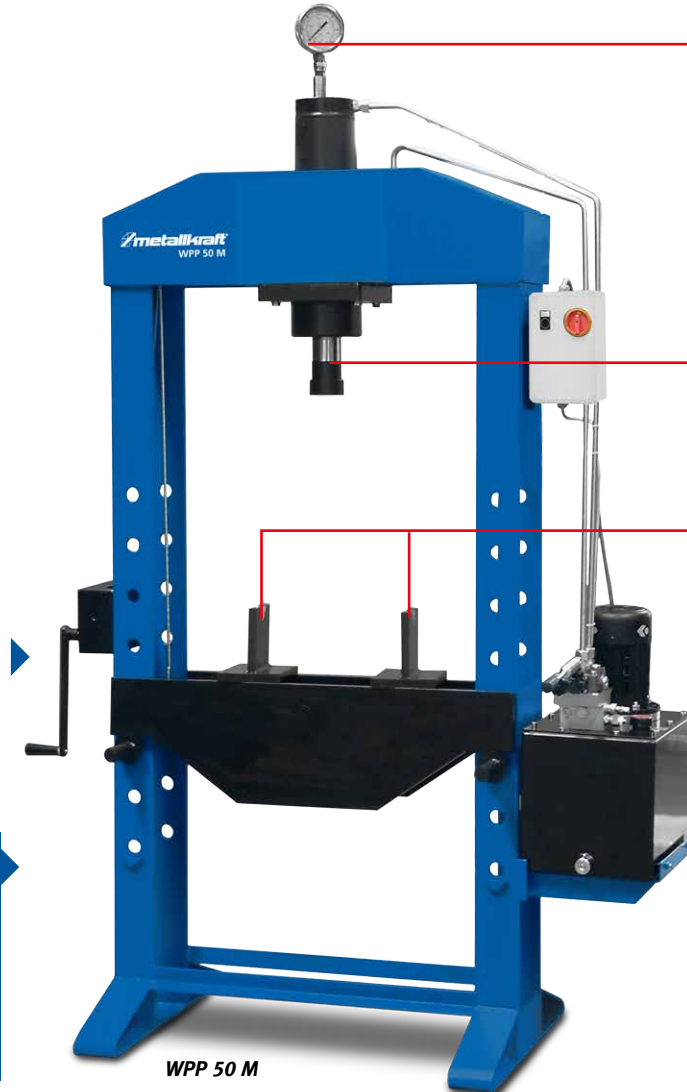
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 20 BK	4102020	<b>135,00</b>
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 30 BK	4102030	<b>195,00</b>
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 50 BK	4102050	<b>225,00</b>
Lochplatte für WPP 20 BK	4104002	<b>70,00</b>
Lochplatte für WPP 30 BK	4104003	<b>145,00</b>
Lochplatte für WPP 50 BK	4104004	<b>175,00</b>

## WPP 50 M – Hydraulische Werkstattpresse mit Elektropumpe und doppelt wirkendem Zylinder

► Für alle Reparatur- und Montagearbeiten, z.B.: Richten von Achsen, Trägern, Wellen, usw.; Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen; Press- und Quetscharbeiten; Belastungstests und Schweißprobenprüfungen; uvm.

► Stabile Schweißkonstruktion  
► Robuster Rahmen mit Lochung für die Höhenverstellung des Pressentisches  
► Mit automatischer Umschaltung von beschleunigter Leerlaufgeschwindigkeit auf langsamere Arbeitsgeschwindigkeit des

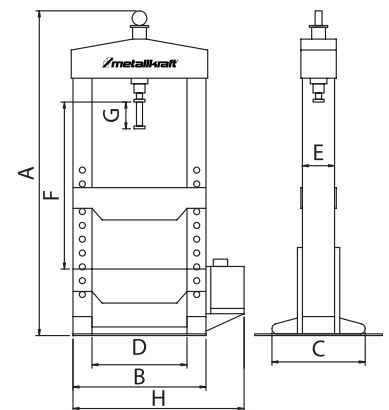
Zylinders  
► Zuverlässige, besonders präzise Hydraulik aus europäischer Fertigung  
► Mit Sicherheitsventil zum Schutz vor Überlastung



► *Pressdruck über Manometer ablesbar*

► *ausgestattet mit doppelt wirkendem Zylinder*

► *inklusive 2-teiligem Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial*  
► *zum Bearbeiten von Flachmaterial, Einpressen von Lagern, Bolzen und Ähnlichem unbedingt die optionalen Lochplatten verwenden*



### Lieferumfang:

- > 2-teiliger Prismensatz zum Einlegen von Rundmaterial
- > Handhebel
- > Winde zum Heben und Senken des Tisches
- > Stahlkette für Tischhöhenverstellung

<b>Modell</b>	<b>WPP 50 M</b>
Art.-Nr.	4003050
€ zzgl. MwSt.	<b>3.999,00</b>

Technische Daten	
Leistung	50 t
max. Belastung Prismenbacke	12,5 t
Vorschub langsam	1,5 mm/Sek.
Vorschub schnell	10 mm/Sek.
Motorleistung	1,5 kW
Stromanschluss 50 Hz	400V
Gewicht	420 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 2=39,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Abmessungen	WPP 50 M
A - Höhe	2290 mm
B - Breite ohne Pumpe	985 mm
C - Tiefe	650 mm
D - Lichte Weite	790 mm
E - Tiefe Lochgestell	210 mm
F - Lichte Höhe	1050 mm
G - Kolbenhub	250 mm
H - Breite mit Pumpe	1350 mm



optionaler 6-teiliger Druckdornsatz  
Ø 29, 24, 18, 14, 10, 5 mm

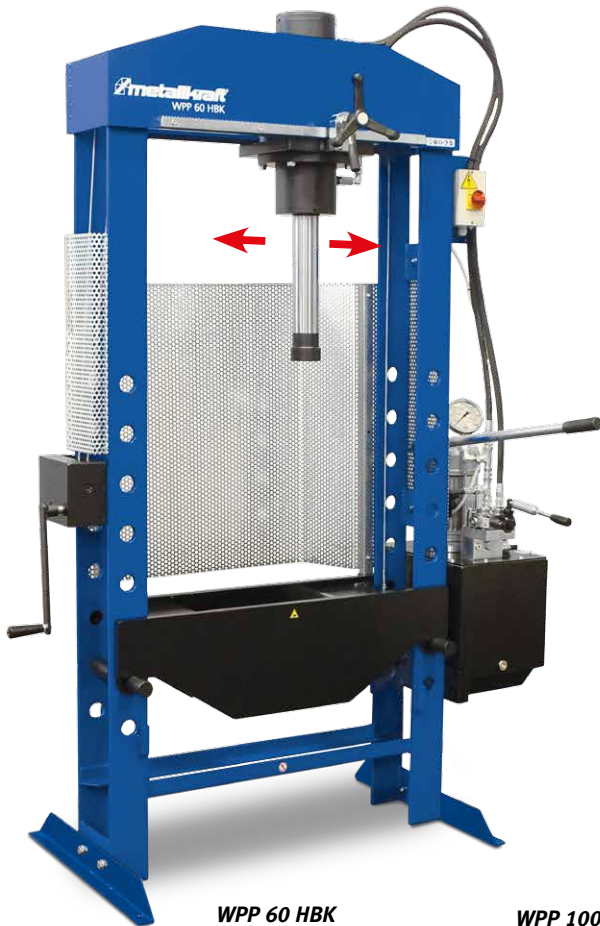
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
6-teiliger Druckdornsatz mit Lochplatte für WPP 50 M	4103050	<b>225,00</b>
Lochplatte für WPP 50 M	4104004	<b>175,00</b>

# Hydraulische Werkstattpressen

## WPP HBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Kolben und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten



- ▶ Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- ▶ Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schuleinrichtungen
- ▶ Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung mittels Drosselschraube
- ▶ Manometer für Druckanzeige
- ▶ Schweres aus Stahlprofilen geschweißtes Maschinengestell zur Absorbierung der anfallenden Druckkraft des Zylinders
- ▶ Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- ▶ Verstellung des Zylinders über Zahnstange an Handrad
- ▶ Schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Umfangreicheres Zubehör



**WPP 60 HBK**



**WPP 100 HBK**

- ▶ Erhöhte Stabilität durch verbesserte Ausführung des Maschinenfußes
- ▶ Zylinderverstellung erfolgt über Griff und Handrad
- ▶ Manometer an Maschinenseite

Modell	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
Art.-Nr.	4013060	4013100	4013101	4013160	4013161	4013200
€ zzgl. MwSt.	<b>5.290,00</b>	<b>6.850,00</b>	<b>8.575,00</b>	<b>9.950,00</b>	<b>11.550,00</b>	<b>27.100,00</b>

Technische Daten	WPP 60 HBK	WPP 100 HBK	WPP 100 HBK D 1500	WPP 160 HBK	WPP 160 HBK D 1500	WPP 200 HBK
Leistung	60 t	100 t	100 t	160 t	160 t	200 t
Pressgeschwindigkeit	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,5 mm/s	1,2 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	1,5 kW	4 kW
Stromanschluss	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Gewicht	480 kg	980 kg	1280 kg	1480 kg	1820 kg	2700 kg
<b>Abmessungen</b>						
A – Höhe	2290 mm	2280 mm	2280 mm	2450 mm	2450 mm	2600 mm
B – Breite ohne Pumpe	990 mm	1290 mm	1790 mm	1320 mm	1820 mm	1900 mm
C – Breite mit Pumpe	1350 mm	1600 mm	2100 mm	1950 mm	2450 mm	2450 mm
D – Tiefe	650 mm	850 mm	850 mm	1000 mm	1000 mm	1100 mm
E – Lichte Weite	790 mm	1030 mm	1530 mm	1020 mm	1520 mm	1500 mm
F – Lichte Höhe	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1020 mm	1020 mm	1000 mm
G – Tiefe Lochgestell	180 mm	265 mm	265 mm	300 mm	300 mm	400mm
H – Kolbenhub	300 mm	320 mm	320 mm	400mm	400mm	400mm
I – Verfahrweg Kolben	450 mm	550 mm	1000 mm	550 mm	950 mm	800 mm

**Transportverpackungspauschale \*** TVP 4=79,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



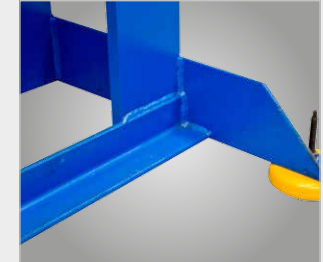
Qualität  
Made in  
Europe



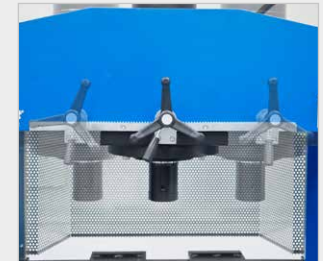
**WPP 160 HBK**



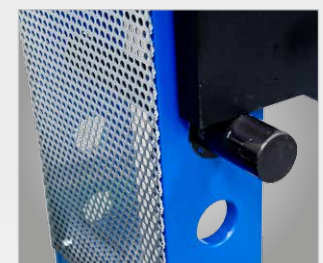
► *Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats*



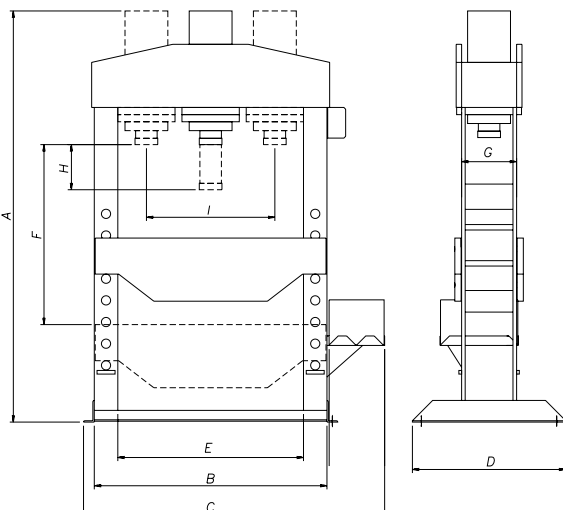
► *Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacherer Bauweise*



► *Schnelle und einfache Verstellung des Zylinders über Zahnstange and Handrad*



► *Einfache Tischhöhenverstellung mit Hilfe des Hydraulikzylinders und Befestigungsbolzen*



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Prismenblock-Set* (WPP 60 HBK)	4105060	169,00
Prismenblock-Set* (WPP 100 HBK)	4105100	255,00
Prismenblock-Set* (WPP 160 HBK)	4105160	459,00
Prismenblock-Set* (WPP 200 HBK)	4100200	1.669,00

**\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**  
 WPP 60 HBK belastbar mit 30 Tonnen pro Block  
 WPP 100 HBK belastbar mit 50 Tonnen pro Block  
 WPP 160 HBK belastbar mit 80 Tonnen pro Block  
 WPP 200 HBK belastbar mit 100 Tonnen pro Block

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Lochplatte 60t (WPP 60)	4106060	105,00
Druckdornsatz (WPP 60)	4107060	59,00
Lochplatte 100t (WPP 100)	4106100	309,00
Druckdornsatz (WPP 100)	4107100	59,00
Lochplatte 160t (WPP 160)	4106160	555,00
Druckdornsatz (WPP 160)	4107160	59,00

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

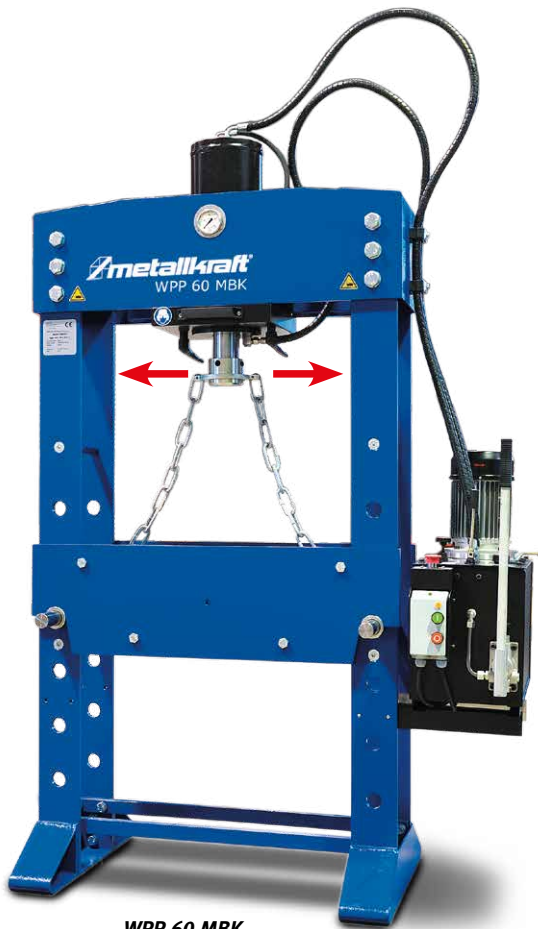
Rollenbahnen

Metallbandsägen

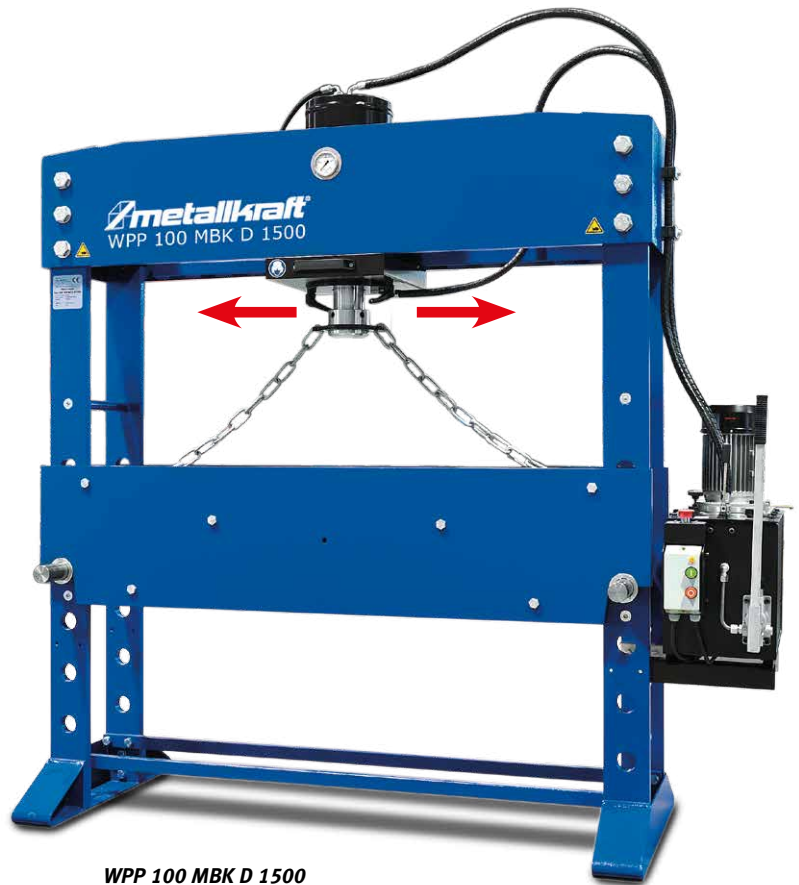
# Hydraulische Werkstattpressen

## WPP MBK – Schwere, hydraulische Werkstattpressen mit beweglichem Zylinder und zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten

- ▶ Für Montage- und Richtarbeiten ebenso geeignet wie für Werkstückprüfungen oder das Ein- und Auspressen von Lagern und anderen Komponenten
- ▶ Ideal für technische Werkstätten, Reparaturbetriebe und technische Schuleinrichtungen
- ▶ Schweres aus Stahlprofilen geschweißtes Maschinengestell zur Absorbierung der anfallenden Druckkraft des Zylinders
- ▶ Mit zwei Kolbenvorschubgeschwindigkeiten und Druckregulierung
- ▶ Die Hydraulik arbeitet sowohl im Elektro- als auch im Handbetrieb äußerst präzise
- ▶ Einfache Höhenverstellung des schweren Arbeitstisch ohne Kraftaufwand mit Hilfe des Hydraulikzylinders
- ▶ Mit motorischem Kolbenrücklauf
- ▶ Kolben mit abschraubbarem Boden
- ▶ Im Rahmen integriertes Druckmanometer
- ▶ **Modelle D 1500 mit großer Durchlassbreite von 1500 mm**



WPP 60 MBK



WPP 100 MBK D 1500

### Lieferumfang:

- > Handhebel
- > Stahlkette für Tischhöhenverstellung
- > Auflagebolzen

Technische Daten	WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Art.-Nr.	4012060	4012100	4012101	4012160	4012161	4012200
€ zzgl. MwSt.	5.850,00	7.295,00	8.955,00	10.450,00	12.075,00	18.750,00

Technische Daten	WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
Leistung	60t	100t	100t	160t	160t	200t
Pressgeschwindigkeit	2,1mm/s	2,5mm/s	2,5mm/s	2,4mm/s	2,4mm/s	1,8mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	8,7mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	7,5mm/s	5,7mm/s
Motorleistung	1,5kW	2,2kW	2,2kW	3kW	3kW	3kW
Stromanschluss	400V	400V	400V	400V	400V	400V
Gewicht	540kg	970kg	1145kg	1195kg	1430kg	1690kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 4=79,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

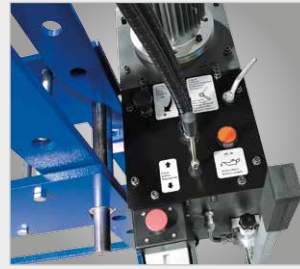




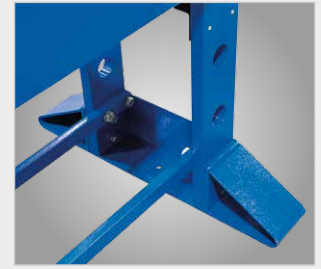
► Kette für Tischhöhenverstellung über stabilen Flansch am Zylinder befestigt



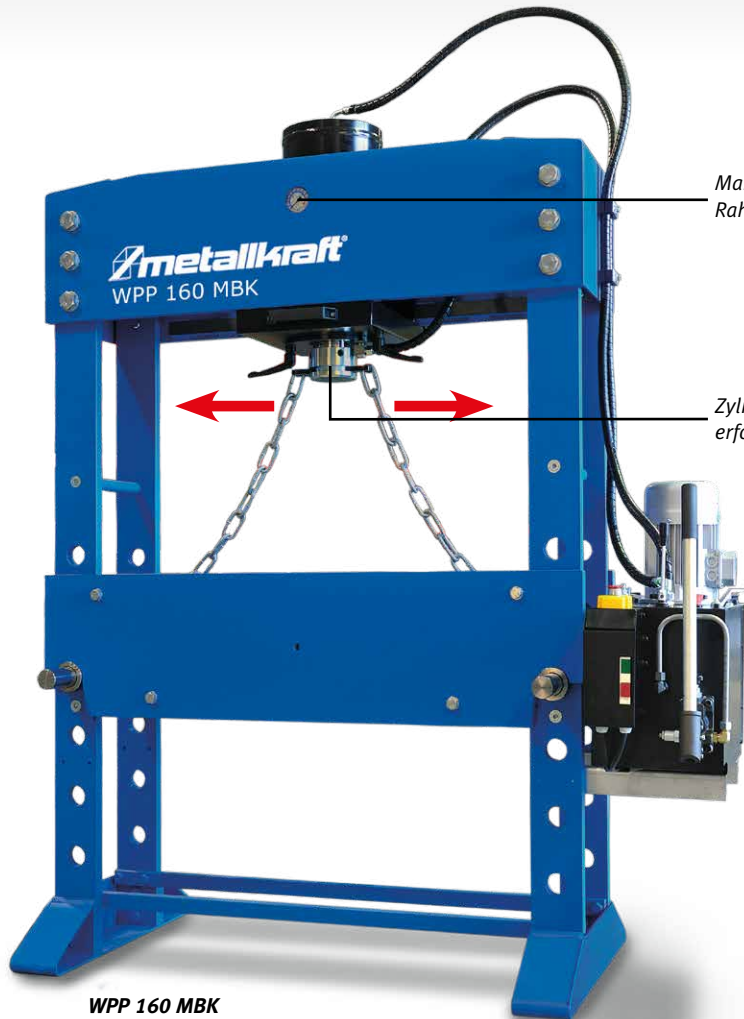
► Einfache Tischhöhenverstellung mit Hilfe des Hydraulikzylinders und Befestigungsbolzen.



► Komfortable und übersichtliche Bedienung des Hydraulikaggregats

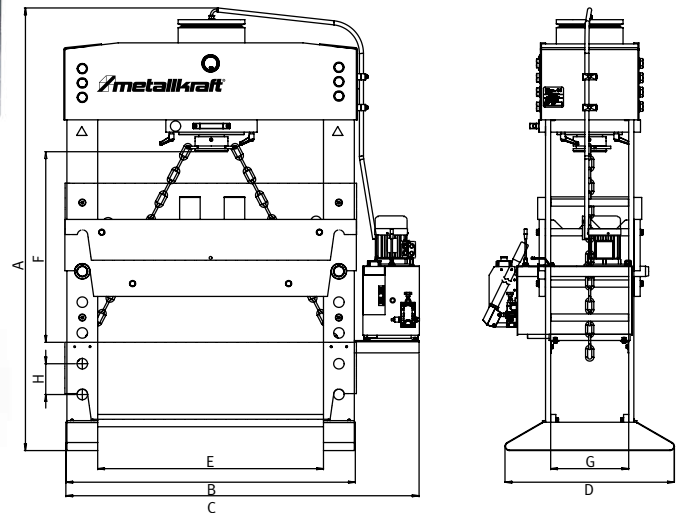


► Stabile Rahmenkonstruktion bei gleichzeitig flacher Bauweise



Manometer in den Rahmen integriert

Zylinderverstellung erfolgt über Griff



Abmessungen	WPP 60 MBK	WPP 100 MBK	WPP 100 MBK D 1500	WPP 160 MBK	WPP 160 MBK D 1500	WPP 200 MBK
A – Höhe	2120 mm	2140 mm	2140 mm	2200 mm	2270 mm	2270 mm
B – Breite ohne Pumpe	1000 mm	1350 mm	1750 mm	1410 mm	1810 mm	1610 mm
C – Breite mit Pumpe	1315 mm	1665 mm	2065 mm	1725 mm	2125 mm	1925 mm
D – Tiefe	695 mm	755 mm	755 mm	825 mm	825 mm	865 mm
E – Lichte Weite	750 mm	1100 mm	1500 mm	1100 mm	1500 mm	1300 mm
F – Lichte Höhe	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm	750 mm
G – Tiefe Lochgestell	260 mm	300 mm	300 mm	380 mm	380 mm	410 mm
H – Lochabstand	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm	150 mm
Kolbenhub	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm	400 mm
Verfahrweg Kolben	342 mm	705 mm	1105 mm	520 mm	920 mm	762 mm

**Zubehör**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Prismenblock-Set* für WPP 60 MBK	4100060	<b>455,00</b>
Prismenblock-Set* für WPP 100 MBK	4100100	<b>609,00</b>
Prismenblock-Set* für WPP 160 MBK	4100160	<b>915,00</b>

**\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke**

WPP 60 MBK belastbar mit 30 Tonnen pro Block  
WPP 100 MBK belastbar mit 50 Tonnen pro Block  
WPP 160 MBK belastbar mit 80 Tonnen pro Block



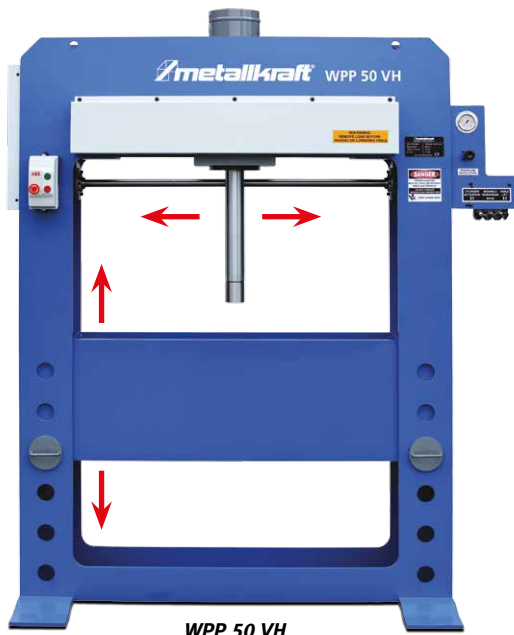
# Vollhydraulische Werkstattpressen

**Neu**

## WPP VH – Vollhydraulische Werkstattpresse. Robuste Konstruktion mit beweglichem Zylinder

Qualität  
Made in  
Canada

- ▶ Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- ▶ Zylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- ▶ „Power Lift“ zur hydraulischen Höhenverstellung des Tisches
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



WPP 50 VH



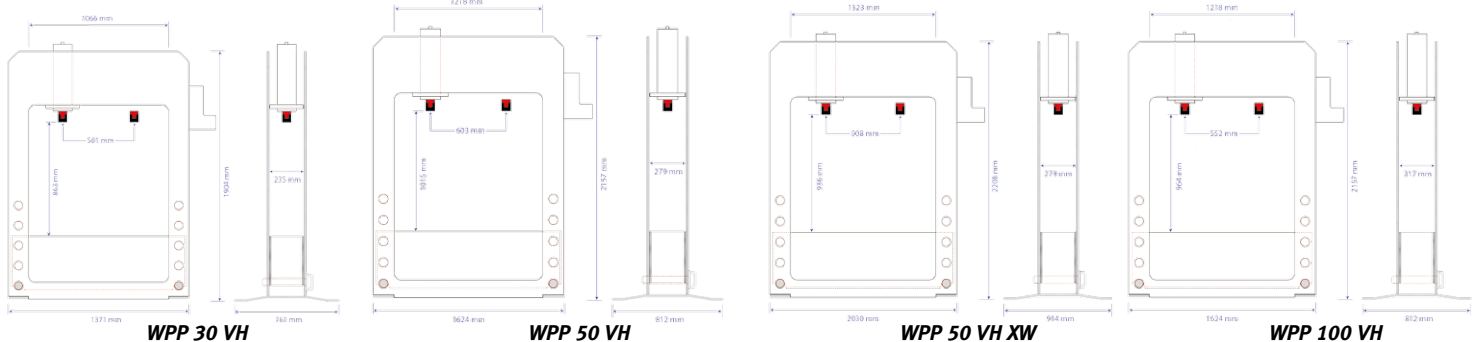
WPP 50 VH XW

Technische Daten	WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Art.-Nr.	4050030	4050050	4050055	4050100	4050105	4050200	4050300
€ zzgl. MwSt.	7.750,00	10.250,00	11.200,00	14.800,00	16.250,00	23.650,00	32.000,00

Technische Daten	30 t	50 t	50 t	100 t	100 t	200 t	300 t
Leistung	30 t	50 t	50 t	100 t	100 t	200 t	300 t
Pressgeschwindigkeit	6,1 mm/s	6,5 mm/s	6,5 mm/s	6,7 mm/s	6,7 mm/s	2,0 mm/s	1,4 mm/s
Vorschubgeschwindigkeit	6,1 mm/s	6,5 mm/s	6,5 mm/s	6,7 mm/s	6,7 mm/s	8,5 mm/s	6,2 mm/s
Motorleistung	2,4 kW	3,7 kW	3,7 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Stromanschluss	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Gewicht	727 kg	1.091 kg	1.273 kg	1.455 kg	1.728 kg	3.455 kg	5.910 kg

Transportverpackungspauschale\* TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 € TPZ6000 = 500,00 €

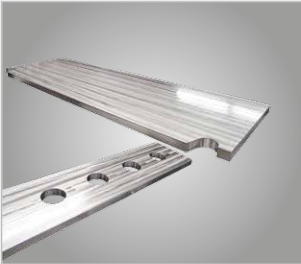
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



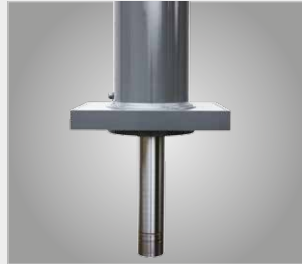
Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
WPP 30 VH			WPP 50 VH			WPP 50 VH XW			WPP 100 VH		
Prismenblock-Set*	4060030	219,00	Prismenblock-Set*	4060050	289,00	Prismenblock-Set*	4060050	289,00	Prismenblock-Set*	4060100	365,00
Druckdornsatz	4061030	219,00	Druckdornsatz	4061050	255,00	Druckdornsatz	4061050	255,00	Druckdornsatz	4061100	255,00
Schutzgitter	4062030	435,00	Schutzgitter	4062050	509,00	Schutzgitter	4062051	579,00	Schutzgitter	4062100	509,00
Druckplatte	4063030	340,00	Druckplatte	4063050	470,00	Druckplatte	4063051	595,00	Druckplatte	4063100	745,00

\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

**Neu**



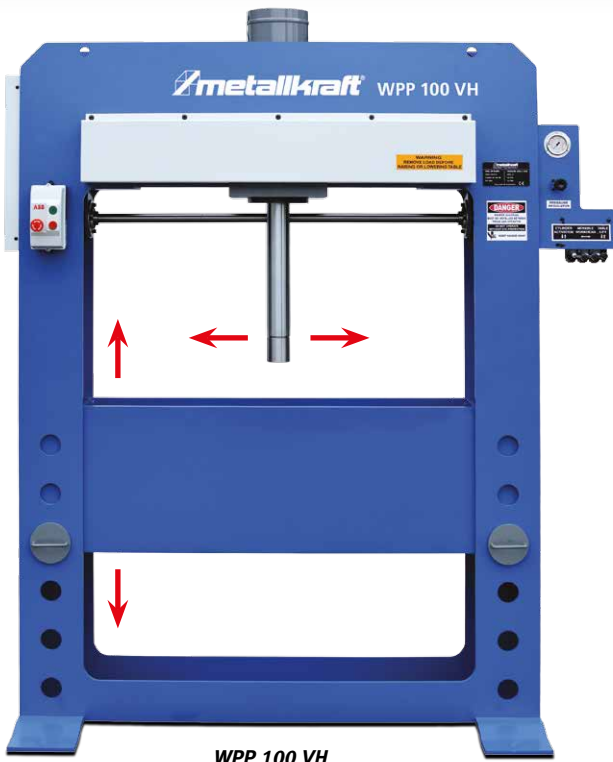
▶ Stahlkonstruktion aus präzise gefrästen Bauteilen



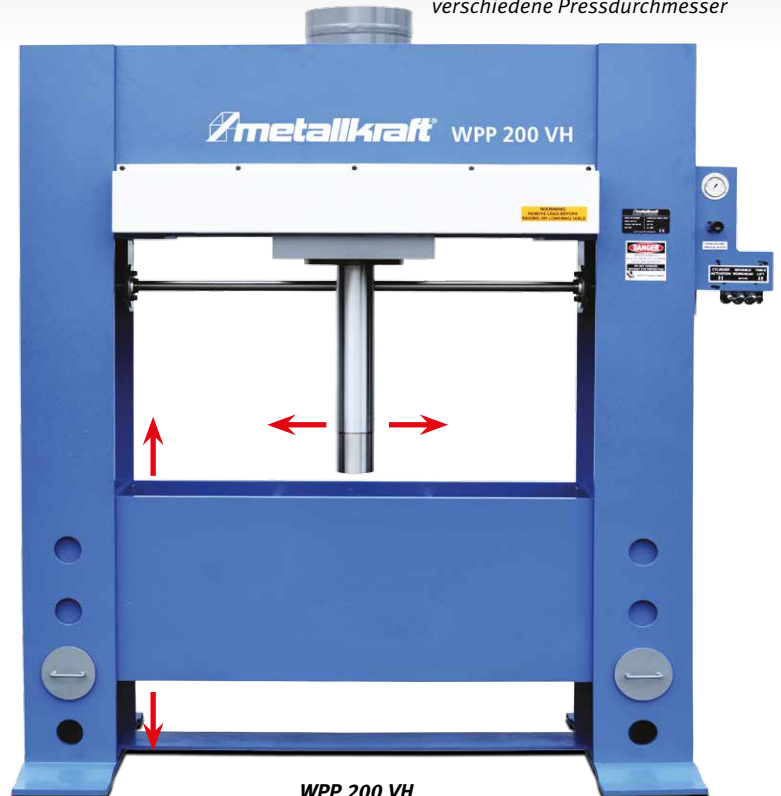
▶ Hochwertiger Hydraulikzylinder von Weber-Hydraulik



▶ Einfach zu wechselnder Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser

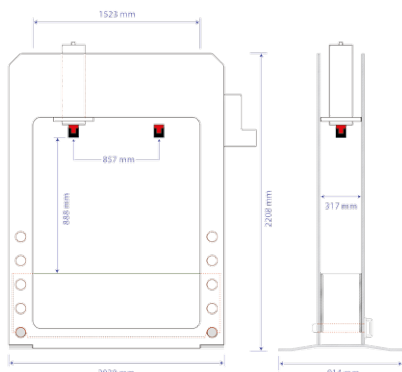


WPP 100 VH

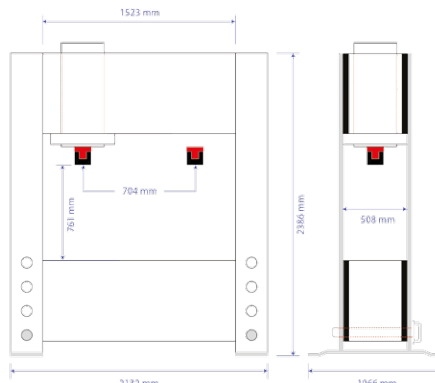


WPP 200 VH

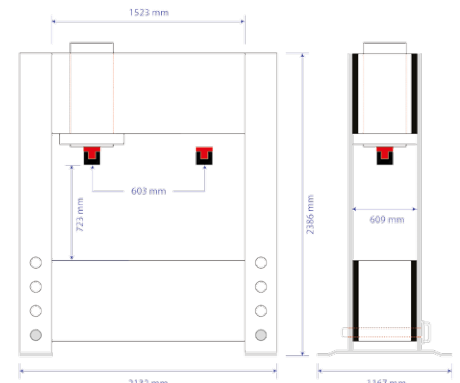
Abmessungen	WPP 30 VH	WPP 50 VH	WPP 50 VH XW	WPP 100 VH	WPP 100 VH XW	WPP 200 VH	WPP 300 VH
Höhe	1904 mm	2157 mm	2208 mm	2157 mm	2208 mm	2386 mm	2386 mm
Breite/Tiefe	254 mm	305 mm	305 mm	355 mm	355 mm	559 mm	686 mm
Länge	1371 mm	1624 mm	2030 mm	1624 mm	2030 mm	2132 mm	2132 mm
Arbeitstisch Breite	228 mm	273 mm	273 mm	311 mm	311 mm	500 mm	602 mm
Arbeitstisch Länge	1066 mm	1218 mm	1523 mm	1218 mm	1523 mm	1523 mm	1523 mm
Zylinder Durchmesser	127 mm	178 mm	178 mm	228 mm	228 mm	305 mm	355 mm
Kolben Durchmesser	63,5 mm	76 mm	76 mm	102 mm	102 mm	127 mm	152 mm
Lochabstand	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	152 mm	203 mm	203 mm
Kolbenhub	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	508 mm	508 mm
Verfahrweg Kolben	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	406 mm	508 mm	508 mm



WPP 100 VH XW



WPP 200 VH



WPP 300 VH

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Prismenblock-Set*	4060100	365,00	Prismenblock-Set*	4060200	579,00	Prismenblock-Set*	4060300	655,00
Druckdornsatz	4061100	255,00	Druckdornsatz	4061200	470,00	Druckdornsatz	4061300	655,00
Schutzgitter	4062101	579,00	Schutzgitter	4062200	579,00	Schutzgitter	4062300	579,00
Druckplatte	4063101	940,00	Druckplatte	4063200	1.700,00	Druckplatte	4063300	2.469,00

\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

# Vollhydraulische Werkstattpresse

**Neu**

**WPP RP – Vollhydraulische Werkstattpresse für flexibles Arbeiten durch verfahrbaren Hauptzylinder und seitlicher Räumpresse**

Qualität  
Made in  
Canada

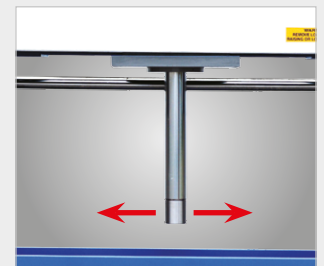
- ▶ Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr
- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- ▶ Hauptzylinder über Hebel seitlich verfahrbar
- ▶ „Power Lift“ zur hydraulischen Höhenverstellung des Tisches
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Kombiniert mit Räumpresse
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



WPP 50-12 RP



▶ Druckempfindliche Handhebel und Druckmanometer



▶ Seitlich verfahrbarer Hydraulikzylinder

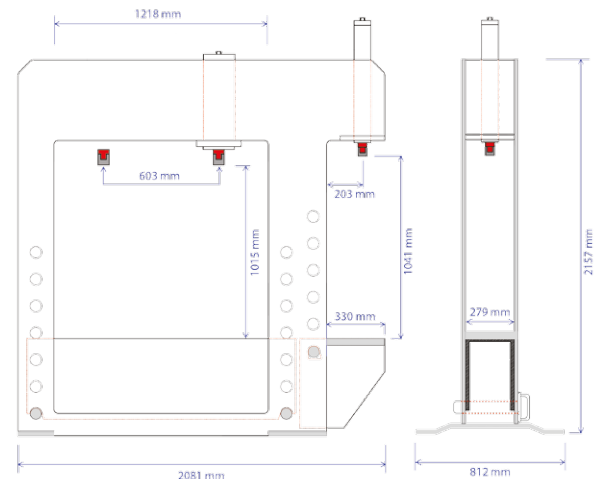


▶ Seitliche Räumpresse mit Druckmanometer

Technische Daten	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Art.-Nr.	4051050	4051100
€ zzgl. MwSt.	13.000,00	17.700,00

Technische Daten	WPP 50-12 RP	WPP 100-20 RP
Leistung	50 t	50 t
Motordrehzahl	1.450 min <sup>-1</sup>	1.465 min <sup>-1</sup>
Presskraft Hauptpresse	50 t	100 t
Presskraft Räumpresse	12 t	20 t
Kolbenhub Hauptpresse	406 mm	406 mm
Kolbenhub Räumpresse	508 mm	508 mm
Kolben Verfahrweg Hauptpresse	406 mm	406 mm
Kolben Verfahrweg Räumpresse	508 mm	508 mm
Vorlaufgeschwindigkeit Hauptpresse	6,5 mm/s	6,7 mm/s
Vorlaufgeschwindigkeit Räumpresse	10 mm/s	10 mm/s
Pressgeschwindigkeit Hauptpresse	6,5 mm/s	6,7 mm/s
Pressgeschwindigkeit Räumpresse	10 mm/s	10 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit Hauptpresse	8,0 mm/s	8,3 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit Räumpresse	32,8 mm/s	55,7 mm/s
Ölkapazität	38 l	56 l
Rahmen Tiefe	279 mm	317 mm
Abmessung (L x B x H)	2081 x 305 x 2157 mm	2081 x 355 x 2157 mm
Gewicht	1.409 kg	1.864 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 6=200,00 €	TVP 6=200,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>WPP 50-12 RP</b>			<b>WPP 100-20 RP</b>		
Prismenblock-Set*	4060050	289,00	Prismenblock-Set*	4060100	365,00
Druckdornsatz	4061900	289,00	Druckdornsatz	4061901	289,00
Schutzgitter	4062900	509,00	Schutzgitter	4062901	509,00
			Druckplatte	4063050	470,00

\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

**Neu**

## RFP – Hydraulische Richtpresse zur Entfernung von Deformationen und Spannungen aus Metallstücken

Qualität  
Made in  
Canada

- ▶ Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Großer Arbeitstisch

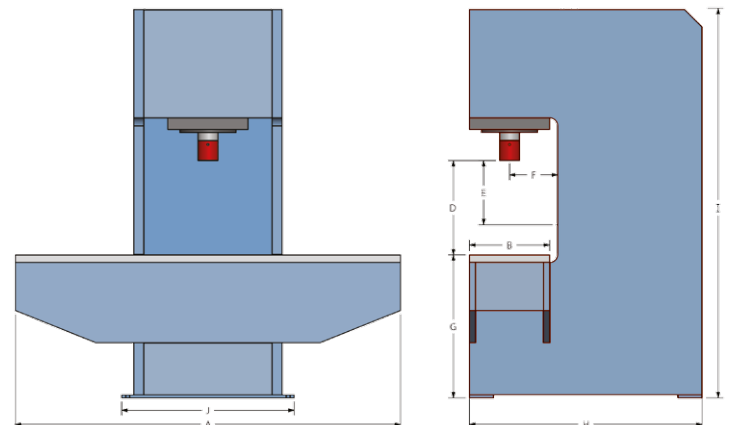


RFP 200



Technische Daten	RFP 200
Art.-Nr.	4054200
€ zzgl. MwSt.	34.200,00

Technische Daten	
Presskraft	200 t
Kolbenhub	508 mm
Kolben Verfahrweg (E)	508 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	8,5 mm/s
Pressgeschwindigkeit	2,0 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10,3 mm/s
Zylindergehäuse Durchmesser	356 mm
Zylinder Durchmesser	305 mm
Kolben Durchmesser	127 mm
Kolbenadapter Durchmesser	305 mm
Rahmen Tiefe	813 mm
Breite/Tiefe Standfüße (J)	1473 mm
Arbeitstisch Breite (B)	508 mm
Arbeitstisch Länge (A)	2438 mm
Ölkapazität (Zylinder leer)	149 l
Motordrehzahl	1465 min <sup>-1</sup>
Motorleistung	7,5 kW
Stromanschluss	400 V / 50 Hz
Abmessung (L x B x H) (A x H x I)	2438 x 1473 x 2458 mm
Gewicht	5.818 kg
Transportverpackungspauschale*	TPZ6000=500,00 €



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
RFP 200		
Prismenblock-Set*	4060200	579,00

\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

# Vollhydraulische Werkstattpressen

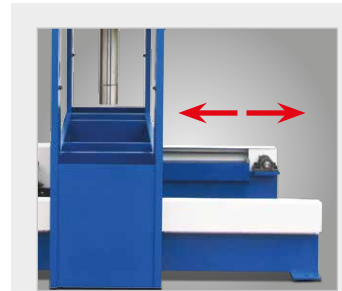
**Neu**

**WPP RT – Vollhydraulische Werkstattpresse mit verfahrbarem Tisch zur Verarbeitung von schweren und sperrigen Werkstücken**

Qualität  
Made in  
Canada

► Zum Aus- und Einpressen von Lagern, Bolzen und Buchsen sowie für Reparatur- und Montagearbeiten, Pressarbeiten, Belastungstests, Schweißprobenprüfungen und vielem mehr

► Mit Druckdornadapter für 2 verschiedene Pressdurchmesser der Zylinder  
► Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten  
► Hauptzylinder über Hebel seitlich verfahrbar  
► Pressdruck über Manometer ablesbar

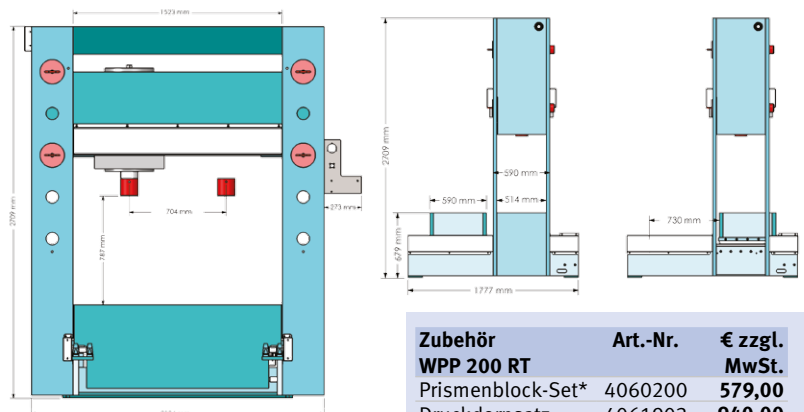


► *Verfahrbarer Werkstücktisch zum einfachen auflegen sperriger oder schwerer Werkstücke*



Technische Daten	WPP 200 RT
Art.-Nr.	4053200
€ zzgl. MwSt.	26.500,00

Technische Daten	
Presskraft	200 t
Kolbenhub	508 mm
Kolben Fahrweg	508 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	8,5 mm/s
Pressgeschwindigkeit	2,0 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	10,3 mm/s
Zylinder Durchmesser	305 mm
Kolben Durchmesser	127 mm
Kolbenadapter Durchmesser	305 mm
Lochabstand für Tischhöhenverstellung	305 mm
Rahmen Tiefe	514 mm
Breite/Tiefe Standfüße	1777 mm
Arbeitstisch Breite	590 mm
Arbeitstisch Länge	1523 mm
Ölkapazität (Zylinder leer)	76 l
Motordrehzahl	1465 min <sup>-1</sup>
Stromanschluss	400 V / 50 Hz
Leistung Antriebsmotor	7,5 kW
Abmessung (L x B x H)	2134 x 590 x 2709 mm
Gewicht	4.545 kg
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TPZ5000=450,00 €</b>



Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>WPP 200 RT</b>		
Prismenblock-Set*	4060200	579,00
Druckdornsatz	4061903	940,00
Druckplatte	4063902	1.700,00

\* Set beinhaltet 2 Prismenblöcke

**Neu**

## RPP – Vollhydraulische Reifenpresse zum Aufziehen von Gummireifen und für normale Pressarbeiten in der Werkstatt

Qualität  
Made in  
Canada

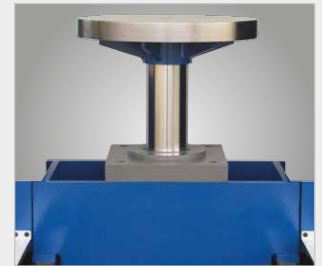
- ▶ „Power Lift“ für hydraulische Höhenverstellung des Kopfes um 406 mm
- ▶ Druckempfindliche Handhebel zum Regulieren der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Hohe Stabilität der Auflageplatte durch großen Zylinder
- ▶ Doppeltwirkender Zylinder für steuerbaren Vor- und Rücklauf
- ▶ Pressdruck über Manometer ablesbar



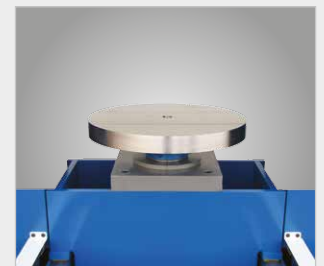
RPP 150



RPP 150 RI



▶ Großer, kraftvoller Hydraulikzylinder



▶ Große Auflageplatte

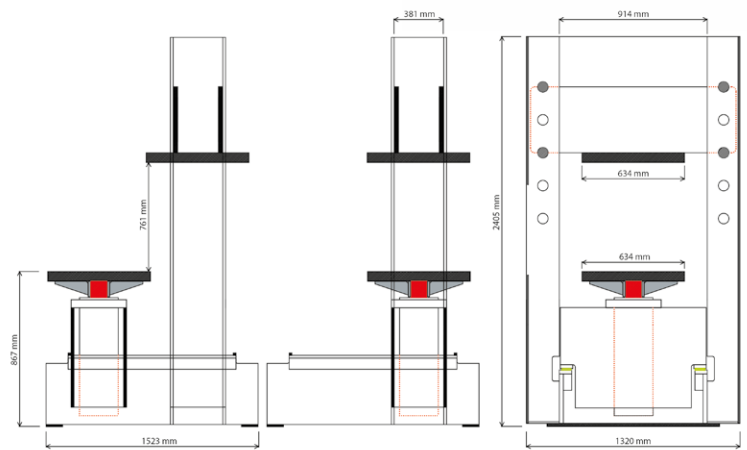


▶ Druckempfindliche Handhebel und Druckmanometer

Technische Daten	RPP 150	RPP 150 RI
Art.-Nr.	4052150	4052155
€ zzgl. MwSt.	15.250,00	16.950,00

Technische Daten	RPP 150	RPP 150 RI
Presskraft	150 t	150 t
Kolbenhub	304 mm	304 mm
Vorlaufgeschwindigkeit	3,0 mm/s	3,0 mm/s
Pressgeschwindigkeit	2,1 mm/s	2,1 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	3,0 mm/s	3,0 mm/s
Kolben Durchmesser mm	152 mm	152 mm
Rahmen Tiefe mm	419 mm	381 mm
Arbeitstisch Länge/Breite	634 mm	634 mm
Motordrehzahl	1450 min <sup>-1</sup>	1450 min <sup>-1</sup>
Stromanschluss	400 V / 50 Hz	400 V / 50 Hz
Leistung Antriebsmotor	3,7 kW	3,7 kW
Gewicht (Netto)	2091 kg	2364 kg
Abmessung (L x B x H)	1320 x 634 x 2437 mm	1320 x 634 x 2405 mm

Transportverpackungspauschale\* TVP 6=200,00 € TVP 6=200,00 €  
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



RPP 150 RI

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
RPP 150			RPP 150 RI		
Druckdornsatz	4061902	435,00	Druckdornsatz	4061902	435,00
Druckplatte	4063100	745,00			

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# Universal Rahmenpressen

## RP U – Universal Rahmenpressen

- ▶ Universell einsetzbare Rahmenpresse zur Bestückung mit individuellen Biege-, Press-, Präge-, Richt- oder Schneidwerkzeugen
- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität
- ▶ doppelt geführt
- ▶ Großer Auflagetisch mit T-Nuten und mittiger Bohrung
- ▶ Große Stößelplatte mit T-Nuten
- ▶ Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar
- ▶ Druck stufenlos einstellbar
- ▶ Manometer für Pressdruckanzeige
- ▶ Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- ▶ Vorrichtung für Tischhöhenverstellung
- ▶ Zweihandbedienung und Fußpedal
- ▶ Ölfüllung

### Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,  
**Kontakt: (0951) 96555-171**  
**beratung@metalkraft.de**

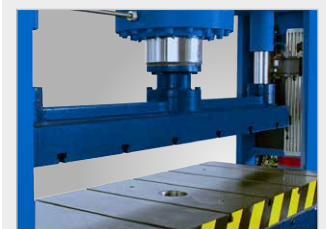


Abb. zeigt RP U 1520-150

Technische Daten	RP U 1020-100	RP U 1020-150	RP U 1520-100	RP U 1520-150
Art.-Nr.	4021010	4021015	4021510	4021515
€ zzgl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Technische Daten				
Presskraft	100 t	150 t	100 t	150 t
Arbeitsbreite	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
Kolbenhub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Min. Einbauhöhe	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Max. Einbauhöhe	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Lochabstand für Tischverstellung	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Eilgang	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Pressgang	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s
Rückzug	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Tischgröße	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
Ø Tischbohrung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung	7,5 kW	11 kW	7,5 kW	11 kW
Länge	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Breite	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Höhe	2275 mm	2450 mm	2275 mm	2450 mm
Gewicht	1900 kg	2400 kg	2500 kg	3100 kg

**Transportverpackungspauschale \* TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 €**  
 \*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.





## RP A – Rahmenpressen mit Abkantvorrichtung

- ▶ Sehr schwere und robuste Schweißkonstruktion
- ▶ Oberbalken zur Gewährleistung der Parallelität doppelt geführt
- ▶ Gekröpftes Oberwerkzeug
- ▶ 5-fach Matrize mit V-Öffnungen 10, 20, 30, 40 und 65 mm (Presskrafttabelle siehe Seite 169)
- ▶ Obere und untere Endlage des Kolbenhubs stufenlos über Nocken einstellbar
- ▶ Zum Abkanten von großen Plattendicken, Biegen von langen Blechen und Richten von Platten geeignet
- ▶ Druck stufenlos einstellbar
- ▶ Manometer für Pressdruckanzeige
- ▶ Höhenverstellbarer Arbeitstisch
- ▶ Zweihandbedienung und Fußpedal
- ▶ Ölfüllung



Abb. zeigt RP A 1520-150

Technische Daten	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Art.-Nr.	4021611	4021615	4021651	4021655
€ zzgl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

Technische Daten	RP A 1020-100	RP A 1020-150	RP A 1520-100	RP A 1520-150
Presskraft	100 t	150 t	100 t	150 t
Arbeitsbreite	1020 mm	1020 mm	1520 mm	1520 mm
Kolbenhub	300 mm	300 mm	300 mm	300 mm
Min. Einbauhöhe	325 mm	275 mm	325 mm	275 mm
Max. Einbauhöhe	680 mm	610 mm	680 mm	610 mm
Lochabstand für Tischverstellung	190 mm	190 mm	190 mm	190 mm
Eilgang	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s	9 mm/s
Pressgang	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s	5 mm/s
Rückzug	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s
Tischgröße	500 x 1020 mm	600 x 1020 mm	500 x 1520 mm	600 x 1520 mm
Ø Tischbohrung	100 mm	100 mm	100 mm	100 mm
Motorleistung	7,5 kW	11 kW	7,5 kW	11 kW
Länge	2110 mm	2110 mm	2630 mm	2630 mm
Breite	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
Höhe	2275 mm	2450 mm	2275 mm	2450 mm
Gewicht	1900 kg	2400 kg	2500 kg	3100 kg

Transportverpackungspauschale \* TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 € TVP 5 = 100,00 €  
 \*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



RP A	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Sonderwerkzeuge	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# Universal Rahmenpressen

## HP C – Hydraulische C-Ständerpressen

- ▶ C-Ständerpressen für universellen Einsatz
  - Biegen, Prägen, Stanzen und Pressen mit individuellen Werkzeugen
- ▶ Bedienung über mobile Zweihandkonsole
- ▶ Oberwange vierfach geführt
- ▶ Tisch und Stößelplatte mit T-Nuten zur Befestigung von Vorrichtungen und Werkzeugen
- ▶ Stufenlose Druckverstellung
- ▶ Manometer zum Ablesen der eingestellten Presskraft



Abb. zeigt HP C 100

### Wünschen Sie Beratung?

Ihr Fachhändler vor Ort berät Sie gerne in allen Belangen. Gerne beraten auch wir Sie zu diesem Thema und nennen Ihnen dabei den Fachhändler in Ihrer Nähe,  
**Kontakt: (0951) 96555-171**  
[beratung@metalkraft.de](mailto:beratung@metalkraft.de)



**Maschinen mit höheren Geschwindigkeiten, größeren Tischen sowie Stößelplatten und Tiefziehkissen auf Anfrage**

Technische Daten	HP C 30	HP C 60	HP C 100	HP C 150
Art.-Nr.	4022030	4022060	4022100	4022150
€ zzgl. MwSt.	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage	auf Anfrage

### Lieferumfang:

- > mobile Bedienkonsole
- > Ölfüllung

Technische Daten				
Presskraft	30 t	60 t	100 t	150 t
Kolbenhub	200 mm	250 mm	300 mm	300 mm
Eilgang	54 mm/s	26 mm/s	17,5 mm/s	10 mm/s
Pressgang	18 mm/s	8,5 mm/s	5,5 mm/s	3,5 mm/s
Rücklauf	90 mm/s	47 mm/s	37 mm/s	22 mm/s
Einbauhöhe	400 mm	450 mm	500 mm	500
Tischgröße	450 x 700 mm	500 x 750 mm	700 x 1.100 mm	700 x 1.100 mm
Größe der Stößelplatte	380 x 500 mm	430 x 500 mm	420 x 680 mm	500 x 750 mm
Loch-Ø in Tischmitte	80 mm	100 mm	120 mm	120 mm
Motorleistung	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW	7,5 kW
Länge	1.880 mm	1.820 mm	1.935 mm	2.300 mm
Breite	850 mm	960 mm	1.300 mm	1.400 mm
Höhe	2.250 mm	2.400 mm	2.750 mm	2.750 mm
Gewicht	3.400 kg	4.000 kg	5.400 kg	7.700 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

## Baureihenübersicht der Metallkreis- und Metallbandsägen

► Auf den folgenden Seiten finden Sie eine Übersicht aller Metallkraftkreissägen, Metallbandsägen und Bügelmetallbandsägen.

Anhand der farbigen Kennzeichnung können Sie auf den ersten Blick erkennen, ob es sich bei einer Baureihe um manuelle, halbautomatische oder automatische Sägen handelt.

Hier die Erläuterung der Farben:

- Manuell
- Halbautomatisch
- Automatisch

### Metallkraft Sägebänder

- Eine Übersicht über unsere Sägebänder finden Sie auf der Seite 280 dieses Katalogs. Dort informieren wir Sie auch, worauf Sie beim Sägen grundsätzlich achten müssen.
- Selbstverständlich finden Sie die passenden Sägebänder auch immer bei der jeweiligen Maschine angeboten.
- Gerne fertigen wir auch für Ihr Sondermaterial Musterschnitte an.
- Fragen Sie bitte bei uns an.

### Rollenbahnen und Zubehör

- Wir bieten Ihnen selbstverständlich ein umfangreiches Sortiment an Rollenbahnen und Zubehör für unsere Sägen an.
- Sie finden dies im Katalog direkt bei der jeweiligen Maschine.
- Gerne beraten wir Sie über die für Ihre Zwecke passende Zusammenstellung.

### Wichtige Hinweise

- Beachten Sie bitte die Hinweise, denen diese Ausrufezeichen vorangestellt sind, sie kennzeichnen weiterführende Information.



HKS 230



Spannbereiche HKS 230

	○	□	▭
90°	-	82	-
45°	-	56	-
60° +	-	-	-

MTS 356



Spannbereiche MTS 356

	○	□	▭
0°	132	120 x 120	100 x 180
39° li.	105	90 x 90	120 x 90
45° re.	105	90 x 90	120 x 90

MKS 250 N



Schnittkapazität MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	60 x 60	50 x 65

MKS 255 N



Schnittkapazität MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	55 x 55	55 x 60

MKS 275 N



Schnittkapazität MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65 x 65	85 x 60
45°/45°	40	60	40 x 40	40 x 60

MKS 315 N



Schnittkapazität MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
45°/45°	50	80	70 x 70	70 x 70

# Sägenübersicht

MKS 315 R / 316 R



Schnittkapazität MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
45°/45°	60	80	70 x 70	70 x 80

MKS 350 / MKS 351



Schnittkapazität MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▭
0°	60	110	100 x 100	80 x 120
45°/45°	55	80	80 x 80	80 x 80

MKS 350 H



MKS 315 V / MKS 316 V



Schnittkapazität MKS 315 V, 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°/45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

MKS 350 V



Schnittkapazität MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°/45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

MKS 315 VH



Schnittkapazität MKS 315 VH

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°/45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

MKS 350 VH



Schnittkapazität MKS 350 VH

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°/45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

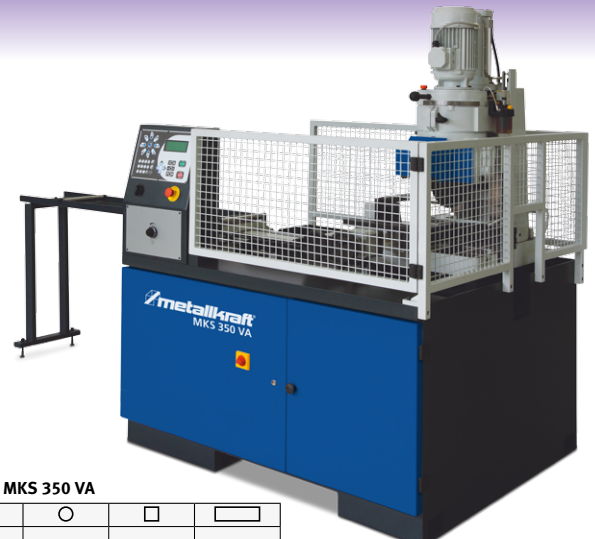
MKS 315 VA



Schnittkapazität MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°/45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

MKS 350 VA



Schnittkapazität MKS 350 VA

	●	○	□	▭
0°	100	130	120 x 120	100 x 170
45°/45°	100	130	110 x 110	100 x 140

LMS 400

LMS 400 H

LMS 400 P

MKS 315 R / 316 R



Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

Schnittkapazität LMS 400 A

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180

MBS 105, MBS 125, MBS 150 / MBS 155 K

BMBS 220 x 250 H-G



Spannbereiche MBS 105

	○	□	▭
90°	105	101	101 x 105
45°	70	70	70 x 70
45° +	-	-	-

Spannbereiche MBS 125

	○	□	▭
90°	125	125	130 x 125
45°	80	80	80 x 80
45° +	50	50	50 x 50

Spannbereiche MBS 150 / MBS 155 K

	○	□	▭
90°	150	140	150 x 140
45°	100	90	100 x 90
45° +	70	65	65 x 70

Spannbereiche BMBS 220 x 250 H-G

mm	□ 0°	▤ 45°	▤ 60°	▤ a x b
220	220	160	90	X
250	120 *	85 *	55 *	X
250	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

\* empfohlene Werte

BMBS 230 x 280 H-DG

BMBS 230 x 280 HA-DG



Spannbereiche BMBS 230 x 280 H-DG

mm	□ 0°	▤ 45°	▤ 60°	▤ 45°	▤ a x b
230	230	190	125	185	X
280	150 *	110 *	80 *	110 *	X
280	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	120 x 180

\* empfohlene Werte

Spannbereiche BMBS 230 x 280 HA-DG

mm	□ 0°	▤ 45°	▤ 60°	▤ 45°	▤ a x b
230	230	190	125	185	X
280	150 *	110 *	80 *	110 *	X
280	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	120 x 180

\* empfohlene Werte

# Sägenübersicht

**BMBS 250 x 315 H-DG**



**BMBS 250 x 315 HA-DG**



**BMBS 300 x 320 H-DG**



**Spannbereiche BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a</sub>
○	250	190	120	170	-
●	150*	110*	80*	110*	-
▭	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120

\* empfohlene Werte

**Spannbereiche BMBS 300 x 320 H-DG**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a</sub>
○	300	300	200	280	-
●	180*	110*	80*	110*	-
▭	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 160

\* empfohlene Werte

**BMBS 300 x 320 HA-DG**



**BMBS 300 x 320 CNC-G**



**BMBS 350 x 400 CNC-DG**



**Spannbereiche BMBS 300 x 320 HA-DG**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a</sub>
○	300	300	200	240	X
●	180*	110*	80*	110*	X
▭	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120

\* empfohlene Werte

**Spannbereiche BMBS 300 x 320 CNC-G**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a x b</sub>
○	300	300	200	X
●	180*	110*	80*	X
▭	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

\* empfohlene Werte

**Spannbereiche BMBS 350 x 400 CNC-DG**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 45°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a x b</sub>
○	350	320	320	X
●	250*	180*	180*	X
▭	400 x 350	330 x 120	330 x 120	400 x 210

\* empfohlene Werte

**BMBS 360 x 500 H-DG**



**BMBS 360 x 500 HA-DG**



**BMBS 460 x 600 HA-DG**



**Spannbereiche BMBS 360 x 500 H-DG / BMBS 360 x 500 HA-DG**

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▧ 60°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a</sub>
○	360	350	270	360	310	X
●	250*	180*	130*	180*	130*	X
▭	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

\* empfohlene Werte

**Spannbereiche BMBS 460 x 600 HA-DG**





mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▧ 60°	▨ <sup>b</sup> / <sub>a</sub>
○	460	460	320	460	320	X
●	4000*	280*	200*	280*	190*	X
▭	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

\* empfohlene Werte

HMBS 340 CNC-G







Spannbereich HMBS 340 CNC-G

mm	0°	45°	60°
	350	350	230
	250	180*	130*
	500x340	400x340	220x340
	340x340	340x340	340x220

HMBS 340 CNC-DG-X







Spannbereich HMBS 340 CNC-DG-X

mm	0°	45°	60°	45°
	350	350	230	350
	250	180*	130*	180*
	500x340	385x340	220x340	390x340
	340x340	340x340	340x220	340x340

HMBS 440 x 600 HA-DG



Spannbereiche HMBS 440 x 600 HA-DG





mm	0°	45°	60°	45°	60°	 a <sup>b</sup>
	470	475	330	475	305	x
	250*	180*	130*	180*	130*	x
	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255

\* empfohlene Werte

HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000



Spannbereiche HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	 a <sup>b</sup>
	470	470	330	470	305	x
	250*	180*	130*	180*	130*	x
	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255





\* empfohlene Werte

HMBS 500 x 750 HA-DG

HMBS 500 x 750 HA-DG X



Spannbereiche HMBS 500 x 750 HA-DG (X)





mm	0°	45°	60°	45°	60°	 a <sup>b</sup>
	500	500	330	500	300	X
	400*	280*	200*	280*	190*	X
	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260

\* empfohlene Werte

HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000



Spannbereiche HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	 a <sup>b</sup>
	500	500	330	500	300	X
	400*	280*	200*	280*	190*	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 260

\* empfohlene Werte

# Sägenübersicht

HMBS 600 x 1100 HA-DG X



Spannbereiche HMBS 600 x 1100 HA-DG X

mm	0°	45°	60°	45°	60°	$\frac{b}{a}$
	620	620	500	650	490	X
	550 *	400 *	300 *	400 *	300 *	X
	1100 x 600	750 x 600	500 x 600	740 x 600	470 x 600	1100 x 400 700 x 400*

\* empfohlene Werte

HMBS 300 x 300 CNC X

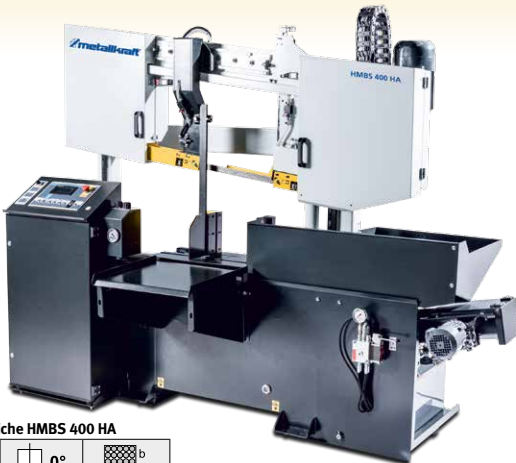


Spannbereiche HMBS 300 x 300

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	300	X
	250 *	X
	300 x 300	300 x 220

\* empfohlene Werte

HMBS 400 HA



Spannbereiche HMBS 400 HA

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

\* empfohlene Werte

HMBS 400 CNC



Spannbereiche HMBS 400 CNC

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

\* empfohlene Werte

HMBS 400 x 400 HA X



Spannbereiche HMBS 400 x 400

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	400	X
	400 *	X
	400 x 400	400 x 250

\* empfohlene Werte

HMBS 400 x 400 CNC X



Spannbereiche HMBS 400 x 400

mm	0°	$\frac{b}{a}$
	400	X
	400 *	X
	400 x 400	400 x 250

\* empfohlene Werte



### HMBS 510 x 510 HA X



Spannbereiche HMBS 510 x 510 HA X

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a</sub>
○	510	X
●	510 *	X
▭	510 x 530	500 x 450

\* empfohlene Werte

### HMBS 510 x 510 CNC X



Spannbereiche 510 x 510 CNC X

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a</sub>
○	510	X
●	510 *	X
▭	510 x 530	500 x 450

\* empfohlene Werte

### HMBS 5000 CNC X



Spannbereiche

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a</sub>
○	550	x
●	550*	x
▭	550 x 620	550 x 350
▭	550 x 550	x

\* empfohlene Werte

### HMBS 600 HA X



### HMBS 600 CNC X 2000



Spannbereiche

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a x b</sub>
○	600	X
●	400 *	X
▭	600 x 510	600 x 415

\* empfohlene Werte

### HMBS 700 x 750 HA X



Spannbereiche HMBS 700 x 750 HA X

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a x b</sub>
○	700	x
●	700 *	x
▭	750 x 700	750 x 450

\* empfohlene Werte

### HMBS 700 x 750 CNC X



Spannbereiche HMBS 700 x 750 CNC X

mm	□ 0°	▒ <sup>b</sup> <sub>a x b</sub>
○	700	x
●	700 *	x
▭	750 x 700	750 x 450

\* empfohlene Werte

# Sägenübersicht

HMBS 850 x 1000 HA X



Spannbereiche

mm		0°		b
			a	a x b
	850			x
	850 *			x
	1000x850			1000x610

\* empfohlene Werte

HMBS 850 x 1000 CNC X

HMBS 850 x 1000 HA X-VS



Spannbereiche

mm		0°		b
			a	a x b
	850			x
	850			x
	850 x 850			850 x 610

\* empfohlene Werte

HMBS 1000 HA X



HMBS 1000 CNC X 4000



Spannbereiche

mm		0°	
	1000		
	550 *		
	1000 x 960		
	1000 x 650		

\* empfohlene Werte

Spannbereiche

mm		0°	
	1000		
	550 *		
	1000 x 960		
	1000 x 650		

\* empfohlene Werte

HMBS 1200 x 1400 HA X



HMBS 1200 x 1400 CNC X

Spannbereiche

mm		0°	
	1200		
	1200 *		
	1200 x 1400		

\* empfohlene Werte

HVMB 850 x 1000 Xtreme  
HVMB 1250 x 1600 Portal  
HVMB 1200 x 1600 Xtreme

Spannbereiche

HVMB 850 x 1000 Xtreme

mm		0°
	850	
	1000 x 850	
	2000 x 850	

Spannbereiche

HVMB 1200 x 1600 Xtreme

mm		0°
	1200	
	1600 x 1200	
	1600 x 3000	

Spannbereiche

HVMB 1250 x 1600 Portal

mm		0°
	1250	
	1600 x 1250	
	1600 x ...	



VMBS



VMBS	1408	1610	1610 E	2012 E	2012HE	2613	2613E	3612	3612E
Ausladung	356 mm	396 mm	396 mm	508 mm	508 mm	658 mm	658 mm	915 mm	915 mm
max. Schnitthöhe	205 mm	255 mm	255 mm	305 mm	305 mm	330 mm	330 mm	305 mm	305 mm



#### Wichtiger Hinweis

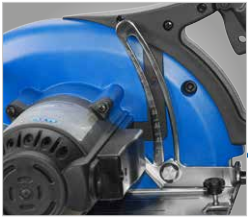
Wir verwenden ausschließlich Sägeblätter, die dampfbehandelt sind (HSS DM 05).

Was bewirkt eigentlich die Dampfbehandlung? Durch Bedampfung bei 500°C wird eine kontrollierte Oxydierung erreicht. Es entsteht eine Eisenoxidschicht ( $\text{Fe}_3\text{O}_2$ ) auf der Oberfläche des Sägeblattes, die die Gleiteigenschaften verbessert und zugleich auch gegen Korrosion schützt. Weiter werden Spannungen im Inneren des Blattes entfernt, wodurch die Bruchgefahr sinkt und sich die Standzeit bedeutend erhöht. Bestellen Sie deshalb Sägeblätter immer von METALLKRAFT.

# Metall-Handkreissäge / Metall-Trockenschneider

## HKS 230 – Metallhandkreissäge für Betrieb und Baustellen zum Schneiden von Aluminium, Stahl und Edelstahl

- ▶ die ideale Maschine für Montagebetriebe, Fassadenbauer, Schlossereien, Reparaturbetriebe, Messebauer, usw.
- ▶ ideal einsetzbar, wo Trennschleifer nicht stark genug sind oder unsauber arbeiten
- ▶ schneidet Edelstahl gratarm
- ▶ Späne leiten die Hitze ab, dadurch nur geringe Hitzeentwicklung beim Schneiden
- ▶ hochbelastbarer Motor mit Sanftanlauf und Überlastschutz
- ▶ Eintauchen ins Material möglich
- ▶ unkomplizierte und schnelle Schnittiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala
- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Haltegriff kann an zwei verschiedenen Positionen eingeschraubt werden zum bequemen Handhaben der Säge in jeder Lage
- ▶ einfache Bedienung



▶ schneller Sägeblattwechsel durch Getriebearretierstift



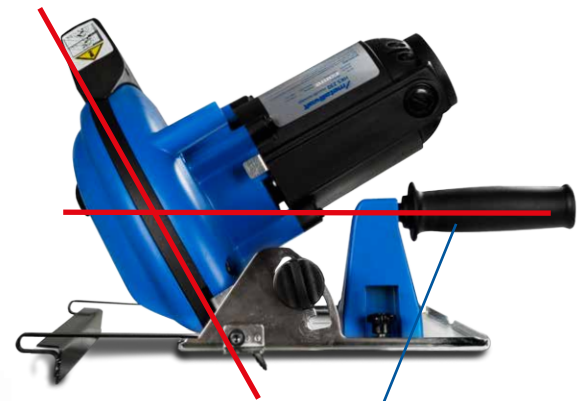
▶ unkomplizierte und schnelle Schnittiefeneinstellung anhand einer präzisen und leicht ablesbaren Skala



▶ mit zweifach geführtem Parallelanschlag für exakte Schnittführung



▶ stufenlose und bequeme Einstellung des Gehrungswinkels; Rasterungen bei 0°, 15°, 30° und 45°



▶ Handgriff kann bei Gehrungsschnitten ummontiert werden, so dass die Säge parallel zur Schnittebene sicher geführt werden kann

<b>Modell</b>	<b>HKS 230 *</b>
Art.-Nr.	3840231
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>330,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 230 V / 50 Hz	1,7 kW
Drehzahlen	2200 min <sup>-1</sup>
Schnittbereich 90° □ / Wandstärke	80 mm
Schnittbereich 45° □ / Wandstärke	56 mm
max. Sägeblattdurchmesser	Ø 230 mm
Sägeblattbohrung	Ø 25,4 mm
Sägeblattstärke	2 mm
Abmessungen (LxBxH)	620 x 320 x 270 mm
Gewicht	7,1 kg

\* Maschine wird im robusten Kunststoffkoffer ohne Sägeblatt geliefert

Speziell für die Maschinen und die jeweiligen Einsatzzwecke konstruierte Sägeblätter :



Stahl Aluminium Edelstahl

Sägeblätter Ø 230 x 25,4 mm	Blattdicke	Anzahl Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Stahl	2,0 mm	48	3850231	<b>58,95</b>
Aluminium	2,4 mm	80	3850232	<b>65,95</b>
Edelstahl	1,8 mm	60	3850233	<b>69,95</b>

# MTS 356 – Metall-Trockenschneider, Metall sägen ohne Kühlmittel

- ▶ äußerst stabiler und robuster Aufbau
  - ▶ leicht zu transportieren
  - ▶ für gratarmes Sägen von Profilen und Rohren aus Stahl, Eisen, Kupfer, Messing, Aluminium, Kunststoffen, Verbundstoffen ohne Kühlmittel
  - ▶ Anwendung z.B. im Metallbau, in Schreinereien, bei Innenausbauern etc.
  - ▶ Motor mit Sanftanlauf, dadurch bequemere Handhabung beim Einschalten der Säge
- ▶ serienmäßig mit einer Prismenspannbacke zum Spannen von Rohren
  - ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung
  - ▶ sicherer Stand durch Aluminium-Druckgussfuß
  - ▶ Winkel für Gehrungsschnitte
  - ▶ rechts 45°, links 39°
  - ▶ mit Längenanschlag für präzise Schnitte
  - ▶ mit Spindelarretierung für schnelleren Sägeblattwechsel



**Unterbau**  
zusammenklappbar  
Art.-Nr. 3630000  
€ 46,90 zzgl. MwSt.



**Prismenspannbacke**  
1 Stück im Lieferumfang enthalten

- Lieferumfang:**
- > 4, 6 und 8 mm Sechskantschlüssel
  - > Schutzbrille
  - > 1 Prismenspannbacke
  - > ohne Sägeblatt

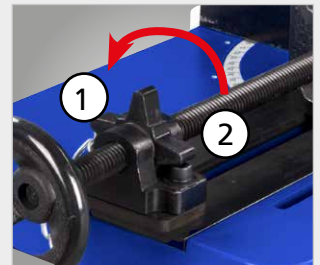
<b>Modell</b>	<b>MTS 356</b>
Art.-Nr.	3840355
€ zzgl. MwSt.	<b>435,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 230 V / 50 Hz	2,2 kW
Drehzahlen	1300 min <sup>-1</sup>
Schnittbereich 0°	<input type="checkbox"/> 100 x 180 mm (H x B)
Schnittbereich 0°	<input type="checkbox"/> 120 x 120 mm
Schnittbereich 0°	<input type="checkbox"/> 132 mm
Schnittbereich rechts 45°, links 39°	<input type="checkbox"/> 120 x 90 mm (H x B)
Schnittbereich rechts 45°, links 39°	<input type="checkbox"/> 90 x 90 mm
Schnittbereich rechts 45°, links 39°	<input type="checkbox"/> 105 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 355 mm
Gewicht	23,5 kg

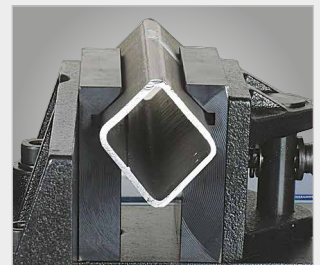
Zubehör	Anzahl Zähne	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Unterbau MTS 356		3630000	<b>59,50</b>
Prismenspannbacke		3850355	<b>20,00</b>
<b>Sägeblätter Ø 355 x 2,4 x 25,4 mm</b>			
- Stahl	80	3853504	<b>145,95</b>
- Aluminium	80	3853502	<b>125,95</b>
<b>Sägeblätter Ø 305 x 2,4 x 25,4 mm</b>			
- Stahl	60	3853051	<b>119,00</b>



- ▶ Gehrungswinkel einfach an Skala ablesbar
- ▶ Schraubstock stufenlos von rechts 45°, links 39° schwenkbar
- ▶ Schraubstock mit Schnellverstellung



- ▶ Säge ausgestattet mit Schnellspann-Schraubstock, durch Umlegen des Hebels Umschalten zwischen Schnellspannung (Pos. 1) und Klemmung (Pos. 2)



- ▶ Prismenschraubstock für Rohre
- ▶ zweite Prismenbacken optional, Art.-Nr. 3850355



# Metallkreissägen

## Manuelle Metallkreissägen mit einer und zwei Geschwindigkeiten sowie gekehrungsschwenkbarem Sägekopf und Schraubstock

- ▶ Für Stahl
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- ▶ Bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitschalter
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- ▶ Schwenkbar von -45° bis +45°
- ▶ Drehbarer Maschinenkopf 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ Schraubstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- ▶ Schnellspann-Schraubstock mit Doppelspann-Vorrichtung garantiert einen präzisen und gratarmen Schnitt



**MKS 250 N**  
Serien-Lieferumfang



**MKS 255 N**  
▶ Doppel-Spannstock, schwenkbar von -45° bis +45° mit Schnellspannung

- Lieferumfang:**
- › Kühlmittleinrichtung
  - › Längenanschlag 500 mm
  - › Bedienwerkzeug
  - › ohne Sägeblatt
  - › ohne Unterbau

Modell	MKS 250 N	MKS 255 N	MKS 275 N
Art.-Nr.	3620251	3620253	3620275
€ zzgl. MwSt.	<b>1.209,00</b>	<b>1.299,00</b>	<b>1.489,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Motorleistung 50 Hz	0,95 - 1,32 kW / 230 V	0,95 - 1,32 kW / 400 V	1,1 - 1,5 kW / 400 V
Drehzahlen	40 - 80 min <sup>-1</sup>	40 - 80 min <sup>-1</sup>	40 - 80 min <sup>-1</sup>
Spannweite Schraubstock	100 mm	100 mm	105 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 250 mm	Ø 250 mm	Ø 275 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	970 mm	970 mm	970 mm
Abmessungen (L x B x H)	800 x 830 x 755 mm	800 x 830 x 755 mm	830 x 900 x 1025 mm
Gewicht	91 kg	94 kg	98 kg

### Schnittkapazität MKS 250 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	60 x 60	50 x 65

### Schnittkapazität MKS 255 N

	●	○	□	▭
0°	40	70	70 x 70	55 x 95
45°/45°	35	65	55 x 55	55 x 60

### Schnittkapazität MKS 275 N

	●	○	□	▭
0°	45	65	65 x 65	85 x 60
45°/45°	40	60	40 x 40	40 x 60

### Schnittkapazität MKS 275 N optional mit Sägeblatt 315 N

	●	○	□	▭
0°	45	80	80 x 80	100 x 70
45°/45°	40	80	70 x 70	80 x 70



MKS 275 N



► Schnellspann-Schraubstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar

**MKS 275 N**

**Lieferumfang:**

- › Kühlmittleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Sägeblatt
- › ohne Unterbau

**Standardausrüstung Mikrodosiergeräte**

- Universell einsetzbar für die Minimalschmierung von Werkzeugschneiden und Umformwerkzeugen
  - Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen
  - Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf
- Mikrodosiergerät MD 11

- Für Kreis- und Metallbandsägen

**Besonderheiten Mikrodosiergerät MD 12**

- Filterdruckregler mit Wasserabscheider
- Robustes Stahlblech-Gehäuse
- Koaxialschlauch mit Stahlflexmantel



MD 11



MD 12

**Zubehör**

	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Maschinenunterbau MKS 250 N/255 N/275 N	3642571	185,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	395,00 <sup>2)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	575,00 <sup>2)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00
<b>Sägeblätter MKS 250/255 N</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø250x2x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3652504	59,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø250x2x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3652506	59,00
<b>Sägeblätter MKS 275 N</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø275x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3652754	79,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø275x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3652756	79,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø275x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3652758	79,00

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup>Preis ohne Montage an der Säge



**Spanabhebegerät Chipmag**

- magnetisch Art.-Nr. 3850010

# Metallkreissägen

## Manuelle Metallkreissägen mit 315 mm Sägeblatt, zwei Geschwindigkeiten sowie gehrungsschwenkbarem Sägekopf und Schraubstock



- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ drehbarer Maschinenkopf um 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- ▶ automatische Membrankühlmittelpumpe mit serienmäßigem Kühlmittelfilter
- ▶ Schnellspann-Schraubstock mit Antigrat-Vorrichtung, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar

- ▶ Schraubstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzeln geeignet
- ▶ bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- ▶ elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz

### Ausstattung MKS 315 R / MKS 316 R

- ▶ mit einstellbarer Rutschkupplung, wodurch ein Brechen des Sägeblattes ausgeschlossen werden kann
- ▶ **MKS 316 R durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet**



▶ Schnellspann-Schraubstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar



**MKS 315 N**

### Lieferumfang MKS 315 N:

- › Kühlmittleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › **ohne Sägeblatt**
- › **ohne Unterbau**



**MKS 315 R / MKS 316 R**

### Lieferumfang MKS 315 R / MKS 316 R:

- › Kühlmittleinrichtung mit Filter
- › Materialauflagearm mit Rolle
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › **ohne Sägeblatt**
- › **ohne Unterbau**

Modell	MKS 315 N	MKS 315 R	MKS 316 R
Art.-Nr.	3620303	3621315	3621316
€ zzgl. MwSt.	<b>2.165,00</b>	<b>2.665,00</b>	<b>2.665,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Motorleistung 50 Hz/ 400 V	1,5 - 2,2 kW	1,5 - 2,2 kW	1,32 - 1,91 kW
Drehzahlen	40 - 80 min <sup>-1</sup>	40 - 80 min <sup>-1</sup>	20 - 40 min <sup>-1</sup>
Spannweite Schraubstock	120 mm		120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm		Ø 315 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1015 mm		1015 mm
Länge	1000 mm		1000 mm
Breite	1150 mm		1150 mm
Höhe	1475 mm		1475 mm
Gewicht	165 kg		193 kg

### Schnittkapazität MKS 315 N

	●	○	□	▭
0°	55	90	80 x 80	70 x 115
45°/45°	50	80	70 x 70	70 x 70

### Schnittkapazität MKS 315 R / 316 R

	●	○	□	▭
0°	65	90	85 x 85	70 x 120
45°/45°	60	80	70 x 70	70 x 80

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Maschinenunterbau	3643171	<b>185,00</b>
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	<b>39,90</b>
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	<b>75,90</b>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	<b>165,00</b>
<b>Sägeblätter MKS 315 N/315 R/316 R</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653154	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653156	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø315x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653158	<b>109,00</b>
<b>Sägeblätter für Edelstahl MKS 315 R</b>		
HSS-E Sägeblatt Ø315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653254	<b>165,00</b>
HSS-E Sägeblatt Ø315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653256	<b>165,00</b>

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung



**Spanabhebegerät Chipmag magnetisch Art.-Nr. 3850010, € 46,00 zzgl. MwSt.**



# MKS 350 – manuelle Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt

## MKS 350 H – halbautomatische Ausführung

- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten serienmäßig
- ▶ schwenkbarer Maschinenkopf um 45° nach links und 90° nach rechts
- ▶ Untersetzungsgetriebe im Ölbad laufend
- ▶ mit Membrankühlmittelpumpe mit Filter
- ▶ doppelter Schraubstock mit Gegenschraubstock und Antigratspannbacken garantiert einen präzisen und gratfreien Schnitt
- ▶ Schraubstock längsverschiebbar und dadurch für Längsschnitte und zum Schlitzzen geeignet

- ▶ Schnellspann-Schraubstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar
- ▶ bewegliche Schutzvorrichtung sorgt für optimale Sicherheit beim Schneiden
- ▶ elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter
- ▶ **MKS 351 durch langsame Drehzahlen besonders für die Bearbeitung von Edelstahl geeignet**

### Funktionsweise Halbautomat MKS 350 H

- ▶ Aktivierung des Motors und
- ▶ Schließen des Schraubstocks
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition und Anhalten des Motors
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



▶ Schnellspann-Schraubstock 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar



MKS 350 / MKS 351

MKS 350 H

#### Lieferumfang

##### MKS 350 / MKS 351:

- › Kühlmittleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Sägeblatt
- › ohne Unterbau

##### Lieferumfang MKS 350 H:

- › Kühlmittleinrichtung
- › Längenanschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Sägeblatt
- › inkl. Unterbau

Modell	MKS 350	MKS 351	MKS 350 H
Art.-Nr.	3621350	3621351	3620352
€ zzgl. MwSt.	<b>2.919,00</b>	<b>3.029,00</b>	<b>5.959,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Motorleistung 400 V/50 Hz	1,8 - 2,4 kW	1,5 - 2,2 kW	1,8 - 2,4 kW
Drehzahlen	40 - 80 min <sup>-1</sup>	20 - 40 min <sup>-1</sup>	40 - 80 min <sup>-1</sup>
Spannweite Schraubstock	120 mm		120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 350 mm		Ø 350 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	1025 mm		1040 mm
Länge	1000 mm		1000 mm
Breite	1200 mm		1200 mm
Höhe	1475 mm		1475 mm
Gewicht	231 kg		280 kg

#### Schnittkapazität MKS 350 / MKS 351 / MKS 350 H

	●	○	□	▭
	60	110	100 x 100	80 x 120
	55	80	80 x 80	80 x 80

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Maschinenunterbau MKS 350/351	3643171	<b>185,00</b>
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	<b>39,90</b>
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	<b>75,90</b>
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	<b>395,00</b> <sup>2)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	<b>575,00</b> <sup>2)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	<b>165,00</b>
<b>Sägeblätter MKS 350/351/350 H</b>		
HSS Sägeblatt DM05Ø 350x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05Ø 350x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653506	<b>135,00</b>
<b>Sägeblätter für Edelstahl MKS 351</b>		
HSS-E Sägeblatt Ø 350x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653514	<b>199,00</b>
HSS-E Sägeblatt Ø 350x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653516	<b>199,00</b>

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup> Preis ohne Montage an der Säge



**Spanabhebegerät Chipmag**  
magnetisch Art.-Nr. 3850010,  
€ 46,00 zzgl. MwSt.

# Vertikal-Metallkreissägen

**MKS 315 V** – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt

**MKS 350 V** – manuelle Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt

**MKS 316 V** – Ausführung mit geringerer Drehzahl zum Sägen von Edelstahl



- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und problemlose Bedienung
- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ einstellbarer Tiefenschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung, für bessere Schmierung des Sägeblattes
- ▶ querverschiebbarer Schraubstock mit Antigratvorrichtung
- ▶ Spanbrecher zur Blattreinigung
- ▶ elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter und Überlastschutz
- ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter

## Zubehör



**Spanabhebegerät Chipmag**  
▶ magnetisch Art.-Nr. 3850010,  
€ 39,90 zzgl. MwSt.



**Lieferumfang MKS 315V, 316V, 350V:**

- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Filter
- ▶ Materialauflagearm mit Rolle
- ▶ Längenschlag 500 mm
- ▶ Späneräumer T4
- ▶ **ohne Sägeblatt**

Modell	MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Art.-Nr.	3622315	3622316	3622350
€ zzgl. MwSt.	4.429,00	4.689,00	5.909,00

Technische Daten	MKS 315 V	MKS 316 V	MKS 350 V
Motorleistung 400V / 50 Hz	1,3 - 1,8 kW	1,3 - 1,8 kW	1,9 - 2,5 kW
Drehzahlen	33 - 66 min <sup>-1</sup>	17 - 34 min <sup>-1</sup>	36 - 72 min <sup>-1</sup>
Spannweite Schraubstock	160 mm		185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm		Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm		905 mm
Länge	1500 mm		1050 mm
Breite	650 mm		1000 mm
Höhe	1700 mm		1850 mm
Gewicht	270 kg		450 kg

## Schnittkapazität MKS 315 V, 316 V

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

## Schnittkapazität MKS 350 V

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	46,00
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	395,00 <sup>2)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	575,00 <sup>2)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
<b>Sägeblätter MKS 315 V/316 V</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653154	109,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653156	109,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653158	109,00
<b>Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 V</b>		
HSS-E Sägeblatt Ø 315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653254	165,00
HSS-E Sägeblatt Ø 315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653256	165,00
<b>Sägeblätter MKS 350 V</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653504	135,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653506	135,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653508	135,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t10 <sup>1)</sup>	3653510	135,00

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup> Preis ohne Montage an der Säge

## Späneräumer für MKS 315/350V

051/24 für Ø 315, 350 mm t4	03620512404	119,00
051/24 für Ø 315, 350 mm t6	03620512406	119,00
051/24 für Ø 315, 350 mm t8	03620512408	119,00
051/24 für Ø 315, 350 mm t10	03620512410	119,00

**MKS 315 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 315 mm Sägeblatt**  
**MKS 350 VH – halbautomatische Vertikal-Metallkreissäge mit 350 mm Sägeblatt**



- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und problemlose Bedienung
- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf, vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei -45°, 0°, -45°, 60°
- ▶ einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend

- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung des Sägeblattes
- ▶ querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannschraubstock mit Antigratvorrichtung
- ▶ Spanbrecher zur Blattreinigung
- ▶ elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

**Funktionsweise Halbautomat**

- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Anhalten des Motors und Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks



**MKS 315 VH**



**MKS 350 VH**

**Lieferumfang:**

- ▶ **MKS 315:** Materialauflagearm mit Rolle
- ▶ **MKS 350:** Materialrollenbahn 1000 mm
- ▶ Längensanschlag 500 mm
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Späneräumer T4
- ▶ **ohne Sägeblatt**
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Filter

Modell	MKS 315 VH	MKS 350 VH
Art.-Nr.	3623315	3623350
€ zzgl. MwSt.	<b>6.799,00</b>	<b>7.815,00</b>
<b>Technische Daten</b>		
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	1,3 - 1,8 kW	1,9 - 2,5 kW
Drehzahlen	33 - 66 min <sup>-1</sup>	36 - 72 min <sup>-1</sup>
Spannweite Maschinenschraubstock	160 mm	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm	Ø 370 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm	905 mm
Länge	1500 mm	2640 mm
Breite	650 mm	1200 mm
Höhe	2000 mm	2000 mm
Gewicht	300 kg	450 kg

**Schnittkapazität MKS 315 VH**

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 135
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
45°	70	100	90 x 90	80 x 100
60°	70	80	70 x 70	70 x 70

**Schnittkapazität MKS 350 VH**

	●	○	□	▭
0°	100	120	100 x 100	90 x 170
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
45°	100	120	90 x 90	90 x 125
60°	90	90	90 x 90	90 x 90

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	<b>39,90</b>
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	<b>46,00</b>
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	<b>395,00</b> <sup>2)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	<b>575,00</b> <sup>2)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	<b>165,00</b>
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	<b>75,90</b>
<b>Sägeblätter MKS 315 V/316 V</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653154	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653156	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653158	<b>109,00</b>
<b>Sägeblätter MKS 350 V</b>		
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653506	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653508	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t10 <sup>1)</sup>	3653510	<b>135,00</b>

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup> Preis ohne Montage an der Säge

**Späneräumer für MKS 315 VH/350VH**

051/24 für Ø 315, 350 mm t4	03620512404	<b>119,00</b>
051/24 für Ø 315, 350 mm t6	03620512406	<b>119,00</b>
051/24 für Ø 315, 350 mm t8	03620512408	<b>119,00</b>
051/24 für Ø 315, 350 mm t10	03620512410	<b>119,00</b>

# Vertikal-Metallkreissägen

## MKS 315 VA – Automatische hydropneumatische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC Steuerung

### Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis.

- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und intuitive Bedienung
- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 60° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°, -60°
- ▶ einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes
- ▶ Untersetzungsgetriebe geräuscharm im Ölbad laufend

- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- ▶ querverschiebbarer pneumatischer Schnellspannschraubstock mit Antigratvorrichtung
- ▶ Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwähler, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz
- ▶ die Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten

### Funktionsweise Automat

- ▶ Materialvorschub
- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- ▶ Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegtem Maß
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks
- ▶ Zykluswiederholung



MKS 315 VA

### Lieferumfang:

- › Maschinenunterbau
- › Kühlmittleinrichtung mit Filter
- › Materialrollenbahn 1000 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Bedienungsanleitung
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt

Modell	MKS 315 VA
Art.-Nr.	3624315
€ zzgl. MwSt.	16.039,00

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	1,3 - 1,8 kW
Drehzahlen	33 - 66 min <sup>-1</sup>
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenschraubstock	120 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 315 mm
Abmessungen (L x B x H)	2500 x 1000 x 2000 mm
Gewicht	550 kg

### Schnittkapazität MKS 315 VA

	●	○	□	▭
0°	70	100	90 x 90	80 x 120
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
45°	70	90	80 x 80	80 x 80
60°	70	80	70 x 70	80 x 70

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	46,00
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	395,00 <sup>2)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	575,00 <sup>2)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00

### Sägeblätter MKS 315 VA

HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653154	109,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653156	109,00
HSS Sägeblatt DM05 Ø 315x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653158	109,00

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup> Preis ohne Montage an der Säge

### Späneräumer für MKS 315 VA

051/24 für Ø315,350mm t4	03620512404	119,00
051/24 für Ø315,350mm t6	03620512406	119,00
051/24 für Ø315,350mm t8	03620512408	119,00
051/24 für Ø315,350mm t10	03620512410	119,00

# MKS 350 VA – Automatische hydraulische Vertikal-Metallkreissäge mit CNC-Steuerung

## Argumente, die überzeugen in Qualität, Leistung und Preis.

- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und intuitive Bedienung
- ▶ die Steuerung verfügt über 49 Programme mit je 99 möglichen Einzelschritten
- ▶ zwei Schnittgeschwindigkeiten
- ▶ Maschinenkopf vertikal geführt, mit Schwalbenschwanzführung und einstellbarer Keilleiste, 45° nach links und 45° nach rechts schwenkbar, mit Arretierung bei 45°, 0°, -45°
- ▶ einstellbarer Tiefenanschlag für den Vertikalhub des Sägekopfes

- ▶ Untersetzungsgetriebe, geräuscharm im Ölbad laufend
- ▶ Kühlmittelpumpe mit Kühlmittelfilter
- ▶ Kühlmittelstrahlverteilung für bessere Schmierung
- ▶ querverschiebbarer hydraulischer Schnellspannschraubstock mit Antigratvorrichtung
- ▶ Spanbrecher T6 zur Blattreinigung
- ▶ Elektrische Anlage in Niederspannung 24 Volt, mit Not-Aus-Schalter, Hauptschalter, Drehzahlwahlschalter, Unterspannungsauslöser und Überlastschutz

## Funktionsweise Automat

- ▶ Materialvorschub
- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Aktivierung der Kühlmittelpumpe und Absenken des Sägekopfes zum Schnitt
- ▶ Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks
- ▶ Zykluswiederholung



MKS 350 VA

### Lieferumfang:

- › Maschinenunterbau
- › Kühlmittleinrichtung mit Filter
- › Materialrollenbahn 1000 mm
- › Bedienungsanleitung
- › Späneräumer T4
- › ohne Sägeblatt

<b>Modell</b>	<b>MKS 350 VA</b>
Art.-Nr.	3624350
€ zzgl. MwSt.	<b>21.150,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	1,9 - 2,5 kW
Drehzahlen	25/50 min <sup>-1</sup>
Vorschub	600 mm
Spannweite Maschinenschraubstock	185 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 370 mm
Abmessungen (L x B x H)	3500 x 1200 x 1900 mm
Gewicht	900 kg

### Schnittkapazität MKS 350 VA

	●	○	□	▭
	100	130	120 x 120	100 x 170
	100	130	110 x 110	100 x 140

<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	<b>39,90</b>
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	<b>46,00</b>
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	<b>395,00<sup>2)</sup></b>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	<b>575,00<sup>2)</sup></b>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	<b>165,00</b>

### Sägeblätter MKS 315 VA

HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t4 <sup>1)</sup>	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t6 <sup>1)</sup>	3653506	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t8 <sup>1)</sup>	3653508	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05 Ø 350x2,5x32 mm t10 <sup>1)</sup>	3653510	<b>135,00</b>

<sup>1)</sup>t = Zahnteilung <sup>2)</sup> Preis ohne Montage an der Säge

### Späneräumer für MKS 350 VA

051/24 für Ø315,350mm t4	03620512404	<b>119,00</b>
051/24 für Ø315,350mm t6	03620512406	<b>119,00</b>
051/24 für Ø315,350mm t8	03620512408	<b>119,00</b>
051/24 für Ø315,350mm t10	03620512410	<b>119,00</b>

# Vertikal-Metallkreissägen / Leichtmetallkreissägen

## LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P – manuelle und halbautomatische Leichtmetallkreissägen mit 400 mm Sägeblatt



- ▶ Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen aus Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und problemlose Bedienung
- ▶ präziser Schnitt
- ▶ schwenkbarer Sägekopf um 45° nach links und 45° nach rechts
- ▶ um 45° nach links neigbarer Sägekopf für Schifterschnitt
- ▶ auf Lagern montierter Drehteller
- ▶ auf Lagern montierte Sägewelle

- LMS 400**
- ▶ manuelle Ausführung
  - ▶ zwei Handschraubstöcke mit kunststoffbestückten Aluminiumspannbacken
  - ▶ neigbarer Sägekopf um 45° nach links für Schifterschnitt

- LMS 400 H**
- ▶ halbautomatische Ausführung
  - ▶ zwei pneumatische Schnellspannschraubstöcke mit kunststoffbestückten Aluminiumspannbacken

- LMS 400 P**
- ▶ neigbarer Sägekopf um 45° nach links für Schifterschnitt
  - ▶ zwei pneumatische Schraubstöcke mit kunststoffbestückten Aluminiumspannbacken
  - ▶ Steuerhandgriff mit Sicherheitsschalter



LMS 400



LMS 400 H



LMS 400 P

**Lieferumfang LMS 400:**

- › Längenschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Unterbau
- › ohne Sägeblatt

**Lieferumfang LMS 400 H:**

- › Materialauflagearm m. Rolle
- › Längenschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › Mit Unterbau
- › ohne Sägeblatt

**Lieferumfang LMS 400 P:**

- › zwei pneumatische Schnellspannschraubstöcke
- › Längenschlag 500 mm
- › Bedienwerkzeug
- › ohne Unterbau
- › ohne Sägeblatt

Modell	LMS 400	LMS 400 H	LMS 400 P
Art.-Nr.	3625400	3625401	3625402
€ zzgl. MwSt.	2.799,00	5.765,00	3.295,00

Technische Daten	LMS 400	LMS 400 H	LMS 400 P
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	2,2 kW	2,2 kW	2,2 kW
Drehzahlen	3000 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>	3000 min <sup>-1</sup>
Spannweite Maschinenschraubstock	180 mm	180 mm	180 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 400 mm	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	855 mm	855 mm	855 mm
Abmessungen (L x B x H) in mm	1500 x 1000 x 900	1500 x 1000 x 1600	1500 x 1000 x 1600
Gewicht	160 kg	210 kg	210 kg

**Schnittkapazität LMS 400 / LMS 400 H / LMS 400 P**

	●	○	□	▭
0°	60	140	110 x 110	100 x 180
45°/45°	60	130	100 x 100	100 x 150

**Standardausrüstung Mikrodosiergeräte**

- ▶ Universell einsetzbar für die Minimalschmierung von Werkzeugschneiden und Umformwerkzeugen
- ▶ Getrennte Luft- und Sprühmittelführung, dadurch kein Nachtropfen
- ▶ Mit extra großem Schmiermittelbehälter, frequenz geregelter Pumpe und Sprühkopf

**Mikrodosiergerät MD 11**

- ▶ Für Kreis- und Metallbandsägen

**Besonderheiten Mikrodosiergerät MD 12**

- ▶ Filterdruckregler mit Wasserabscheider
- ▶ Robustes Stahlblech-Gehäuse
- ▶ Koaxialschlauch mit Stahlflexmantel



MD 11



MD 12

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Maschinenunterbau LMS 400	3644071	185,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Chipmag (Spanabhebegerät)	3850010	46,00
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	395,00 <sup>1)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	575,00 <sup>1)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00

**Sägeblätter MKS 315 VA**

HM Sägeblatt Ø 400 x 4,0 x 32 mm z96	3654048	189,00
--------------------------------------	---------	--------

<sup>1)</sup> Preis ohne Montage an der Säge

## LMS 400 A – automatische Leichtmetallkreissäge mit 400 mm Sägeblatt



- ▶ automatische Kreissägemaschine zum Schneiden von Vollmaterial und Profilen in Aluminium und Leichtmetall-Legierungen
- ▶ stabiler und robuster Aufbau
- ▶ einfache und intuitive Bedienung
- ▶ präziser Schnitt
- ▶ auf Lagern montierter Drehteller
- ▶ drei pneumatische Schnellspanner mit Teflonspannbacken

- ▶ Funktionsweise Automat
- ▶ Materialvorschub
- ▶ Schließen des Schraubstocks und Aktivierung des Motors
- ▶ Aktivierung der Kühlmittelpumpe
- ▶ Absenken des Sägekopfes bis zur Beendigung des Schnittes
- ▶ Rücklauf des Zuführwagens bis zum festgelegten Maß
- ▶ Rückkehr des Sägekopfes in Ausgangsposition
- ▶ Öffnen des Schraubstocks
- ▶ Zykluswiederholung



### Lieferumfang:


- > Materialrollenbahn 1000 mm
- > Längenanschlag 500 mm
- > Bedienwerkzeug

<b>Modell</b>	<b>LMS 400 A</b>
Art.-Nr.	3625404
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>16.790,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	2,2 kW
Drehzahlen	3000 min <sup>-1</sup>
Spannweite Maschinenschraubstock	180 mm
Sägeblattdurchmesser	Ø 400 mm
Vorschublänge	900 mm
Einlaufhöhe inkl. Unterbau	910 mm
Abmessungen (L x B x H)	3800 x 1600 x 1700 mm
Gewicht	510 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 3=59,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Schnittkapazität LMS 400 A

	●	○	□	▭
	60	140	110 x 110	100 x 180

<b>Zubehör</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Chipmag (Spanabhebergerät)	3850010	46,00
Mikrodosiergerät MD 11 - 24V AC	3608011	395,00 <sup>1)</sup>
Mikrodosiergerät MD 12 - 24V AC	3608012	575,00 <sup>1)</sup>
Montage Mikrodosiergerät	9002000	165,00
<b>Sägeblätter MKS 315 VA</b>		
HM Sägeblatt Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048	189,00

<sup>1)</sup> Preis ohne Montage an der Säge



**Spanabhebergerät Chipmag**  
magnetisch Art.-Nr. 3850010,  
€ 46,00 zzgl. MwSt.

# Sägeblätter

## Sägeblätter für alle Metallkraft-Kreissägen

HKS 230		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Sägeblatt für Stahl	Ø 230 x 2,0 x 25,4 mm	3850231	<b>58,95</b>
Sägeblatt für Aluminium	Ø 230 x 2,4 x 25,4 mm	3850232	<b>65,95</b>
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 230 x 1,8 x 25,4 mm	3850233	<b>69,95</b>
MTS 356			
Sägeblatt für Stahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853504	<b>145,95</b>
Sägeblatt für Aluminium	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z80	3853502	<b>125,95</b>
Sägeblatt für Edelstahl	Ø 355 x 2,4 x 25,4mm Z90	3853503	<b>159,00</b>
Sägeblatt für Stahl	Ø 305 x 2,4 x 25,4mm Z60	3853051	<b>119,00</b>
MKS 250 N, MKS 255 N			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 250 x 2 x 32 mm t4	3652504	<b>59,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 250 x 2 x 32 mm t6	3652506	<b>59,00</b>
MKS 275 N			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 275 x 2,5 x 32mm t4	3652754	<b>79,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 275 x 2,5 x 32mm t6	3652756	<b>79,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 275 x 2,5 x 32mm t8	3652758	<b>79,00</b>
MKS 315 N, MKS 315 R, MKS 316 R			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	<b>109,00</b>
Sägeblätter für Edelstahl MKS 315 R			
HSS -E Sägeblatt	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254	<b>165,00</b>
HSS -E Sägeblatt	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256	<b>165,00</b>
MKS 350, MKS 351, MKS 350 H			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	<b>135,00</b>

Sägeblätter für Edelstahl MKS 351		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
HSS-E Sägeblatt	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653514	<b>199,00</b>
HSS-E Sägeblatt	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653516	<b>199,00</b>
MKS 315 V, MKS 316 V			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	<b>109,00</b>

Sägeblätter für Edelstahl MKS 316 V		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
HSS-E Sägeblatt	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653254	<b>165,00</b>
HSS-E Sägeblatt	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653256	<b>165,00</b>
MKS 350 V			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510	<b>135,00</b>
MKS 315 VH			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t4	3653154	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t6	3653156	<b>109,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 315 x 2,5 x 32 mm t8	3653158	<b>109,00</b>
MKS 350 VH			
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t4	3653504	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t6	3653506	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t8	3653508	<b>135,00</b>
HSS Sägeblatt DM05	Ø 350 x 2,5 x 32 mm t10	3653510	<b>135,00</b>
LMS 400, LMS 400 H, LMS 400 A			
HM Sägeblatt	Ø 400 x 4,0 x 32 mm Z96	3654048	<b>189,00</b>

### Zahnteilung (t)

Bei der Wahl des geeigneten Sägeblattes für den Schnitt eines Werkstoffes ist auf die richtige Zahnteilung zu achten, die Voraussetzung für ein gutes Schnittergebnis ist. Eine einfache Regel besagt, dass die kleinste Zahnteilung gewählt werden sollte, die einen guten Spanauswurf aus der Schneidezzone garantiert. Diese Regel hilft nicht die Zahnteilung zu finden, jedoch erklärt sie die Logik für die richtige Wahl.

Für die Auswahl müssen folgende Parameter bekannt sein: 1. Materialquerschnitt des Werkstoffes, 2. Werkstoffart, 3. Anwendung bzw. Schnittverfahren

### Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Die Wahl der richtigen Sägeblattzahl und Vorschubgeschwindigkeit ist entscheidend für die Optimierung des Schnittprozesses. Es besteht ein enges Verhältnis zwischen den beiden Geschwindigkeiten. Ist beispielsweise die Sägeblattzahl im Verhältnis zum Vorschub des Sägeaggregats zu hoch, wird das Werkstück eher poliert statt zerspart. Das Sägeblatt überhitzt und verschleißt ohne eine Zerspanleistung zu bringen.

Die folgende Tabelle beinhaltet Empfehlungen für den richtigen Einsatz unserer Metallkreissägenblätter, welche natürlich nur ungefähre Richtwerte sind:

	Stähle bis 1500 N/m <sup>2</sup>	Stähle bis 1800 N/m <sup>2</sup>	Stähle bis 1200 N/m <sup>2</sup>	Rostfreie Stähle	Guss	Aluminium	Bronze / Kupfer	Messing
<b>Rohre / Profile Wandstärke</b>	<b>Zahnteilung t (mm)</b>							
bis 1 mm	3	3	3	3	-	4	4	4
1-1,5 mm	4	4	3	4	-	5	5	5
1,5-2 mm	5	4	4	5	-	6	6	6
2-3 mm	5	5	5	5	-	7	7	7
ab 3 mm	6	6	5	6	-	8	8	8
<b>Vollmaterial Querschnitt</b>	<b>Zahnteilung t (mm)</b>							
10-20 mm	5	5	5	5	5	6	6	8
20-40 mm	8	6	6	6	6	8	8	10
40-60 mm	10	10	8	8	8	12	10	12
60-90 mm	12	12	10	11	11	16	13	14
90-110 mm	14	14	12	14	14	18	15	17
110-130 mm	16	16	14	16	16	20	17	19
130-150 mm	18	16	14	16	16	20	19	20
<b>Zahnteilung t (mm)</b>	<b>Vorschub A (mm/min) für Vollmaterial-Rohre/Profile</b>							
3	350-450	250-350	90-160	70-150	350-550	-	-	-
4	300-400	200-300	80-140	60-130	280-440	-	-	-
5	250-350	150-250	70-130	55-110	210-350	-	-	-
6	200-300	100-180	60-120	50-90	180-300	-	1400-2000	2000-4000
8	150-250	80-130	35-90	40-75	140-250	4500-8500	1000-1600	1500-3200
10	100-200	70-100	40-80	35-65	120-180	3800-6000	700-1200	1000-2500
12	80-150	65-90	35-65	30-55	90-150	3000-5000	550-850	800-1800
14	70-130	60-80	25-50	20-50	75-125	2800-4600	500-700	700-1400
16	50-120	55-70	15-40	15-35	65-110	2500-3700	400-600	600-1000
<b>Sägeblatt-Ø</b>	<b>min<sup>-1</sup></b>							
250 mm	40-65	25-50	20-30	15-25	40-65	750-1100	250-380	500-700
300 mm	30-55	20-45	15-25	10-20	30-55	650-950	210-320	430-640
315 mm	30-50	20-40	15-25	10-20	30-50	600-900	200-300	400-600
350 mm	25-45	20-35	15-25	10-20	25-45	550-820	180-270	350-550
400 mm	20-40	15-30	10-20	8-15	20-40	470-720	160-240	300-480





# Rollenbahnen

# Universalfahrwerk / Materialständer / Rollen- und Messbahnen

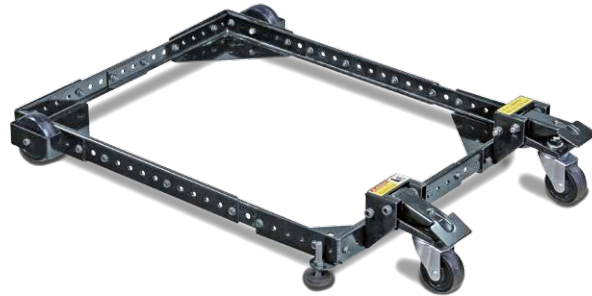
## Unicraft UF 230 – Universalfahrwerk zum Verfahren von Sägen, Schleifmaschinen, Bohrmaschinen, Hobelmaschinen usw.



- ▶ bis zu 230 kg Belastbarkeit
- ▶ für leichten Transport und Standortwechsel Ihrer Maschinen
- ▶ sichere und stabile Konstruktion
- ▶ schneller und einfacher Zusammenbau
- ▶ Räder um 360° drehbar, dadurch leicht zu verfahren
- ▶ mit vibrationsdämpfenden Stellfüßen
- ▶ serienmäßig mit zwei Lenkrollen und Feststellbremsen
- ▶ durch das Lochraster viele verschiedene Größeneinstellungen möglich, dadurch universell einsetzbar

<b>Modell</b>	<b>UF 230</b>
Art.-Nr.	6190230
€ zzgl. MwSt.	<b>59,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Minimale Größe quadratisch	280 x 280 mm
Maximale Größe quadratisch	890 x 890 mm
Minimale Größe rechteckig	430 x 280 mm
Maximale Größe rechteckig	1290 x 480 mm
Lochabstand	25 mm
Belastbarkeit	230 kg



## Materialständer MS 3 – stufenlos höhenverstellbar, belastbar bis 700 kg

- ▶ zur Auflage von langen und schweren Werkstücken
- ▶ universell einsetzbar für z.B. Metallkreissägen, Metallbandsägen, Holzbearbeitungsmaschinen, usw.
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar und klemmbar
- ▶ sichere Werkstückauflage durch massive und hochbelastbare Stahlrollen
- ▶ schwere Dreibeingussausführung für höchste Belastung

<b>Modell</b>	<b>MS 3</b>	<b>MS 3 V</b>
Art.-Nr.	3660700	3660705
€ zzgl. MwSt.	<b>79,00</b>	<b>79,00</b>

<b>Technische Daten</b>		
Tragfähigkeit	700 kg	700 kg
Rollenbreite	400 mm	2 x 130 mm
Höhe min. / max.	580/970 mm	580/970 mm
Ausführung	Stahlrollen	Stahlrollen
Rollendurchmesser	52 mm	52 mm

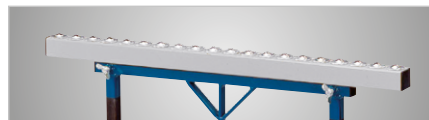


## Materialständer MS 4 – stufenlos einstellbar

- ▶ verschiedene Rollenausführungen erhältlich
- ▶ Rollenaufgabe stufenlos höhenverstellbar
- ▶ extra breite Auflage
- ▶ universell einsetzbar



MS 4 K



MS 4 R

<b>Modell</b>	<b>MS 4</b>	<b>MS 4 R</b>	<b>MS 4 K</b>
Art.-Nr.	3660110	3660111	3660112
€ zzgl. MwSt.	<b>759,00</b>	<b>889,00</b>	<b>919,00</b>

<b>Technische Daten</b>			
Tragfähigkeit	500 kg	500 kg	500 kg
Länge	700 mm	980 mm	1000 mm
Höhe min. / max.	760/1030 mm	700/960 mm	700/960 mm
Ausführung	Kunststoffrolle	Allseitenrollenschiene	Kugelrollenschiene
Rollendurchmesser	90 mm	-	-



MS 4

## MRB LC – das Rollen- und Messbahnsystem in leichter Konstruktion mit einer Tragkraft von 100 kg pro Meter Rollenbahn

- ▶ Rollen- und Messbahnsystem, auf dem sich leichtere Holz-, Metall- oder Kunststoffprofile präzise sägen, bohren oder fräsen lassen
- ▶ Unterkonstruktion aus soliden 3 mm Stahlprofilen gefertigt, lackiert und mit einstellbaren Füßen
- ▶ Tragrollen aus verzinktem Stahl (optional auch mit Kunststofftragrollen erhältlich)

### Speziell MRB LC-B und MRB LC-E

- ▶ Anschlagwagen ist 4-fach rollengelagert, dadurch manuell leicht verschiebbar
- ▶ Anschlagarm einstellbar und nach hinten wegklappbar
- ▶ die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge

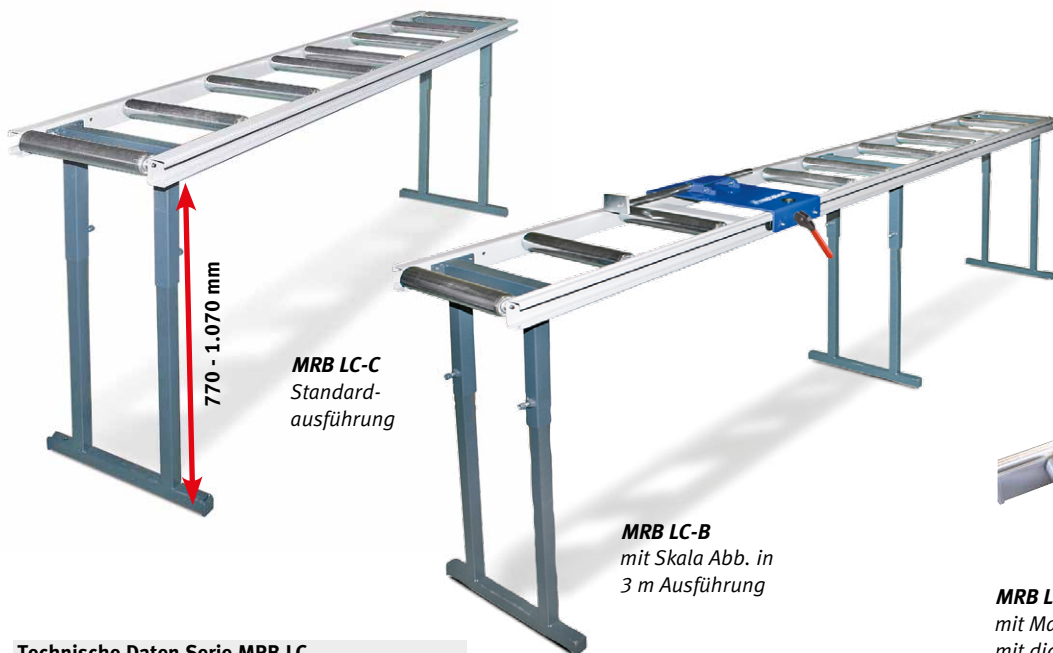
**MRB LC-B: 250 mm**  
**MRB LC-E: 250 mm**



Qualität Made in Germany

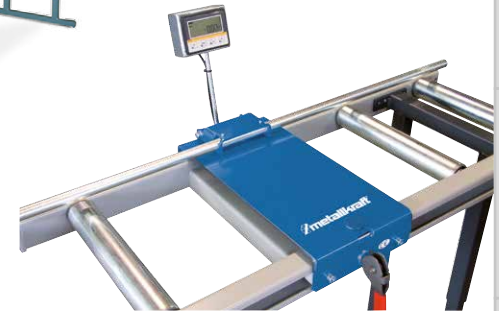


- ▶ MRB LC-B: mit serienmäßiger Lupe für leichtes Ablesen an der Millimeterskala



**MRB LC-C**  
Standardausführung

**MRB LC-B**  
mit Skala Abb. in 3 m Ausführung



**MRB LC-E**  
mit Magnetband, Längenmeseinrichtung mit digitaler Anzeige und 4-fach rollengelagertem Anschlagwagen

### Technische Daten Serie MRB LC

Rollendurchmesser	50 mm
Wellendurchmesser	8 mm
nutzbare Rollenbreite	300 mm
Tragkraft pro Meter	100 kg/m
Arbeitshöhe	770 - 1.070 mm

### Optional

Zusatzstützfuß für MRB LC-C, LC-B und LC-E Art.-Nr. 3663000; **90,00 € zzgl. MwSt.**

**Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter) Art.-Nr. € zzgl. MwSt.**  
für LC Rollenbahnen 3669990 **15,00**

### MRB LC-C

Zufuhrrollenbahn ohne Längenanschlag und ohne Messsystem

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2 m	2	3662320	<b>409,00*</b>
3 m	3	3662330	<b>585,00*</b>
4 m	3	3662340	<b>739,00*</b>
5 m	4	3662350	<b>915,00**</b>
6 m	5	3662360	<b>1.089,00**</b>

### MRB LC-B

Anschlagbahn mit Längenanschlag, manuelles Messsystem mit mm-Skala und Ableselupe, Anschlag einstellbar und nach hinten wegklappbar

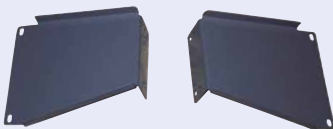
Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2 m	2	3662220	<b>685,00*</b>
3 m	3	3662230	<b>895,00*</b>
4 m	3	3662240	<b>1.119,00*</b>
5 m	4	3662250	<b>1.330,00**</b>
6 m	5	3662260	<b>1.550,00**</b>

### MRB LC-E

Rollenbahn mit Längenanschlag, Magnetbandmesssystem mit digitaler Anzeige, sonst wie MRB LC-B

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2 m	2	3662420	<b>1.215,00*</b>
3 m	3	3662430	<b>1.595,00*</b>
4 m	3	3662440	<b>1.949,00*</b>
5 m	4	3662450	<b>2.329,00**</b>
6 m	5	3662460	<b>2.705,00**</b>

## Montage-Adapter



für die stabile Befestigung von Rollenbahnen der Serie MRB LC an Metallkraft Metallkreissägen. Die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt.

### Montage-Adapter

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>MKS250N</b>	re	3672201	<b>115,00</b>
<b>MKS250N</b>	li	3672101	<b>115,00</b>
<b>MKS315N</b>	re	3672202	<b>115,00</b>
<b>MKS315N</b>	li	3672102	<b>115,00</b>
<b>MKS315V</b>	re	3672204	<b>90,00</b>
<b>MKS315V</b>	li	3672104	<b>90,00</b>

Sägentyp	Montageposition	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>MKS350V</b>	re	3672205	<b>115,00</b>
<b>MKS350V</b>	li	3672105	<b>90,00</b>
<b>LMS400</b>	re	3672203	<b>115,00</b>
<b>LMS400</b>	li	3672103	<b>90,00</b>
<b>LMS 400 PRO</b>	re	3672206	<b>108,00</b>
<b>LMS 400 PRO</b>	li	3672106	<b>108,00</b>

\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 2 – 4 m fallen zusätzlich TVP 4 = 79,00 € zzgl. MwSt. pro Rollenbahn an

\*\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 5 – 8 m fallen zusätzlich TVP 5 = 100,00 € zzgl. MwSt. Verpackungskosten pro Rollenbahn an

## MRB Standard – das Rollen- und Messbahnsystem in stabiler Konstruktion mit einer Tragkraft von 300 kg pro Meter Rollenbahn

- ▶ stabile U-förmige geschlossene Konstruktion aus 3 mm Stahlblechprofil
- ▶ Tragrollen aus verzinktem Stahl
- ▶ alle Rollenbahnen der Serie MRB Standard auch mit Kunststofftragrollen erhältlich (siehe Kunststoffrollen nächste Seite unten)
- ▶ Tragrollen kugelgelagert

Die maximale Messlänge ist die Bahnlänge abzüglich Anschlaglänge:  
**MRB Standard A:** 450 mm  
**MRB Standard BKF, EKF:** 400 mm  
**MRB Standard B:** 260 mm

Technische Daten	
Rollendurchmesser	60 mm
Wellendurchmesser	15 mm
Nutzbare Rollenbreite	250/350 mm
Tragkraft pro Meter	300 kg/m
Füße höhenverstellbar	+/- 60 mm
Arbeitshöhe	880 mm

### MRB Standard C

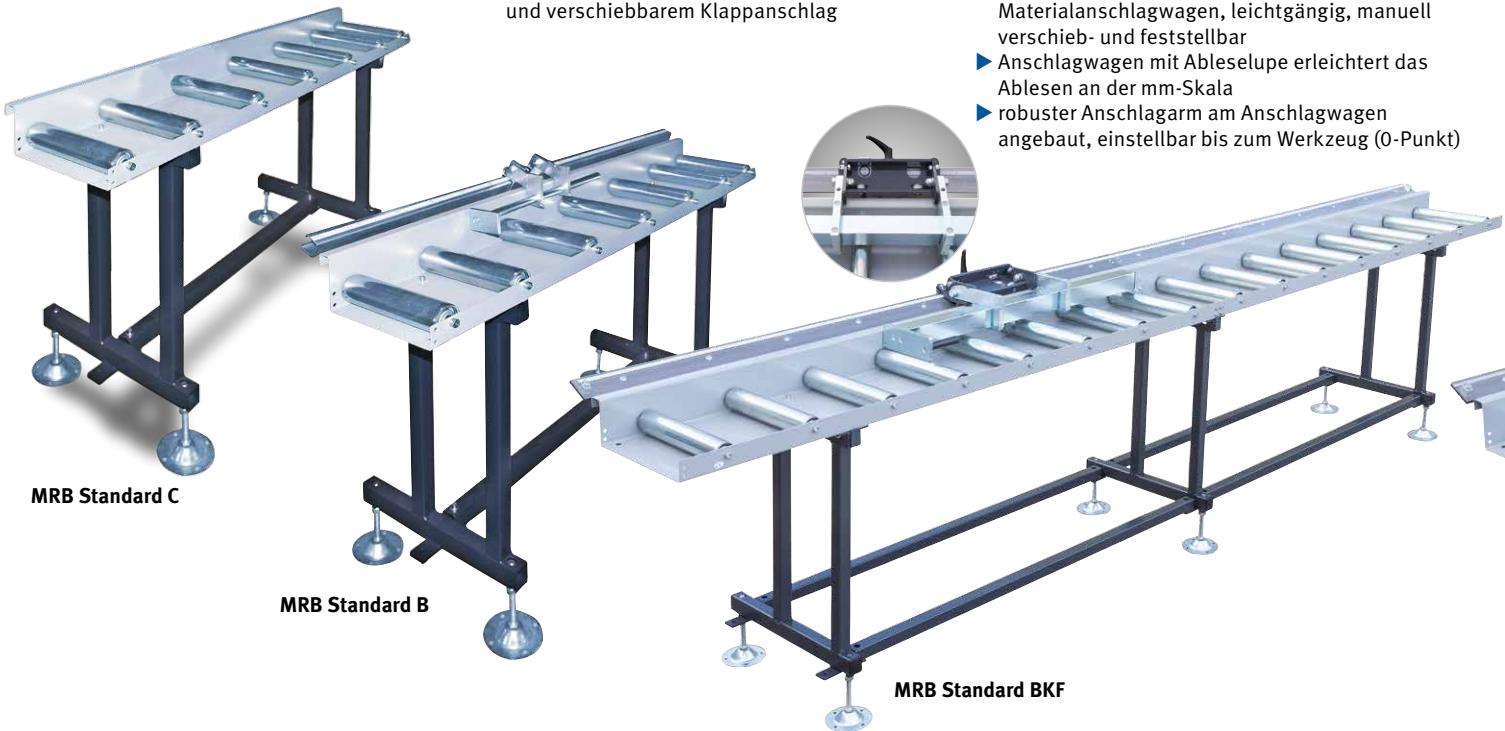
- ▶ Zufuhr/Abfuhr Rollenbahn
- ▶ Rollenbahn ohne Skala und Anschlag mit Seitenführung

### MRB Standard B

- ▶ Mit Längenmeseinrichtung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit mm-Skala, manuellem Messsystem mit C-Führungsprofil und verschiebbarem Klappanschlag

### MRB Standard BKF

- ▶ Präzisions-Flachstahlführung an der Rückseite der Rollenbahn angebaut
- ▶ stabiler, 6-fach kugelgelagerter Materialanschlagwagen, leichtgängig, manuell verschieb- und feststellbar
- ▶ Anschlagwagen mit Ableselupe erleichtert das Ablesen an der mm-Skala
- ▶ robuster Anschlagarm am Anschlagwagen angebaut, einstellbar bis zum Werkzeug (0-Punkt)



MRB Standard C - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661311	399,00*
2m	2	3661312	685,00*
3m	3	3661313	875,00*
4m	3	3661314	1.090,00*
5m	4	3661315	1.375,00**
6m	5	3661316	1.655,00**
7m	5	3661317	1.885,00**
8m	6	3661318	2.175,00**

MRB Standard B - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661211	635,00*
2m	2	3661212	969,00*
3m	3	3661213	1.269,00*
4m	3	3661214	1.539,00*
5m	4	3661215	1.889,00**
6m	5	3661216	2.239,00**
7m	5	3661217	2.565,00**
8m	6	3661218	2.899,00**

MRB Standard BKF - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661231	1.255,00*
2m	2	3661232	1.645,00*
3m	3	3661233	2.050,00*
4m	3	3661234	2.479,00*
5m	4	3661235	2.885,00**
6m	5	3661236	3.289,00**
7m	5	3661237	3.715,00**
8m	6	3661238	4.120,00**

MRB Standard C - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661321	439,00*
2m	2	3661322	759,00*
3m	3	3661323	1.045,00*
4m	3	3661324	1.240,00*
5m	4	3661325	1.569,00**
6m	5	3661326	1.905,00**
7m	5	3661327	2.160,00**
8m	6	3661328	2.499,00**

MRB Standard B - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661221	659,00*
2m	2	3661222	1.060,00*
3m	3	3661223	1.379,00*
4m	3	3661224	1.635,00*
5m	4	3661225	2.055,00**
6m	5	3661226	2.470,00**
7m	5	3661227	2.789,00**
8m	6	3661228	3.195,00**

MRB Standard BKF - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661241	1.275,00*
2m	2	3661242	1.679,00*
3m	3	3661243	2.135,00*
4m	3	3661244	2.555,00*
5m	4	3661245	3.010,00**
6m	5	3661246	3.465,00**
7m	5	3661247	3.883,00**
8m	6	3661248	4.340,00**

\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 2 – 4 m fallen zusätzlich TVP 4 =79,00 € zzgl. MwSt. pro Rollenbahn an

\*\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 5 – 8 m fallen zusätzlich TVP 5 =100,00 € zzgl. MwSt. Verpackungskosten pro Rollenbahn an

## Montage-Adapter an Metalkraft Metallkreissägen

für die Serie MRB Standard an Metalkraft Metallkreissägen; die Adapterstücke sind speziell für die Montage rechts oder links der Sägen ausgelegt. **Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung den Maschinentyp Ihrer Säge an.**



Zur Montage der MRB Standard Modelle (300 mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MKS250N	rechts	3671211	115,00
MKS250N	links	3671111	115,00
MKS315N	rechts	3671212	115,00
MKS315N	links	3671112	115,00
MKS315V	rechts	3671214	115,00
MKS315V	links	3671114	115,00
MKS350V	rechts	3671215	115,00
MKS350V	links	3671115	115,00
LMS400	rechts	3671213	115,00
LMS400	links	3671113	90,00

Zur Montage der MRB Standard Modelle (400 mm):

Sägentyp	Montagepos.	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
MKS250N	rechts	3671221	115,00
MKS250N	links	3671121	115,00
MKS315N	rechts	3671222	115,00
MKS315N	links	3671122	115,00
MKS315V	rechts	3671224	115,00
MKS315V	links	3671124	115,00
MKS350V	rechts	3671225	115,00
MKS350V	links	3671125	115,00
LMS400	rechts	3671223	115,00
LMS400	links	3671123	90,00

**Bitte bei Bestellung Anbauseite und Bauhöhe angeben!**

**Arbeitshöhe bis zu 1020 mm durch optionale Fußsteller möglich.**

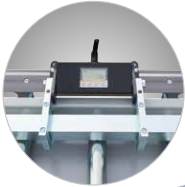


**Auf Wunsch:**

- ▶ Arbeitshöhe ab 1020 mm ab Werk verlängerbar
- ▶ auch mit 500 mm Bahnbreite

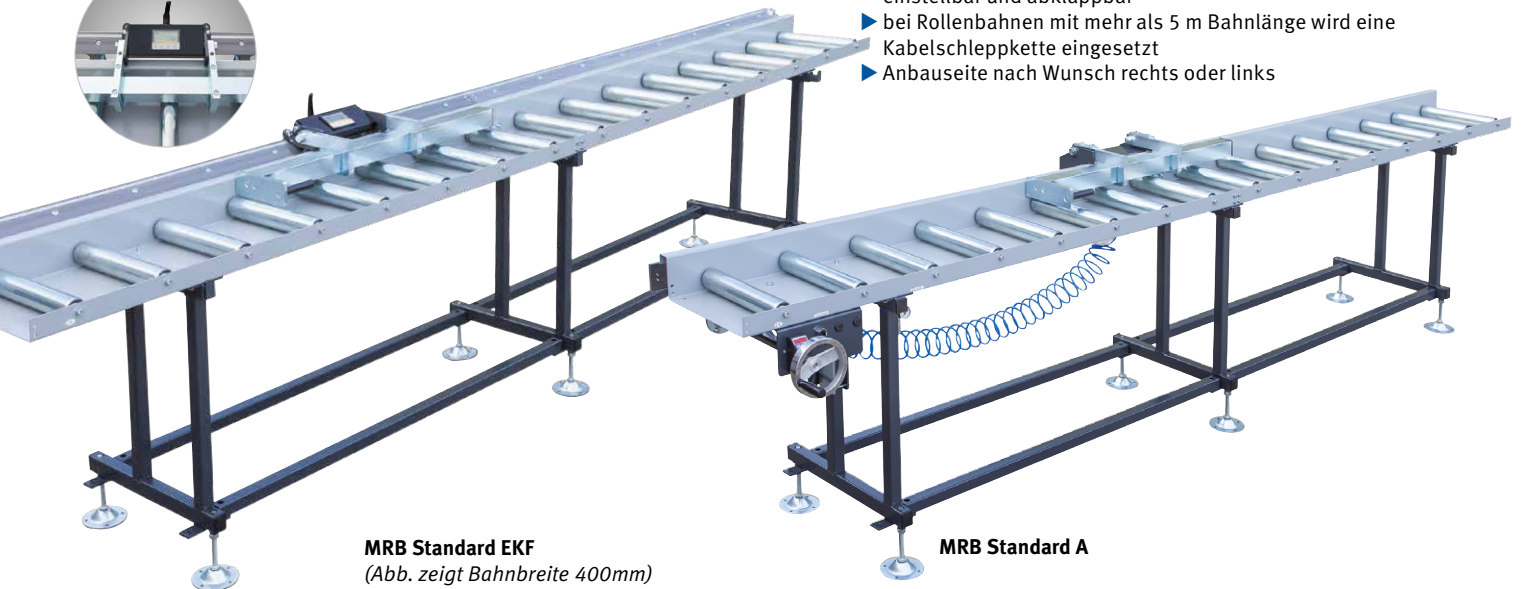
### MRB Standard EKF

- ▶ Wie MRB-Standard BKF
- ▶ Mit Längenmessenrichtung und digitalem Maßanzeigesystem
- ▶ Rollen- und Messbahn mit batteriebetriebener LCD-Anzeige und Magnetbandmesssystem



### MRB Standard A

- ▶ Längenmessenrichtung mit Handradverstellung
- ▶ Rollen- und Messbahn mit LED-Maßanzeige (mm) mit Netzteil 230 V
- ▶ Messanschlag durch Handrad vom Arbeitsplatz aus verstellbar, mit pneumatischer Bremse zur Maßfixierung
- ▶ stabiler Materialanschlagwagen 12-fach kugelgelagert, verfahrbar auf großdimensioniertem Führungsprofil; der Anschlagarm ist einstellbar und abklappbar
- ▶ bei Rollenbahnen mit mehr als 5 m Bahnlänge wird eine Kabelschleppkette eingesetzt
- ▶ Anbauseite nach Wunsch rechts oder links



**MRB Standard EKF**  
(Abb. zeigt Bahnbreite 400mm)

**MRB Standard A**

#### MRB Standard EKF - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661711	1.609,00*
2m	2	3661712	2.095,00*
3m	3	3661713	2.590,00*
4m	3	3661714	3.109,00*
5m	4	3661715	3.609,00**
6m	5	3661716	4.105,00**
7m	5	3661717	4.625,00**
8m	6	3661718	5.125,00**

#### MRB Standard A - Bahnbreite 300 mm (nutzbare Rollenbreite 250 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2m	2	3661112	2.445,00*
3m	3	3661113	2.799,00*
4m	3	3661114	3.279,00*
5m	4	3661115	3.735,00**
6m	5	3661116	4.445,00**
7m	5	3661117	4.960,00**
8m	6	3661118	5.455,00**

#### MRB Standard EKF - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1m	2	3661721	1.629,00*
2m	2	3661722	2.125,00*
3m	3	3661723	2.675,00*
4m	3	3661724	3.185,00*
5m	4	3661725	3.735,00**
6m	5	3661726	4.285,00**
7m	5	3661727	4.795,00**
8m	6	3661728	5.345,00**

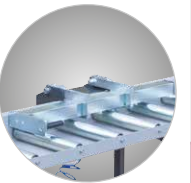
#### MRB Standard A - Bahnbreite 400 mm (nutzbare Rollenbreite 350 mm)

Länge	Rollenbahnfüße	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2m	2	3661122	2.519,00*
3m	3	3661123	2.885,00*
4m	3	3661124	3.355,00*
5m	4	3661125	3.875,00**
6m	5	3661126	4.625,00**
7m	5	3661127	5.130,00**
8m	6	3661128	5.679,00**

- ▶ 5-stellige LED-Maßanzeige zur ständigen millimetergenauen Kontrolle über den aktuellen Stand des Anschlagwagens
- ▶ Positionsanzeige mit direkt auf der Antriebswelle montiertem Hohlwellen-Drehgeber
- ▶ Messgenauigkeit/m: 2/10 mm



- ▶ 900 mm langer Anschlagarm
- ▶ Anschlagplatte bis zum Nullpunkt einstellbar und manuell nach hinten abklappbar
- ▶ mehrfach kugelgelagert, dadurch spielfrei



**Option Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm für Höhenverstellung bis 1020 mm**  
● Art.-Nr. 3679000, 24,00 € zzgl. MwSt. pro Fuß

Kunststoffrollen (Aufpreis je Meter)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
für MRB Standard Rollenbahn mit Bahnbreite 300mm	3669991	15,00
für MRB Standard Rollenbahn mit Bahnbreite 400mm	3669992	27,00

\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 2 – 4 m fallen zusätzlich TVP 4 = 79,00 € zzgl. MwSt. pro Rollenbahn an

\*\* bei Rollenbahnen mit einer Länge von 5 – 8 m fallen zusätzlich TVP 5 = 100,00 € zzgl. MwSt. Verpackungskosten pro Rollenbahn an

# Rollen- und Messbahnen

## Optionales Zubehör – Erweiterungen des Rollen- und Messbahnsystems MRB Standard für effektiveres und zeitsparendes Arbeiten



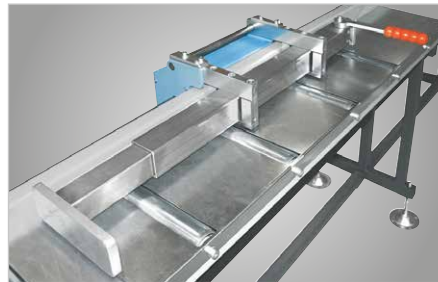
- ▶ Direktes Magnetband-Messsystem
- ▶ Lieferung von direktem Magnetband-Messsystem inklusive dem Anzeigergerät Z58
- ▶ Antrieb des Anschlagwagens und die Längenmaßabnahme voneinander unabhängig
- ▶ Maßanzeige erfolgt über Anzeigergerät Z58
- ▶ Sensorkopf direkt am Anschlagwagen angebaut
- ▶ Maß- und Wiederholgenauigkeit beträgt  $\pm 0,1$  mm pro Meter
- ▶ Kabel und Luftleitungsführung erfolgt über eine Energiekettenführung

Länge	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
2m	3672232	1.005,00
3m	3672233	1.115,00
4m	3672234	1.299,00
5m	3672235	1.409,00
6m	3672236	1.525,00
7m	3672237	1.625,00
8m	3672238	1.729,00



### Anzeigergerät Z58

- ▶ zum komfortablen Ablesen der eingestellten Werte über 1/10 mm LED-Anzeige
  - ▶ erhält die Eingangssignale über einen magnetisierten Polring und einen Sensorkopf, die direkt an der Antriebswelle angebracht sind
  - ▶ Messgenauigkeit beträgt  $\pm 0,2$  mm pro Meter
  - ▶ gut ablesbar
- Art.-Nr. 3672220; € zzgl. MwSt. 665,00



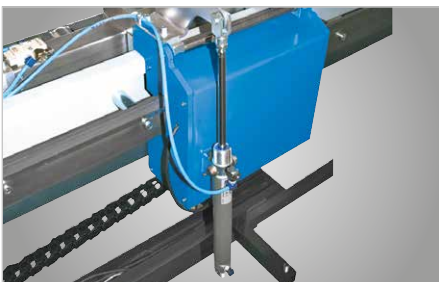
### Gefederter Anschlagarm SZ 05

- ▶ mit gefedertem Materialanschlagarm
  - ▶ einstellbar bis zum 0-Punkt
  - ▶ manuell nach hinten wegklappbar
  - ▶ mit einem Exzenterhebel zur Freistellung ausgerüstet
- Art.-Nr. 3672221; € zzgl. MwSt. 335,00



### Pneumatischer Armrückzug

- ▶ *nur in Verbindung mit gefedertem Anschlagarm SZ 05 lieferbar*
  - ▶ ideal für das Gehrungs-Schneiden
  - ▶ kein Verkanten des Werkstücks
  - ▶ pneumatischer Armrückzug (Freistellung) vom Materialanschlag
  - ▶ Freistellhub 10 mm
- Art.-Nr. 3672222; € zzgl. MwSt. 335,00



### Materialarm pneumatisch wegklappbar

- ▶ *Vorrichtung zum pneumatischen Wegklappen des Materialarms nach hinten*
  - ▶ pneumatischer Zylinder übernimmt diese Aufgabe per Drehschalter einfach und bequem von der zentralen Bedienerkonsole aus
- Art.-Nr. 3672223; € zzgl. MwSt. 405,00



### Abdeckblech galvanisch verzinkt

- ▶ Abdeckbleche zur Montage zwischen den Tragrollen
  - ▶ galvanisch verzinkt
  - ▶ bei Bedarf herausnehmbar
  - ▶ Preis pro laufendem Meter Blech
- Art.-Nr. 3672224; € zzgl. MwSt. 92,00



### Optionale Rollenbahn-Füße für Tischhöhen bis 1020 mm

- ▶ Fußsteller mit Spindel M 16 x 250 mm
  - ▶ Anhebung der Arbeitshöhe auf bis zu 1020 mm
- Art.-Nr. 3679000; € zzgl. MwSt. 24,00 / Stk.



# Metallbandsägen

# Metallbandsägen

**Gehrungs-Metallbandsägen MBS – besonders leise und präzise.**  
Ideal für den Einsatz auf Baustellen und bei der Montage.

- ▶ Ideal zum Sägen von Stahl, Aluminium, Kupfer, PVC und Teflon
- ▶ Stufenlose, elektronische Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min
- ▶ Besonders geräuscharm - bis zu 60% leiser als vergleichbare Metallbandsägen
- ▶ Vibrations- und Verschleißarm dank Spezialgetriebe mit zwei großen Zahnrädern aus gehärtetem Stahl
- ▶ Garantierte Schnittgenauigkeit von max. 0,3 mm Verlauf auf 100 mm Schnittlänge
- ▶ Jede Maschine einzeln in Italien auf Präzision geprüft
- ▶ DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer
- ▶ Elektronische Temperatur- und Ampereaufnahmeüberwachung gegen Überlastung
- ▶ Guss-Bandlaufräder mit geschliffener Lauffläche ohne Gummiauflagen, dadurch für den Trocken- und Nassschnitt geeignet
- ▶ Massiver Sägebügel aus Aluminium-Druckguss, (nachjustierbar ab MBS 125) und mit stabiler Transportsicherung
- ▶ Zwei bewegliche, einstellbare Sägebandführungen mit Späneabstreifer aus Metall
- ▶ Besonders stabile Bodenplatte mit rutschsicheren Füßen
- ▶ Sehr servicefreundlich, da Bauteile sehr leicht zugänglich



MBS 105



MBS 125



MBS 150

## Manuell

Technische Daten	MBS 105	MBS 125	MBS 150	MBS 155 K
Art.-Nr.	3630105	3630125	3630150	3630152
€ zzgl. MwSt.	<b>435,00</b>	<b>575,00</b>	<b>939,00</b>	<b>1.179,00</b>
<b>Technische Daten</b>				
Motorleistung 230 V / 50 Hz	1010 W	1010 W	2000 W	2000 W
Sägebandgeschwindigkeit	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min	30 – 80 m/min
Sägeblattabmessungen	1335 x 13 x 0,65 mm	1440 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm	1735 x 13 x 0,65 mm
Abmessungen (L x B x H)	630 x 300 x 410 mm	700 x 350 x 410 mm	875 x 420 x 465 mm	1010 x 420 x 1335 mm
Gewicht	20,5 kg	23,5 kg	35 kg	91 kg
<b>Lieferumfang</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialanschlag</li> <li>• Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialanschlag</li> <li>• Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialanschlag</li> <li>• Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Materialanschlag</li> <li>• Bi-Metall-Sägeband M42 Z6-10</li> <li>• Unterbau</li> <li>• Kühlmittleinrichtung</li> <li>• Kühlmittelleitblech</li> </ul>

### Schnittbereiche MBS 105

	○	●	□	▭
90°	105	73,5	110 x 60	100 x 105
45°	70	49	65 x 75	70 x 50
60°	-	-	-	-

### Schnittbereiche MBS 125

	○	●	□	▭
90°	125	87,5	125 x 120	120 x 125
45°	80	56	110 x 70	70 x 110
60°	45	31,5	70 x 40	40 x 70

### Schnittbereiche MBS 150

	○	●	□	▭
90°	150	105	150 x 140	130 x 150
45°	100	70	120 x 90	90 x 130
60°	55	38,5	70 x 55	55 x 70

### Schnittbereiche MBS 155 K

	○	●	□	▭
90°	150	105	150 x 140	85 x 160
45°	95	66,5	105 x 90	75 x 130
60°	60	42	65 x 60	60 x 65





- ▶ Zwei große Getriebebezhnräder aus gehärtetem Stahl für maximale Lebensdauer
- ▶ DC-Antriebsmotor mit niedriger Drehzahl und Carbon-Bürsten für eine bis zu 10-fach höhere Lebensdauer



**Beeindruckend leise!**

Höchste Lebensdauer  
Stufenlos 30-80 m/min  
Einsatz von Kühlmittel bei allen Modellen möglich



- ▶ Gussräder mit geschliffenen Laufflächen und Kegelrollenlager
- ▶ Ohne Gummiauflagen, dadurch geeignet zum Schneiden mit Kühlmittel (Sägeband rutscht nicht ab)
- ▶ Sägebandspannung frontseitig über Handrad einstellbar



- ▶ Zweifach einstellbare Sägebandführungen statt nur einer
- ▶ Späneabstreifer aus Metall statt aus Filz, dadurch kein Verschleiß



- ▶ Sägebügel nachjustierbar ab MBS 125



- ▶ Gehrungswinkel exakt einstellbar und an Skala ablesbar



- ▶ Stufenlose Geschwindigkeitsregelung von 30-80 m/min



MBS 155 K



Abb. zeigt MBS 105 auf Maschinenuntergestell MUG 1



Abb. zeigt MBS 150 auf Universalwerkstisch UWT 3200 mit eingespanntem Werkstück

Sägebänder MBS 105	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	3650011	12,90
Bi-Metall 1335 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	3650012	12,90

Sägebänder MBS 150/ MBS 155 K	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	3650017	15,90
Bi-Metall 1735 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	3650018	15,90

Sägebänder MBS 125	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 6-10	3650014	13,90
Bi-Metall 1440 x 13 x 0,65 mm M 42 Z 10-14	3650015	13,90

Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Universalwerkstisch UWT 3200*	5900020	169,00
Maschinenuntergestell MUG 1**	3630000	59,50
Hochleistungsspray „Mecut Spray“ 500ml	38760.1150	8,70
„Chipmag“ magnetisches Spanabhebegerät	3850010	46,00

\*passend ohne Anbauadapter nur für MBS 150, für Aufbau von MBS 125 wird der Adapter Art.Nr. 3630125-1 benötigt.

\*\* passend für MBS 105, MBS 125, MBS 150, MTS 356, OPTI S 100G (Optimum)

Sägebandsets	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
--------------	----------	---------------

für MBS 105 3650020 38,70

bestehend aus:

- 1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6<10°
- 1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z6-10
- 1 x Sägeband BI-M 1335 x 13 x 0,65 Z10-14

für MBS 125 3650021 49,00

bestehend aus:

- 1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6<10°
- 1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z6-10
- 1 x Sägeband BI-M 1440 x 13 x 0,65 Z10-14

MBS 150/155K 3650022 47,70

bestehend aus:

- 1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6<10°
- 1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z6-10
- 1 x Sägeband Bi-M 1735 x 13 x 0,9 Z10-14



# Vertikal-Metallbandsägen

**VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub**

- ▶ Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- ▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- ▶ Mit Arbeitsplatzbeleuchtung

- ▶ Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- ▶ Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- ▶ Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige

- ▶ Ausblasvorrichtung für Sägespäne
- ▶ Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- ▶ Mit Parallelanschlag

## Manuell



VMBS 1408



VMBS 1610



VMBS 1610 E

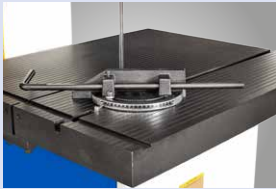
➡ Mit 2-Gang-Getriebe

➡ Mit 2-Gang-Getriebe  
➡ Mit elektr. Tischvorschub

Modelle	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Art.-Nr.	3951407	3951610	3951611
€ zzgl. MwSt.	4.800,00	5.890,00	7.690,00

Technische Daten	VMBS 1408	VMBS 1610	VMBS 1610E
Ausladung	356 mm	396 mm	396 mm
max. Schnitthöhe	205 mm	255 mm	255 mm
Tischgröße	500 x 500 mm	550 x 600 mm	550 x 600 mm
Tischgröße Zusatzstisch	-	-	-
Arbeitshöhe	990 mm	1000 mm	1000 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	12°/15°	12°/15°	5°/ 5°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	8°/8°	8°/8°	-
Sägebandlänge	2880 mm	3140 mm	3140 mm
max. Sägebandbreite	13 mm	16 mm	16 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min	20 - 80 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	-	250 - 1000 m/min	250 - 1000 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	13 mm	16 mm	16 mm
Laufrad-Ø	368 mm	408 mm	408 mm
Ø Zusätzliches Laufrad oben	-	-	-
Motorleistung 400V/50Hz	0,75kW	1,5kW	1,5kW
Tischverfahrweg	-	-	300 mm
Abmessungen	850 x 600 x 1740 mm	940 x 675 x 1840 mm	940 x 675 x 1840 mm
Gewicht	275 kg	410 kg	435 kg

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)</b>		
2880 x 10 x 0,9mm 10-14 Vario	3651110	24,00
2880x13x0,65mm 6-10 Vario	3651210	24,00
2880x13x0,65mm 8-12 Vario	3651212	24,00
2880x13x0,65mm 10-14 Vario	3651214	24,00
<b>VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)</b>		
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314	29,00



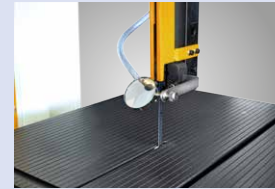
▶ Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



▶ Manueller Materialvorschub



▶ Kreisschneideeinrichtung



▶ Vergrößerungsglas



▶ Arbeitsplatzbeleuchtung



**VMBS 2012 H**



**VMBS 2012 HE**

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Mit manuellem Materialvorschub
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit elektr. Tischvorschub
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad

Modelle	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Art.-Nr.	3952011	3952012
€ zzgl. MwSt.	<b>8.390,00</b>	<b>10.190,00</b>

Technische Daten	VMBS 2012H	VMBS 2012HE
Ausladung	508 mm	508 mm
max. Schnitthöhe	305 mm	305 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Tischgröße Zusatzstisch	-	-
Arbeitshöhe	1016 mm	1016 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	10°/45°	10°/45°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	-	-
Sägebandlänge	4030 mm	4030 mm
max. Sägebandbreite	27 mm	27 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufgrad-Ø	515 mm	515 mm
Ø Zusätzliches Laufgrad oben	-	-
Motorleistung 400V/50Hz	2,2kW	2,2kW
Tischverfahrweg	-	300 mm
Abmessungen	1090 x 810 x 2030 mm	1090 x 810 x 2030 mm
Gewicht	590 kg	625 kg



▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad



▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept



▶ alle Modelle mit integrierter Bandschweißeinheit

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bi-Metall M 42)</b>		
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710	<b>35,00</b>
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712	<b>35,00</b>
4030 x 13x 0,65mm 10-14 Vario	3651714	<b>35,00</b>
4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720	<b>36,90</b>
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722	<b>36,90</b>
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724	<b>36,90</b>
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730	<b>38,90</b>
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732	<b>38,90</b>
4030 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651734	<b>38,90</b>

# Vertikal-Metallbandsägen

**VMBS – Vertikal-Metallbandsägen in solider und bewährter Bauweise mit Bandschweißeinheit, E-Modelle mit elektrischem Tischvorschub**

- ▶ Äußerst stabile Bauweise, gesamter Maschinenkörper aus Stahl
- ▶ Benutzerfreundliches Bedienkonzept
- ▶ Mit Arbeitsplatzbeleuchtung

- ▶ Neigbarer Arbeitstisch aus Grauguss
- ▶ Geschwindigkeit stufenlos regelbar
- ▶ Bandspannungs- und Bandgeschwindigkeitsanzeige

- ▶ Ausblasvorrichtung für Sägespäne
- ▶ Integrierte Bandschweißeinheit mit Ausglüh-, Schneid- und Schleifvorrichtung
- ▶ Mit Parallelanschlag

## Manuell



**VMBS 2613**

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Mit manuellem Materialvorschub
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad



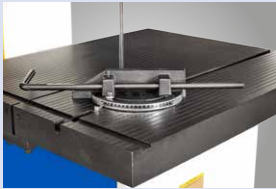
**VMBS 2613E**

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit elektr. Tischvorschub
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad

Modelle	VMBS 2613	VMBS 2613E
Art.-Nr.	3952612	3952613
€ zzgl. MwSt.	<b>9.500,00</b>	<b>11.500,00</b>

Technische Daten	VMBS 2613	VMBS 2613E
Ausladung	658 mm	658 mm
max. Schnitthöhe	330 mm	330 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Tischgröße Zusatztisch	-	-
Arbeitshöhe	1000 mm	1000 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	10°/45°	10°/45°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	-	-
Sägebandlänge	4680 mm	4680 mm
max. Sägebandbreite	27 mm	27 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 - 125 m/min	15 - 125 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	165 - 1500 m/min	165 - 1500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Laufrad-Ø	665 mm	665 mm
Ø Zusätzliches Laufrad oben	-	-
Motorleistung 400V/50Hz	2,2kW	2,2kW
Tischverfahrweg	-	300 mm
Abmessungen	1340 x 810 x 2190 mm	1340 x 810 x 2190 mm
Gewicht	665 kg	710 kg

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)</b>		
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810	<b>35,90</b>
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812	<b>35,90</b>
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814	<b>35,90</b>
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820	<b>40,90</b>
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822	<b>40,90</b>
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824	<b>40,90</b>
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830	<b>42,90</b>
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832	<b>42,90</b>
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834	<b>42,90</b>



▶ Gehrungsanschlag für Winkelschnitte



▶ Manueller Materialvorschub



▶ Kreisschneideeinrichtung



▶ Vergrößerungsglas



▶ Arbeitsplatzbeleuchtung



**VMBS 3612**

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Mit manuellem Materialvorschub
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad



**VMBS 3612E**

- ▶ Mit 2-Gang-Getriebe
- ▶ Mit elektr. Tischvorschub
- ▶ Mit Kreisschneideeinrichtung
- ▶ Mit Gehrungsanschlag für Winkelschnitte
- ▶ Höhenverstellung der Sägebandführung per Handrad

Modelle	VMBS 3612	VMBS 3612E
Art.-Nr.	3953611	3953612
€ zzgl. MwSt.	10.450,00	12.350,00

Technische Daten	VMBS 3612	VMBS 3612E
Ausladung	915 mm	915 mm
max. Schnitthöhe	305 mm	305 mm
Tischgröße	600 x 700 mm	600 x 700 mm
Tischgröße Zusatz Tisch	450 x 700 mm	450 x 700 mm
Arbeitshöhe	1016 mm	1016 mm
Tischschwenkbereich links/rechts	10°/45°	10°/45°
Tischschwenkbereich vorne/hinten	-	-
Sägebandlänge	5020 mm	5020 mm
max. Sägebandbreite	27 mm	27 mm
Sägebandgeschwindigkeit (1. Gang)	15 - 125 m/min	15-125 m/min
Sägebandgeschwindigkeit (2. Gang)	165 - 1500 m/min	165-1500 m/min
Sägebandschweißgeräteleistung	19 mm	19 mm
Lauf rad-Ø	515 mm	515 mm
Ø Zusätzliches Lauf rad oben	368 mm	368 mm
Motorleistung 400V/50Hz	2,2kW	2,2kW
Tischverfahrenweg	-	-
Abmessungen	1760 x 810 x 2060 mm	1760 x 810 x 2060 mm
Gewicht	800 kg	835 kg

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bi-Metall M 42)</b>		
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910	38,90
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912	38,90
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914	38,90
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920	43,90
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922	43,90
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924	43,90
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930	45,90
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932	45,90
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934	45,90

# Metallbandsägen

Die verschiedenen Bedienkonzepte der Metallbandsägen in schwerer Industrierausführung - benutzerfreundlich und übersichtlich



BMBS 230 x 280 H-DG

BMBS 300 x 320 CNC-G

BMBS 300 x 320 HA-DG

HMBS 500 x 750 HA-DG-X



Erklärung der verschiedenen Ausstattungs- und Zubehördetails:

Arbeitsplatzbeleuchtung	hydr. Bündelspannvorrichtung	Mikrosprühsystem +6 bar Druckluft	Digitale Winkelanzeige des Sägearms 45°
Hydraul. Bandspannvorrichtung	Motorische Spänebürste	Druckminderer Schraubstock	Anzeige für Absenkgeschwindigkeit am Bedienpult (mm/min)
Schnittverlaufskontrolle	Materialanfangserkennung	Schnittlinienlaser	Autom., kontaktlose Einstellung der oberen Arbeitsposition



Erklärung der Benennung der METALLKRAFT Metallbandsägen in schwerer Industrierausführung:

<b>BMBS</b>	Schwenkrahmen-Metall-Band-Säge
<b>HMBS</b>	Horizontal-Metall-Band-Säge
<b>HVMB</b>	Horizontal/ Vertikal-Metall-Band-Säge
<b>G</b>	Maschine schneidet einfache <b>G</b> ehrung
<b>DG</b>	Maschine schneidet <b>D</b> oppel- <b>G</b> ehrung
<b>H</b>	Säge mit teilweise <b>h</b> ydraulisch gesteuerten Funktionen
<b>HA</b>	<b>H</b> alb-Automatische Maschine
<b>NC</b>	teilautomatischer <b>N</b> C-Betrieb
<b>CNC</b>	automatischer <b>C</b> N <b>C</b> -Betrieb
<b>X</b>	erweiterte Elektronik unter Berücksichtigung der Materialbeschaffenheit



## Inbetriebnahme & professionelle Einweisung

Beim Kauf einer Metallkraft-Maschine empfehlen wir unseren Kunden die Inbetriebnahme und Einweisung durch unsere Spezialisten vor Ort.

Inbetriebnahme und Einweisung von Standardmaschinen	Art.-Nr. EINWMET	€ zzgl. MwSt. auf Anfrage
Einweisung & Schulung in CNC-Steuerungen	EINWCNCMET	auf Anfrage
Inbetriebnahme und Einweisung von Spezialmaschinen*	EINWGBPMET	auf Anfrage

\* DBM, MBBS, FSM, HTBS, MSBM Pro, gesteuerte PRM und MRB, GBP, LMS 400A und Metallbandsägen mit X-Steuerung

### Die Inbetriebnahme beinhaltet:

- Aufbau der Maschine
- (Das Entladen, Einbringen und Verbringen der Maschinen an den Aufstellplatz sowie die Bereitstellung des elektrischen bzw. pneumatischen Anschlusses und der Bodenanker bzw. Montageplatten sind Aufgabe des Auftraggebers.)
- Säubern, Rüsten und Ausrichten
- Prüfung aller Funktionen

### Die Unterweisung an der Maschine beinhaltet:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

### Bei Modellen mit Programmierung zusätzlich:

- eine ausführliche Erklärung der Bedienung
- eine Erläuterung der einzelnen Funktionen
- Einstellung und Erklärung der Grundparameter
- Erläuterung der Sicherheitshinweise gemäß der einschlägigen Richtlinien

Dauer der Inbetriebnahme und Einweisung: 8 Stunden pro Tag, beinhaltet Zeiten für An- und Abfahrt, zzgl. Fahrtkosten in Höhe von 0,69 € pro km, zuzüglich gegebenenfalls entstehender Übernachtungskosten.

Soll die reine Einweisung 8 Stunden betragen, so wird die Fahrtzeit mit 48€/Stunde berechnet.

Gleiches gilt für abweichende und zusätzliche Dienstleistungen, die gesondert vor Ort zu beauftragen sind und nach Aufwand berechnet werden.

Ist ein Aufstellen und Anschließen der Maschine erforderlich und gewünscht, verpflichtet sich der Kunde, unserem Techniker nach besten Kräften zu unterstützen und die erforderlichen Hilfskräfte, Werkzeuge und Vorrichtungen auf eigene Kosten zur Verfügung zu stellen.

## Das Bedienpanel der H-Modelle

### Funktionsweise der H-Modelle:

Die Sägen der Version H verfügen über einen Hydraulikzylinder, der die Absenkung des Sägearms steuert. Mittels Wahlschalter kann zwischen manuellem Modus und Schwerkraftmodus umgeschaltet werden. Im manuellen Modus wird der Sägearm durch Handbetrieb abgesenkt. Im

Schwerkraftmodus wird der Sägevorgang durch Betätigen eines Druckschalters gestartet und die Absenkung erfolgt durch das eigene Gewicht des Sägearms, wobei die Absenkgeschwindigkeit durch ein Drosselventil unter dem Bedienpanel reguliert werden kann.

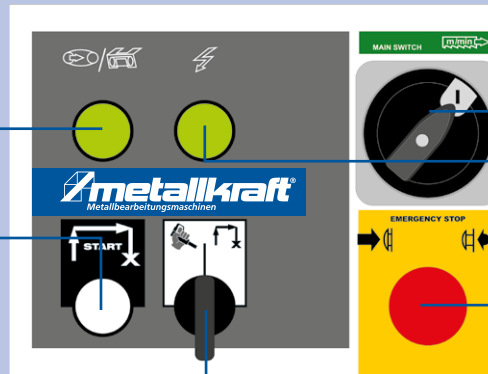
Der Schnitt wird jeweils mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt und das Sägeband stoppt nach Beendigung des Sägevorgangs automatisch. Die Anhebung des Sägearms erfolgt jeweils manuell. Bei Erreichen der oberen Endlage verriegelt sich der Absenkzylinder automatisch.

### Standard

- ▶ Prüflampe für die Sägebandspannung und Kontrolllampe:  
- leuchtet grün, wenn die Bandspannung korrekt und die Sägebandabdeckung geschlossen ist

- ▶ Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang.

- ▶ Schalter zum Umschalten des Modus Arbeitsmodus zwischen manuellem Modus und Schwerkraftmodus (Absenkung des Sägearms durch eigenes Gewicht)



- ▶ Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 2 Stufen, z.B.: Position 1: 35 m/min, Position 2: 70 m/min
- ▶ Dieser Schalter ist gleichzeitig der Hauptschalter

- ▶ Kontrolllampe zeigt, ob die Maschine am Hauptschalter eingeschaltet ist

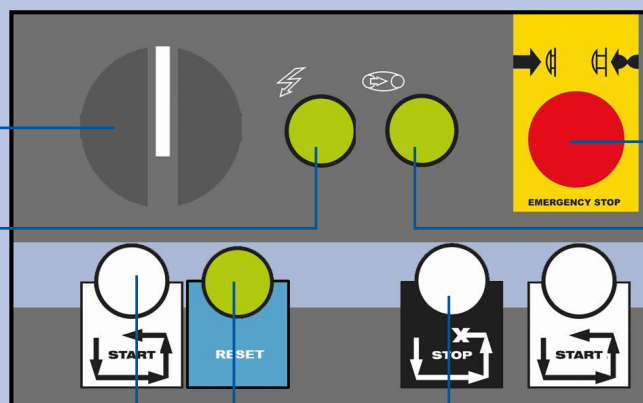
- ▶ Not-Aus-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

### BMBS 360 x 500 H-DG

- ▶ Schalter für die Wahl der Bandgeschwindigkeit in 2 Stufen, z.B. :  
Position 1: 35 m/min  
Position 2: 70 m/min
- ▶ Prüflampe für die Sägebandspannung und Kontrolllampe:  
- leuchtet grün, wenn die Bandspannung korrekt und die Sägebandabdeckung geschlossen ist

- ▶ Start des Zyklus - durch Drücken des Tasters startet der Sägevorgang.

- ▶ RESET-Knopf



- ▶ Not-Ausschalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

- ▶ Kontrolllampe zeigt, ob die Maschine am Hauptschalter eingeschaltet ist

- ▶ Stopp-Schalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

# Steuerungen Metallbandsägen

## Das Bedienpanel der Halbautomaten HA

Funktionsweise des Halbautomaten:

Die Sägemaschinen der Version HA verfügen über hydraulische Funktionen, die eine halbautomatische Betriebsweise ermöglichen. Nachdem die Maschine gestartet ist, spannt der Schraubstock das Werkstück automatisch. Der Sägeschnitt

wird mit der gewählten Bandgeschwindigkeit ausgeführt. In der unteren Endposition stoppt die Absenkbewegung selbstständig, der Sägearm fährt in seine obere Endlage zurück. Der Schraubstock öffnet automatisch, so dass der Bediener nur noch das Material bewegen muss.

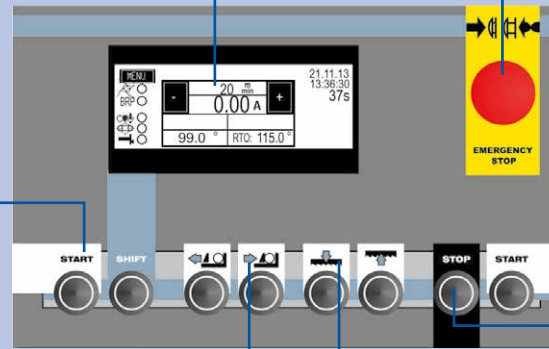
Durch Aktivierung der Stopp-Funktion kann der Sägevorgang jederzeit unterbrochen werden. Das Band läuft sich frei und der Sägearm fährt ohne Öffnen des Schraubstocks oder Abschalten der Maschine aus dem Schnittkanal.

- ▶ Großes Digitaldisplay mit Funktionen wie z.B.:
  1. MENÜ-Taste zum Ansteuern der verschiedenen Menüpunkte, die am Bildschirm angezeigt werden
  2. Werkstück -/ Schnittzähler
  3. BRP-Anzeige\*
  4. Anzeige über den Status des Hydrauliksystems
  5. Anzeige über die Spannung des Sägebandes
  6. Anzeige der Position des Sägearms
  7. Anzeige für die Sägebandgeschwindigkeit

- ▶ Start des Zyklus - durch Drücken der Taster startet der Bearbeitungszyklus der Säge. Der Sägearm muß sich dafür in der oberen Endposition befinden.

- ▶ Schraubstock-Steuerung - wenn der Schraubstock noch geöffnet ist, bevor der Zyklus beginnt, schließt die Steuerung diesen automatisch nach dem Start des Zyklus und öffnet diesen nach Beendigung des Arbeitsschrittes.

- ▶ Sägearm-Steuerung - Steuerung der Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms



- ▶ Not-Ausschalter - schaltet die Maschine während eines Zyklus aus

### Kontrollfeld

#### START

- ▶ im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts
- ▶ zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden

#### STOPP

- ▶ unterbricht den Schnitt in jeder Position
- ▶ nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt

#### \*BRP - Sägebandüberwachung

BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägearm stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.

## Das Bedienpanel der halb- und vollautomatischen Typen CNC

Die Sägen mit CNC-Steuerung können im halb- und vollautomatischen Modus betrieben werden.

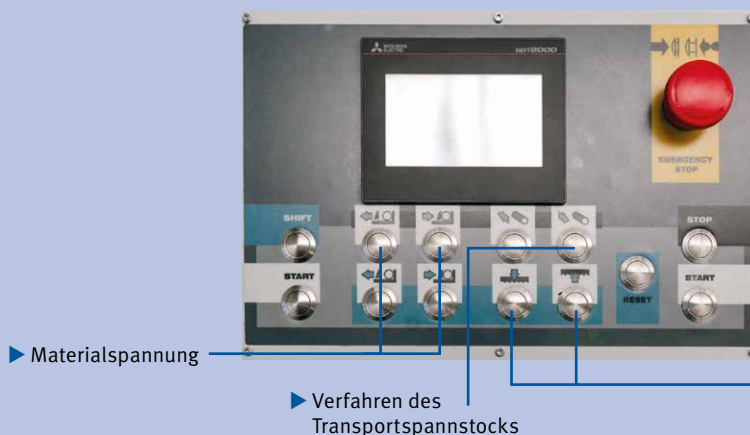
Funktionsweise des Halbautomaten:

Im halbautomatischen Modus arbeitet die Säge wie unter Funktionsweise des Halbautomaten beschrieben.

Funktionsweise des Vollautomaten:

Bei der vollautomatischen CNC-Ausführung ist es möglich neun verschiedene Aufgaben zu programmieren. Das Programm beinhaltet pro Aufgabe die Anzahl der Schnitte und die Schnittlängen. Die Arbeitsschritte zur Materialzuführung werden

automatisch von einem Prozessor errechnet. Es ist möglich verschiedene Schnittfolgen abzurufen und Programme mit verschiedenen Schnittlängen automatisch hintereinander ablaufen zu lassen.



### Großes Display

- ▶ Hier werden die Werte angezeigt, die man bei der Informationsanzeige gewählt hat.
- ▶ Kontrollfeld

#### START

- ▶ im halbautomatischen Modus zum Starten des Schnitts
- ▶ zur Sicherheit müssen beide Start-Taster gleichzeitig betätigt werden

#### STOPP

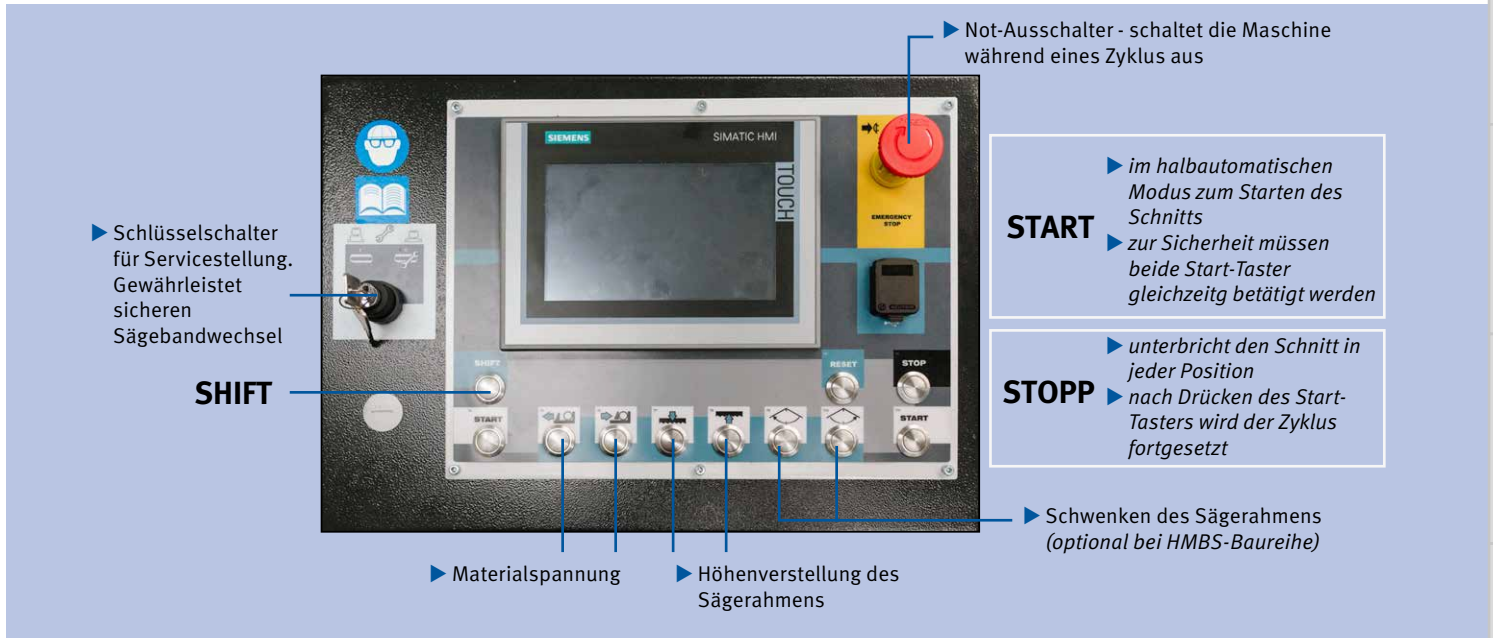
- ▶ unterbricht den Schnitt in jeder Position
- ▶ nach Drücken des Start-Tasters wird der Zyklus fortgesetzt

#### \*BRP - Sägebandüberwachung

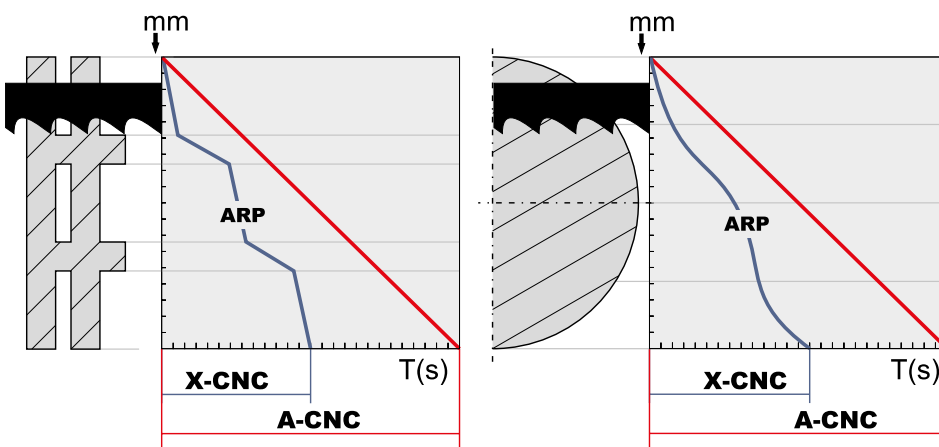
BRP-Anzeige wird aktiviert, wenn ein vom Benutzer festgelegter Höchstwert des Sägebandmotors in Ampere überschritten wird. Der Sägearm stoppt die Vorschubbewegung, währenddessen das Sägeband weiterläuft und die Späne aus dem Schnittkanal fördert. Ist die Belastung des Sägebandes minimiert setzt sich der Sägeprozess wie gewohnt fort.



## Das Bedienpanel der Halbautomaten HA-X-Modelle



## Funktionsweise des ARP-Systems für hohe Schnittgenauigkeit und lange Standzeit



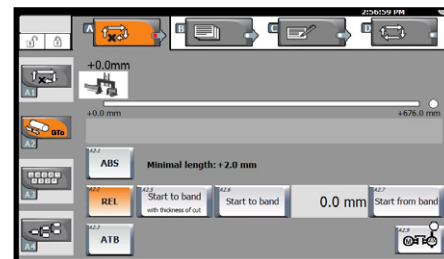
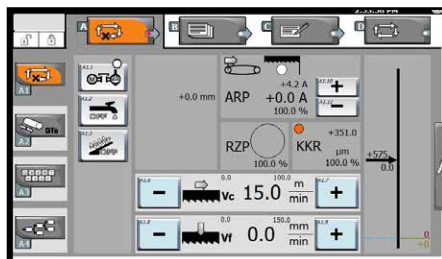
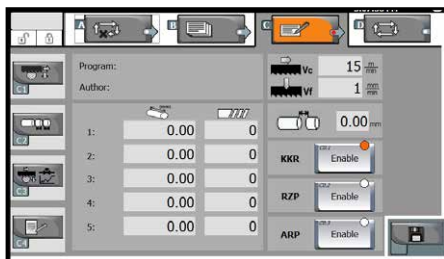
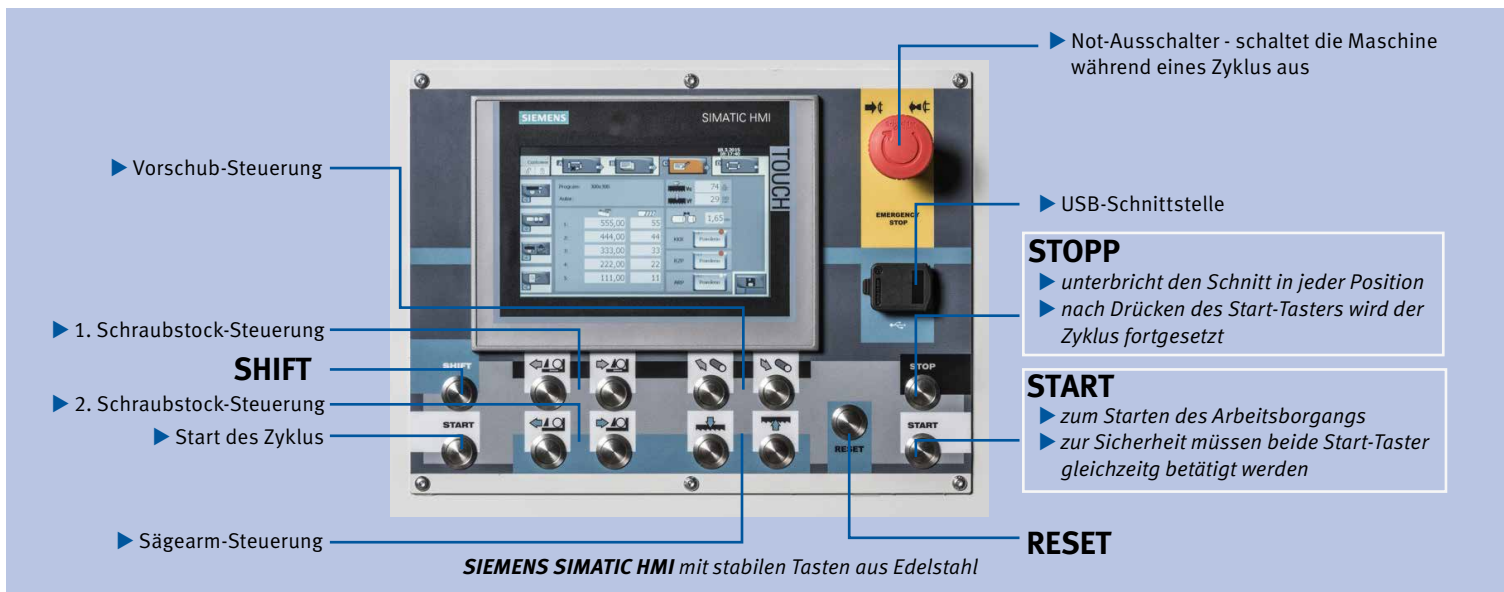
Das ARP-System sorgt für die automatische Steuerung der Sägearmbewegung in Abhängigkeit vom Materialwiderstand infolge der auftretenden Schnittkräfte. Wenn der Widerstand größer wird, reduziert das ARP-System automatisch die Absenkgeschwindigkeit und ermöglicht dadurch ein optimales Schnittergebnis mit hoher Winkelgenauigkeit.

Bei geringerem Widerstand beschleunigt ARP die Absenkgeschwindigkeit. Durch die automatisch optimierte Absenkgeschwindigkeit wird der Arbeitsprozess beschleunigt und die Standzeit des Sägeblattes erhöht. Das ARP-System wird mit allen Sägen in X-Ausführung ausgeliefert. **Sie sparen Geld bei besseren Schnittergebnissen und profitieren von einer erhöhten Standzeit des Sägebandes.**



# Steuerungen Metallbandsägen

## Das Bedienpanel der X-Modelle für den 90°-Schnitt



### Benutzerfreundliche Umgebung:

- ▶ Das Steuersystem kommuniziert mit dem Maschinenbediener in der Muttersprache des Bedieners
- ▶ Grafik-Touchscreen mit intuitiver Bedienung und verständlichen Piktogrammen
- ▶ Vier Fenster zum Optimieren der gewünschten Parameter für einen schnellen Start des Betriebs

### Technische Beschreibung:

- ▶ Möglichkeit der Datenübertragung über die USB-Schnittstelle
- ▶ Mehrfachzugriffsebenen mit Hilfe von Benutzerkonten
- ▶ Einfaches Hochladen neuer Softwareversionen

### Funktionsbeschreibung:

- ▶ Das Steuersystem ermöglicht es bis zu 1000 Programme mit Schnittparametern zu erstellen. Jedes Programm kann schnell mit dem Suchfilter gefunden werden (nach Qualität des Materials, Auftragsnummer, Anzahl der Stücke, Schnittlängen, Schnittdaten uvm.)
- ▶ **KKR-Modus (Option):** Schnittverlaufkontrolle misst permanent die Rechtwinkligkeit des Schnittes
- ▶ **ARP-Modus:** Die automatische Schnittvorschubregelung wurde weiter optimiert, so dass der Bediener nur die Belastungsstufen (Ampere) während des Schnitts einstellen muss. Wir empfehlen, diese Funktion beim Schneiden von Materialien mit unterschiedlichen Wandstärken (Querschnitt).

- ▶ **RZP-Modus:** Schnittvorschubregelung mittels Einstellung der Schnittzonen entsprechend der Querschnittsform und Größe des zu bearbeitenden Materials (empfohlen mit HM-Sägebändern)

### Einstellung der Materialzuführung:

- ▶ Normal, stufenweise, TOF (= Inkremental), CMU (= Vorschub mit automatischem Öffnen der Schnittzone)

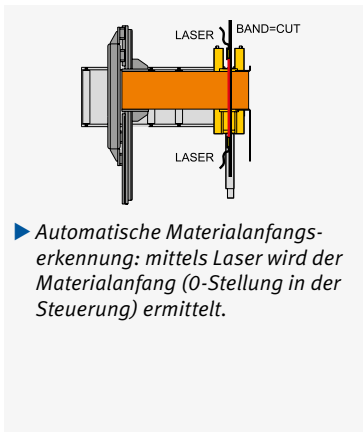
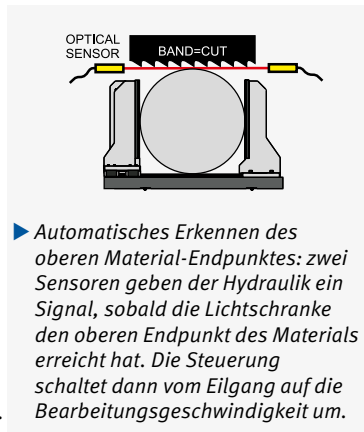
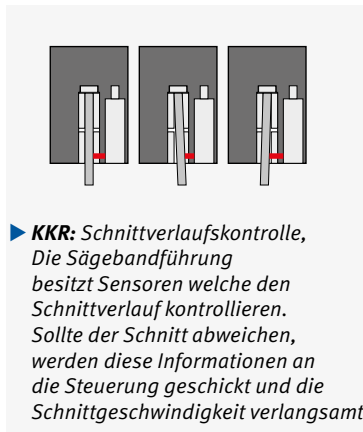
### Verbesserter GTO-Modus:

- ▶ Vorschub zu der gewählten Position. Funktionen: ABS, REL, ATB

### ATB-Modus:

- ▶ Automatische Bewegung des Materials in die Schnittzone, ohne einen Kopfschnitt durchführen zu müssen, wenn ein neues Material in die Maschine eingelegt wird.

! Optional ab Werk erhältlich bei den Modellen HMBS 300 x 300 CNC, HMBS 400 x 400 CNC, HMBS 510 x 510 CNC, HMBS 700 x 750 CNC, HMBS 850 x 1000 CNC:



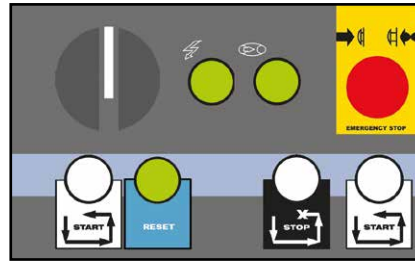
## Die Bedienpanele der H-Modelle



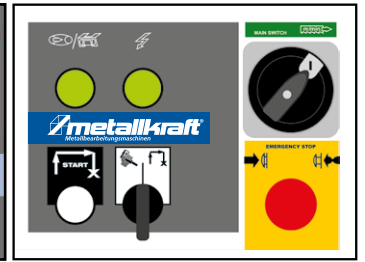
BMBS 220 x 250 H-G



BMBS 250 x 315 H-DG

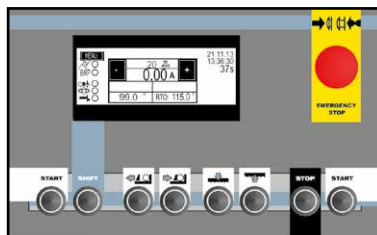


BMBS 300 x 320 H-DG  
BMBS 360 x 500 H-DG

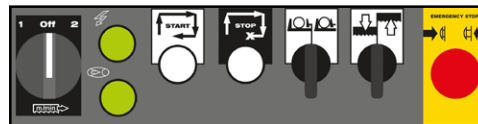


BMBS 230 x 280 H-DG

## Die Bedienpanele der HA-Modelle

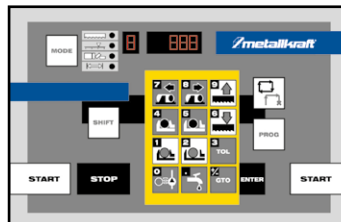


BMBS 230 x 280 HA-DG  
BMBS 300 x 320 HA-DG  
BMBS 360 x 500 HA-DG  
BMBS 460 x 600 HA-DG  
HMBS 440 x 600 HA-DG  
HMBS 500 x 750 HA-DG  
HMBS 400 HA



BMBS 230 x 280 HA-DG-2  
BMBS 250 x 315 HA-DG  
BMBS 300 x 320 HA-DG 2

## Die Bedienpanele der CNC-Modelle

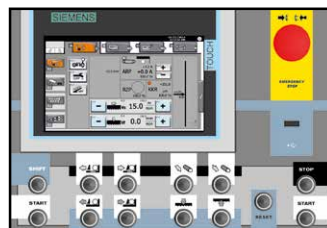


BMBS 350 x 400 CNC-G



BMBS 300 x 320 CNC  
HMBS 340 CNC-G  
HMBS 400 CNC

## Die Bedienpanele der X-Modelle



BMBS 300 x 320 CNC-DG X 1500  
HMBS 300 x 300 CNC X  
HMBS 340 CNC-DG-X  
HMBS 400 x 400 HA X  
HMBS 400 x 400 CNC X  
HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000  
HMBS 500 x 750 HA-DG X  
HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000  
HMBS 510 x 510 HA X

HMBS 510 x 510 CNC X  
HMBS 600 x 1100 HA-DG X  
HMBS 600 HA X  
HMBS 600 CNC X 2000  
HMBS 700 x 750 HA X  
HMBS 700 x 750 CNC X  
HMBS 850 x 1000 HA X  
HMBS 850 x 1000 CNC X  
HMBS 850 x 1000 HA-X-VS

HMBS 1000 HA X  
HMBS 1000 CNC X 4000  
HMBS 1200 x 1400 HA X  
HMBS 1200 x 1400 CNC X  
HMBS 5000  
HVMS 850 x 1000 Xtreme  
HVMS 1200 x 1600 Xtreme  
HVMS 1250 x 1600 Portal

# BMBS 220 x 250 H-G

## Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

Manuell

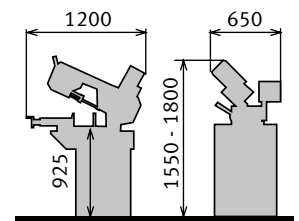
- ▶ zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Horizontal schwenkbarer Sägearm
- ▶ zweipoliger Antriebsmotor ermöglicht Sägebandgeschwindigkeiten 30 und 65 m/min
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkzylinder in der oberen Lage über das Magnetventil - ein zusätzliches Absperrn am Zylinder ist dadurch nicht erforderlich
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch in der unteren Endlage
- ▶ Absenkung des Sägearms durch Gravitation oder manuell
- ▶ mit stufenlos einstellbarer, gleichbleibender Sägearmsabsenkgeschwindigkeit über Hydraulikzylinder



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



BMBS 220 x 250 H-G



BMBS 220 x 250 H-G

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

### Lieferumfang:





- > Sägeband
- > Kühlmittelpumpe
- > Bedienwerkzeug
- > Nachstellbarer Anschlag

<b>Modell</b>	<b>BMBS 220 x 250 H-G</b>
Art.-Nr.	3680001
€ zzgl. MwSt.	<b>2.800,00</b>

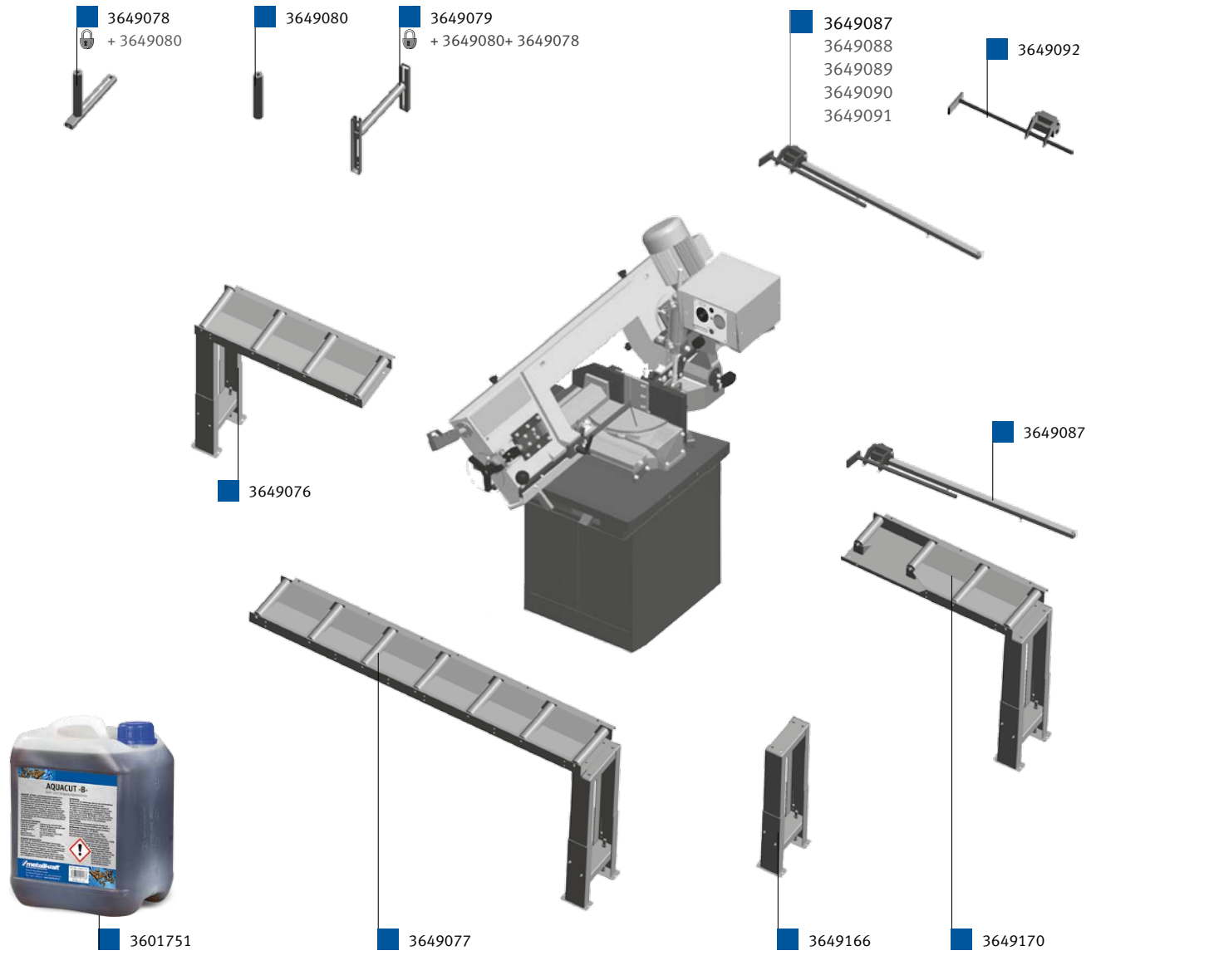
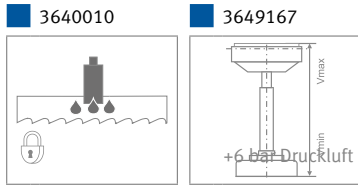
<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	30/65 m/min
Sägebandabmessungen	2450 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	1200 x 650 x 1800 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	925 mm
Gewicht	270 kg
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 4 = 79,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	 $\frac{b}{a \times b}$
	220	160	90	X
	120 *	85 *	55 *	X
	230 x 190	160 x 90	90 x 90	230 x 120

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Motor+ Getriebe zum Schneiden von Edelstahl (23/46 m/min)	3640076	465,00
<b>Rollenbahnen 290 mm (inkl. Bein)</b>		
1000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076	309,00
2000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077	409,00
Verbindungsrollenbahn f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlußteile	3649170	309,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ Sprint	3655122	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ Sprint	3655123	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655120	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655121	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655119	25,00
2450 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655800	135,00/VPE
2450 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655801	135,00/VPE

Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich <b>(benötigt: 3649080*)</b>	3649078	69,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	49,00
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm <b>(benötigt: 3649080* + 3649078*)</b>	3649079	85,00
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	99,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167	149,00
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	189,00
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	225,00
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	255,00
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	285,00
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	315,00
zusätzlicher Anschlag	3649092	165,00

\* muss mitbestellt werden!

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

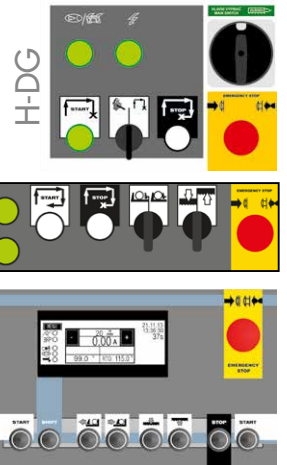
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# BMBS 230 x 280 H-DG / BMBS 230 x 280 HA-DG

**Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge** für Gehrungsschnitte von +60° bis -45°, HA-Version vollhydraulisch mit Halbautomatik

Manuell

- ▶ zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ mit Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkszylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich (H-DG)
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit (HA-DG)
- ▶ zwei Bandgeschwindigkeiten mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Welle (HA-DG-2)
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Absenkung des Sägearms durch eigenes Gewicht oder manuell (H-DG)
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung (HA-DG / HA-DG-2)
- ▶ Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch - nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition (HA-DG / HA-DG-2)



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



BMBS 230 x 280 H-DG

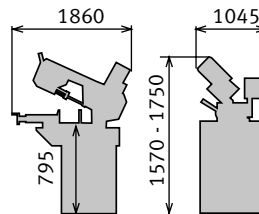


BMBS 230 x 280 HA-DG

**Spannbereiche**

mm	0°	45°	60°	45°	a x b
	230	195	125	185	X
	150 *	110 *	80 *	110 *	X
	280 x 180	180 x 170	120 x 110	180 x 120	180 x 120

\* empfohlene Werte



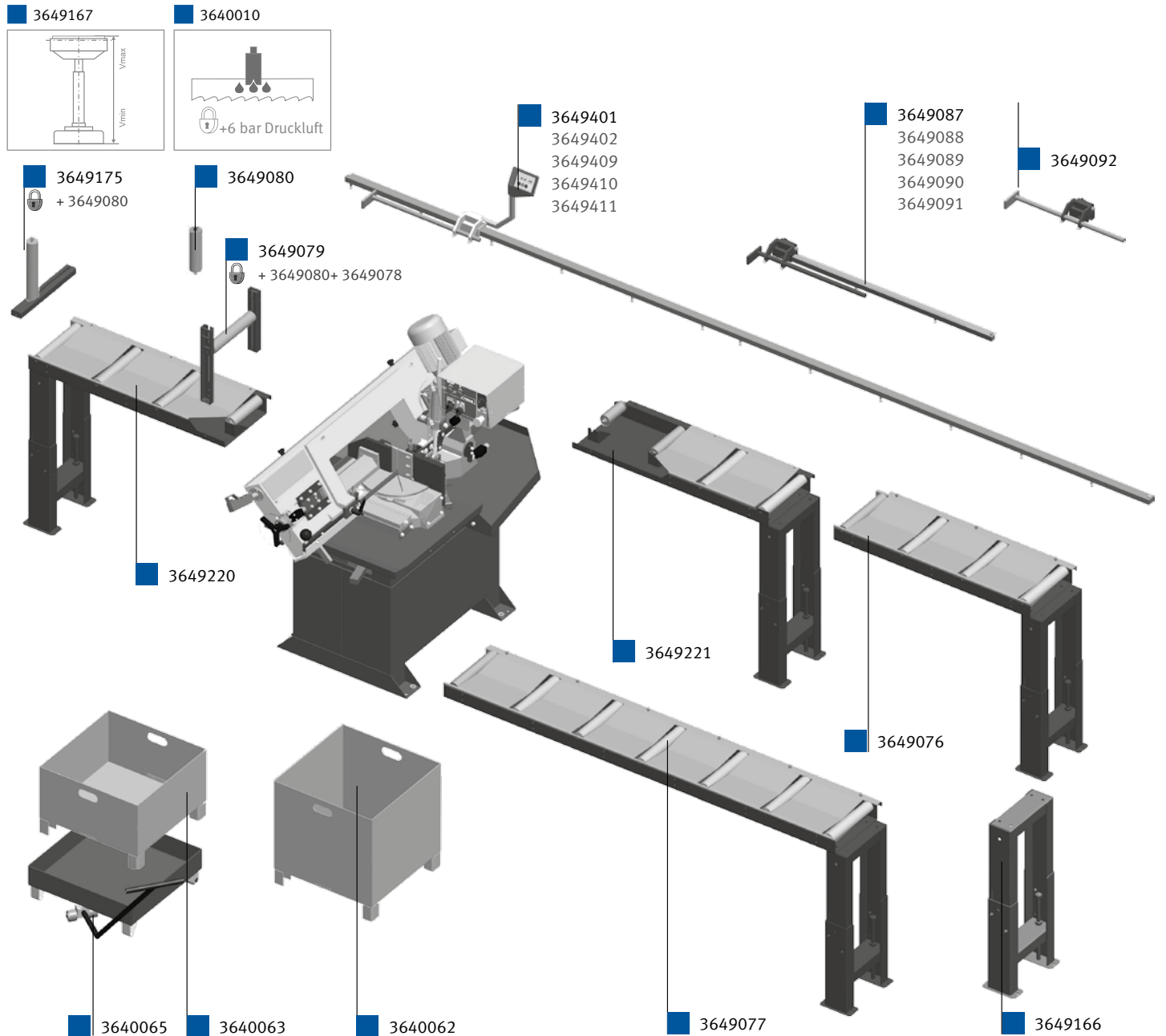
Modell	BMBS 230 x 280 H-DG	BMBS 230 x 280 HA-DG-2	BMBS 230 x 280 HA-DG
Art.-Nr.	3680013	3690025	3690026
€ zzgl. MwSt.	<b>3.150,00</b>	<b>5.450,00</b>	<b>6.650,00</b>
<b>Technische Daten</b>			
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	1,5 kW	1,5 kW
Geschwindigkeitsstufen	2	2	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min	37/74 m/min.	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	2720 x 27 x 0,9 mm	2720 x 27 x 0,9 mm	2720 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	1650 x 885 x 1860 mm	1860 x 1045 x 1750 mm	1860 x 1045 x 1750 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	795 mm	795 mm	795 mm
Gewicht	280 kg	395 kg	395 kg
min. Restwerkstücklänge	22 mm	22 mm	22 mm
Transportverpackungspauschale *	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

**Lieferumfang:**

- ▶ Sägeband
- ▶ Kühlmittelpumpe
- ▶ Bedienwerkzeug
- ▶ Schraubstock mit Schnellspannvorrichtung
- ▶ Schnittantaster(HA-DG)
- ▶ Schwenkbares Bedienpult (HA-DG/HA-DG-2)

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
<b>Zubehör</b>			Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
Werkstückbehälter	3640062	215,00	2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung (benötigt: 3649077*)	3649088	225,00
Spänebehälter	3640063	199,00	3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	255,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	285,00
<b>Rollenbahnen Breite 290 mm</b>			5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	315,00
1000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076	309,00	zusätzlicher Anschlag	3649092	165,00
2000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077	409,00	1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	1.319,00
Verbindungsrollenbahn 1000 x 290 mm Zufuhrseite	3649220	309,00	2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	1.499,00
Verbindungsrollenbahn 1000 x 290 mm Abfuhrseite	3649221	309,00	3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	1.599,00
<b>Zubehör Rollenbahnen 290 mm</b>			4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	1.699,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich (benötigt: 3649080*)	3649078	69,00	5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	1.799,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	49,00	<b>Sägebänder</b>		
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm (benötigt: 3649080* + 3649078*)	3649079	85,00	2720 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ M42 Sprint	3655508	27,00
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	99,00	2720 x 27 x 0,9 mm 6-10 ZpZ M42 Sprint	3655510	27,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragekapazität 200 kg	3649167	149,00	2720 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ M42 Sprint	3655514	27,00
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung (benötigt: 3649076*)	3649087	189,00	2720 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ M42 Sprint Plus	3655603	27,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ M42 Sprint Plus	3655604	27,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ M42 Sprint-Medium-VS	3655606	27,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ M51 Sprint Plus	3655703	40,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ M51 Sprint Plus	3655704	40,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ M51 Sprint Plus	3655706	40,00
			2720 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655805	145,00/VPE
			2720 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655806	145,00/VPE

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

\* muss mitbestellt werden!

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

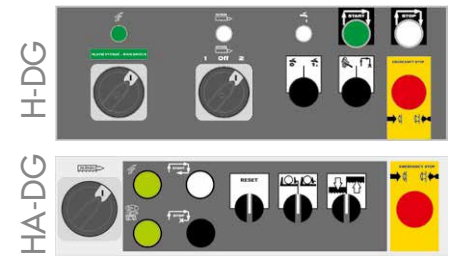
# BMBS 250 x 315 H-DG / BMBS 250 x 315 HA-DG

## Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45°, HA-Version vollhydraulisch mit Halbautomatik

Manuell

Halbautomatisch

- ▶ zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ beim Anheben des Sägearms verriegelt sich der Absenkylinder in der oberen Lage automatisch - ein zusätzliches Absperren am Zylinder ist nicht erforderlich
- ▶ Überwachung der Sägebandspannung elektromechanisch über Mikroschalter
- ▶ mit Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Absenkung des Sägearms durch eigenes Gewicht oder manuell (H-DG)
- ▶ Nach Beendigung des Schnittvorgangs stoppt das Sägeband automatisch
- ▶ Nach dem Starten des Schnittzyklus klemmt der Spannstock automatisch - nach Beendigung des Vorgangs geht dieser wieder zurück in die Ausgangsposition (HA-DG)



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



BMBS 250 x 315 H-DG



BMBS 250 x 315 HA-DG

### Lieferumfang:

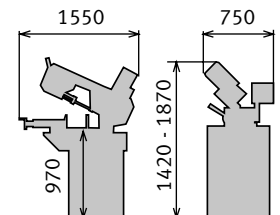
- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Längenschlag 1 Meter
- > Spänebürste
- > Kühlmittelpumpe

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Modell	BMBS 250 x 315 H-DG	BMBS 250 x 315 HA-DG
Art.-Nr.	3680007	3690093
€ zzgl. MwSt.	5.000,00	6.550,00

Technische Daten	BMBS 250 x 315 H-DG	BMBS 250 x 315 HA-DG
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	0,75/1,1 kW	0,75/1,1 kW
Geschwindigkeitsstufen	2	2
Sägebandgeschwindigkeiten	37/74 m/min	37/74 m/min
Sägebandabmessungen	2825 x 27 x 0,9 mm	2825 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	1550 x 750 x 1870 mm	1550 x 750 x 1870 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	970 mm	970 mm
Gewicht	380 kg	420 kg
min. Restwerkstücklänge	14 mm	14 mm
Transportverpackungspauschale *	TVP 4 = 79,00 €	TVP 4 = 79,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



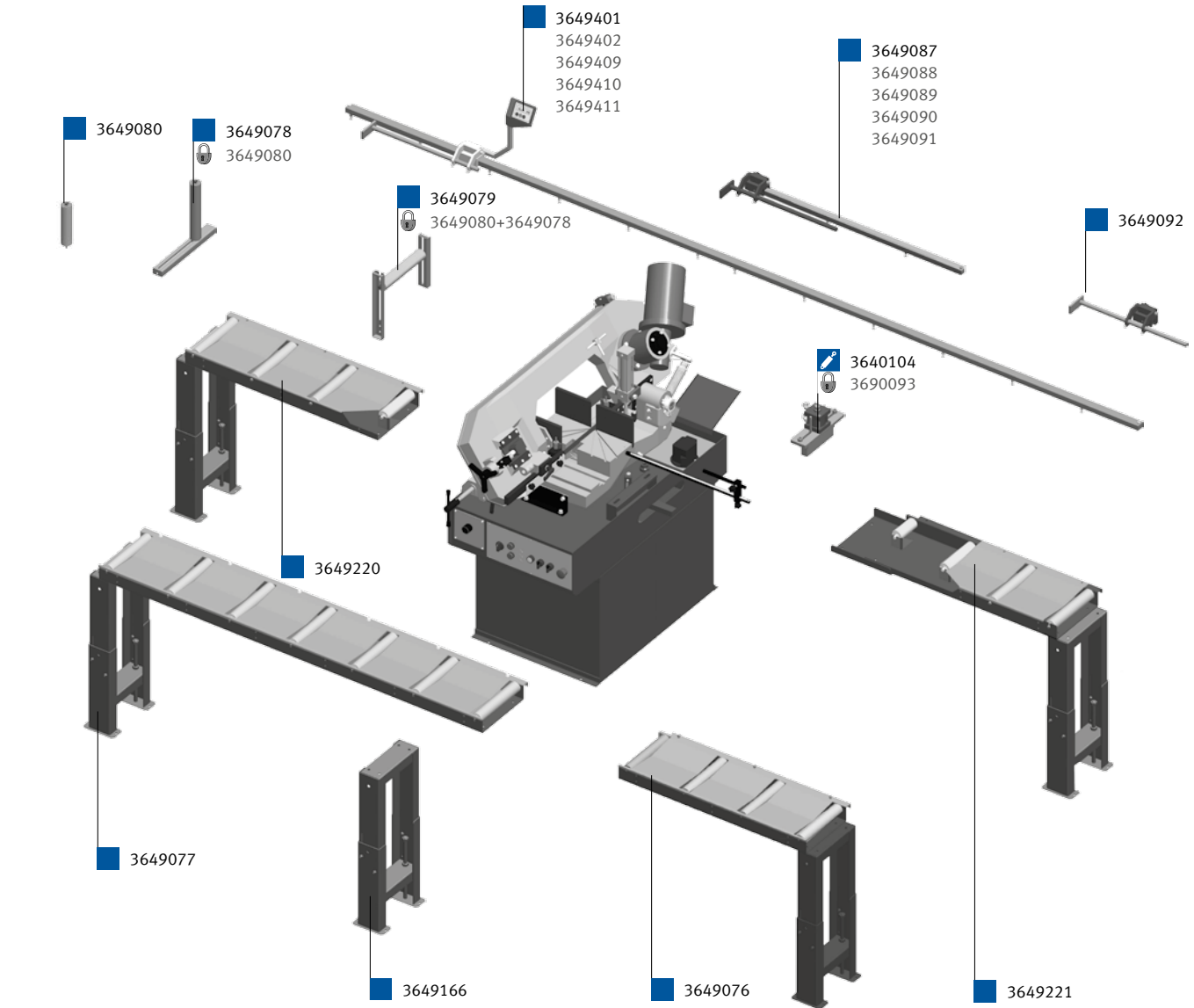
### Spannbereiche BMBS 250 x 315 H-DG / 250 x 315 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	a <sup>b</sup>
○	250	190	120	170	-
●	150*	110*	80*	110*	-
□	290 x 200	190 x 140	120 x 140	200 x 70	200 x 120

\* empfohlene Werte



3640104	3640077	3640010	3649167	S (mm)	Vmin (mm)	Vmax (mm)
	 23/46 m/min (0,7/1,2 kW)	 +6 bar Druckluft		290	760	980



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikro-Sprühsystem	3640010	530,00
Motor + Getriebe zum Schneiden von Edelstahl (23/46 m/min)	3640077	465,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung (nur HA-DG)	3640104	499,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
<b>Rollenbahnen 290 mm (inkl. Bein)</b>		
1000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649076	309,00
2000 x 290 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649077	409,00
1000 x 290 mm, Verbindungsrollenbahn Zufuhrseite	3649220	309,00
1000 x 290 mm, Verbindungsrollenbahn Abfuhrseite	3649221	309,00
<b>Zubehör Rollenbahnen 290 mm</b>		
seitliche Führungsrolle, beweglich (benötigt: 3649080*)	3649078	69,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649080	49,00
Horizontale Bündelspannrolle 290 mm (benötigt: 3649080* + 3649078*)	3649079	85,00

Zubehör Rollenbahnen 290 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragkapazität	3649166	99,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 290 mm, Tragkapazität 200 kg	3649167	149,00
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	189,00
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	225,00
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	255,00
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	285,00
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	315,00
zusätzlicher Anschlag	3649092	165,00
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	1.319,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	1.499,00
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	1.599,00
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	1.699,00
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	1.799,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
2825 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655220	28,00
2825 x 27 x 0,9 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655221	28,00
2825 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655219	28,00
2825 x 27 x 0,9 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655222	28,00
2825 x 27 x 0,9 mm 10-14 ZpZ Sprint	3655223	28,00
2825 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655810	150,00/VPE
2825 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655811	150,00/VPE

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

\* muss mitbestellt werden!

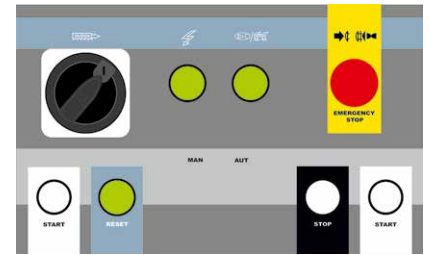
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# BMBS 300 x 320 H-DG

## Hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45°

Manuell

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Mit hydraulisch gesteuerten Sägefunktionen
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Kugelgelagerter Drehteller
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Schwenkbarer Sägearm von +60° bis -45°
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Schraubstock mit manueller Schnellspannvorrichtung des Materials und Schnellspannvorrichtung für seitliche Verstellung des Schraubstockes



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



Gerne fertigen wir für  
Ihr Material  
Musterschnitte an.  
Fragen Sie bei uns an.

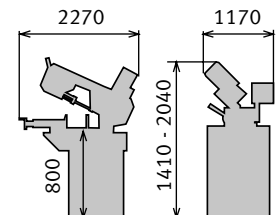
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Längenanschlag 1 Meter
- > Späneräumbürste
- > schwenkbares Bedienpult
- > Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>BMBS 300 x 320 H-DG</b>
Art.-Nr.	3680012
€ zzgl. MwSt.	<b>7.200,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	1,4/2,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	2
Sägebandgeschwindigkeiten	35/70 m/min
Sägebandabmessungen	3660 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	2270 x 1170 x 2040 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	548 kg
<b>min. Restwerkstücklänge</b>	<b>30 mm</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 4 = 79,00 €</b>

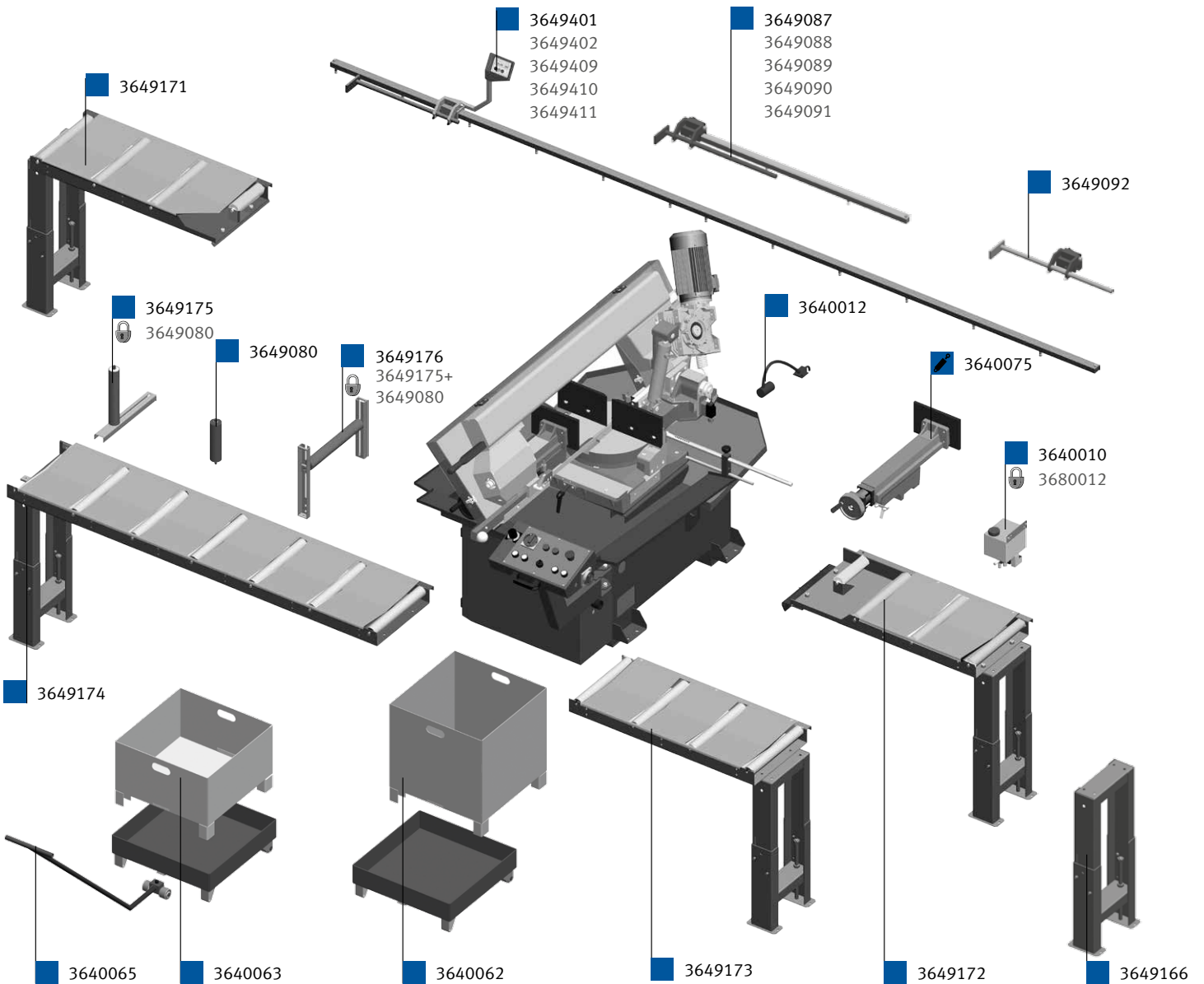
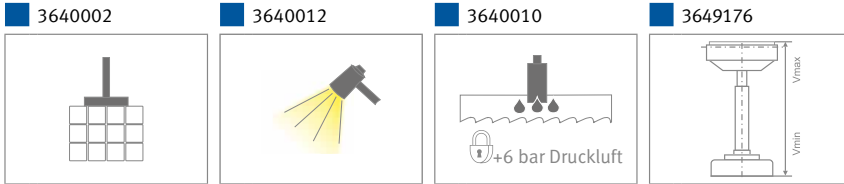
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.  
234



### Spannbereiche

mm	□ 0°	▤ 45°	▥ 60°	▧ 45°	▨ <sup>a</sup> <sub>b</sub>
○	300	300	200	280	-
●	180*	110*	80*	110*	-
▭	320 x 300	305 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 160

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
manuelle Bündelspannvorrichtung	3640002	279,00
Schraubstock hinter dem Schnitt	3640075	1.329,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
<b>Rollenbahnen 390 mm</b>		
Verbindungsrollenbahn 390 mm Zufahrseite f. 60°		
Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 200 kg/m	3649171	335,00
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfahrseite f. 60°		
Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 200 kg/m	3649172	335,00
1000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649173	335,00
2000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649174	479,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
3660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655815	190,00/VPE
3660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655816	190,00/VPE

Zubehör Rollenbahnen 390 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich <b>(benötigt 3649080)</b>	3649175	75,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	49,00
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm <b>(benötigt 3649080 + 3649175)</b>	3649176	92,00
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragkapazität	3649166	99,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragkapazität 200 kg	3649177	155,00
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	189,00
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	225,00
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	255,00
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	285,00
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	315,00
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	1.319,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	1.499,00
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	1.599,00
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	1.699,00
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	1.799,00
zusätzlicher Anschlag	3649092	165,00

\* muss mitbestellt werden!

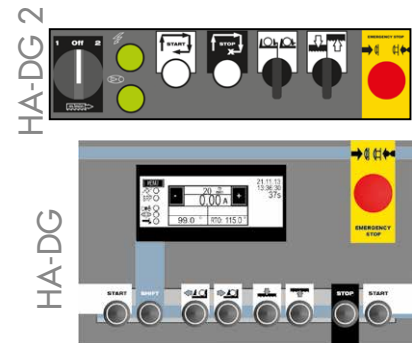
# BMBS 300 x 320 HA-DG

## Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° mit Frequenzumrichter

Automatisch

Halbautomatisch

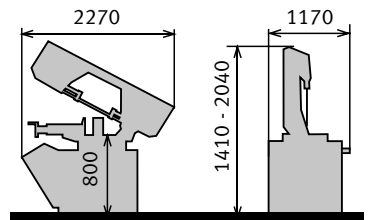
- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Mit hydraulisch gesteuerten Sägefunktionen
- ▶ Sägearm um 25° geneigt, dadurch längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Kugelgelagerter Drehteller
- ▶ Mit Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Stufenlose Bandgeschwindigkeit (HA-DG)
- ▶ zwei Bandgeschwindigkeiten mittels polumschaltbarem Motor, Getriebe mit gehärteter und geschliffener Welle (HA-DG-2)
- ▶ Hydraulischer Spannstock mit manuellem Schnellspanner für seitliche Verstellung
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Mit Schnittantaster



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



BMBS 300 x 320 HA-DG



Info & Video

**Lieferumfang:**

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Längenanschlag 1 Meter
- > Schnittantaster
- > schwenkbares Bedienpult
- > Kühlmittelpumpe

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Modell	<b>BMBS 300 x 320 HA-DG 2</b>	<b>BMBS 300 x 320 HA-DG</b>
Art.-Nr.	3690040	3690041
€ zzgl. MwSt.	<b>7.800,00</b>	<b>8.700,00</b>

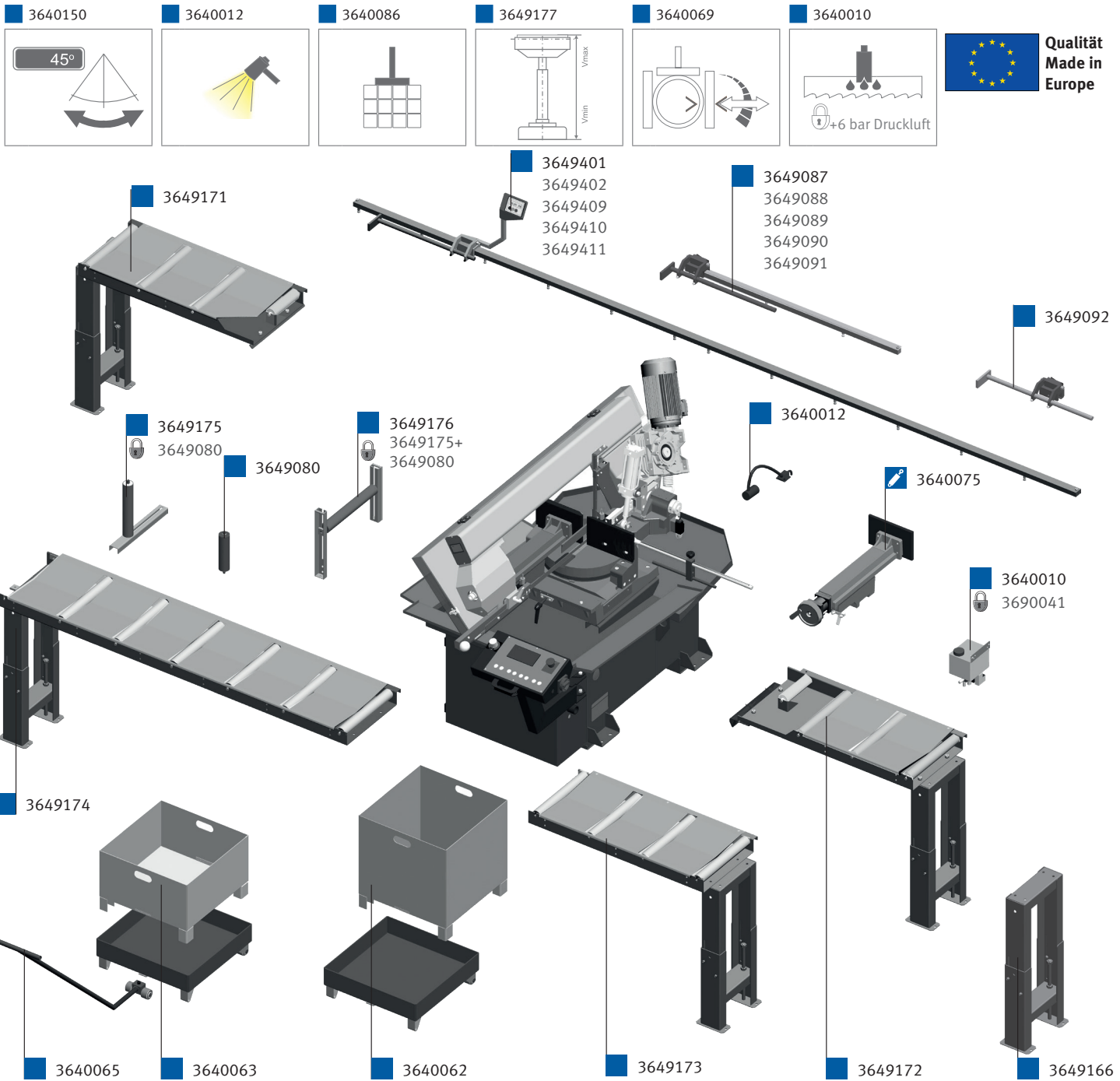
Technische Daten		
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW	2,4 kW
Geschwindigkeitsstufen	2	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	37/74 m/min.	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	3660 x 27 x 0,9 mm	3660 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	2270 x 1170 x 2040 mm	2270 x 1170 x 2040 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm	800 mm
Gewicht	585 kg	585 kg
min. Restwerkstücklänge	<b>30 mm</b>	<b>30 mm</b>
Transportverpackungspauschale*	<b>TVP 4 = 79,00 €</b>	<b>TVP 4 = 79,00 €</b>

### Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	45°	b
	300	300	200	240	X
	180 *	110 *	80 *	110 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	260 x 200	230 x 120

\* empfohlene Werte

a b Bündelschnitt mit Spannvorrichtung b max. Bündelschnitt a x b



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Druckminderer Schraubstock	3640069	405,00
Hydraulische Bündelspannvorrichtung für HA	3640086	565,00
Digitale Winkelanzeige des Sägearms des Modells 3690041	3640150	485,00
Schraubstock hinter dem Schnitt mit hydraulischer Materialklemmung	3640107	1.099,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
<b>Rollenbahnen 390 mm</b>		
Verbindungsrollenbahn 390 mm Zufahrseite f. 60°		
Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 200 kg/m	3649171	335,00
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfahrseite f. 60°		
Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 200 kg/m	3649172	335,00
1000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649173	335,00
2000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649174	479,00

M42 Sägebänder	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655815	190,00/VPE
3660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655816	190,00/VPE
<b>Zubehör Rollenbahnen 390 mm</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt</b>
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich	3649175	75,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	49,00
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm		
(benötigt 3649080 + 3649175)	3649176	92,00
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	99,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	155,00
1m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649087	189,00
2m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649088	225,00
3m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649089	255,00
4m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649090	285,00
5m Klapp-Anschlag mit Messeinteilung	3649091	315,00
1m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649401	1.319,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649402	1.499,00
3m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649409	1.599,00
4m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649410	1.699,00
5m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649411	1.799,00
zusätzlicher Anschlag	3649092	165,00

\* muss mitbestellt werden!

# BMBS 300 x 320 CNC-G

## Vollautomatische, CNC-gesteuerte Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte bis +60°

- ▶ Hydraulisch gesteuertes System für beide Schraubstöcke, die Bewegung der Materialzuführung und die Auf- und Abwärtsbewegung des Sägearms
- ▶ Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Die Backen der beiden Spannstöcke sind serienmäßig mit Langhub-Hydraulikzylindern ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt

Automatisch



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Info & Video



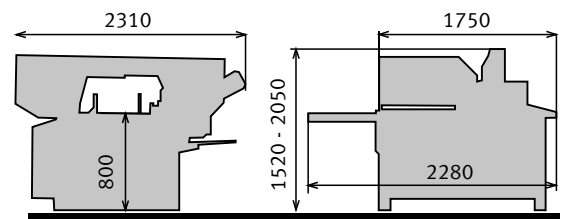
### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Digitale Winkelanzeige
- › Schnittantaster
- › Spänebürste
- › Schwenkbares Bedienpult
- › Mit Bandspannungsüberwachung
- › Langhubzylinder an beiden Spannstöcken
- › Frequenzumrichter
- › Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>BMBS 300 x 320 CNC-G</b>
Art.-Nr.	3690055
€ zzgl. MwSt.	<b>16.000,00</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	2,4 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	3660 x 27 x 0,9 mm
Abmessungen (L x B x H)	2310 x 2710 x 2050 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	800 kg
Reststücklänge	(CNC)115+20 mm (HA)
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 4 = 79,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

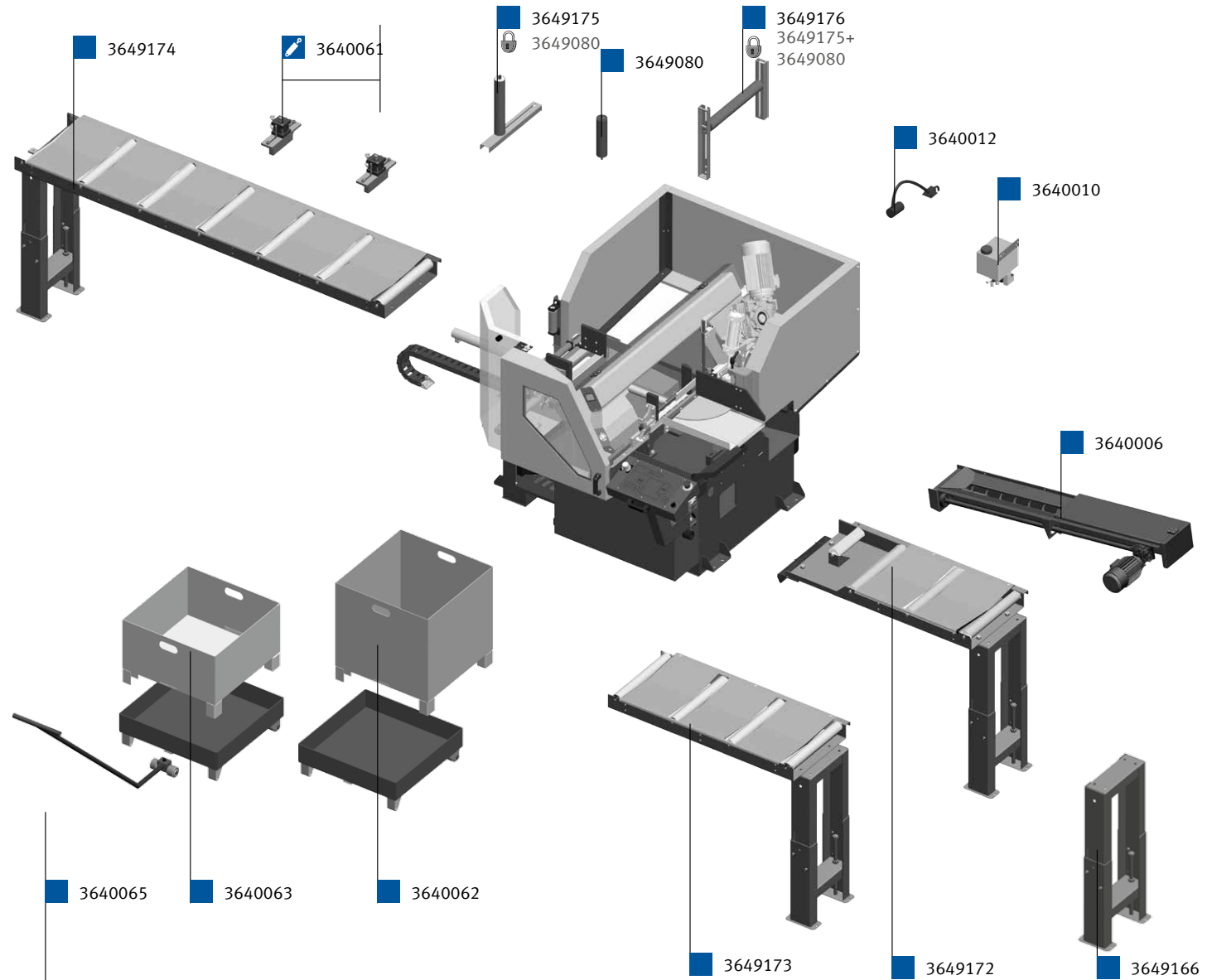
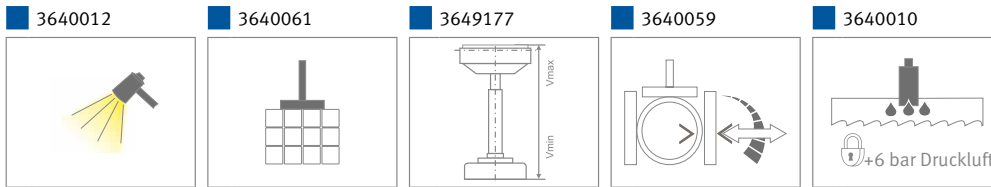


### Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	a x b
	300	300	200	X
	180 *	110 *	80 *	X
	320 x 300	300 x 250	200 x 200	230 x 120

\* empfohlene Werte

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Druckminderer Schraubstock	3640059	809,00
Hydr. Bündelspannvorrichtung	3640061	1.135,00
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3640006	1.025,00
<b>Zubehör</b>		
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00

Rollenbahnen 390 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
Verbindungsrollenbahn 390 mm Abfahrseite f. 60°	3649172	335,00
Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn, 200 kg/m	3649173	335,00
1000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m	3649174	479,00
2000 x 390 mm, Rollenbahn 200 kg/m		
<b>Zubehör Rollenbahnen 390 mm</b>		
seitl. Führungsrolle 200 mm, beweglich (benötigt 3649080)	3649175	75,00
seitl. Führungsrolle 200 mm, starr	3649080	49,00
Horizontale Bündelspannrolle 390 mm (benötigt 3649080 + 3649175)	3649176	92,00
Zusatzbein zur Verstärkung der Tragekapazität	3649166	99,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 390 mm, Tragekapazität 200 kg	3649177	155,00

M42 Sägebänder	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt
3660 x 27 x 0,9 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655815	190,00/VPE
3660 x 27 x 0,9 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655816	190,00/VPE

\* muss mitbestellt werden!

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

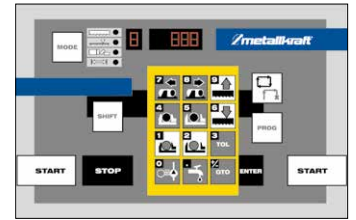
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# BMBS 350 x 400 CNC-DG

## Vollautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von $-45^\circ$ bis $+45^\circ$ mit Frequenzumrichter

Automatisch

- ▶ konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ mit robustem Drehstrommotor
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

- > Werkstückrutsche
- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > digitale Winkelanzeige
- > Späneräubbürste
- > Frequenzumrichter

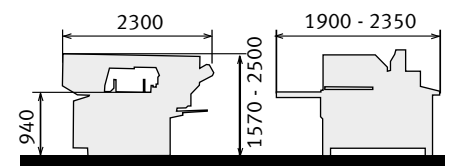
Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>BMBS 350 x 400 CNC-DG</b>
Art.-Nr.	3690004
€ zzgl. MwSt.	<b>22.400,00</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4520 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	2300 x 2350 x 2500 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	940 mm
Gewicht	1325 kg
<b>max. Vorschublänge bei 1 x Vorschub</b>	<b>490 mm</b>
<b>min. Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb</b>	<b>260 mm / (HA) 20mm**</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

\*\*empfohlener Minimalwert. Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern.



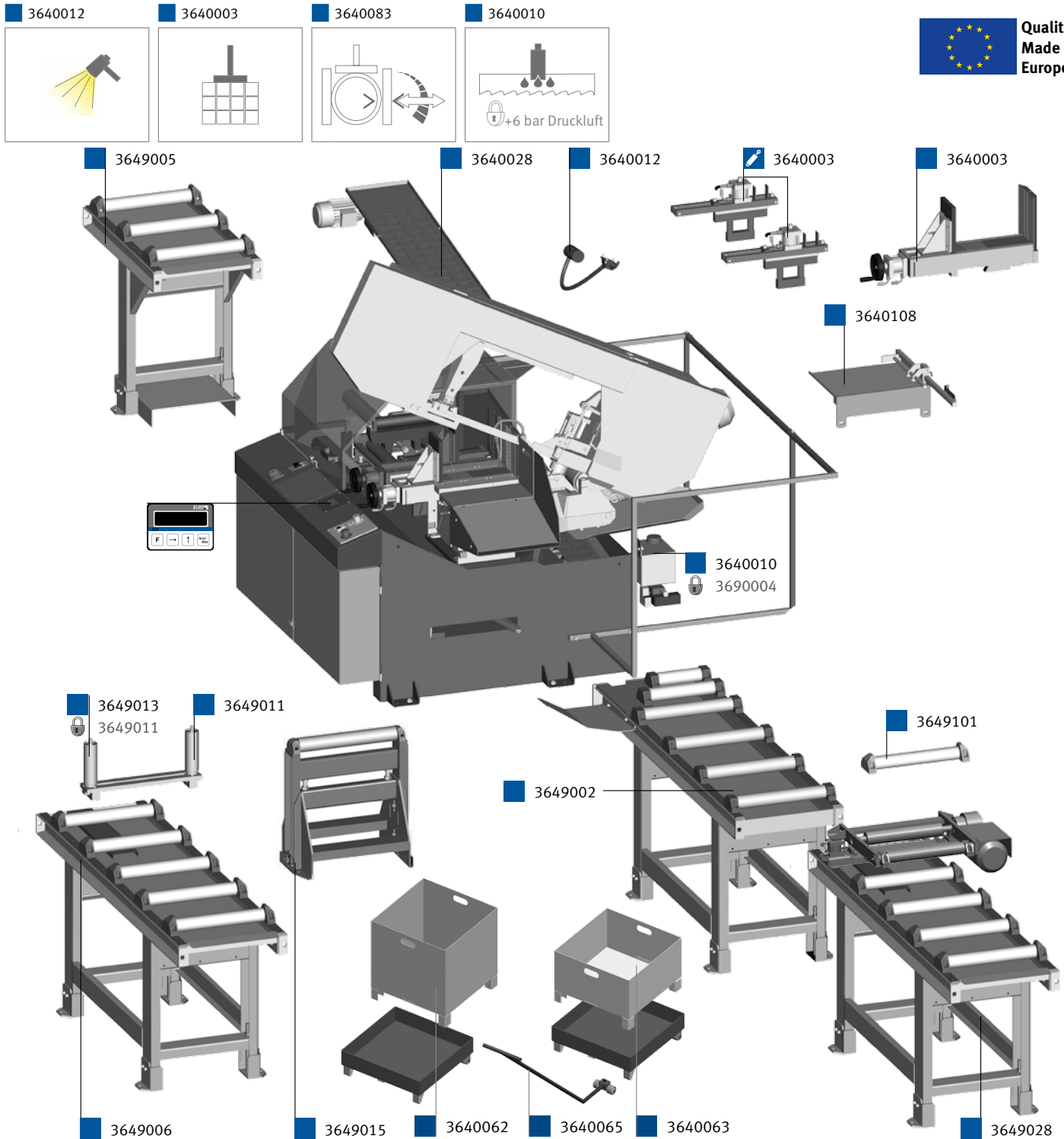
### Spannbereiche

mm	$0^\circ$	$45^\circ$	$45^\circ$	$\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
	350	320	320	X
	250 *	180 *	180 *	X
	400 x 350	330 x 120	330 x 120	400 x 210

\* empfohlene Werte

$\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$  max. Bündelschnitt





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen schwere Ausführung 1000kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydr. Bündelspanvorrichtung	3640003	1.195,00	Abfuhrrollenbahn f. 60° Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlußplatte	3649002	1.239,00
Druckminderer Schraubstock	3640005	809,00	2000 x 450 mm Rollenbahn mit einer angetriebenen Rolle	3649028	5.550,00
Späneförderer inkl. Spänebehälter	3640028	1.089,00	1000 x 450 mm Rollenbahn	3649005	780,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	2000 x 450 mm Rollenbahn	3649006	1.165,00
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00	<b>Zubehör Rollenbahnen 450 mm</b>		
Hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt, zum Spannen von Material hinter der Schnittlinie	3640088	1.475,00	seitl. Führungsrolle, starr	3649011	195,00
<b>Zubehör</b>			seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt: 3649011*)	3649013	139,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649015	615,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	Zusatzrolle 450 mm für Rollenbahn	3649101	155,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	Arbeitsstisch hinter dem Schraubstock mit Messsystem 1m Länge	3640116	919,00
Spänebehälter	3640063	199,00	<b>M42 Sägebänder</b>		
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	4520 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <span style="color:red">Neu</span>	3655820	320,00/VPE
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m</b>			4520 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <span style="color:red">Neu</span>	3655821	320,00/VPE
Rollenbahn 2000 x 420 mm (6 Rollen)	3649345	529,00	* muss mitbestellt werden!		

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

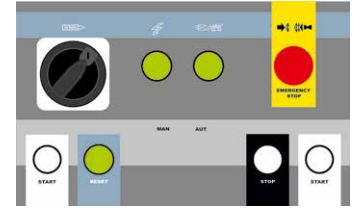
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# BMBS 360 x 500 H-DG / BMBS 360 x 500 HA-DG

**H-DG** – hydraulische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60°; **HA-DG** – halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

Manuell

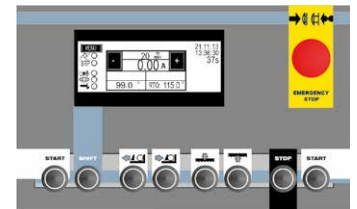
- ▶ Konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Mit mechanischer Sägebandspannung und Überwachung per Mikroschalter
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen



Halbautomatisch

**Nur HA-DG**

- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Serienmäßig mit BRP - Sägebandüberwachung



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



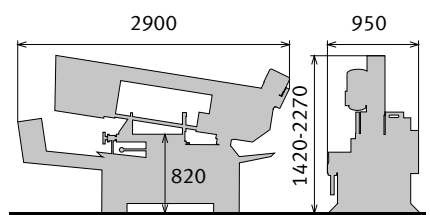
**Lieferumfang:**

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Späneräumbürste
- › Kühlmittelpumpe
- › Digitale Winkelanzeige (nur HA-DG)

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Modell	BMBS 360 x 500 H-DG	BMBS 360 x 500 HA-DG
Art.-Nr.	3680011	3690090
€ zzgl. MwSt.	9.400,00	12.850,00

Technische Daten	BMBS 360 x 500 H-DG	BMBS 360 x 500 HA-DG
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	2,0 / 2,6 kW	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	2	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	42/85 m/min	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4780 x 34 x 1,1 mm	4780 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	2900 x 950 x 2270 mm	2900 x 950 x 2270 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	820 mm	820 mm
Gewicht	650 kg	715 kg
min. Restwerkstücklänge	35 mm	35 mm
Transportverpackungspauschale*	TVP 5 = 100,00 €	TVP 5 = 100,00 €

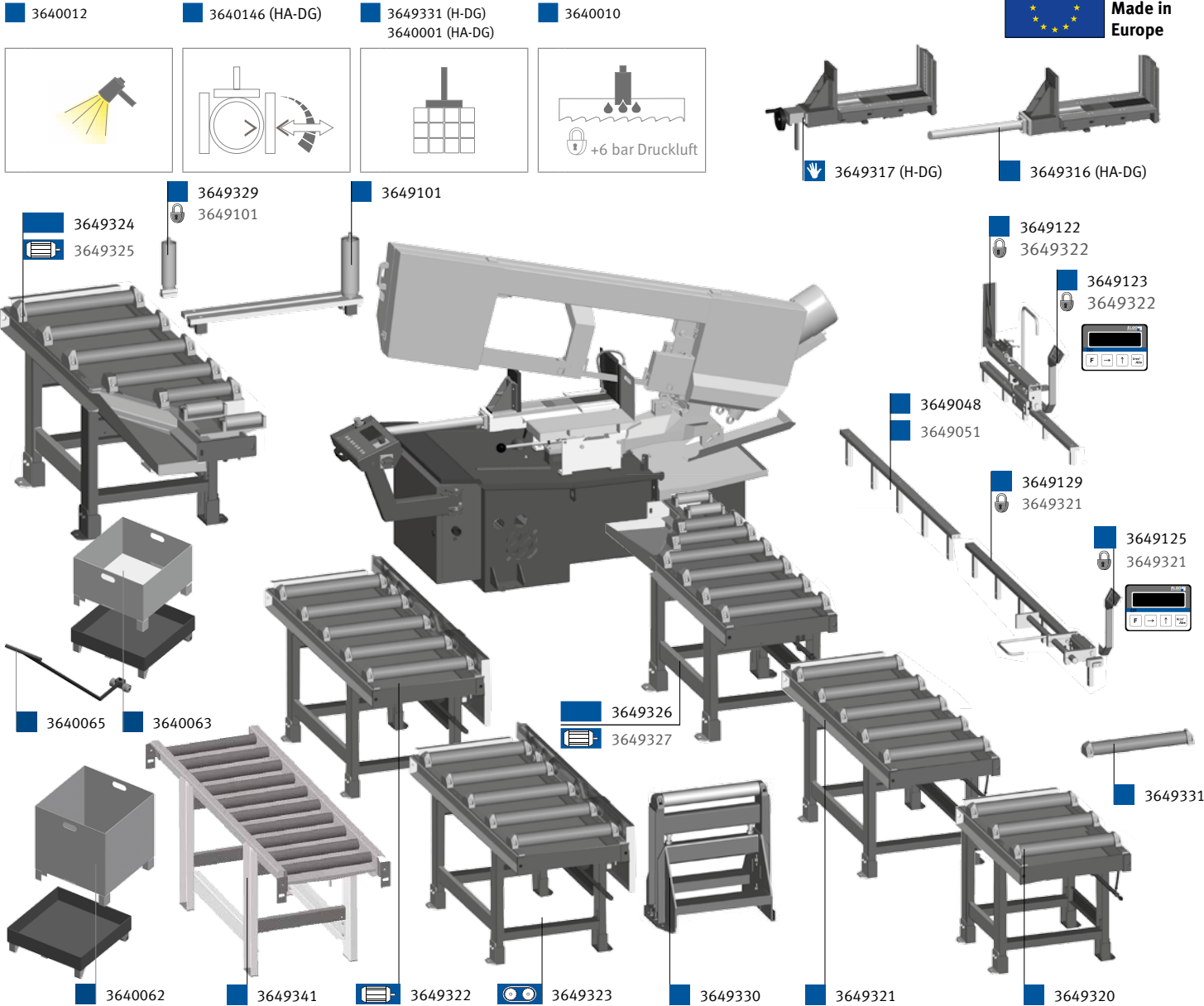


**Spannbereiche BMBS 360 x 500 H-DG / BMBS 360 x 500 HA-DG**

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a <sup>b</sup>
	360	350	270	360	310	X
	250 *	180 *	130 *	180 *	130 *	X
	500 x 360	400 x 180	270 x 320	400 x 190	310 x 170	500 x 220

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340	579,00
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00	Rollenbahn 2000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341	709,00
Druckminderer Schraubstock (nur HA-DG)	3640146	399,00	<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1000kg/m</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Schraubstock hinter dem Schnitt (nur H-DG)	3649317	1.215,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für	3649329	145,00
Schraubstock hinter dem Schnitt (nur HA-DG)	3649316	1.479,00	Rollenbahnen ( <b>benötigt: 3649328</b> )	3649328	219,00
manuelle Bündelspannvorrichtung (nur H-DG)	3649331	509,00	seitliche Führungsrolle, starr	3649330	615,00
Hydraulische Bündelspannvorrichtung (nur HA-DG)	3640001	635,00	höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330	615,00
<b>Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)</b>			Zusatzrolle 520 mm	3649311	205,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	( <b>benötigt: 3649320 + 3649321</b> )	3649311	205,00
Spänebehälter	3640063	199,00	2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.709,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala ( <b>benötigt: 3649322</b> )	3649122	1.549,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige ( <b>benötigt: 3649322</b> )	3649123	2.559,00
<b>Rollenbahnen 520 mm</b>			2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
Rollenbahn 1000 x 520mm	3649320	1.025,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
Rollenbahn 2000 x 520mm	3649321	1.465,00	<b>M42 Sägebänder</b>		
Rollenbahn motorisch 2000 x 520mm	3649322	4.869,00	4780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400	62,00
Verlängerung Rollenbahn motorisch 2000x520mm	3649323	1.939,00	4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401	62,00
Zufuhrrollenbahn für 60° Schnitte 2000 x 520 mm	3649324	1.599,00	4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402	62,00
Zufuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2000 x 520 mm	3649325	5.015,00	4780 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655403	62,00
Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte 2000 x 520 mm	3649326	1.609,00	4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655825	335,00/VPE
Abfuhrrollenbahn für 60° Schnitte motorisch 2000 x 520 mm	3649327	5.015,00	4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655826	335,00/VPE

\* muss mitbestellt werden!

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

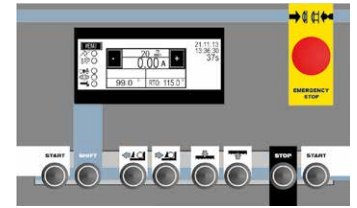
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# BMBS 460 x 600 HA-DG

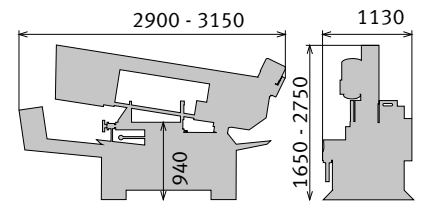
## Halbautomatische Schwenkrahmen-Metallbandsäge für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° mit Frequenzumrichter

Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Hohlprofilen und Vollmaterialien
- ▶ Mit vollhydraulisch gesteuerten Sägefunktionen
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Mit Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ Der Spannstock ist serienmäßig mit einem Langhub-Hydraulikzylinder ausgestattet, dadurch entfällt das Voreinstellen auf den zu sägenden Materialquerschnitt
- ▶ Die Spannbacken können auf dem kompletten Spannungsbereich verfahren
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Mit Frequenzumrichter: erlaubt die stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Mit STOPP-Funktion - Sägevorgang kann jederzeit durch Betätigung eines Schalters unterbrochen werden. Das Band läuft weiter, währenddessen der Arm aus dem Schnittkanal fährt



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > digitale Winkelanzeige
- > Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>BMBS 460 x 600 HA-DG</b>
Art.-Nr.	3690067
€ zzgl. MwSt.	<b>17.400,00</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	5380 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	3550 x 1130 x 2750 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	940 mm
Gewicht	1270 kg

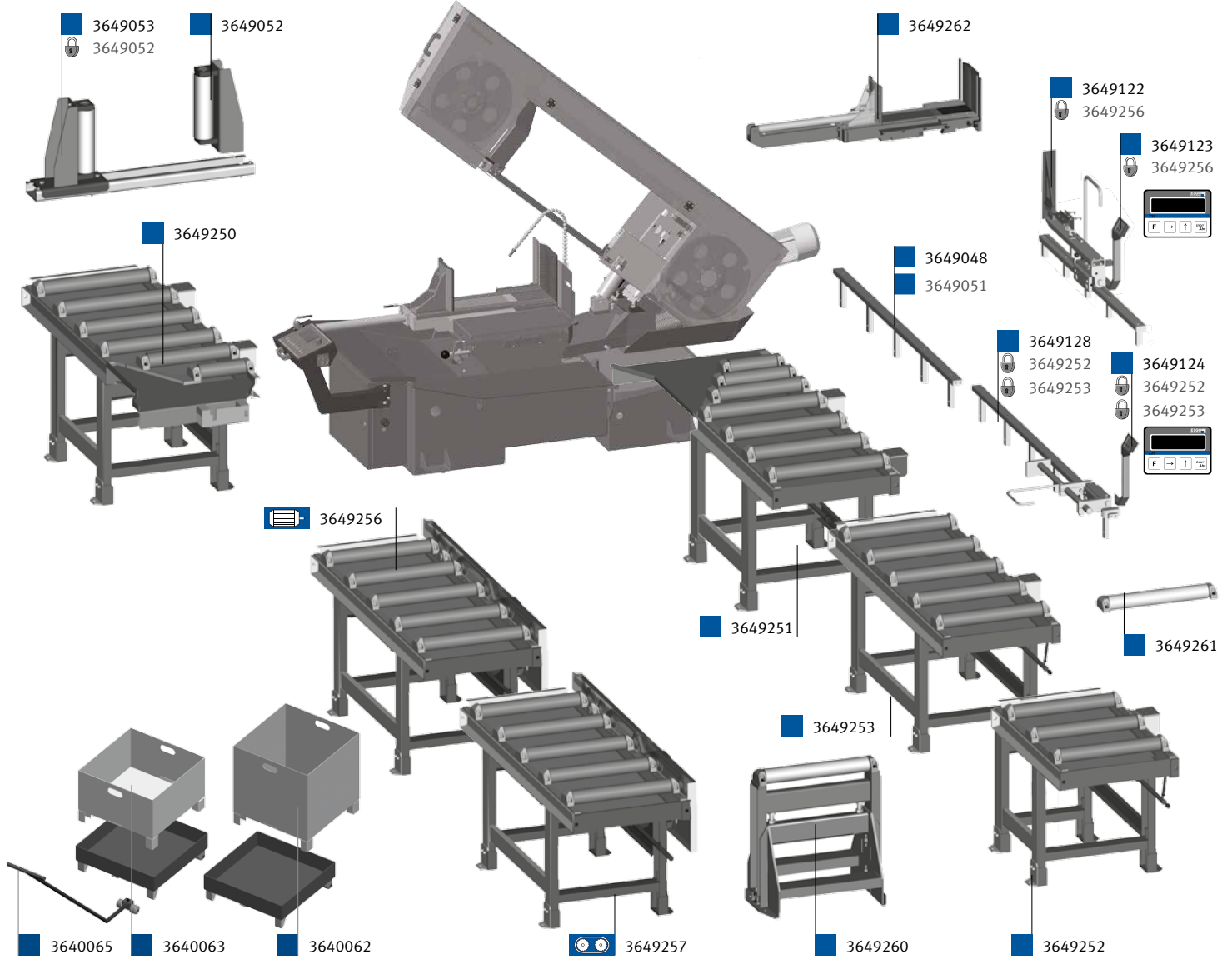
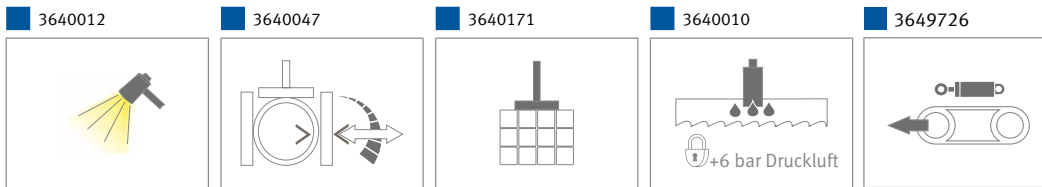
**Transportverpackungspauschale \*** **TVP 6 = 200,00 €**

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Spannbereiche BMBS 460 x 600 HA-DG

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a <sup>b</sup>
	460	460	320	460	320	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	600 x 460	490 x 200	340 x 160	470 x 220	320 x 220	610 x 250

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikroprühsystem	3640010	530,00			
hydraulische Bündelspannvorrichtung	3640171	715,00			
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3649726	725,00			
hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3649262	1.599,00			
Druckminderer Schraubstock	3640047	405,00			
Arbeitsplatzbeleuchtung	3640012	179,00			
<b>Zubehör</b>					
Werkstückbehälter	3640062	215,00			
Spänebehälter	3640063	199,00			
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	79,00			
<b>Rollenbahnen (inkl. Beine und Verbindungsadapter) 600 mm</b>					
Zufuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussplatte, 1000 kg/m	3649250	2.049,00			
Abfuhrrollenbahn für 60°-Schnitte zwischen Säge und Rollenbahn inkl. Anschlussplatte, 1000 kg/m	3649251	2.105,00			
1000 x 620 mm Zu-/Abfuhrrollenbahn, 1000 kg/m	3649252	1.049,00			
2000 x 620 mm Zu-/Abfuhrrollenbahn, 1000 kg/m	3649253	1.859,00			
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1.700kg/m</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>			
2000 x 620 mm Rollenbahn motorisch	3649256	5.349,00			
2000 x 620 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch (benötigt 3649256)	3649257	2.479,00			
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m</b>					
Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355	725,00			
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1.700kg/m</b>					
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3649052)	3649053	389,00			
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	225,00			
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 600 mm, Tragekapazität 700 kg	3649260	869,00			
Zusatzrolle 600 mm	3649261	199,00			
2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00			
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00			
Anschlag elektromechanisch für Rollenbahn motorisch mit Skala (benötigt 3649256)	3649122	1.549,00			
Anschlag elektromechanisch für Rollenbahn motorisch mit digitaler Messanzeige (benötigt 3649256)	3649123	2.559,00			
2 m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00			
2 m Verlängerung für Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649051	465,00			
<b>M42 Sägebänder</b>					
5400 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655230	89,00			
5400 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655231	89,00			
5400 x 41 x 1,3 mm 4-6 ZpZ Sprint Plus	3655232	89,00			

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

\* muss mitbestellt werden!

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 340 CNC-G

**Neu**

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für Gehrungsschnitte bis +60° und 1000 mm Transporter

Automatisch

- ▶ Konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ Materialvorschub über Kugelumlaufspindel
- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Ein vollhydraulisch gesteuertes System regelt die Arbeitsabläufe der Maschinenspannstärke
- ▶ Mit schwenkbarem Sägearm bis +60°



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



Abbildung zeigt optional erhältlichen Späneförderer für Edelstahl

### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Kühlmittelpumpe
- › Bedienwerkzeug
- › Druckminderer Schraubstock
- › Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- › Angetriebene Späneräubbürste
- › 64-bit Steuerungssystem
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Bedienwerkzeug
- › Automatischer Materialvorschub von 1.000 mm
- › Sicherheitszaun

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 340 CNC-G</b>
Art.-Nr.	3691340
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>28.500,00</b>

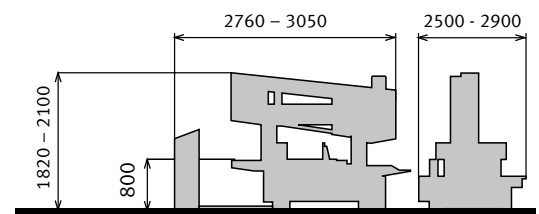
<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.050 x 2.900 x 2.050 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	2.050 kg
min. Restwerkstücklänge (CNC)	250 mm
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

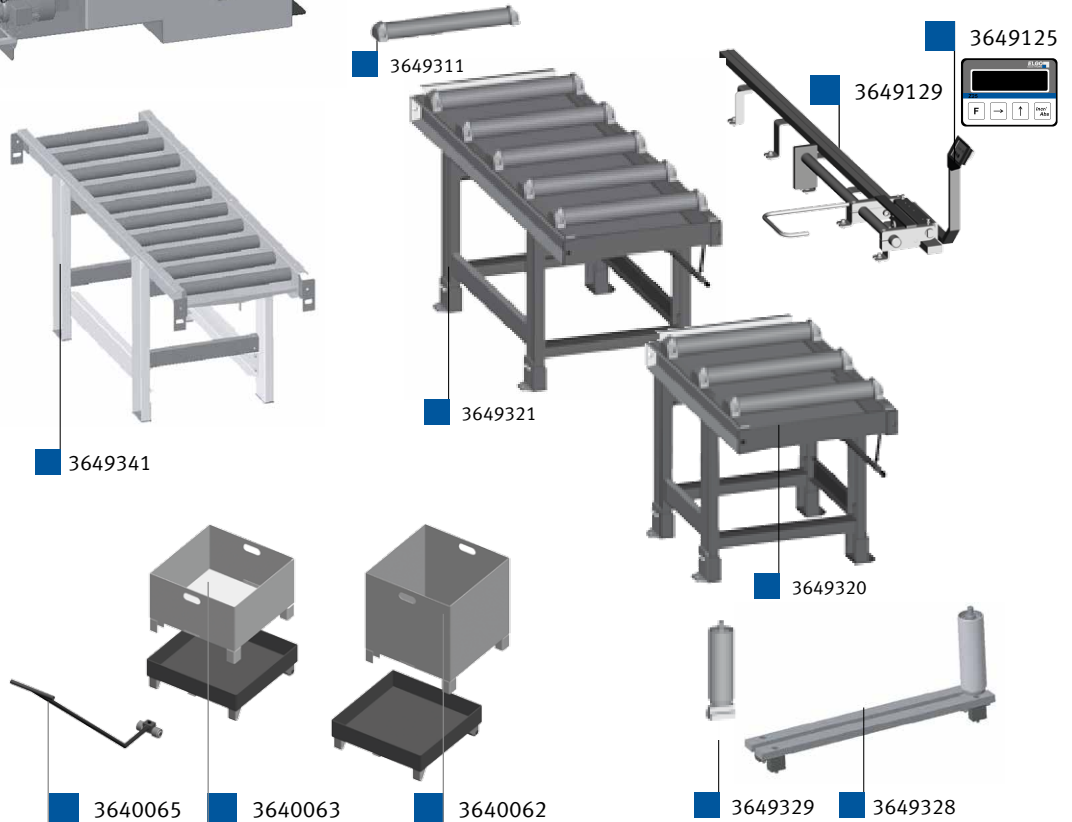
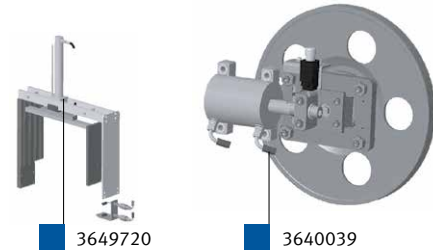
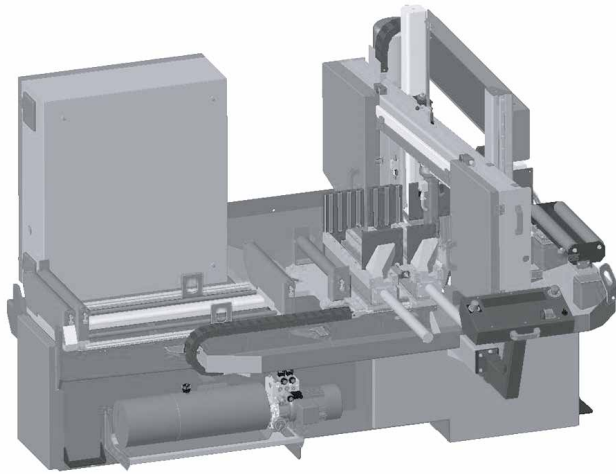
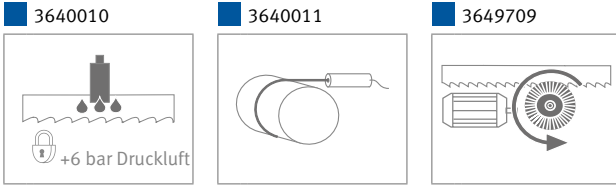
### Spannbereich HMBS 340 CNC-G

mm	0°	45°	60°
	350	350	230
	250	180*	130*
	500x340	400x340	220x340
	340x340	340x340	340x220

\* empfohlene Werte



**Neu**



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)		Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m	
Motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00	Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340	579,00
Hydr. Bündelspannvorrichtung	3649720	2.590,00	Rollenbahn 2000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341	709,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1000kg/m</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	Rollenbahn 1000 x 520mm	3649320	1.025,00
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3640039	709,00	Rollenbahn 2000 x 520mm	3649321	1.465,00
Späneförderer für Edelstahl inkl. Spänebehälter	3649721	1.370,00	<b>Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
<b>Zubehör</b>			seitliche Führungsrolle	3649328	219,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	seitliche Führungsrolle verstellbar	3649329	145,00
Spänebehälter	3640063	199,00	höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330	615,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	Zusatzrolle 520 mm	3649311	205,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	2 m Anschlag fix mit Meßeinteilung	3649129	699,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	2m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649125	1.699,00
			<b>M42 Sägebänder</b>		
			4780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400	62,00
			4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401	62,00
			4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402	62,00
			4780 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655403	62,00
			4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655825	335,00/VPE
			4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655826	335,00/VPE

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

\* muss mitbestellt werden!

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

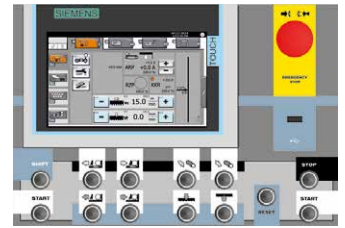
# HMBS 340 CNC-DG-X

**Neu**

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für Gehrungsschnitte von +60° bis -45° und Materialvorschub mit 1000 mm Länge

Automatisch

- ▶ Konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ Äußerst stabiler und robuster Aufbau
- ▶ Sägebandantrieb mit wartungsarmen, ölgeschmiertem Schneckengetriebe
- ▶ Mit SIEMENS-Simatic-Steuerung und SIEMENS-Elektrik
- ▶ Material- und Sägevorschub über Kugelumlaufspindeln gesteuert
- ▶ Mit robustem Drehstrommotor
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Ein vollhydraulisch gesteuertes System regelt die Arbeitsabläufe der Maschinenspannstärke
- ▶ Mit schwenkbarem Sägearm bis +60°



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



Abbildung zeigt nicht im Lieferumfang enthaltenes Zubehör

### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Kühlmittelpumpe
- › Bedienwerkzeug
- › Druckminderer Schraubstock
- › Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- › Angetriebene Späneräumbürste
- › Späneförderer für Edelstahl inkl. Spänebehälter
- › 64-bit Steuerungssystem
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Bedienwerkzeug
- › Automatischer Materialvorschub von 1.000 mm
- › Sicherheitszaun

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material **Musterschnitte an.** Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 340 CNC-DG-X</b>
Art.-Nr.	3691341
<b>€ zzgl. MwSt.</b>	<b>Auf Anfrage</b>

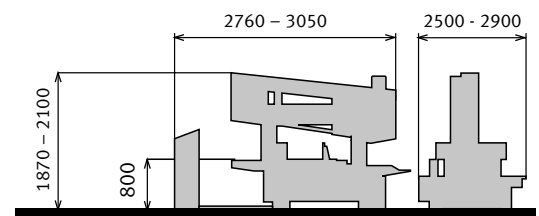
<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4.780 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.050 x 2.900 x 2.100 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	2.150 kg
min. Restwerkstücklänge	310 mm
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Spannbereich HMBS 340 CNC-DG-X

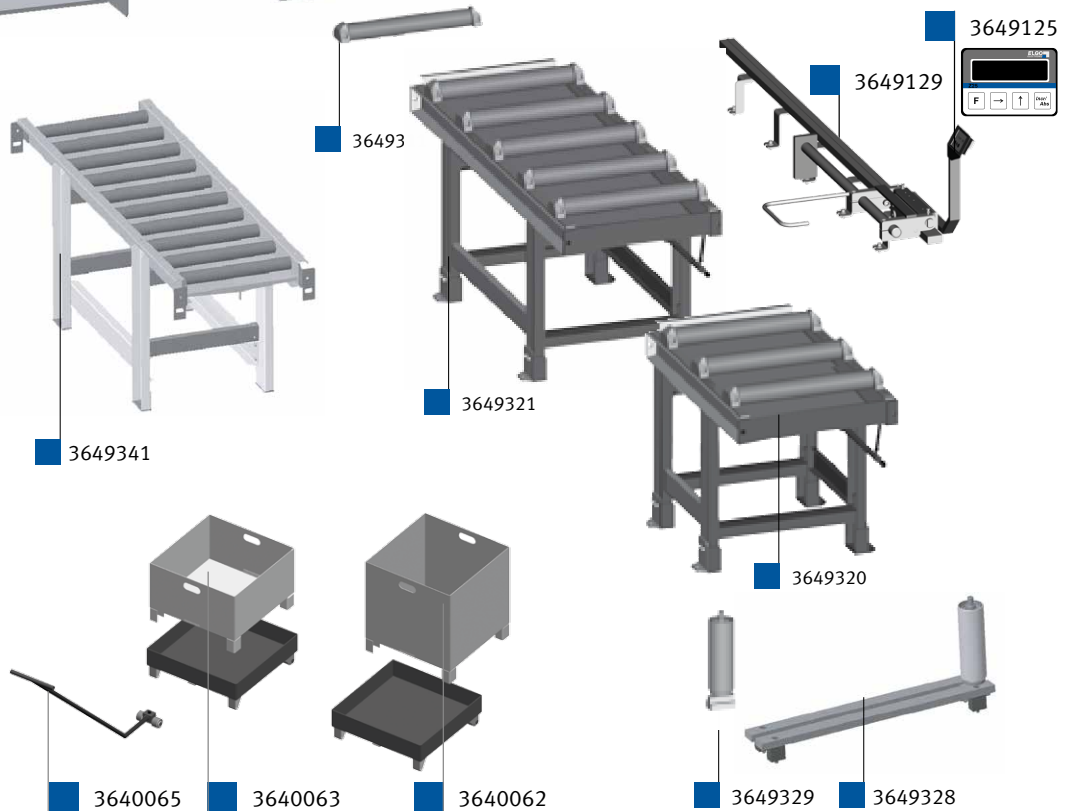
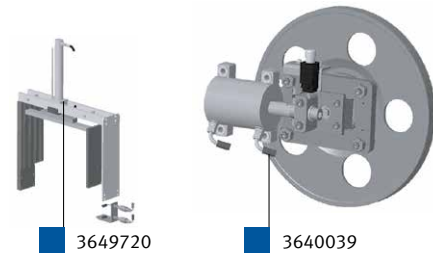
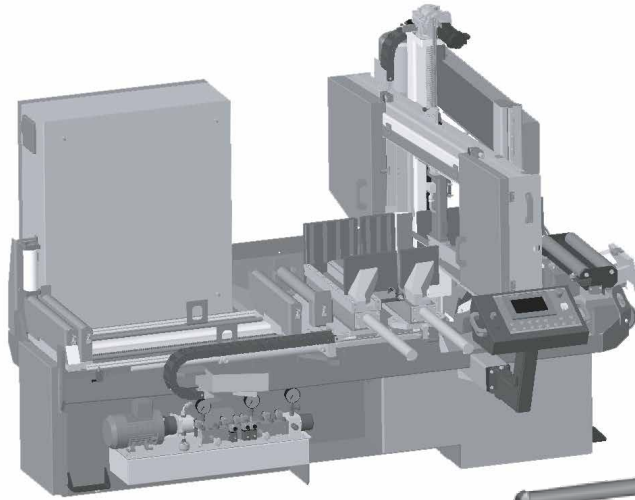
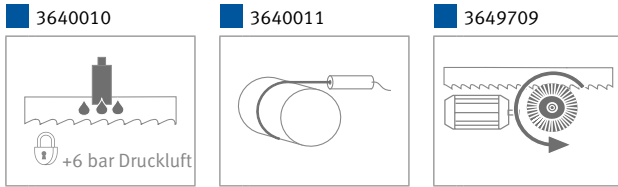
mm	0°	45°	60°	45°
	350	350	230	350
	250	180*	130*	180*
	500x340	385x340	220x340	390x340
	340x340	340x340	340x220	340x340

\* empfohlene Werte





**Neu**



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m</b>		
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649340	579,00
Rollenbahn 2000 x 520 mm (10 Rollen)	3649341	709,00

Rollenbahnen schwere Ausführung 1000kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Rollenbahn 1000 x 520mm	3649320	1.025,00
Rollenbahn 2000 x 520mm	3649321	1.465,00
<b>Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung</b>		
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	
seitliche Führungsrolle	3649328	219,00
seitliche Führungsrolle verstellbar	3649329	145,00
höhenverstellbare Rolle 700 kg/m	3649330	615,00
Zusatzrolle 520 mm	3649311	205,00
2 m Anschlag fix mit Meßeinteilung	3649129	699,00
2m Anschlag mit digitaler Meßanzeige	3649125	1.699,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
4780 x 34 x 1,1 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655400	62,00
4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655401	62,00
4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655402	62,00
4780 x 34 x 1,1 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655403	62,00
4780 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655825	335,00/VPE
4780 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655826	335,00/VPE

\* muss mitbestellt werden!

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

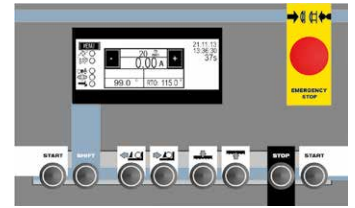
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

# HMBS 440 x 600 HA-DG

**Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge** für Winkelschnitte von  $+60^\circ$  bis  $-45^\circ$  konzipiert für den industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial
- ▶ einstellbare Mikroschalter steuern die obere und untere Endstellung des Sägearms
- ▶ Die Spannbacken können auf dem kompletten Schnittbereich verfahren
- ▶ angetriebene Reinigungsbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sägeband um  $7^\circ$  geneigt - dadurch höhere Schnittleistung und längere Standzeit
- ▶ bei geraden Schnitten Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Schraubstock
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



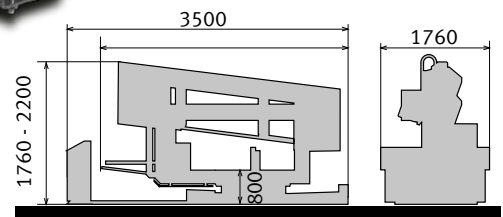
**Lieferumfang:**

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Frequenzumrichter
- > hydraulische Winkelverstellung
- > Spänespülpistole
- > digitale Winkelanzeige
- > Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>HMBS 440 x 600 HA-DG</b>
Art.-Nr.	3690150
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	6060 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	3500 x 1760 x 2200 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	1685 kg
min. Restwerkstücklänge	50 mm
Transportverpackungspauschale*	<b>TVP 7 = 300,00 €</b>

**Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.**

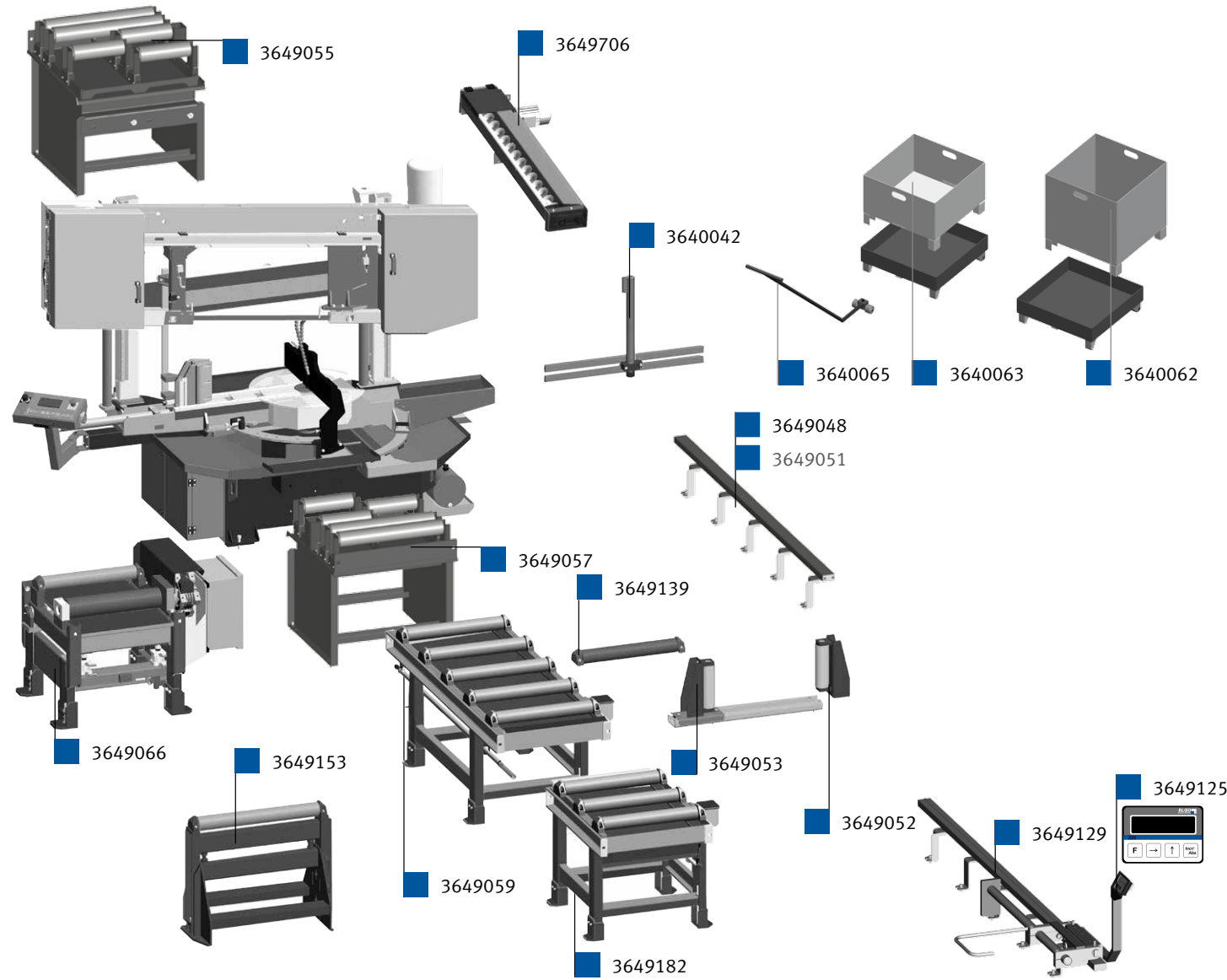
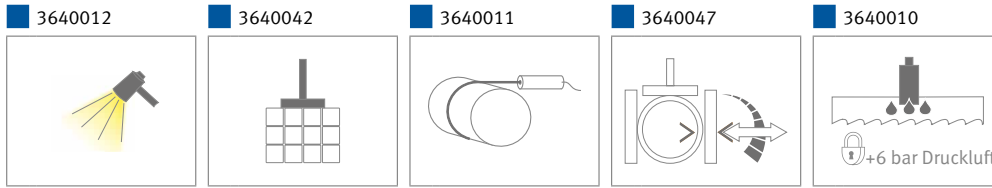


**Spannbereiche**

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a b
	470	475	330	475	305	x
	250*	180*	130*	180*	130*	x
	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt. 250

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen leichte Ausführung 350kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3640039	709,00	Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355	725,00
Druckminderer Schraubstock	3640047	405,00	<b>Zubehör Rollenbahnen schwere Ausführung</b>		
Schnittlinienlaser	3640011	509,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt: 3649080*)	3649053	389,00
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706	1.060,00	seitl. Führungsrolle 380 mm, starr	3649052	225,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640042	849,00	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 600 mm, Tragkapazität 700 kg	3649153	869,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	Zusatzrolle 600 mm	3649139	205,00
<b>Zubehör</b>			2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Spänebehälter	3640063	199,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	<b>M42 Sägebänder</b>		
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	6060 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <span style="color:red">Neu</span>	3655830	375,00/VPE
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m</b>			6060 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <span style="color:red">Neu</span>	3655831	375,00/VPE
800 x 620 mm Zufuhr-Rollenbahn	3649055	2.015,00	* muss mitbestellt werden!		
800 x 620 mm Abfuhr-Rollenbahn	3649057	1.859,00			
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649182	1.049,00			
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649059	1.859,00			
Hydraulische Heberolle	3649066	4.099,00			

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000

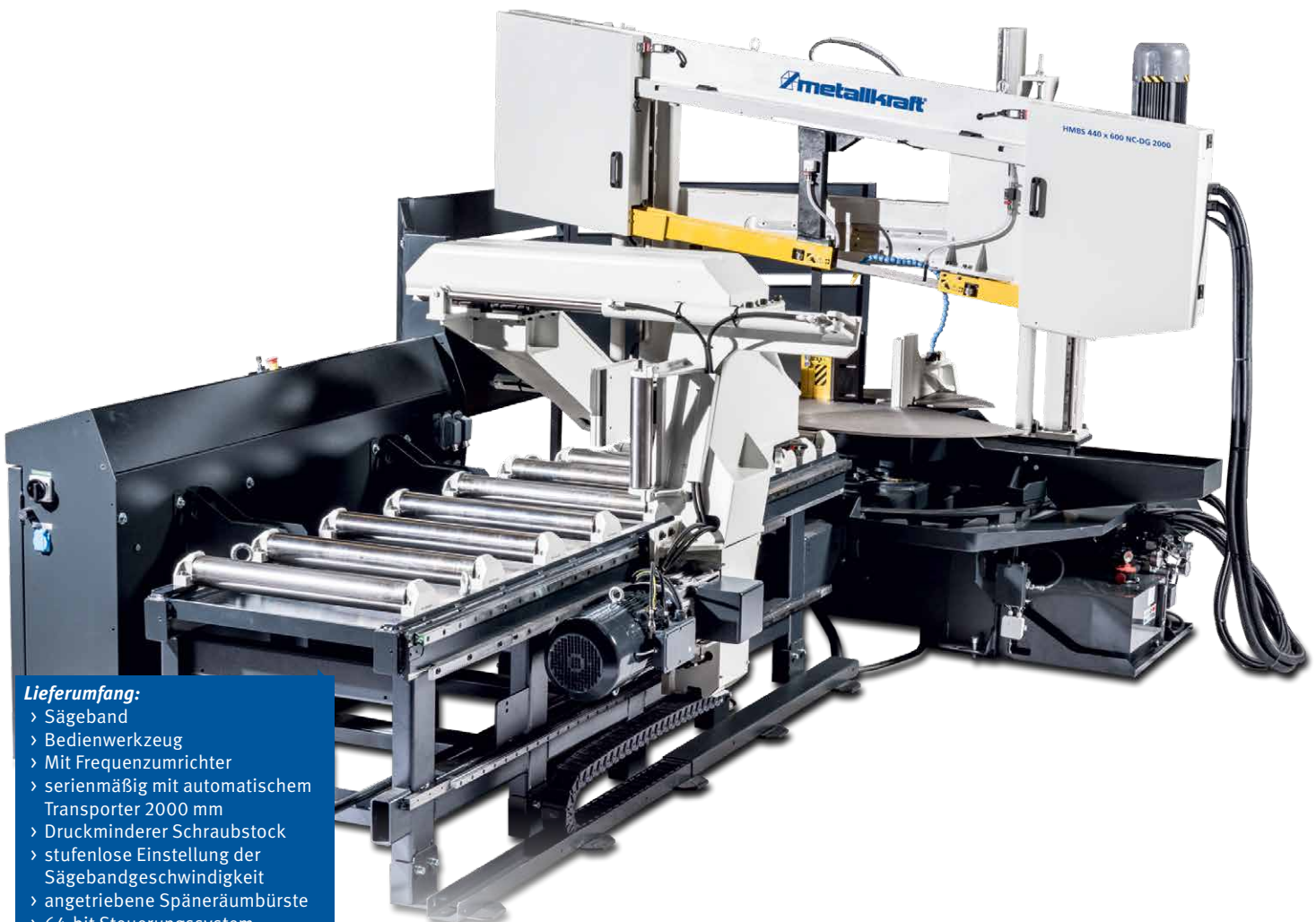
Automatisch

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für Winkelschnitte mit 2000 mm Vorschublänge und ARP-System für den industriellen Einsatz

- ▶ Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Bei geraden Schnitten Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Schraubstock
- ▶ Der Spannstock kann auf dem kompletten Schnittbereich verfahren
- ▶ Angetriebene Reinigungsbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sägeband um 7° geneigt - dadurch höhere Schnittleistung und längere Standzeit
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Kühlsystem an den Sägebandführungen
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

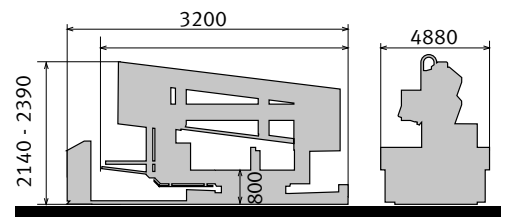
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Mit Frequenzumrichter
- › serienmäßig mit automatischem Transporter 2000 mm
- › Druckminderer Schraubstock
- › stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- › angetriebene Späneräubbürste
- › 64-bit Steuerungssystem
- › hydraulische Winkelverstellung
- › digitale Winkelanzeige
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Kühlmittelpumpe
- › Sicherheitszaun

Gerne fertigen wir für Ihr Material  
Musterschnitte an.  
Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 440 x 600 NC-DG X 2000</b>
Art.-Nr.	3690151
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	6060 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	3200 x 4880 x 2390 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	3835 kg
<b>Transportverpackungspauschale*</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>

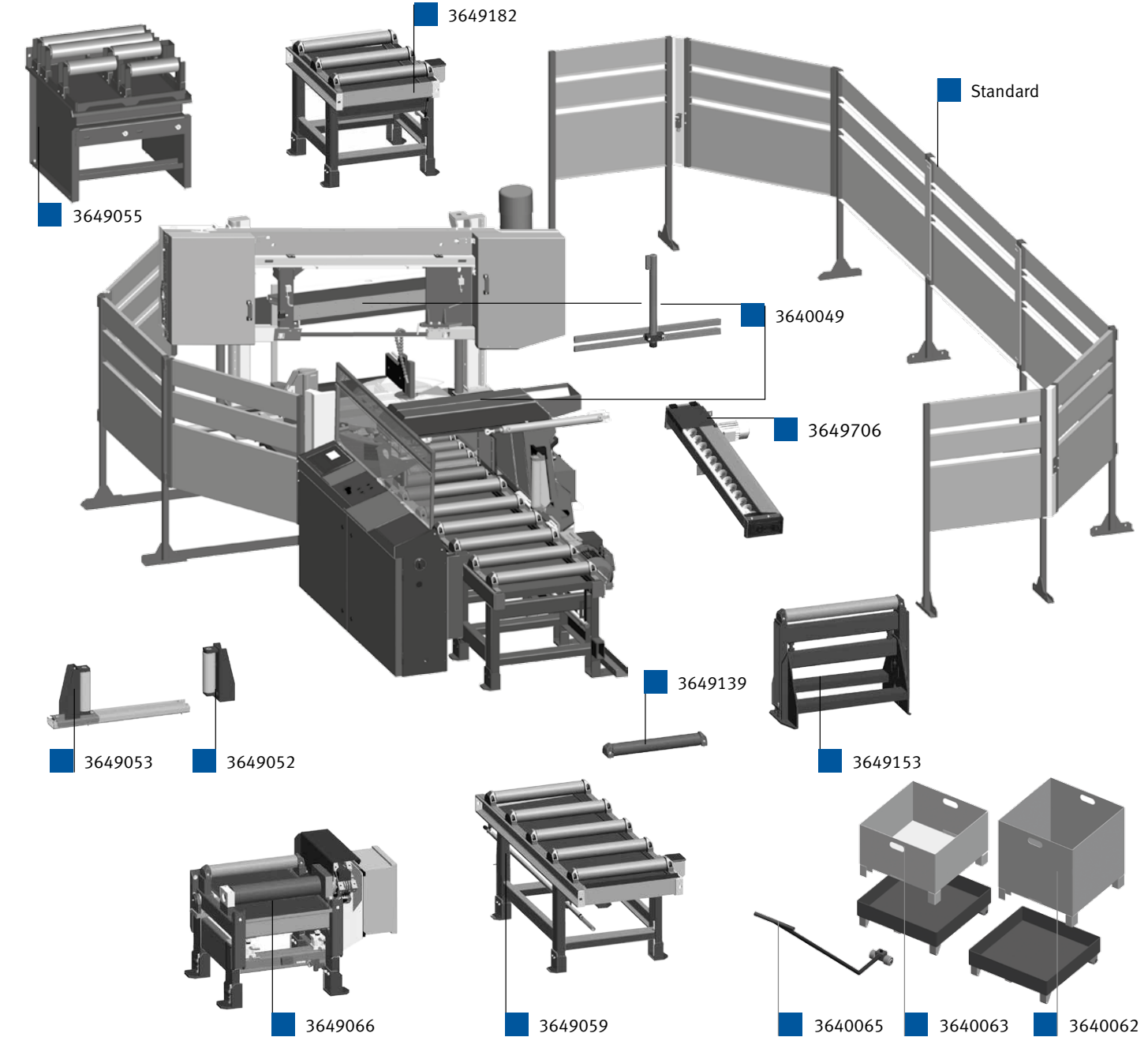
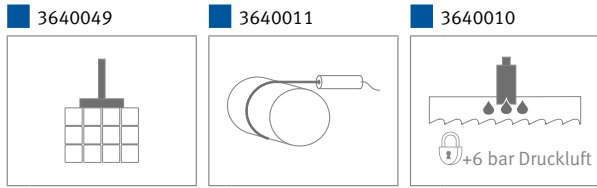
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.  
252



### Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a	b
○	470	475	330	475	305	x	
●	250*	180*	130*	180*	130*	x	
□	610x410	490x415	320x410	495x415	305x425	610x255	

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinienlaser	3640011	509,00	Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355	725,00
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706	1.060,00	<b>Rollenbahnen (inkl. Beinen und Verbindungsadapter)</b>		
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	800 x 620 mm Abfuhr-Rollenbahn, 1700kg/m	3649055	2.015,00
Hydraul. Bündelspanvorrichtung	3640049	1.835,00	1000 x 620 mm Zu-/Abfuhrrollenbahn, 1700kg/m	3649182	1.049,00
<b>Zubehör</b>			2000 x 620 mm Zu-/Abfuhrrollenbahn, 1700kg/m	3649059	1.859,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	Hydraulische Heberolle	3649066	4.099,00
Spänebehälter	3640063	199,00	<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	seitliche Führungsrolle, beweglich 380 mm	3649053	389,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	seitliche Führungsrolle, starr 380 mm	3649052	225,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 600 mm, Tragekapazität 700 kg	3649153	869,00
			Zusatzrolle 600 mm	3649139	205,00
			<b>M42 Sägebänder</b>		
			6060 x 34 x 1,1 mm 3-4 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655830	375,00/VPE
			6060 x 34 x 1,1 mm 4-6 ZpZ X-FIT (VPE=5) <b>Neu</b>	3655831	375,00/VPE

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

\* muss mitbestellt werden!

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen


# HMBS 500 x 750 HA-DG/ HMBS 500 x 750 HA-DG X

## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für Gehringsschnitte von +60° bis -60° konzipiert für den industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Halbautomatische, hydraulisch gesteuerte Zwei-Säulen-geführte Stahlkonstruktion
- ▶ Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Lagerung für die Verstellung des Sägerahmens bei Winkelschnitten mit geschichteten Führungsflächen auf dem Maschinenkörper
- ▶ ein hydraulisch gesteuertes System steuert die Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- ▶ BRP - Sägebandüberwachung (HA-DG)
- ▶ vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ HA-DG X mit ARP-System
- ▶ Sägeband um 7° geneigt - dadurch höhere Schnittleistung und längere Standzeit
- ▶ Mit horizontal schwenkbarem Sägearm von +60° bis -60°
- ▶ Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Sicherheitsanzeige für Sägebandspannung und geöffnete Schutzhaube
- ▶ Emulsionskühlung mit Flüssigkeitsaufteilung in die Sägebandführungen in den Schnittkanal
- ▶ Bei geraden Schnitten Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock



 Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



angetriebene Späneräubbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes




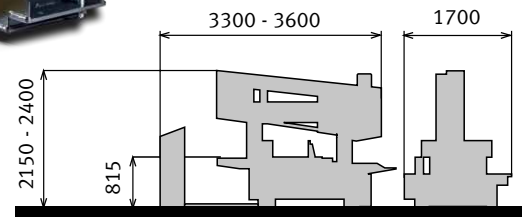
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Zwei robuste Auflagerollen
- > Frequenzumrichter
- > Hydraulische Winkelverstellung
- > Spänespülpistole
- > Digitale Winkelanzeige
- > Kühlmittelpumpe
- > Druckminderer Schraubstock

### Lieferumfang HA-DG X:

- > Arbeitsplatzbeleuchtung

 Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.







Modell	HMBS 500 x 750 HA-DG	HMBS 500 x 750 HA-DG X
Art.-Nr.	3690075	3690076
€ zzgl. MwSt.	Auf Anfrage	Auf Anfrage

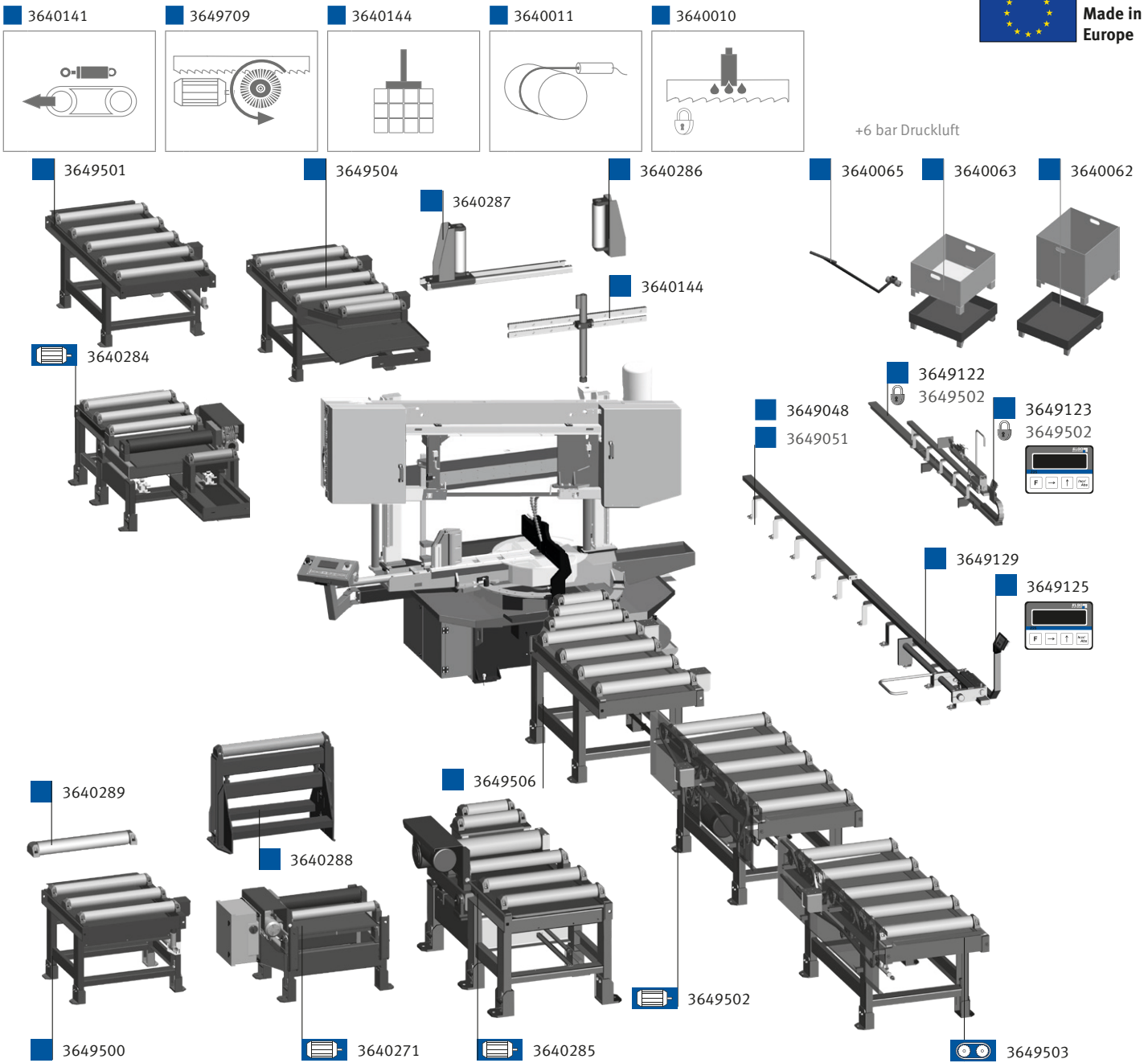
Technische Daten		
Motorleistung 3 x 400V/50 Hz	4,0 kW	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	6500 x 41 x 1,3 mm	6500 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	3600 x 1700 x 2400 mm	3600 x 1700 x 2400 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	815 mm	815 mm
Gewicht	2000 kg	2000 kg
Transportverpackungspauschale*	TVP 7 = 300,00 €	TVP 7 = 300,00 €

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Spannbereiche HMBS 500 x 750

mm	0°	45°	60°	45°	60°	 b
	500	500	330	500	300	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	750x480	500x480	330x480	500x480	300x480	750x260

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen leichte Ausführung 350kg/m	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640144	849,00	Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649360	795,00
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3640141	849,00	<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	seitliche Führungsrolle, beweglich	3640287	425,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00	seitliche Führungsrolle, starr	3640286	260,00
Sicherheitszaun vorne	3649209	729,00	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288	1.090,00
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00	Zusatzrolle 620 mm ( <b>benötigt 3640276*</b> )	3640289	265,00
Späneförderer (nur HA-DG-X)	3640142	4.029,00	2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
<b>Zubehör</b>			2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala, ( <b>benötigt 3640278*</b> )	3649122	1.549,00
Spänebehälter	3640063	199,00	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Digitalanzeige benötigt ( <b>benötigt 3640278*</b> )	3649123	2.559,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrosdosiergerät	3608020	75,90	<b>M42 Sägebänder</b>		
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m</b>			6500 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655240	109,00
Motorisch angetriebene Zufuhrrollenbahn mit hydr. angetriebener Heberolle	3640284	7.090,00	6500 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655241	109,00
Motorisch angetriebene Abfuhrrollenbahn mit hydr. angetriebener Heberolle	3640285	7.139,00	6500 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655242	109,00
1000 x 800 mm Rollenbahn	3649500	1.119,00			
2000 x 800 mm Rollenbahn	3649501	2.129,00			
2000 x 800 mm Rollenbahn motorisch	3649502	5.649,00			
2000 x 800 mm Verlängerung motorisch	3649503	2.779,00			
1000 x 800 mm Zufuhr-Rollenbahn	3649504	2.429,00			
2000 x 800 mm Zufuhr-Rollenbahn motor.	3649505	5.929,00			
1000 x 800 mm Abfuhr-Rollenbahn	3649506	2.479,00			
2000 x 800 mm Abfuhr-Rollenbahn motor.	3649507	5.999,00			

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für Gehrungsschnitte von +60° bis -60° und 2000 mm Transporter

- ▶ Konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Bei geraden Schnitten Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Sägeband um 7° geneigt - dadurch höhere Schnittleistung und längere Standzeit
- ▶ Ein vollhydraulisch gesteuertes System regelt die Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Die Spannbacke wird auf dem kompletten Schnittbereich verfahren
- ▶ Hydraulisch gesteuerte Winkelverstellung des Sägearms
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Mit horizontal schwenkbarem Sägearm von +60° bis -60°
- ▶ Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min

Automatisch



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

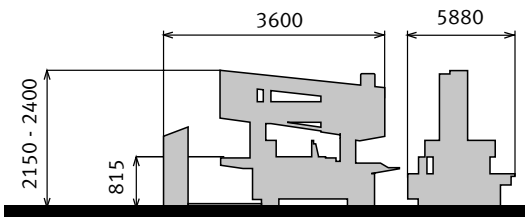
- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Serienmäßig mit automatischem Transporter 2000 mm
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Druckminderer Schraubstock
- > Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- > Angetriebene Späneräumbürste
- > 64-bit Steuerungssystem
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Kühlmittelpumpe
- > Sicherheitszaun

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000</b>
Art.-Nr.	3690077
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	6500 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	3600 x 5880 x 2400 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	815 mm
Gewicht	4150 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

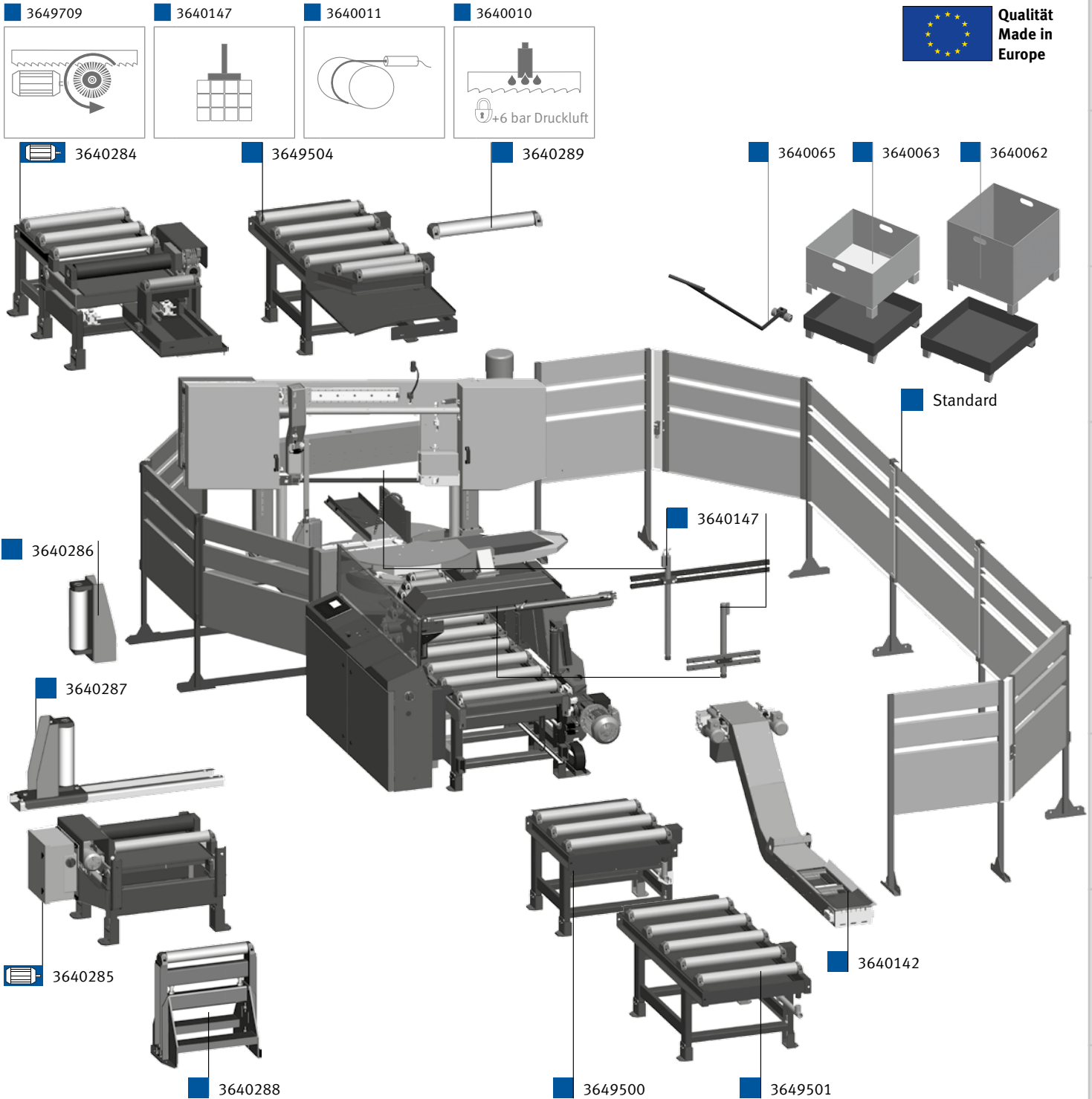


### Spannbereiche HMBS 500 x 750 NC-DG X 2000

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a b
	500	500	330	500	300	X
	400 *	280 *	200 *	280 *	190 *	X
	750 x 480	500 x 480	330 x 480	500 x 480	300 x 480	750 x 260

\* empfohlene Werte





Optional-Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Späneförderer	3640142	4.029,00
Hydraul. Bündelspanvorrichtung	3640147	1.835,00
Mikrosprühsystem	3640011	530,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 350kg/m</b>		
Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649360	795,00
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m</b>		
Motorisch angetriebene Zufuhrrollenbahn mit hydr. angetriebener Heberolle (Zufuhr)	3640284	7.090,00
1000 x 800 mm Rollenbahn	3649500	1.119,00
2000 x 800 mm Rollenbahn	3649501	2.129,00
2000 x 800 mm Zufuhr-Rollenbahn	3649504	2.429,00

Zubehör Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3640287	425,00
seitliche Führungsrolle, starr	3640286	260,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragekapazität 700 kg	3640288	1.090,00
Zusatzrolle 620 mm	3640289	265,00
2 m Verlängerung für Transporter	3640290	9.149,00
3 m Verlängerung für Transporter	3640291	11.399,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
6500 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655240	109,00
6500 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655241	109,00
6500 x 41 x 1,3 mm 5-8 ZpZ Sprint	3655242	109,00

\* muss mitbestellt werden!

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreis sägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# HMBS 600 x 1100 HA-DG X

## Halbautomatische hydraulisch gesteuerte Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Halbautomatische, hydraulisch gesteuerte Zwei-Säulengeführte Stahlkonstruktion
- ▶ Zum Schneiden von Profilen und Vollmaterial
- ▶ Sägeband um 10° geneigt
- ▶ Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Mit horizontal schwenkbarem Sägearm von +60° bis -60°
- ▶ Vordere Bandführung bewegt sich automatisch parallel zur beweglichen Spannstockbacke
- ▶ Motor. angetriebene Späneräubbürste zur Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Sicherheitsanzeige für Sägebandspannung und Abdeckung



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



Abb. mit optionalem Zubehör

Gerne fertigen wir für Ihr Material  
Musterschnitte an.  
Fragen Sie bei uns an.

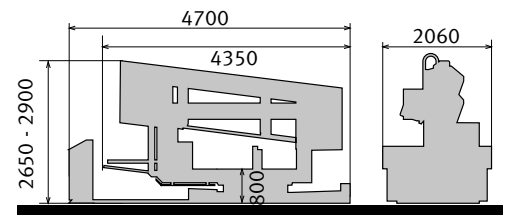
### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Beleuchtung
- › Hydraulische Winkelverstellung des Sägearms
- › Druckminderer Schraubstock
- › Digitale Winkelanzeige
- › Mikrosprühsystem
- › Hydraulische Bandspannung
- › Kühlmittelpumpe
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › motorische Späneräubbürste

<b>Modell</b>	<b>HMBS 600 x 1100 HA-DG X</b>
Art.-Nr.	3690084
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	5,5 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	9000 x 54 x 1,6
Abmessungen (L x B x H)	4700 x 2060 x 2900 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	5200 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>

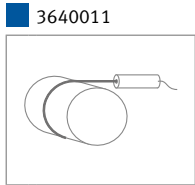
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



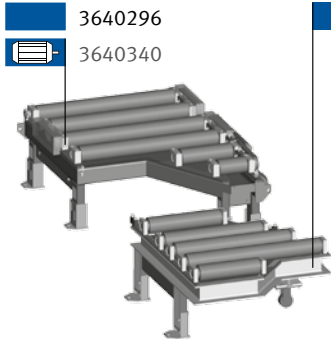
### Spannbereiche

mm	0°	45°	60°	45°	60°	a b
	620	620	500	650	490	X
	550 *	400 *	300 *	400 *	300 *	X
	1100 x 600	750 x 600	500 x 600	740 x 600	470 x 600	1100 x 400 700 x 400*

\* empfohlene Werte

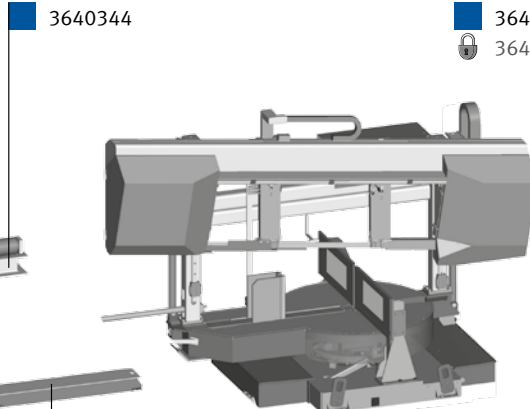


3640011



3640296

3640340

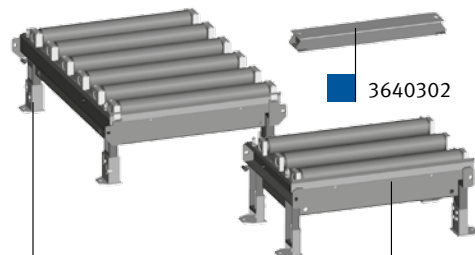


3640344

3640301  
3640300

3640300

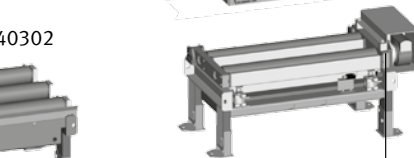
3640343



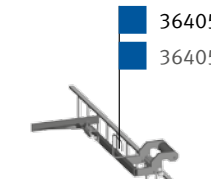
3640293

3640292

3640302



3640342



3640554

3640555



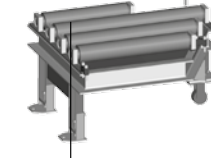
3640550

3640551

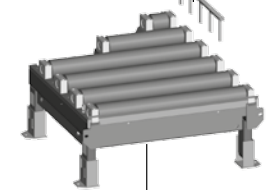


3640552

3640553

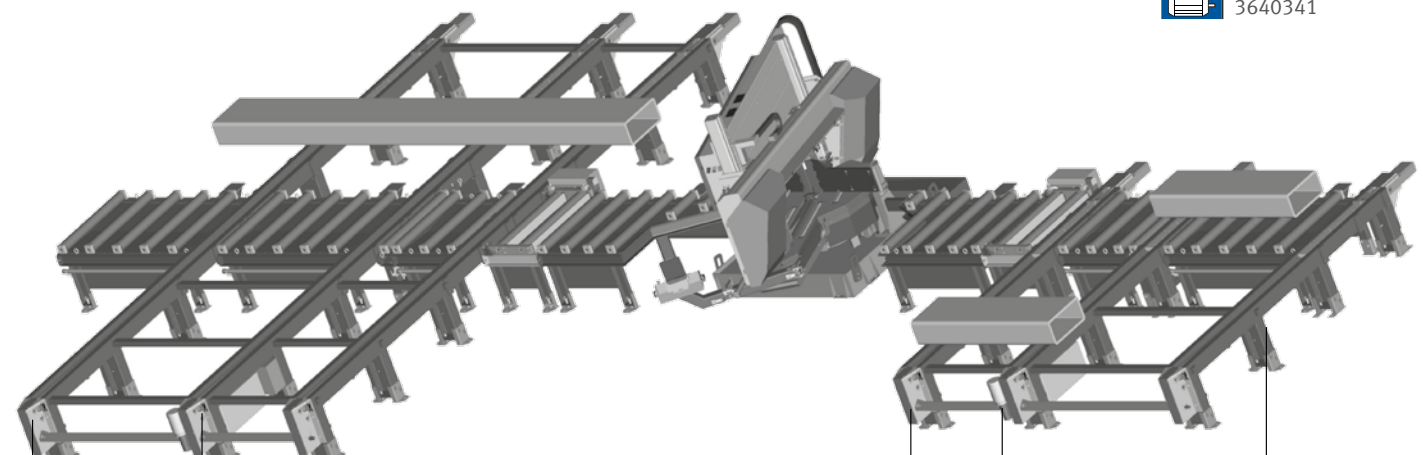


3640345



3640298

3640341



3640349

3640347

3640348

3640346

3640348

Optional-Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
<b>Rollenbahnen</b>		
Zusätzliche Zufuhrrollenbahn bei 90° Schnitten (muss bei Winkelschnitten entfernt werden)	3640344	3.240,00
Zusätzliche Abfuhrrollenbahn bei 90° Schnitten (muss bei Winkelschnitten entfernt werden)	3640345	3.250,00
1000 x 1150 mm Rollenbahn	3640292	2.890,00
2000 x 1150 mm Rollenbahn	3640293	3.890,00
2000 x 1150 mm Zufuhr-Rollenbahn	3640296	4.389,00
2000 x 1150 mm Abfuhr-Rollenbahn	3640298	4.389,00
Motorisch angetriebene Zufuhrrollenbahn 2000 x 1150	3640340	10.250,00
Motorisch angetriebene Abfuhrrollenbahn 2000 x 1150	3640341	10.250,00
Querförderer Länge 4 Meter	3640346	12.250,00
Querförderer Länge 8 Meter	3640347	14.500,00
Verlängerung zu Querförderer 4 Meter	3640348	6.500,00
Verlängerung zu Querförderer 8 Meter	3640349	8.650,00

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Zubehör Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen ( <b>benötigt 3640301*</b> )	3640301	895,00
seitliche Führungsrolle, starr	3640300	329,00
Zusatzrolle 1150 mm	3640302	455,00
hydraulische Heberolle	3640342	7.060,00
Hydraulischer Spannstock auf der Rollenbahn	3640343	2.350,00
2m Anschlag		
mit Messeinteilung - schwere Ausführung	3640550	2.830,00
2m Anschlag		
mit digitaler Messanzeige - schwere Ausführung	3640551	4.050,00
2m Verlängerung für Anschlag		
mit Messeinteilung - schwere Ausführung	3640552	615,00
2m Verlängerung für Anschlag		
mit Digitalanzeige - schwere Ausführung	3640553	919,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn		
mit Skala, - schwere Ausführung	3640554	3.895,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn		
mit digitaler Anzeige - schwere Ausführung	3640555	4.890,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
9000 x 54 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655512	219,00
9000 x 54 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655511	219,00
* muss mitbestellt werden!		

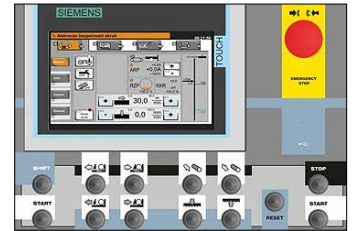
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 300 x 300 CNC X

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

Automatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ Sägearm mit Wegemess-Sensor zur Bestimmung der Position über dem Werkstück und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- ▶ Sägebandsführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Robuste Sägebandsführung auf Linearführung gelagert
- ▶ Vordere Bandsführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch stabilere Sägebandsführung
- ▶ Stufenlose Einstellung der Sägebandschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Hydraulisch angetriebene Spänebürste



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

### Info & Video



### Lieferumfang:

- › Vollverkleidung
- › Sägebands
- › Bedienwerkzeug
- › Späneförderer
- › Frequenzrichter
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Automatische Bandsführungseinstellung
- › Kühlmittelpumpe
- › Schnittantaster
- › Hydraulische Bandspannvorrichtung
- › Druckminderer
- › Schraubstock

Gerne fertigen wir für Ihr Material **Musterschnitte an.** Fragen Sie bei uns an.

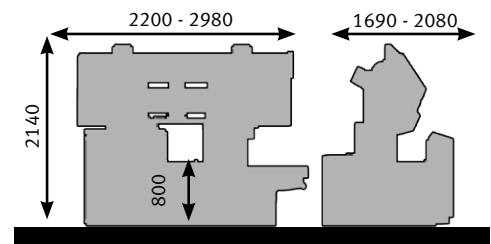


<b>Modell</b>	<b>HMBS 300 x 300 CNC X</b>
Art.-Nr.	3690098
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandsabmessungen	4520 x 34 x 1,1 mm
Abmessungen (L x B x H)	2980 x 2080 x 2140 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	1420 kg
<b>max. Vorschublänge bei 1 x Vorschub</b>	<b>505 mm</b>
<b>min. Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb</b>	<b>120 mm**</b>
<b>Transportverpackungspauschale</b>	<b>TVP 5 = 100,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

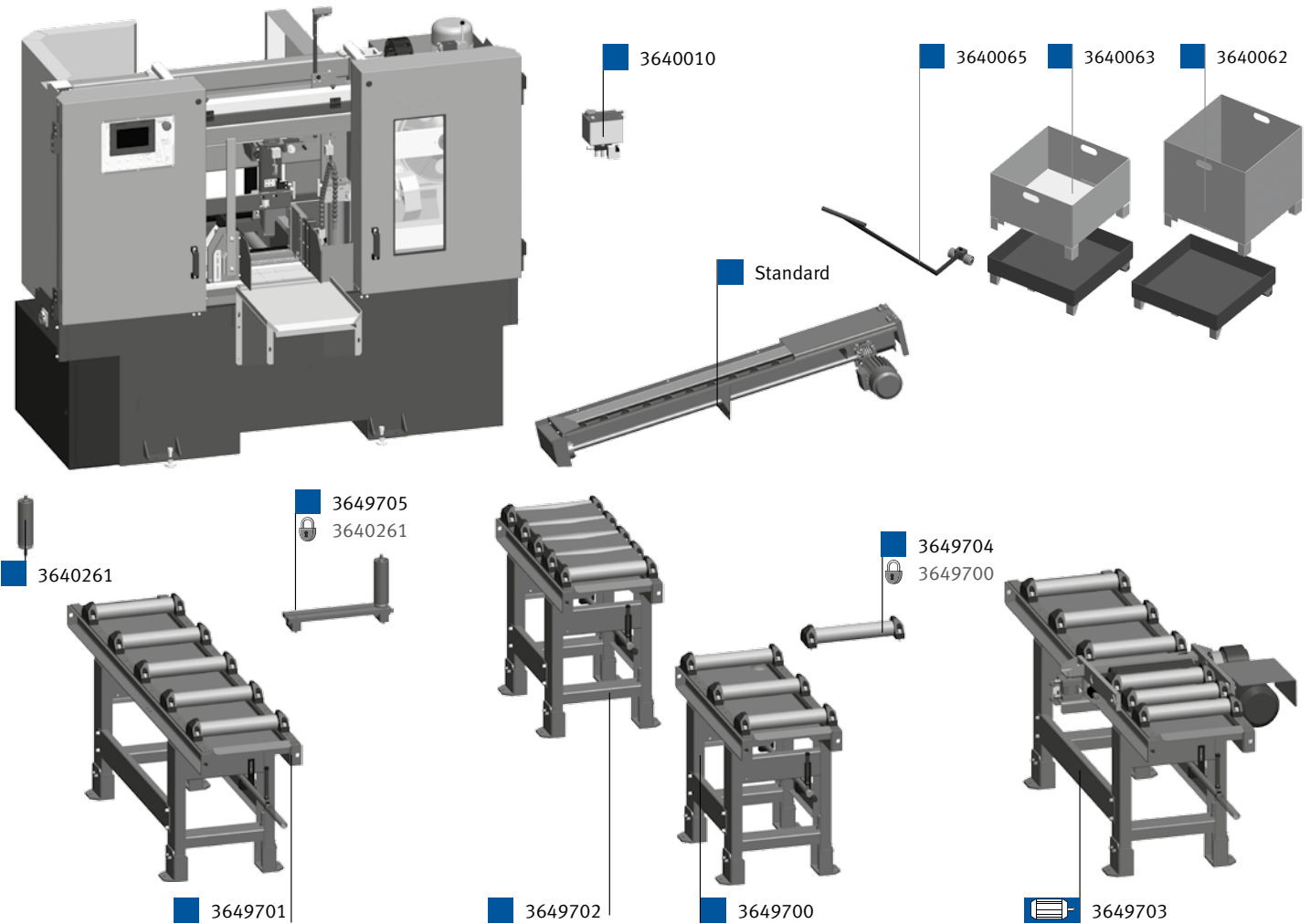
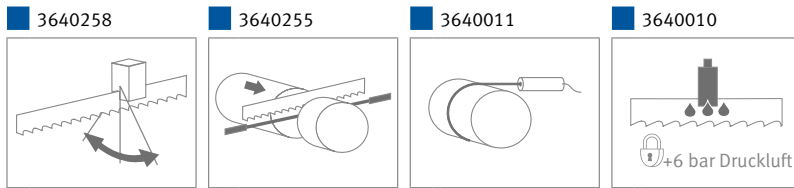
\*\*empfohlener Minimalwert. Wert kann sich abhängig von Gewicht oder Oberfläche des zu schneidenden Materials ändern.



### Spannbereiche HMBS 300 x 300

mm	0°	a x b
	300	X
	250 *	X
	300 x 300	300 x 220

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen**	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	Rollenbahn 1000 x 350mm	3649700	709,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	Rollenbahn 2000 x 350mm	3649701	1.119,00
Materialanfangerkennung	3640255	879,00	Verbindungsrollenbahn Abfuhrseite		
Schnittverlaufskontrolle	3640258	1.060,00	1000 x 350mm mit Abdeckblechen zw. den Rollen	3649702	1.220,00
<b>Zubehör</b>			Rollenbahn 2000 x 350mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. Höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649703	4.950,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
Spänebehälter	3640063	199,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705	269,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	seitliche Führungsrolle, starr	3640261	195,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	Zusatzrolle 350 mm	3649704	155,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90			

\* muss mitbestellt werden! \*\* (inkl. Beinen und Verbindungsadapter)

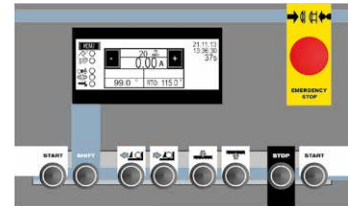
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 400 HA

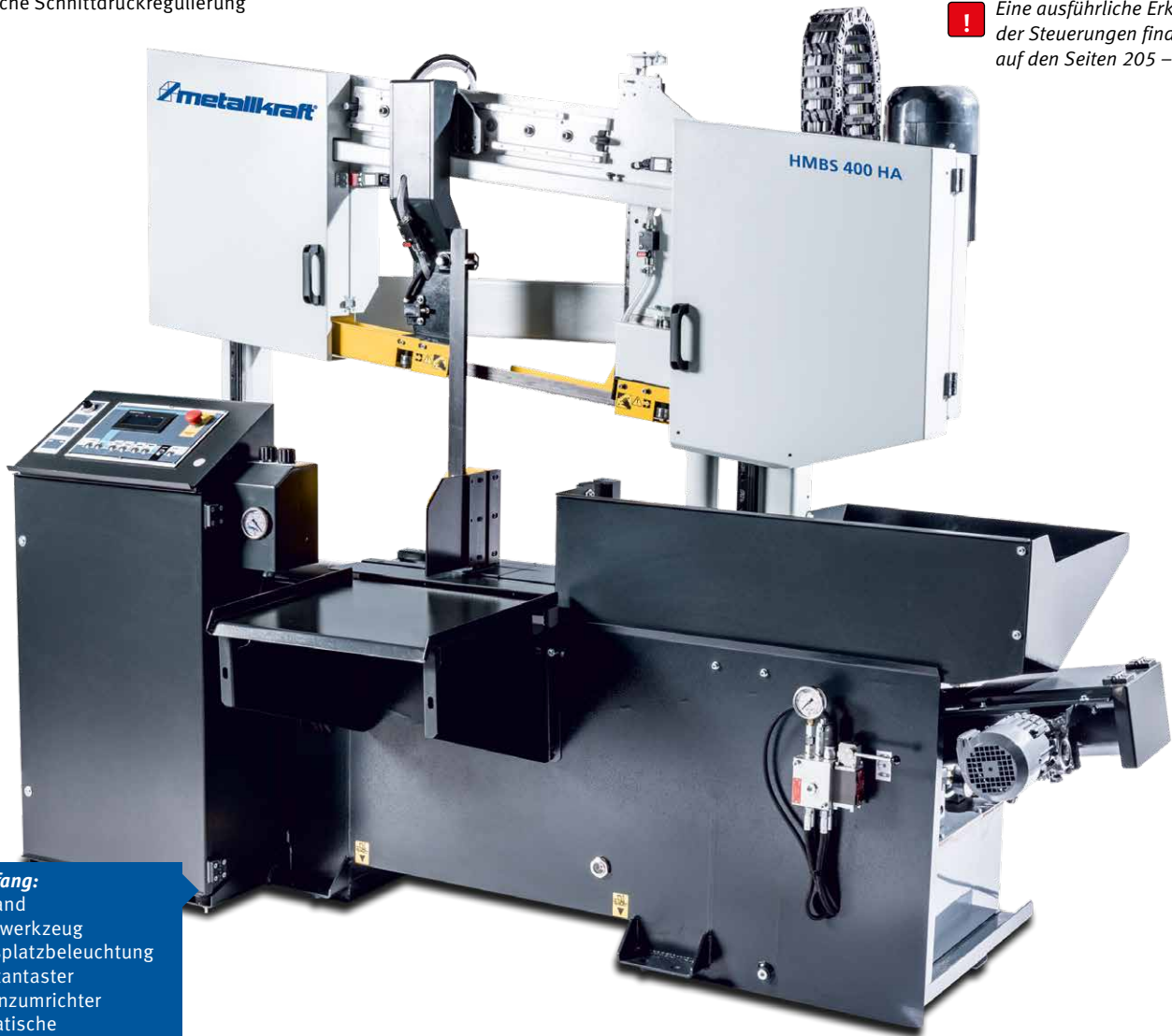
## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge

Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Robuste obere Sägebandführung durch Linearführung
- ▶ Sägeband um 7° geneigt
- ▶ Automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- ▶ Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- ▶ Stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Serienmäßig mit Schnittantaster
- ▶ Zusätzliche Schnittdruckregulierung



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

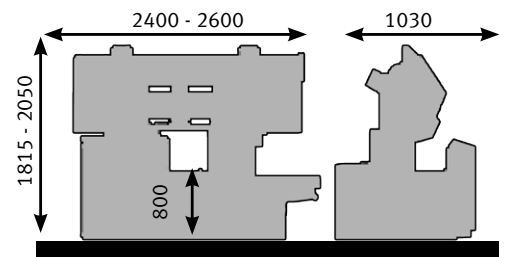


### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Schnittantaster
- > Frequenzumrichter
- > automatische Bandführungseinstellung
- > hydraulische Schnittdruckregulierung
- > Kühlmittelpumpe
- > hydraulische Bandspannvorrichtung

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

Abbildung zeigt optionalen Späneförderer



<b>Modell</b>	<b>HMBS 400 HA</b>
Art.-Nr.	3690160
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4520 x 34 x 1,1
Abmessungen (L x B x H)	2600 x 1030 x 2050 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	940 kg

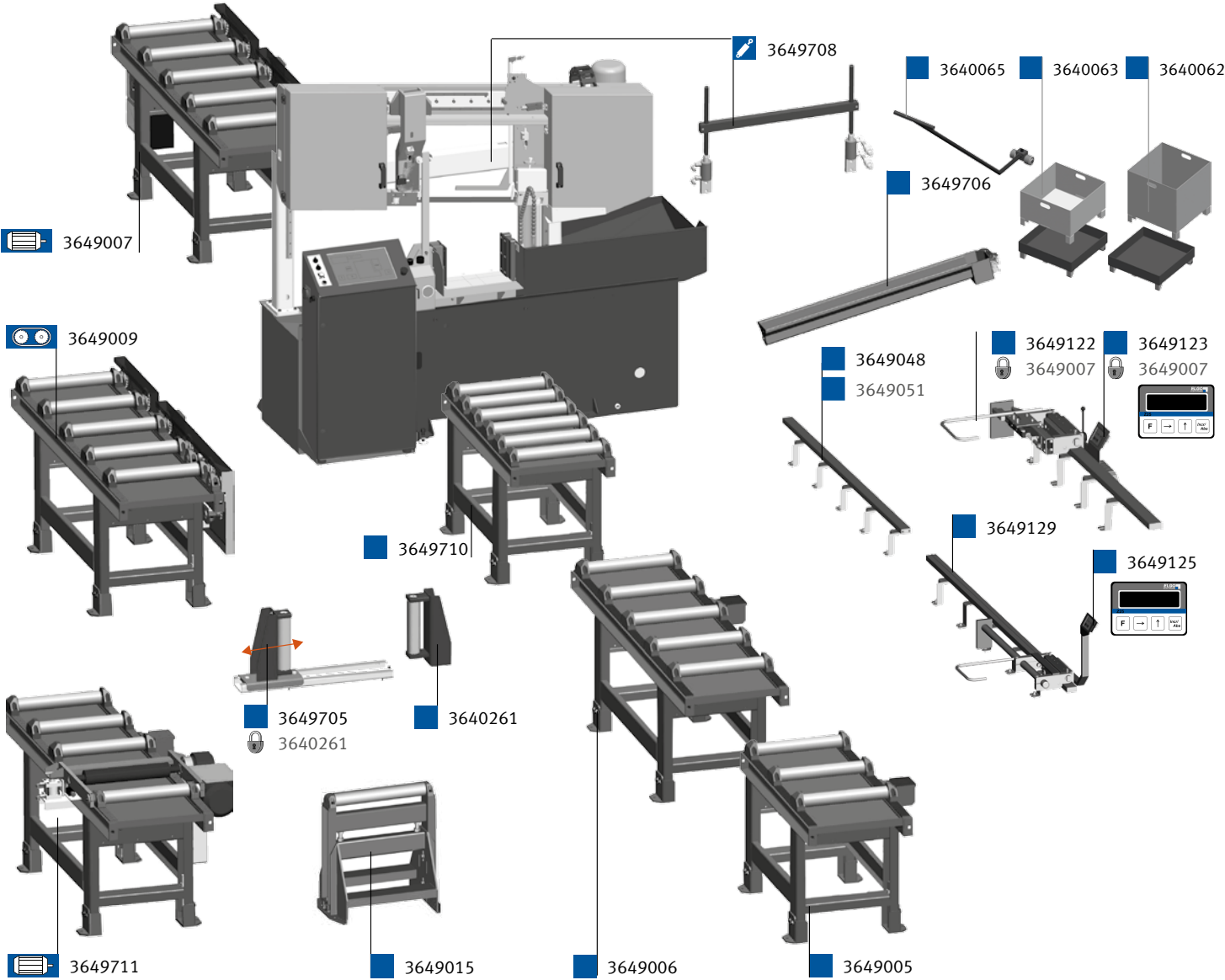
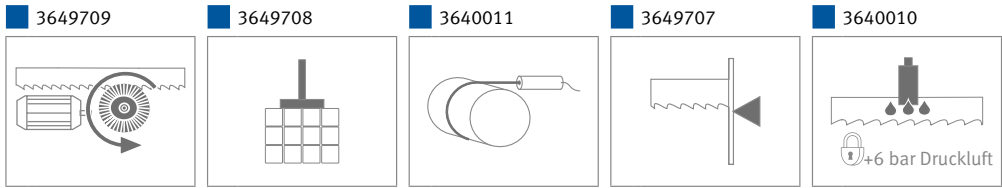
**Transportverpackungspauschale \* TVP 6 = 200,00 €**

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

### Spannbereiche

mm	0°	a b
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	1000 x 450 mm Rollenbahn, 1000kg/m	3649005	780,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	2000 x 450 mm Rollenbahn, 1000kg/m	3649006	1.165,00
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706	1.060,00	2000 x 450 mm Rollenbahn motorisch, 1000kg/m	3649007	4.575,00
Anzeige für Schnittgeschwindigkeit am Bedienpult (mm/min)	3649707	635,00	2000 x 450 mm Verlängerung motorisch, 1000kg/m	3649009	1.600,00
hydraul. Bündelspannvorrichtung	3649708	849,00	1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn für kurze Abschnitte (7Rollen/m), 1000kg/m	3649710	1.215,00
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00	Rollenbahn 2000 x 450mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydraulisch höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711	5.510,00
Druckminderer Schraubstock	3649725	419,00	<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3649726	725,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705	269,00
Späneförderer	3649727	1.119,00	seitliche Führungsrolle, starr	3640261	195,00
<b>Zubehör</b>			Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragkapazität 700 kg/m	3649015	615,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Messeinrichtung	3649122	1.549,00
Spänebehälter	3640063	199,00	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn / Digitalanzeige	3649123	2.559,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90	2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m</b>			2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649350	530,00			

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 400 CNC

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den industriellen Einsatz

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Robuste obere Sägebandführung durch Linearführung
- ▶ Sägeband um 7° geneigt
- ▶ automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- ▶ Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- ▶ zusätzliche hydraulische Schnittdruckregulierung
- ▶ stufenlose Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit von 20 - 100 m/min
- ▶ Serienmäßig mit Schnittantaster

Automatisch



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

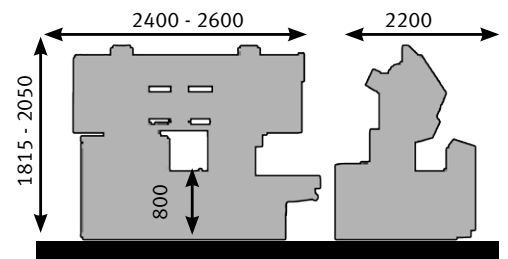
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Frequenzumrichter
- > Materialvorschub 550 mm
- > Serienmäßig mit Schnittantaster
- > automatische Bandführungseinstellung
- > mechanisch angetriebene Spänebürste
- > hydraulische Schnittdruckregulierung
- > Kühlmittelpumpe
- > hydraulische Bandspannvorrichtung
- > Späneförderer mit Spänebehälter

<b>Modell</b>	<b>HMBS 400 CNC</b>
Art.-Nr.	3690161
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	3,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebandabmessungen	4520 x 34 x 1,1
Abmessungen (L x B x H)	2600 x 2200 x 2050 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	1300 kg
<b>Minimale Abschnittlänge</b>	<b>10 mm</b>
<b>Mindestgröße Material</b>	<b>30 mm</b>
<b>Reststücklänge im HA Betrieb</b>	<b>50 mm</b>
<b>Reststücklänge im CNC Betrieb</b>	<b>110 mm</b>
<b>Minimaler Materialvorschub</b>	<b>3 mm</b>
<b>Vorschublänge</b>	<b>550 mm</b>
<b>Maximale Vorschublänge</b>	<b>9999 mm</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

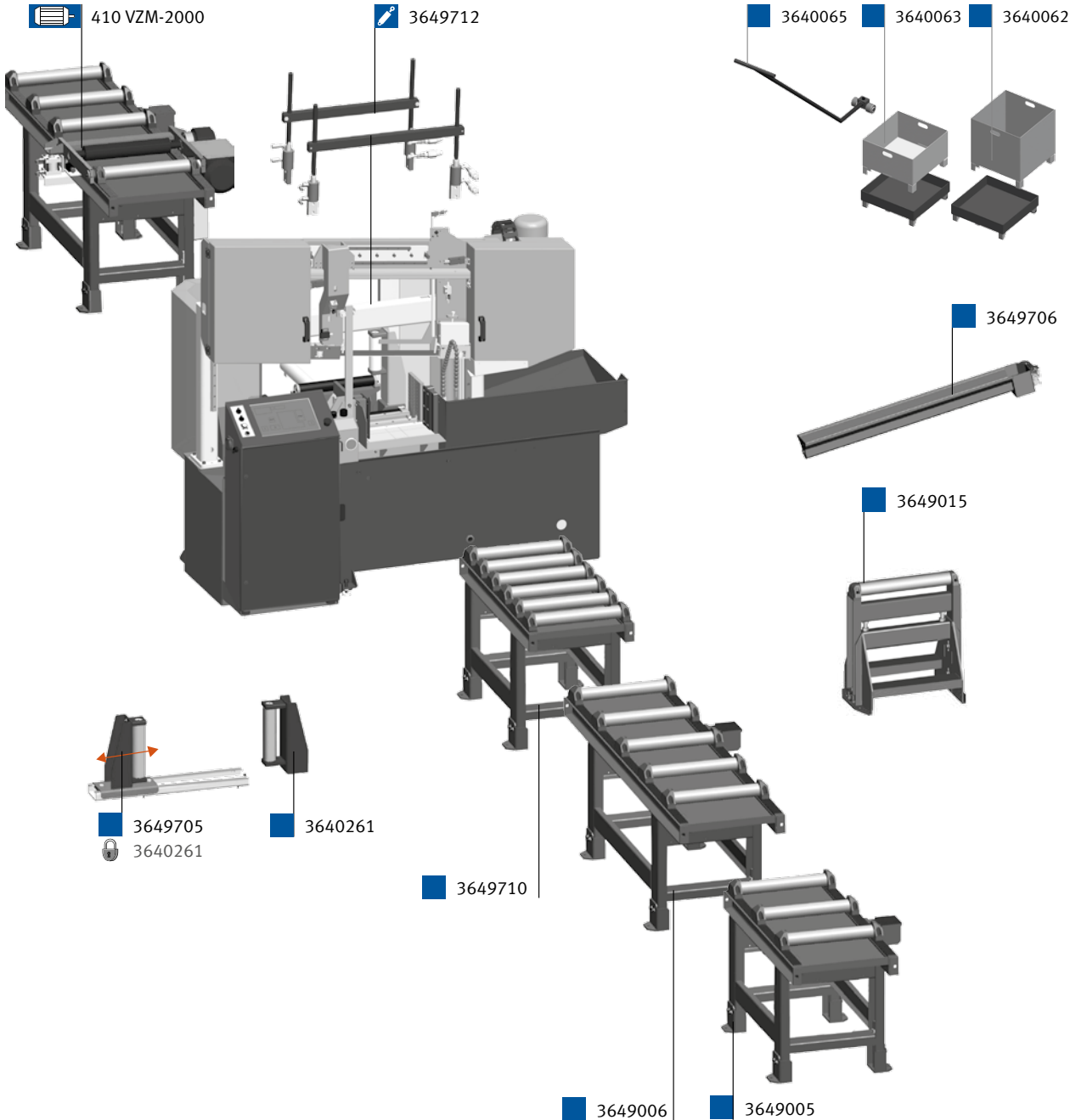
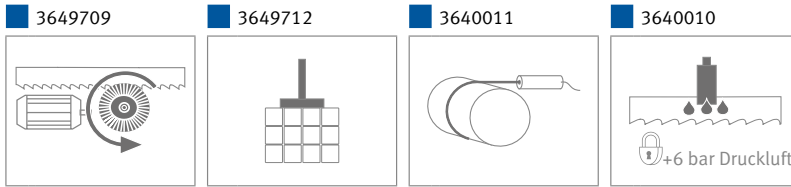


### Spannbereiche

mm	0°	a b
	410	X
	250 *	X
	400 x 400	400 x 340

\* empfohlene Werte





Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen**	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	1000 x 450 mm Rollenbahn	3649005	780,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	2000 x 450 mm Rollenbahn	3649006	1.165,00
Späneförderer für Edelstahlspäne inkl. Spänebehälter	3649706	1.060,00	1000 x 450 mm Abfuhrrollenbahn für kurze Ab- schnitte (7 Rollen/m) 1000 kg/m	3649710	1.215,00
hydraul. Bündelspannvorrichtung	3649712	1.385,00	Rollenbahn 2000 x 450 mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711	5.510,00
motorisch angetriebene Spänebürste	3649709	1.515,00			
<b>Zubehör</b>			<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3649705	269,00
Spänebehälter	3640063	199,00	seitliche Führungsrolle, starr	3640261	195,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg	3649015	615,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90			
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90			
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 250kg/m</b>					
Rollenbahn 2000 x 520 mm (6 Rollen)	3649350	530,00			

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

# HMBS 400 x 400 HA X

## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System zum Schneiden von Vollmaterialien für den industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ Präzise und robuste Bandführungen mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Robuste obere Sägebahnführung durch Linearführung
- ▶ automatische Bandführungseinstellung
- ▶ Türen öffnen seitlich, dadurch leichteres Wechseln des Sägebandes
- ▶ Material wird vor und nach dem Schnitt gespannt
- ▶ hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Motorische Späneräubbürste



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

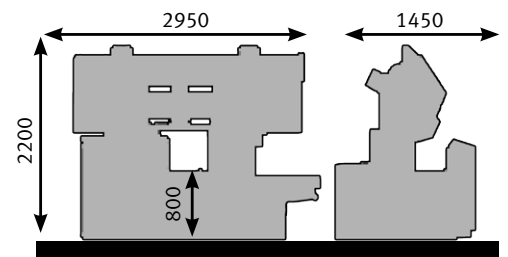
- › Sägebänder
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Schnittantaster
- › Frequenzumrichter
- › automatische Bandführungseinstellung
- › hydraulische Schnittdruckregulierung
- › ARP-System
- › Kühlmittelpumpe
- › Späneförderer mit Spänebehälter

Gerne fertigen wir für Ihr Material **Musterschnitte an.** Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 400 X 400 HA X</b>
Art.-Nr.	3690078
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebahngeschwindigkeiten	20-100 m/min
Sägebahndimensionen	5580 x 41 x 1,3
Abmessungen (L x B x H)	2950 x 1450 x 2200 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	1950 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 7 = 300,00 €</b>

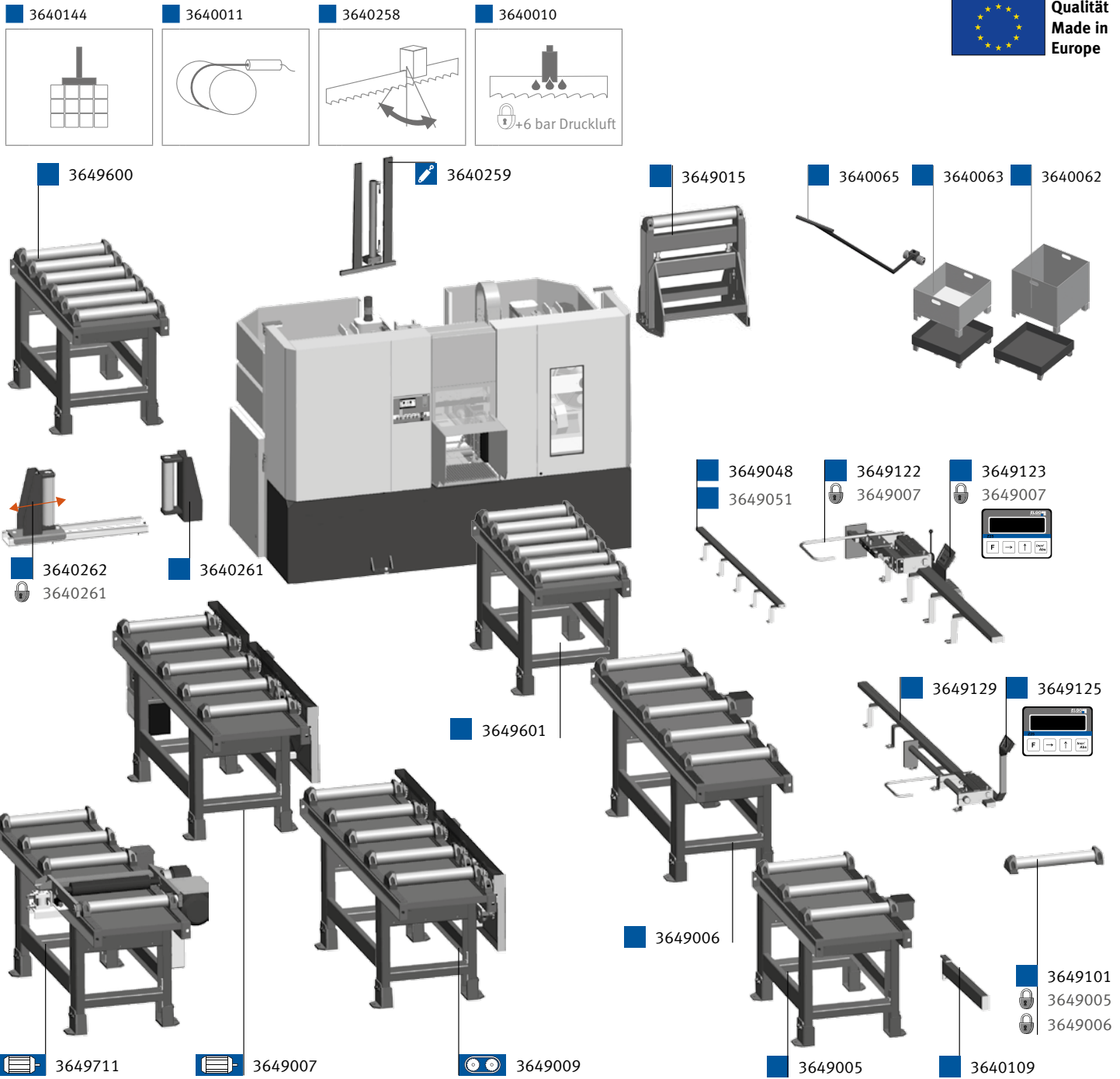
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



### Spannbereiche HMBS 400 x 400

mm	$\square$ 0°	$\square$ a b
$\bigcirc$	400	X
$\bullet$	400 *	X
$\square$	400 x 400	400 x 250

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640259	1.200,00	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen		
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	<b>(benötigt 3640261)</b>	3640262	285,00
Mikroprühsystem	3640010	530,00	seitliche Führungsrolle, starr	3640261	195,00
Schnittverlaufskontrolle	3640258	1.130,00	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragekapazität 700 kg/m	3649260	869,00
<b>Zubehör</b>			Zusatzrolle 450 mm	3649101	155,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
Spänebehälter	3640063	199,00	2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala <b>(benötigt 3649007)</b>	3649122	1.549,00
<b>Rollenbahnen**</b>			Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Messanzeige <b>(benötigt 3649007)</b>	3649123	2.559,00
1000 x 450mm Zufuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss	3649600	1.360,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
1000 x 450mm Abfuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss und einer seitlichen Führungsrolle	3649601	1.360,00	2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
1000 x 450 mm Rollenbahn	3649005	780,00	Verlängerung der Messbahn	3640109	169,00
2000 x 450 mm Rollenbahn	3649006	1.165,00			
2000 x 450 mm Rollenbahn motorisch	3649007	4.575,00			
2000 x 450 mm Verlängerung motor.	3649009	1.600,00			
Rollenbahn 2000 x 450mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711	5.510,00			

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

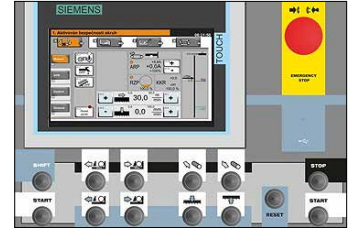
Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

# HMBS 400 x 400 CNC X

Automatisch

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Schraubstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Mit motorisch angetriebener Spänebürste
- ▶ Materialvorschub 700 mm
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Sägearm mit Wegmess-Sensor zur Bestimmung der Position über der Werkstückauflage und einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage
- ▶ Robuste Sägebandführung durch Linearführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Abschnittsspannung



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



▶ Spänebürstenmotor



### Lieferumfang:

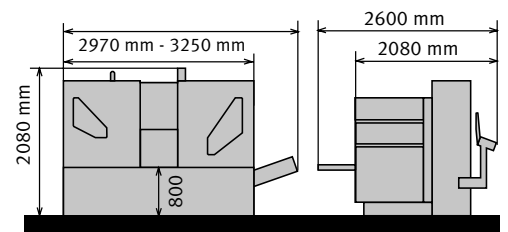
- › Vollverkleidung
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Späneförderer mit Spänebehälter
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Automatische Bandführungseinstellung
- › Kühlmittelpumpe
- › Schnittantaster

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.





<b>Modell</b>	<b>HMBS 400 x 400 CNC X</b>
Art.-Nr.	3690079
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	5580 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	2970 x 2600 x 2200 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	2740 kg
<b>Minimale Abschnittlänge</b>	<b>10 mm</b>
<b>Mindestgröße Material</b>	<b>85 mm</b>
<b>Reststücklänge im HA Betrieb</b>	<b>50 mm</b>
<b>Reststücklänge im CNC Betrieb</b>	<b>110 mm</b>
<b>Minimaler Materialvorschub</b>	<b>3 mm</b>
<b>Vorschublänge</b>	<b>550 mm</b>
<b>Maximale Vorschublänge</b>	<b>9999 mm</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 7 = 300,00 €</b>


\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

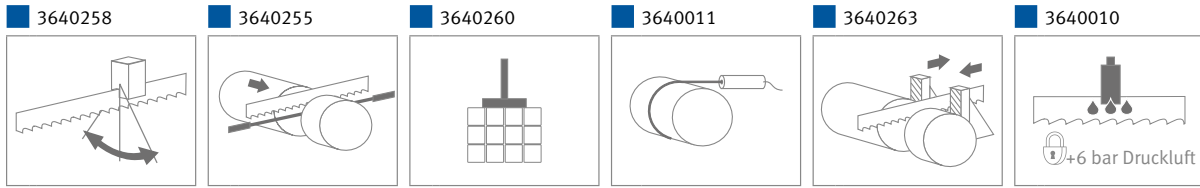


### Spannbereiche HMBS 400 x 400

mm	0°	
	400	X
	400 *	X
	400 x 400	400 x 250

\* empfohlene Werte

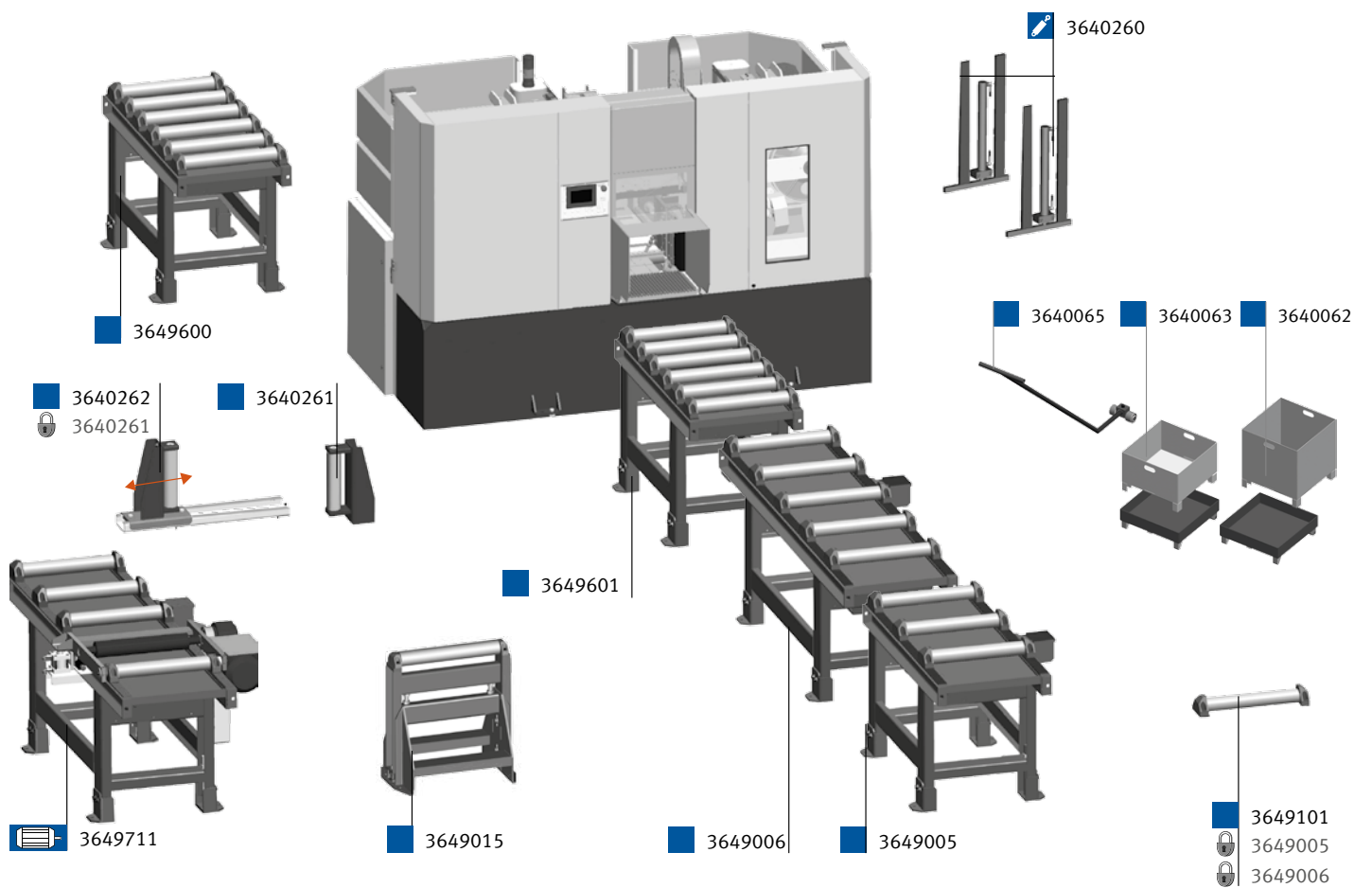
 b max. Bündelschnitt  
a x b



▶ 2 Säulen Linearführung mit hydr. Zylinder



▶ Abschnittsspannung



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Rollenbahnen**	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Set 2 x Hydr. Bündelspanvorrichtung	3640260	2.475,00	1000 x 450mm Zufuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss	3649600	1.360,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00	1000 x 450mm Abfuhrrollenbahn mit Kühlmittelabfluss und einer seitlichen Führungsrolle	3649601	1.360,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00	1000 x 450 mm Rollenbahn	3649005	780,00
Materialanfängerkennung	3640255	849,00	2000 x 450 mm Rollenbahn	3649006	1.165,00
Schnittverlaufskontrolle	3640258	1.130,00	Rollenbahn 2000 x 450mm mit einer elektrisch angetriebenen Rolle. Diese Rolle ist hydr. höhenverstellbar über eigene Steuerung	3649711	5.510,00
gefederte Klembacken am Schraubstock	3640263	2.139,00	<b>Zubehör Rollenbahnen</b>		
<b>Zubehör</b>			seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen	3640262	285,00
Werkstückbehälter	3640062	215,00	(benötigt 3640261)	3640261	195,00
Spänebehälter	3640063	199,00	seitliche Führungsrolle, starr		
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00	Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 450 mm, Tragkapazität 700 kg/m	3649015	615,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90	Zusatzrolle 450 mm	3649101	155,00
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90			

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 510 x 510 HA X / HMBS 510 x 510 CNC X

## HMBS 510 x 510 HA X – halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit SIEMENS-Steuerung, CNC X vollautomatisch

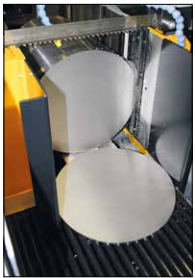
Halbautomatisch

Automatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Materialvorschub 670 mm
- ▶ Sägearm mit Wegemess-Sensor zur Bestimmung der Schnittanfangsposition
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Sägebandlaufräder um 25° geneigt für eine längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen
- ▶ Robuste obere Sägebandführung
- ▶ Hydraulische Bandspannvorrichtung
- ▶ Mit motorisch angetriebener Späneräumbürste
- ▶ CNC X: Controller mit 99 Programmspeicherplätzen mit bis zu 99 Einstellmöglichkeiten



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

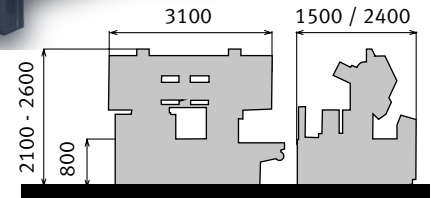


### Lieferumfang:

- › Werkstückrutsche
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Schnittantaster
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Späneförderer mit Spänebehälter
- › automatische Bandführungseinstellung
- › Frequenzumrichter
- › Kühlmittelpumpe

### Lieferumfang HMBS 510 x 510 CNC X:

- › Zusätzlich mit Öffnen des Schnittkanals sobald das Sägeband in die obere Position fährt



Modell	HMBS 510 x 510 HA X	HMBS 510 x 510 CNC X
Art.-Nr.	3690016	3690019
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Technische Daten</b>		
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	7,5 kW	7,5 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min	15-80 m/min
Sägebandabmessungen	6060 x 54 x 1,6 mm	6060 x 54 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	3100 x 1500 x 2600 mm	3100 x 2400 x 2600 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm	800 mm
Gewicht	3750 kg	6220 kg
<b>max. Vorschublänge bei 1 x Vorschub</b>	<b>50 mm</b>	<b>50 mm</b>
<b>min. Restwerkstücklänge im CNC-Betrieb</b>	<b>-</b>	<b>120 mm</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>

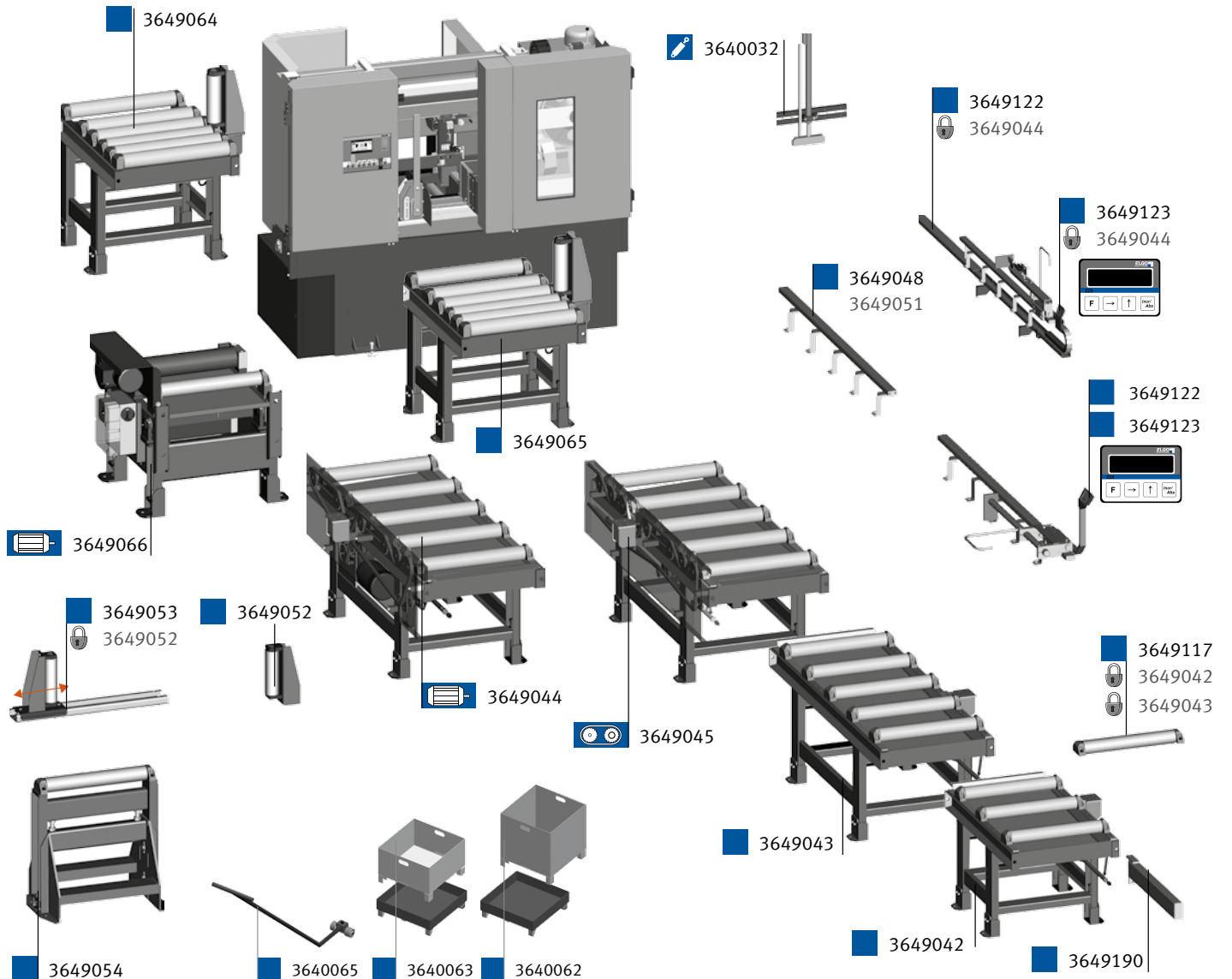
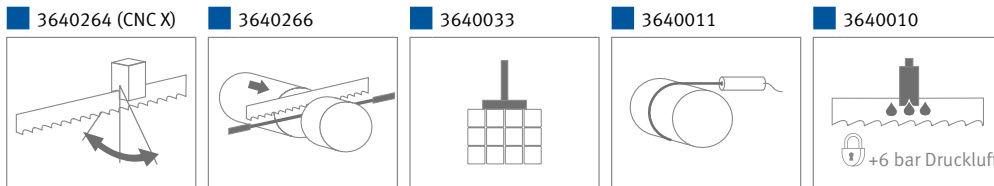
HMBS 510 x 510 CNC X	
Minimale Abschnittlänge	10 mm
Mindestgröße Material	75 mm
Reststücklänge während eines Schnittes	50 mm
Reststücklänge im CNC Betrieb	120 mm
Minimaler Materialvorschub	3 mm
Vorschublänge	670 mm
Maximale Vorschublänge	9999 mm

### Spannbereiche HMBS 510 x 510

mm	0°	a b
	510	X
	510 *	X
	510 x 530	500 x 450

\* empfohlene Werte

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



Optional-Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Schnittverlaufskontrolle	3640264	1.200,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung (nur für HA-X)		
max. Breite 200 mm	3640032	1.299,00
Set 2x hydr. Bündelspannvorrichtung (nur für CNC-X)	3640033	2.615,00
Materialanfängerkennung (nur für CNC-X)	3640266	849,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter & Werkstückbehälter	3640065	79,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
<b>Rollen- und Meßbahnen**</b>		
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042	1.049,00
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043	1.859,00
2000 x 620 mm Rollenbahn motorisch (nur für HA-X)	3649044	5.349,00
2000 x 620 mm Verlängerung motor. (nur für HA-X)	3649045	2.479,00
1000 x 620 mm Zufuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle	3649064	2.025,00
1000 x 620 mm Abfuhrrollenbahn mit einer seitlichen Führungsrolle (nur für HA-X)	3649065	2.025,00
Hydraulische Heberolle	3649066	4.099,00

Zubehör Rollen- und Meßbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen ( <b>benötigt 3649052*</b> )	3649053	389,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	225,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragkapazität 1.000 kg	3649054	869,00
Zusatzrolle 620 mm ( <b>benötigt 3649042*/3649043*</b> )	3649117	205,00
<b>Zubehör Rollen- und Meßbahnen (nur für CNC-X)</b>		
2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala ( <b>benötigt 3649044*</b> )	3649122	1.549,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Messanzeige ( <b>benötigt 3649044*</b> )	3649123	2.559,00
2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
2m Verlängerung für Anschlag mit Digitalanzeige	3649051	465,00
Verlängerung der Messbahn	3649190	169,00
<b>M42 Sägebänder für HMBS 510 x 510 HA X / CNC X</b>		
6060 x 54 x 1,6 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655007	149,00
6060 x 54 x 1,6 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655107	149,00

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

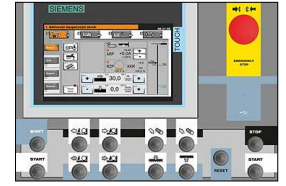
# HMBS 5000 CNC X

**Neu**

**Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge** für den schweren industriellen Einsatz und für optimale Schnittzeiten

Automatisch

- ▶ Sägebandvorschub bis 150 m/min
- ▶ Sägeblattvorschub mit ARP-System zur automatischen Vorschubanpassung
- ▶ Hartmetallprogramm zur Verwendung von Hartmetall-Sägebändern
- ▶ Materialvorschub und Sägerahmen über Kugelumlaufspindeln angetrieben
- ▶ Werkstoffbibliothek mit voreingestellten Sägeparametern und Kennlinien
- ▶ Hydraulische Bandspannung
- ▶ Schnittverlaufkontrolle
- ▶ Hydraulische Sägebandführung
- ▶ Kühlmitteltank nach vorne entnehmbar
- ▶ Bewegliche, lineargeführte Sägebandführung
- ▶ Doppelt geführte Sägebandspannung
- ▶ Tragarm mit Gegenhaltelager für ruhigeren Schnitt
- ▶ Spülung des Schnittkanals



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



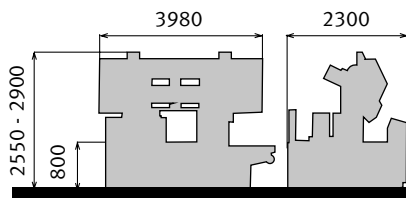
- Lieferumfang:**
- > Sägeband
  - > Bedienwerkzeug
  - > Zwei LED-Arbeitsplatzbeleuchtungen
  - > ARP-System
  - > Frequenzumrichter
  - > Motorisch angetriebene Späneräubbürste
  - > Automatische Bandführungseinstellung
  - > Späneförderer

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material **Musterschnitte an.** Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 5000 CNC X</b>
Art.-Nr.	3691500
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	15 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-150 m/min
Sägebandabmessungen	7.680 x 54 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	3.980 x 2.300 x 2900 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	7.735 kg
<b>Transportzuschlag</b>	<b>TPZ8000= 600,00 €</b>

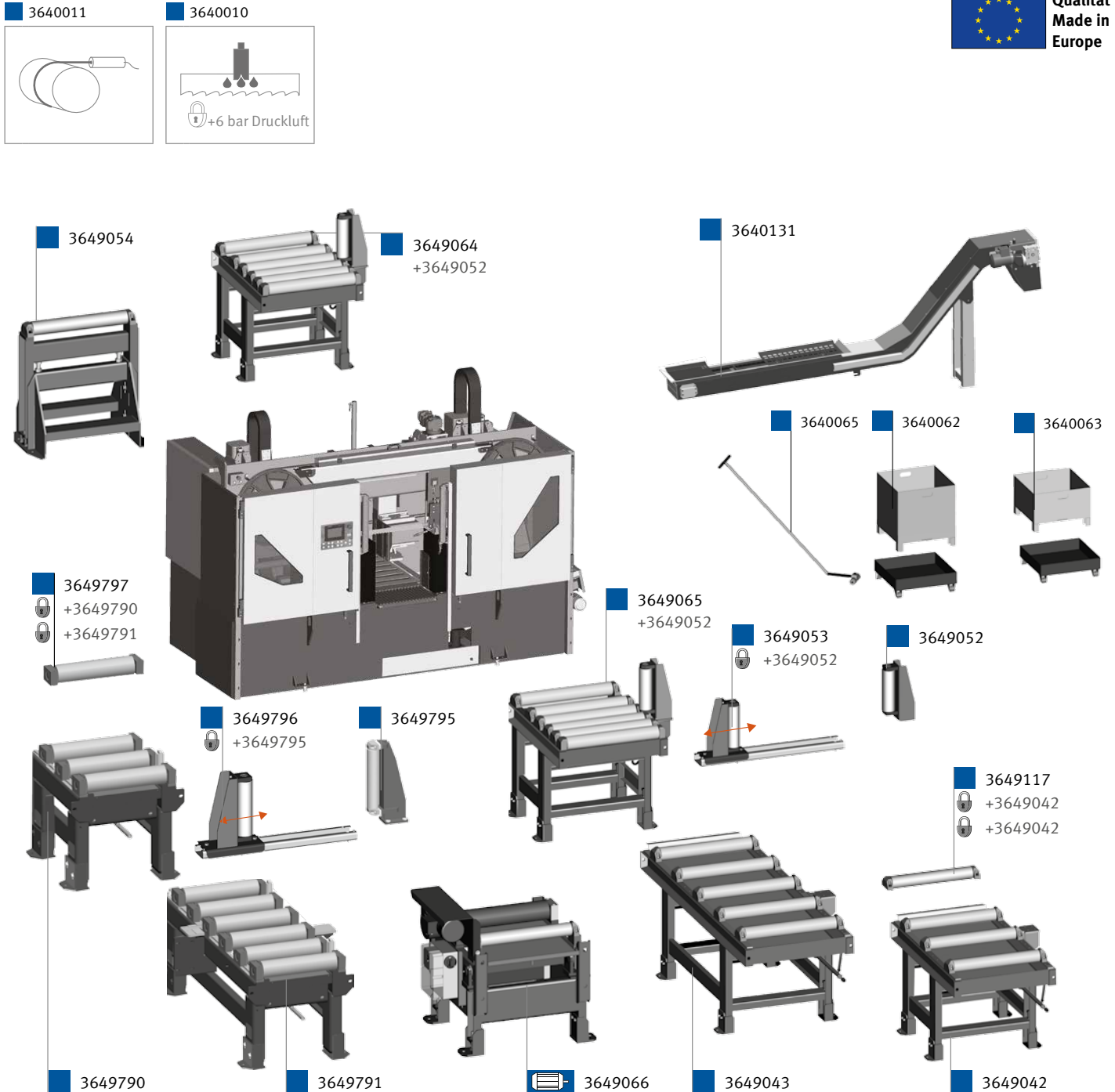
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Spannbereiche**

mm	0°	a <sup>b</sup>
	550	x
	550*	x
	550 x 620	550x350
	550x550	x





Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Späneförderer	3640131	4.029,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	79,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90
<b>Rollenbahnen schwere Ausführung 1700kg/m</b>		
1000 x 620 mm Rollenbahn	3649042	1.049,00
2000 x 620 mm Rollenbahn	3649043	1.859,00
1000 x 620 mm Zufuhrrollenbahn	3649064	2.025,00
1000 x 620 mm Abfuhrrollenbahn	3649065	2.025,00
Hydraulische Heberolle	3649066	4.099,00

Zubehör schwere Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
höhenverstellbare Rolle	3649054	869,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	225,00
seitl. Führungsrolle, beweglich	3649053	389,00
Zusatzrolle 620 mm	3649117	205,00
<b>Rollenbahnen extra schwere Ausführung 2000kg/m</b>		
Rollenbahn 1000 x 570mm mit gehärteten Rollen	3649790	7.150,00
Rollenbahn 2000x570mm mit gehärteten Rollen	3649791	8.690,00
<b>Zubehör extra schwere Rollenbahnen</b>		
seitliche Führungsrolle, starr - Höhe 650mm	3649795	605,00
seitliche Führungsrolle beweglich - Höhe 650mm	3649796	1.099,00
Zusatzrolle 570mm	3649797	555,00

\* muss mitbestellt werden! \*\* Erläuterungen dazu auf Seite 241

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

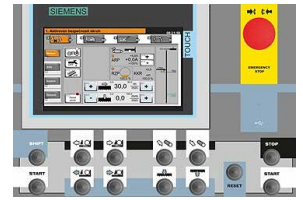
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 600 HA X

## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit extra hohem Durchlass Zum Schneiden von Rohren

Halbautomatisch

- ▶ Speziell entwickelt Zum Schneiden von Rohren
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Der Spannstock ist mit einem Langhub-Zylinder zum Ausgleich größerer Querschnittsunterschiede ausgestattet
- ▶ Geeignet zum Hochleistungsschneiden von H- und L-Profilen, Vierkant- und Rundrohren
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Hydraulische Regulierung des Spannstockdruckes
- ▶ Mit 64-bit Steuerungssystem ausgestattet
- ▶ Sägeband um 12° geneigt
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



▶ Abb. mit optionaler Bündelspannvorrichtung (Art.-Nr. 3640130) und mit optionalem Schraubstock hinter dem Schnitt (Art.-Nr. 3640132)

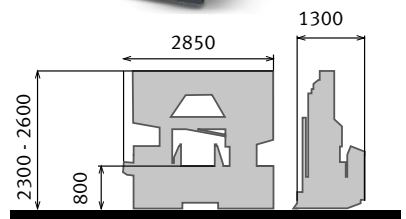
### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Frequenzumrichter
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Motorische Späneräumbürste
- › Kühlmittelpumpe

<b>Modell</b>	<b>HMBS 600 HA X</b>
Art.-Nr.	3690060
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	6230 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	2850 x 1300 x 2600 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	2580 kg
<b>Reststücklänge</b>	<b>50 mm</b>
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6 = 200,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

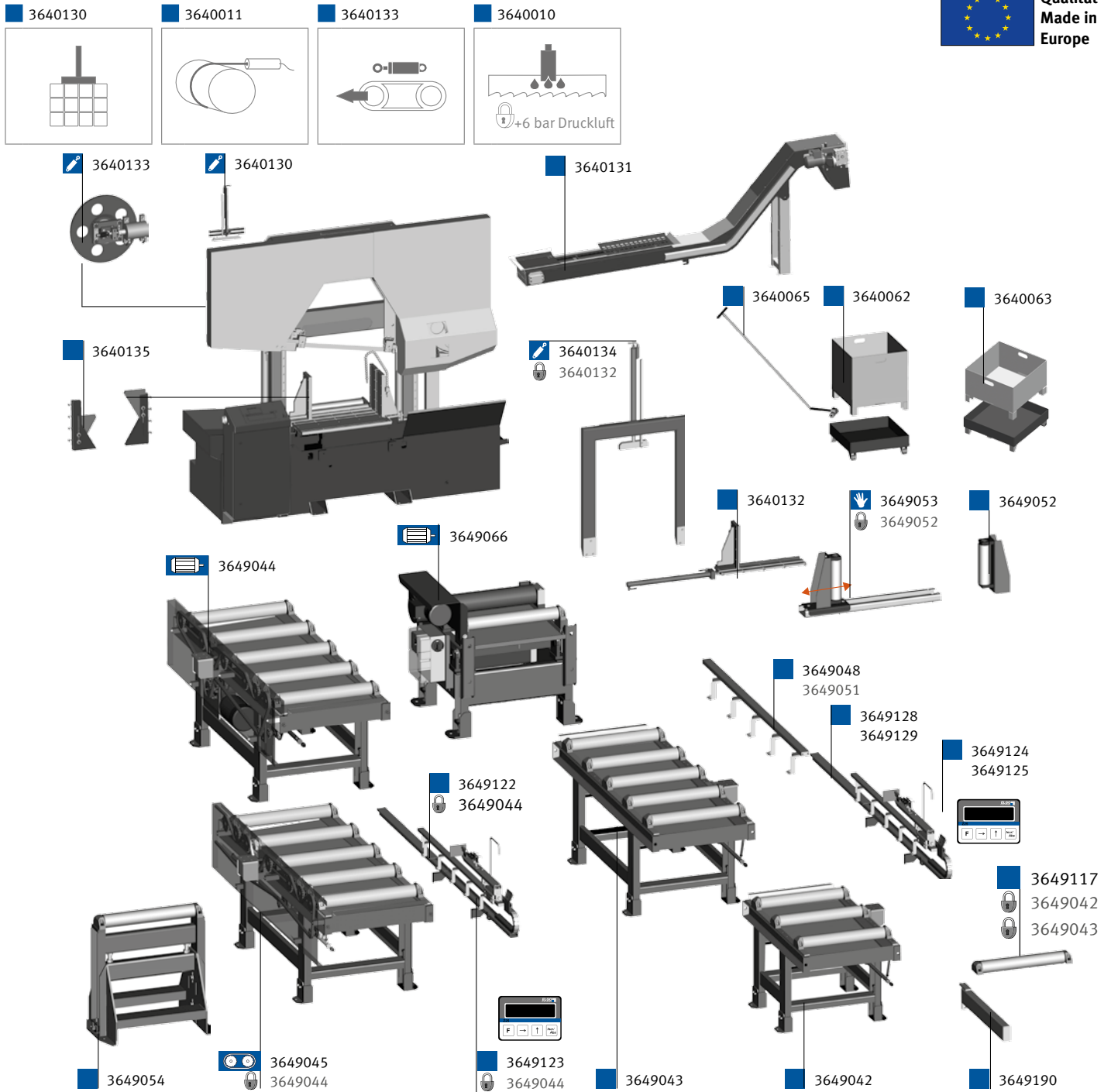


### Spannbereiche

mm	0°	a x b
	600	X
	400 *	X
	600 x 510	600 x 415

\* empfohlene Werte

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Späneförderer	3640131	4.029,00
hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3640132	1.489,00
Hydraul. Bandspannvorrichtung	3640133	1.279,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640130	1.299,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung montiert auf hydr.		
Schraubstock hinter dem Schnitt	3640134	2.099,00
Prismenspannbacken	3640135	1.420,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Spänebehälter und Werkstückbehälter	3640065	79,00
<b>Rollenbahnen 620 mm**</b>		
1000 x 620 mm Rollenbahn, 1700 kg/m	3649042	1.049,00
2000 x 620 mm Rollenbahn, 1700 kg/m	3649043	1.859,00
2000 x 620 mm Rollenbahn motorisch, 1700 kg/m	3649044	5.349,00
2000 x 620 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch, 1700 kg/m, benötigt: <b>3649044*</b>	3649045	2.479,00
Hydraulische Heberolle	3649066	4.099,00
<b>Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m</b>		
Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355	725,00

Zubehör Rollenbahnen 620 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen ( <b>benötigt 3649052*</b> )	3649053	389,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649052	225,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragkapazität 1.000 kg	3649054	869,00
Zusatzrolle 620 mm ( <b>benötigt 3649042* / 3649043*</b> )	3649117	205,00
2 m Anschlag fix mit Messeinteilung	3649129	699,00
2 m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649125	1.699,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala ( <b>benötigt 3649044*</b> )	3649122	1.549,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Messanzeige ( <b>benötigt 3649044*</b> )	3649123	2.559,00
2 m Verlängerung für Anschlag mit Messeinrichtung	3649048	309,00
2 m Verlängerung für Anschlag mit digitaler Messanzeige	3649051	465,00
Konsole zur Verlängerung der Messeinrichtung	3649190	169,00
<b>M42 Sägebänder</b>	<b>Art.-Nr.</b>	<b>€ zzgl. MwSt.</b>
6230 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655215	96,00
6230 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655216	96,00

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

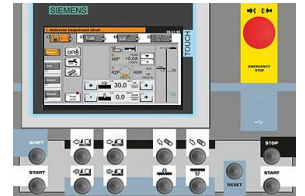
Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

## Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit extra hohem Durchlass, ARP-System und 2000 mm Materialvorschub

- ▶ Speziell entwickelt Zum Schneiden von Rohren
- ▶ Serienmäßig mit Frequenzumrichter zur stufenlosen Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Der Spannstock ist mit einem Langhub-Zylinder zum Ausgleich größerer Querschnittsunterschiede ausgestattet
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Hydraulische Regulierung des Spannstockdruckes
- ▶ Mit 64-bit Steuerungssystem ausgestattet
- ▶ Sägeband um 12° geneigt
- ▶ extra hoher Durchlass - daher ideal zum Schnitt von Rohren
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > ARP-System
- > 2000 mm Materialvorschub
- > angetriebene Späneräumbürste
- > Kühlmittelpumpe
- > Hydraulische Bandspannvorrichtung

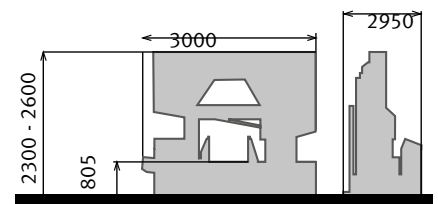
**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

▶ Abb. mit optionaler Bündelspannvorrichtung (Art.-Nr. 3640130)





<b>Modell</b>	<b>HMBS 600 CNC X 2000</b>
Art.-Nr.	3690096
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	4,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	6230 x 41 x 1,3 mm
Abmessungen (L x B x H)	3020 x 3600 x 2850 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	3630 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 6 = 200,00</b>

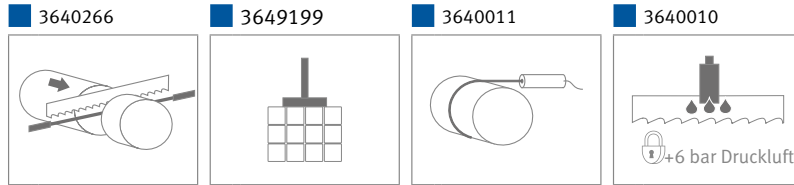
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl MwSt.



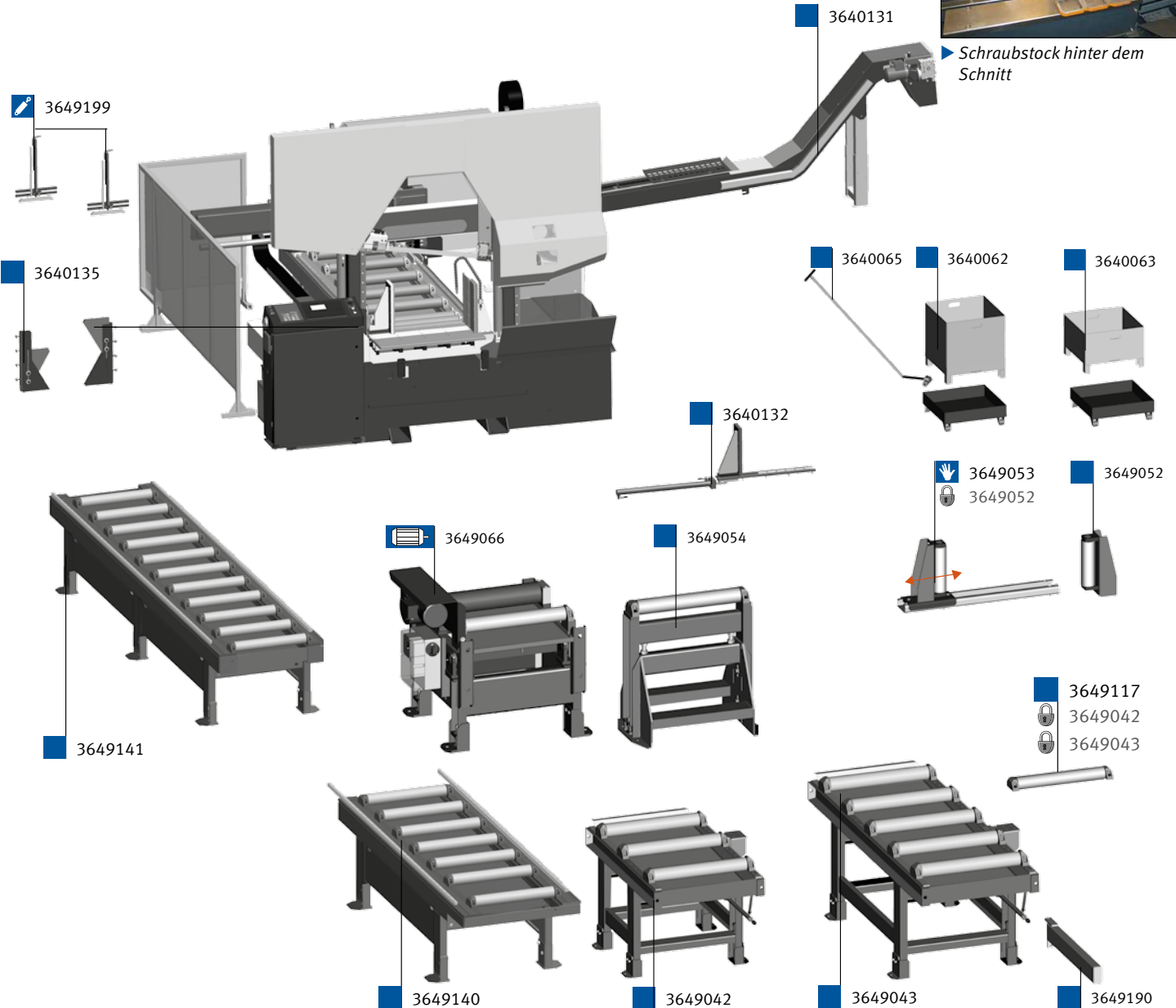
### Spannbereiche

mm	0°	
		$\frac{b}{a \times b}$
	600	X
	400 *	X
	600 x 510	600 x 415

\* empfohlene Werte bei Vollmaterial



Schraubstock hinter dem Schnitt



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Späneförderer	3640131	4.029,00
hydraulischer Spannstock hinter dem Schnitt	3640132	1.489,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
2xHydraul. Bündelspanvorrichtung	3649199	2.599,00
Materialanfängerkennung	3640266	849,00
Verlängerung der Vorschubeinheit um 2000mm	3649140	9.000,00
Verlängerung der Vorschubeinheit um 3000mm	3649141	11.250,00
Prismenspannbacken	3640135	1.420,00
<b>Zubehör</b>		
Werkstückbehälter	3640062	215,00
Spänebehälter	3640063	199,00
Fahrvorrichtung für Späne- und Werkstückbehälter	3640065	79,00
Kühlmittelkonzentrat 5 ltr.	3601751	39,90
Sprühmittel 5 ltr. Mikrodosiergerät	3608020	75,90

Rollenbahnen leichte Ausführung 350 kg/m	
Rollenbahn 2000 x 620 mm (6 Rollen)	3649355 725,00
Rollenbahnen**	
Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
1000 x 620 mm Rollenbahn, 1700 kg/m	3649042 1.049,00
2000 x 620 mm Rollenbahn, 1700 kg/m	3649043 1.859,00
Hydraulische Heberolle	3649066 4.099,00
Zubehör Rollenbahnen	
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3649052*)	3649053 389,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649052 225,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 620 mm, Tragkapazität 1.000 kg	3649054 869,00
Zusatzrolle 620 mm	
(benötigt 3649042* / 3649043*)	
Verlängerung der Messbahn	3649117 205,00
	3649190 169,00
M42 Sägebänder	
6230 x 41 x 1,3 mm 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655215 96,00
6230 x 41 x 1,3 mm 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655216 96,00

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Metallbandsägen

# HMBS 700 x 750 HA X

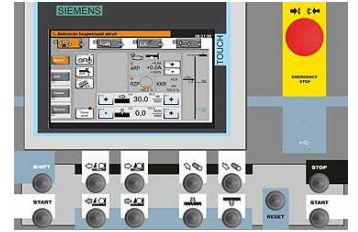
## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit SIEMENS-Steuerung für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- ▶ Robuster Drehstrommotor mit Überlastschutz
- ▶ Der Spannstock ist mit einem Langhub-Zylinder zum Ausgleich größerer Querschnittsunterschiede ausgestattet
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ hydraulische Regulierung des Spannstockdruckes



- ▶ *Vordere Bandführung bewegt sich parallel zur beweglichen Spannstockbacke - dadurch präzisere Sägebandführung*



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

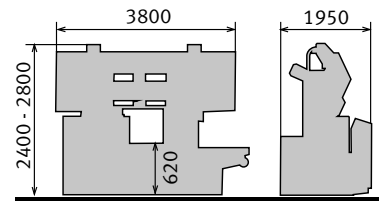
- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > motorische Spänebürste
- > Frequenzumrichter
- > Kühlmittelpumpe
- > Hydraulische Bandspannvorrichtung

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 700 x 750 HA X</b>
Art.-Nr.	3690082
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min
Sägebandabmessungen (mm)	7680 x 67 x 1,6
Abmessungen (L x B x H)	4100 x 1950 x 2700
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Gewicht	5950 kg
<b>Transportverpackungspauschale *</b>	<b>TVP 8 = 400,00 €</b>

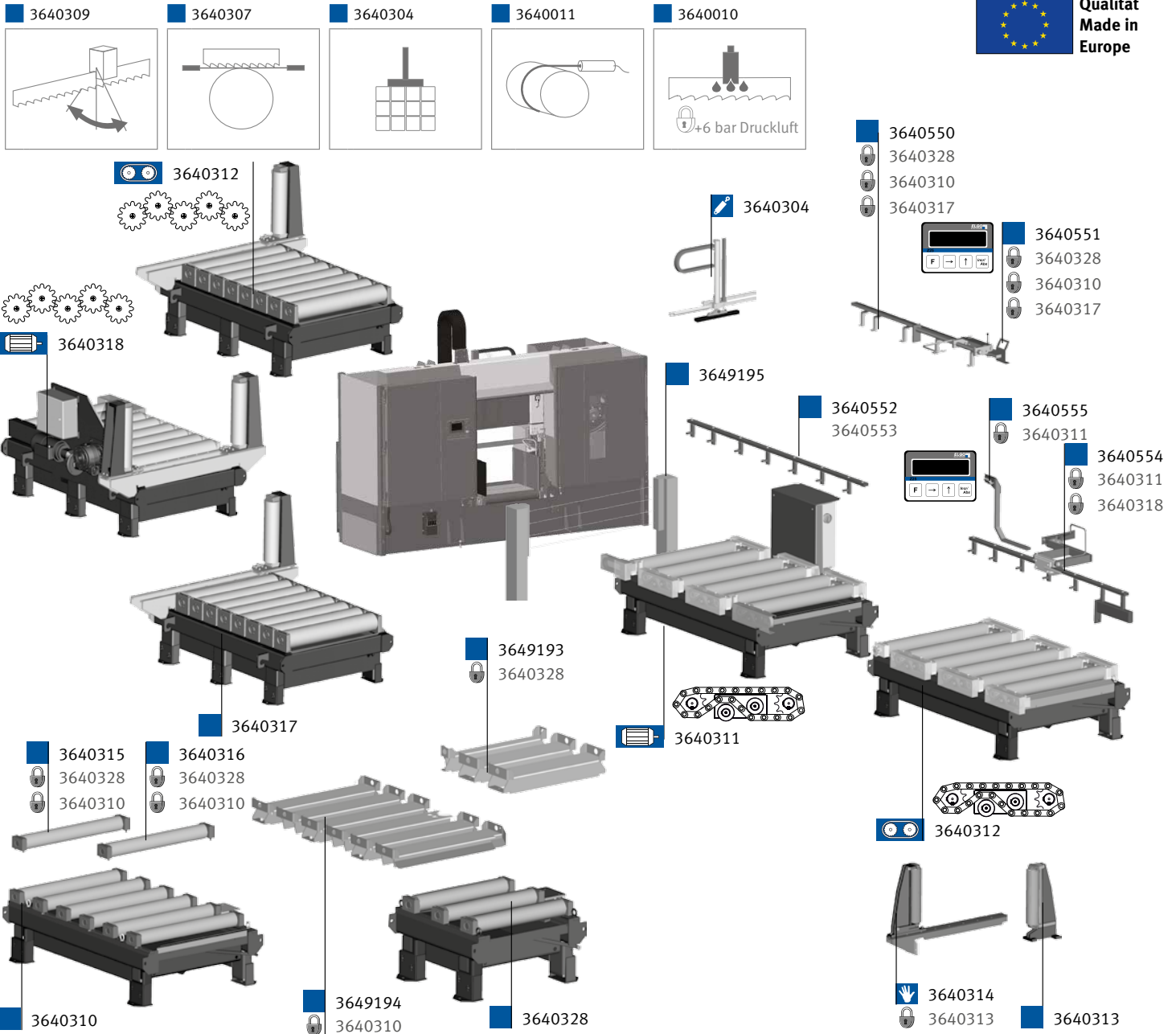
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



### Spannbereiche

mm	0°	a x b
	700	X
	700 *	X
	750 x 700	750 x 450

\* empfohlene Werte bei Vollmaterial



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.	Zubehör Rollen- und Meßbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydraul. Bündelspannvorrichtung	3640304	<b>4.169,00</b>	seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3640313*)	3640314	<b>1.089,00</b>
Schnittlinien-Laser	3640011	<b>509,00</b>	seitliche Führungsrolle, starr	3640313	<b>589,00</b>
Mikrosprühsystem	3640010	<b>530,00</b>	Zusatzrolle 800 mm (benötigt 3640328*/3640310*)	3640315	<b>545,00</b>
Materialanfangserkennung	3640307	<b>1.349,00</b>	gehärtete Tragrollen auf 55 HRC (benötigt 3640328/ 3640310)	3640316	<b>409,00</b>
Schnittverlaufskontrolle	3640309	<b>1.275,00</b>	1m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3640328)	3649193	<b>585,00</b>
Sicherheitslichtschranke	3649195	<b>3.535,00</b>	2m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3640310)	3649194	<b>879,00</b>
<b>Rollenbahnen*</b>			2m Anschlag mit Messeinteilung - schwere Ausführung (benötigt 3640328*/3640310*/3640317*)	3640550	<b>2.830,00</b>
1000 x 800 mm Rollenbahn	3640328	<b>3.099,00</b>	2m Anschlag mit dig. Messanzeige - schwere Ausführung, (benötigt 3640328*/3640310*/3640317*)	3640551	<b>4.050,00</b>
2000 x 800 mm Rollenbahn	3640310	<b>3.879,00</b>	2m Verlängerung für Anschlag mit Skala und Messeinteilung - schwere Ausführung	3640552	<b>615,00</b>
2000 x 800 mm Rollenbahn motorisch	3640311	<b>7.599,00</b>	2m Verlängerung für anschlag mit Digitalanzeige - schwere Ausführung	3640553	<b>919,00</b>
2000 x 800 mm Verlängerung motorisch benötigt: 3640311*	3640312	<b>4.975,00</b>	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Skala - schwere Ausführung (benötigt 3640311*/3640318*)	3640554	<b>3.895,00</b>
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317	<b>18.599,00</b>	Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Anzeige - schwere Ausführung (benötigt 3640311*)	3640555	<b>4.890,00</b>
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn motorisch / schwere Ausführung	3640318	<b>25.579,00</b>	<b>M42 Sägebänder</b>		
2000 x 800 mm Verlängerung motorisch / schwere Ausführung	3640319	<b>22.089,00</b>	7680 x 67 x 1,6 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410	<b>249,00</b>
			7680 x 67 x 1,6 3-4 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655411	<b>249,00</b>
			* muss mitbestellt werden! **inkl. Beinen und Verbindungsadapter		

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

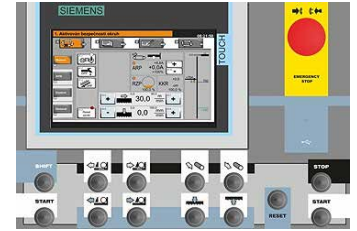
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HMBS 700 x 750 CNC X

## Automatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

Automatisch

- ▶ Der Spannstocke sind mit einem Langhub-Zylinder ausgestattet
- ▶ Spanndruckregulierung
- ▶ die starre, hydraulisch gesteuerte Backe des Spannstockes rückt sich um 5 mm frei und verbessert dadurch die Zuführung des Werkstücks
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Spannstock
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ kompakte Bauform mit geringem Abstand zwischen Sägearmführung und Spannstock für einen vibrationsarmen Betrieb
- ▶ elektronische Einstellung der unteren und oberen Position des Sägearmes
- ▶ permanente Kontrolle der Sägeband- und Vorschubgeschwindigkeit
- ▶ USB-Schnittstelle



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



### Lieferumfang:

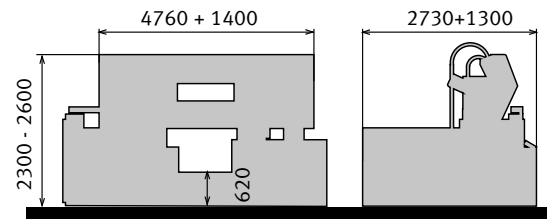
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Autom. Bandführungseinstellung
- › Motorische Späneräubbürste
- › Frequenzumrichter
- › Schwenkbares Bedienpult
- › Kühlmittelpumpe
- › Hydraulische Bandspannvorrichtung

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 700 x 750 CNC X</b>
Art.-Nr.	3690083
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

Technische Daten	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min
Sägebandabmessungen (mm)	7680 x 67 x 1,6
Abmessungen (L x B x H)	7000 x 2750 x 2700 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Gewicht	12500 kg
<b>Transportverpackungszuschlag *</b>	<b>TPZ 10000 = 750,00 €</b>

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

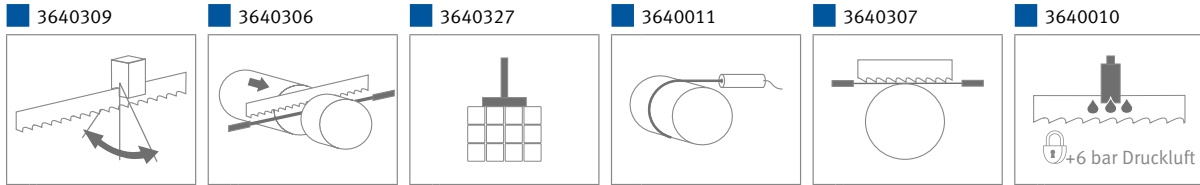


### Spannbereiche

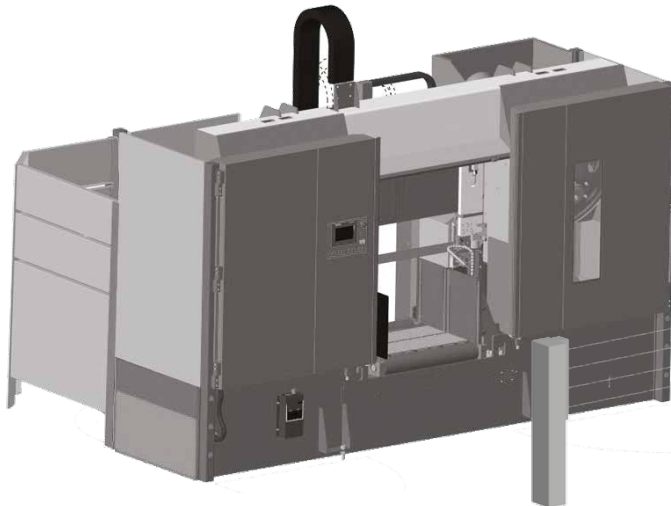
mm	$0^\circ$	$\begin{matrix} b \\ a \times b \end{matrix}$
	700	x
	700 *	x
	750 x 700	750 x 450

\* empfohlene Werte





► Klemmung des Materials vor und hinter dem Schnitt durch zweigeteilten Schraubstock



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Hydraul. Bündelspanvorrichtung	3640327	7.450,00
Schnittlinien-Laser	3640011	509,00
Mikroprühsystem	3640010	530,00
Automatische Materialanfangserkennung **	3640306	849,00
Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes **	3640307	1.349,00
Schnittverlaufskontrolle **	3640309	1.275,00
Sicherheitslichtschranke	3649195	3.535,00
<b>Rollenbahnen</b>		
1000 x 800 mm Rollenbahn	3640328	3.099,00
2000 x 800 mm Rollenbahn	3640310	3.879,00
2000 x 800 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung	3640317	18.599,00

Zubehör Rollen- und Meßbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3640313*)	3640314	1.089,00
seitliche Führungsrolle, starr	3640313	589,00
Zusatzrolle 800 mm (benötigt 3640328* / 3640310*)	3640315	545,00
gehärtete Tragrollen auf 55 HRc (benötigt 3640328/ 3640310)	3640316	409,00
1m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3640328)	3649193	585,00
2m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3640310)	3649194	879,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
7680 x 67 x 1,6 2-3 ZpZ Sprint Plus	3655410	249,00
7680 x 67 x 1,6 3-4 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655411	249,00

\* muss mitbestellt werden! \*\* Erläuterungen dazu auf Seite 241

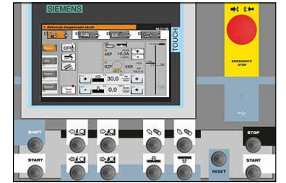
# HMBS 850 x 1000 HA X / HMBS 850 x 1000 CNC X

## Halbautomatische/Vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge für den schweren industriellen Einsatz mit ARP-System

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Materialvorschub 700 mm
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren HM-Platten
- ▶ Robuste, automatisch einstellbare Sägebandführung mit Kühlsystem
- ▶ mit hydraulischer Bandspannung
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen
- ▶ Mit motorisch angetriebener Späneräumbürste

Halbautomatisch

Automatisch



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



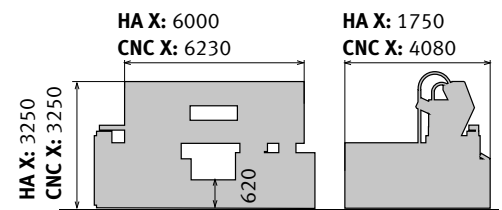
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Späneförderer
- > Frequenzumrichter
- > Materialvorschub 700 mm
- > Kühlmittelpumpe





Gerne fertigen wir für  
Ihr Material  
Musterschnitte an.  
Fragen Sie bei uns an.

Modell	HMBS 850 x 1000 HA X	HMBS 850 x 1000 CNC X
Art.-Nr.	3690013	3690094
€ zzgl. MwSt.	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Technische Daten		
Motorleistung 3x400 V / 50 Hz	11 kW	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15–80 m/min	15–80 m/min
Sägebandabmessungen	9490 x 67 x 1,6 mm	9490 x 67 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	6000 x 1750 x 3250 mm	6230 x 4080 x 3250 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm	620 mm
Gewicht	7800 kg	13700 kg
Reststücklänge	200 mm	50 mm
Transportverpackungszuschläge *	TPZ 8000 = 600,00 €	TPZ 10000 = 750,00 €

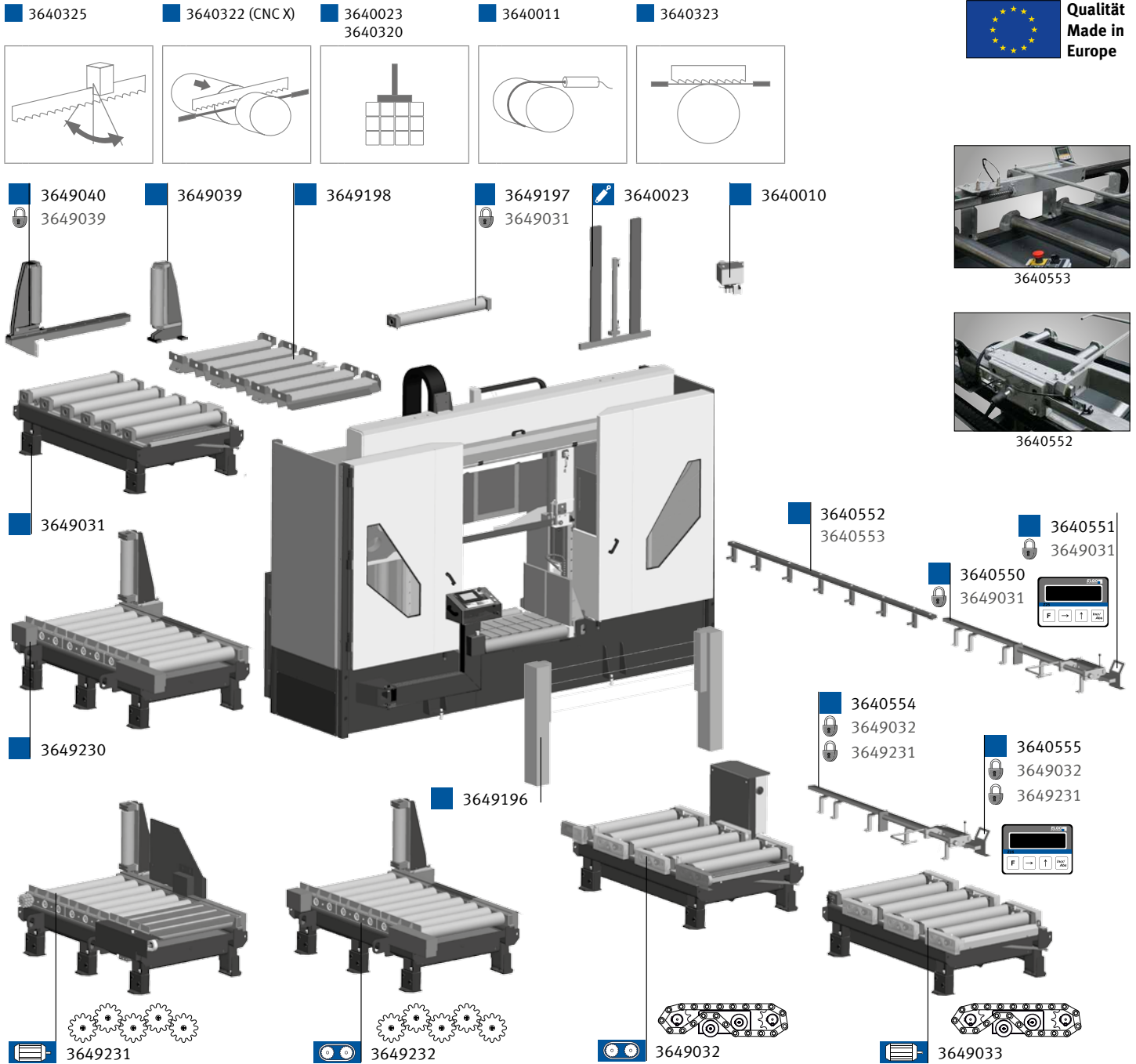


### Spannbereiche

mm	0°	 a x b
	850	x
	850 *	x
	1000x850	1000x610

\* empfohlene Werte

\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Lichtschranke	3649196	3.550,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Autom. Erkennen des oberen Material-Endpunktes**	3640323	1.355,00
Schnittverlaufskontrolle **	3640325	1.275,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung (nur für HA X)	3640023	2.055,00
Hydraul. Bündelspannvorrichtung (nur für CNC X)	3640320	8.350,00
Materialfangerkennung (nur für CNC X)	3640322	879,00
<b>Rollenbahnen</b>		
2000 x 1000 mm Rollenbahn, 5000 kg/m	3649031	4.715,00
2000 x 1000 mm schwere Rollenbahn, 7000 kg/m	3649230	18.599,00
<b>Rollenbahnen nur für HA X</b>		
2000 x 1000 mm Rollenbahn motorisch, 5000 kg/m	3649032	8.669,00
2000 x 1000 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch, 5000 kg/m	3649033	6.085,00
2000 x 1000 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung, Tragfähigkeit 7000 kg/m	3649231	25.579,00
2000 x 1000 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn motorisch / schwere Ausführung, Tragfähigkeit 7000 kg/m	3649232	22.089,00

Zubehör Rollenbahnen 1000 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3649039*)	3649040	999,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649039	589,00
Zusatzrolle 1000 mm (benötigt 3649031*)	3649197	769,00
2m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3649031*)	3649198	989,00
2m Anschlag mit Messeinteilung (benötigt 3649031*)	3640550	2.830,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige (benötigt 3649031*)	3640551	4.050,00
2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinteilung (benötigt 3640553*)	3640552	615,00
2m Verlängerung für anschlag mit Digitalanzeige	3640553	919,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Messeinteilung (benötigt 3649032* / 3649231*)	3640554	3.895,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Anzeige (benötigt 3649032* / 3649231*)	3640555	4.890,00
<b>M42 Sägebänder</b>		
9490 x 67 x 1,6 2-3 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655011	295,00
9490 x 67 x 1,6 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655111	295,00

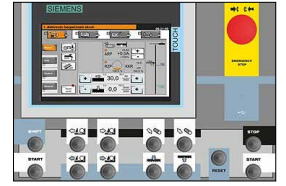
\* muss mitbestellt werden! \*\* Erläuterungen dazu auf Seite 241

# HMBS 850 x 1000 HA X-VS

**Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge** für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Zum Sägen von z.B. Edelstahl, Werkzeugstahl, Profilen und Vollmaterialien
- ▶ Sondermodell mit symmetrisch beweglichen Spannsystem
- ▶ Sägebandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Robuste, automatisch einstellbare Sägebandführung mit Kühlsystem
- ▶ mit hydraulischer Bandspannung
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen



**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



**Lieferumfang:**

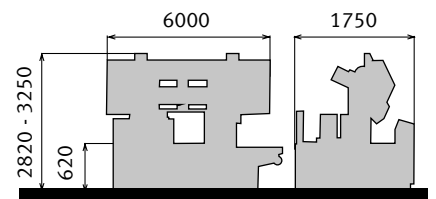
- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › Arbeitsplatzbeleuchtung
- › Späneförderer
- › Frequenzumrichter
- › Kühlmittelpumpe

**!** Gerne fertigen wir für Ihr Material **Musterschnitte an.** Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HMBS 850 x 1000 HA X-VS</b>
Art.-Nr.	3690175
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15-80 m/min
Sägebandabmessungen	9490 x 67 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	6000 x 1750 x 3250 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	620 mm
Gewicht	8100 kg
<b>Transportverpackungszuschläge *</b>	<b>TPZ 9000 = 650,00 €</b>

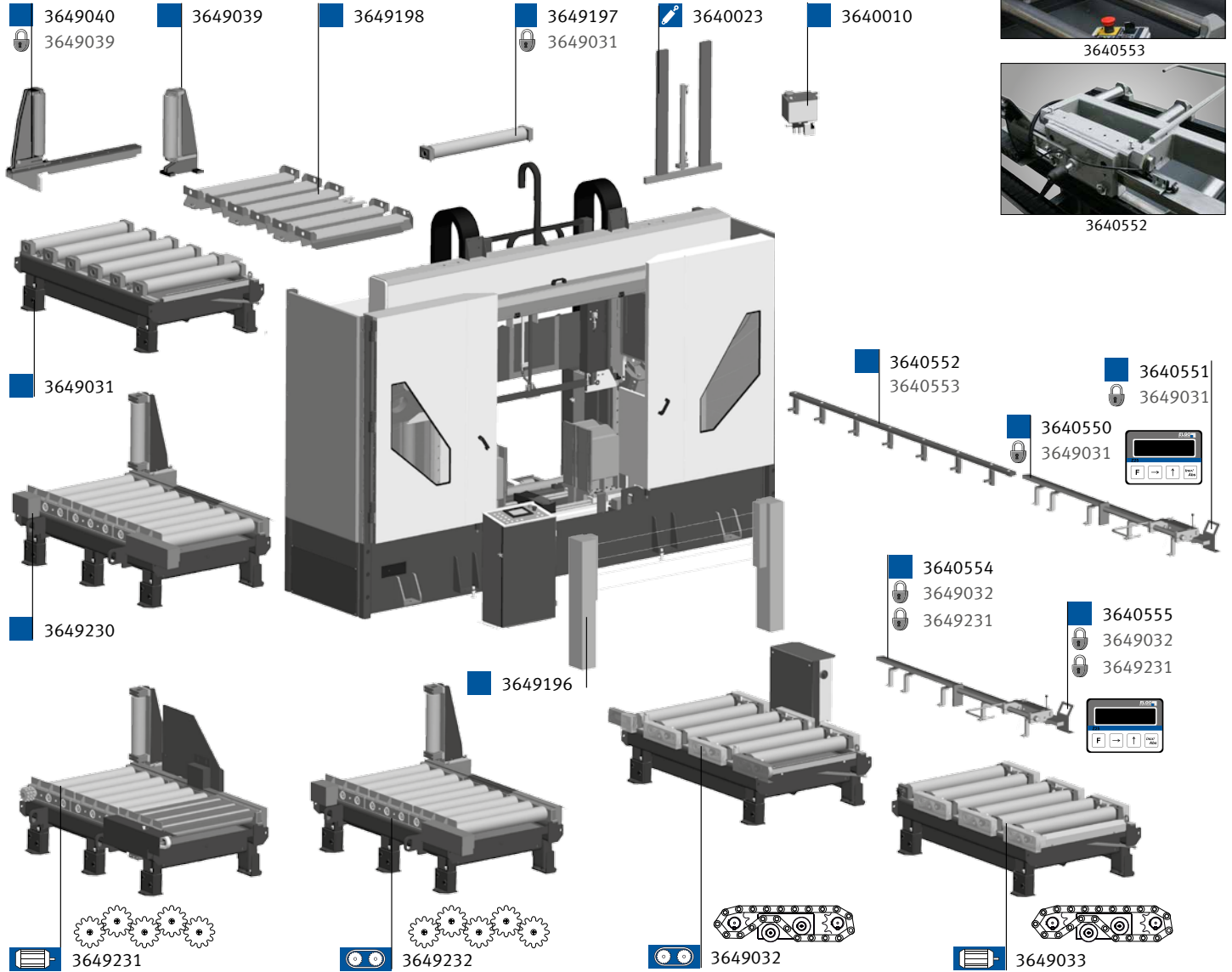
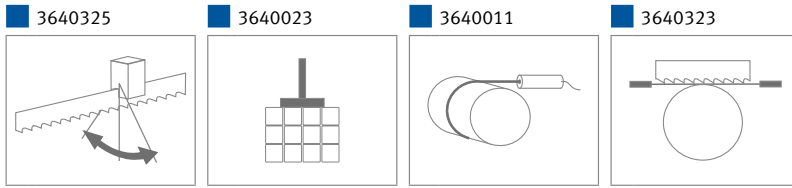
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.



**Spannbereiche**

mm	0°	
	850	x
	850	x
	850 x 850	850 x 610

\* empfohlene Werte



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Lichtschanke	3649196	3.550,00
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Automatisches Erkennen des oberen Material-Endpunktes **	3640323	1.355,00
Schnittverlaufskontrolle **	3640325	1.275,00
Hydraul. Bündelspanvorrichtung	3640023	2.055,00
<b>Rollenbahnen</b>		
2000 x 1000 mm Rollenbahn, 5000 kg/m	3649031	4.715,00
2000 x 1000 mm Rollenbahn motorisch, 5000 kg/m	3649032	8.669,00
2000 x 1000 mm Verlängerung Rollenbahn motorisch, 5000 kg/m, benötigt	3649033	6.085,00
2000 x 1000 mm schwere Rollenbahn, 7000 kg/m	3649230	18.599,00
2000 x 1000 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn schwere Ausführung, Tragfähigkeit 7000 kg/m	3649231	25.579,00
2000 x 1000 mm Zu-/Abfuhr-Rollenbahn motorisch / schwere Ausführung, Tragfähigkeit 7000 kg/m	3649232	22.089,00

Zubehör Rollenbahnen 1000 mm	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3649039*)	3649040	999,00
seitliche Führungsrolle, starr	3649039	589,00
Zusatzrolle 1000 mm (benötigt 3649031*)	3649197	769,00
2m Verkleidung für Rollenbahn (benötigt 3649031*)	3649198	989,00
2m Anschlag mit Messeinteilung (benötigt 3649031*)	3640550	2.830,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige (benötigt 3649031*)	3640551	4.050,00
2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinteilung (benötigt 3640553*)	3640552	615,00
2m Verlängerung für anschlag mit Digitalanzeige	3640553	919,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit Messeinteilung (benötigt 3649032* /3649231*)	3640554	3.895,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Anzeige (benötigt 3649032* /3649231*)	3640555	4.890,00
<b>M42 Sägebänder</b>		€ zzgl. MwSt.
9490 x 67 x 1,6 2-3 ZpZ Sprint-Medium-VS	3655011	295,00
9490 x 67 x 1,6 3-4 ZpZ Sprint Plus	3655111	295,00

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

\* muss mitbestellt werden! \*\* Erläuterungen dazu auf Seite 241

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreissägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# HMBS 1000 HA X / HMBS 1000 CNC X 4000

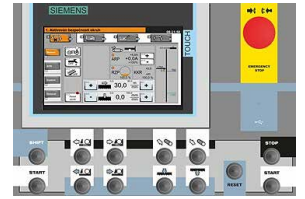
**HMBS 1000 HA X** – Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit extra hohem Durchlass und ARP-System


**HMBS 1000 CNC X 4000** – Vollautomatisch mit 4000 mm Materialvorschub

Halbautomatisch

Automatisch

- ▶ speziell entwickelt Zum Schneiden von Rohren
- ▶ Um 12° geneigtes Sägeband
- ▶ der Rahmen der Maschine besteht aus einer massiven 2-Säulen-Stahlkonstruktion mit Linearführungen
- ▶ Motor mit Überlastschutz ausgestattet
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ hydraulische Regulierung des Spanndruckes
- ▶ mit 64-bit Steuerungssystem ausgestattet



 Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



HMBS 1000 HA X mit optionaler Bündelspannvorrichtung (Art.-Nr. 3640130)



**Maschinen mit 8m, 12m Materialvorschub auf Anfrage!**

### Lieferumfang:

- > Sägeband
  - > Bedienwerkzeug
  - > zwei Arbeitsplatzbeleuchtungen
  - > ARP-System
  - > Späneförderer
  - > Frequenzumrichter
  - > angetriebene Späneräumbürste
- HMBS 1000 CNC X 4000**
- > 4000 mm Materialvorschub





**Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.**

HMBS 1000 CNC X 4000 mit optionaler Bündelspannvorrichtung (Art.-Nr. 3640130)

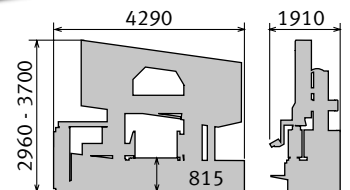
Modell	HMBS 1000 HA X	HMBS 1000 CNC X 4000
Art.-Nr.	3690100	3690102
€ zzgl. MwSt.	Auf Anfrage	Auf Anfrage

Technische Daten	HMBS 1000 HA X	HMBS 1000 CNC X 4000
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	7,5 kW	7,5 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	20 - 100 m/min	20 - 100 m/min
Sägebandabmessungen	8920 x 54 x 1,6 mm	8920 x 54 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	4290 x 1910 x 3700 mm	4680 x 10080 x 3700 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	815 mm	815 mm
Gewicht	6040 kg	10800 kg
Transportverpackungszuschläge *	TPZ 6000 = 500,00 €	TPZ 10000 = 750,00 €

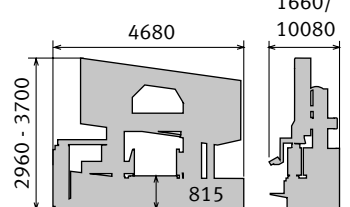
\*Erläuterung der Transportzuschläge siehe Rückseite, Preis TVP zzgl. MwSt.

Spannbereiche	
mm	0°
	1000
	550 *
	1000 x 960
	1000 x 650

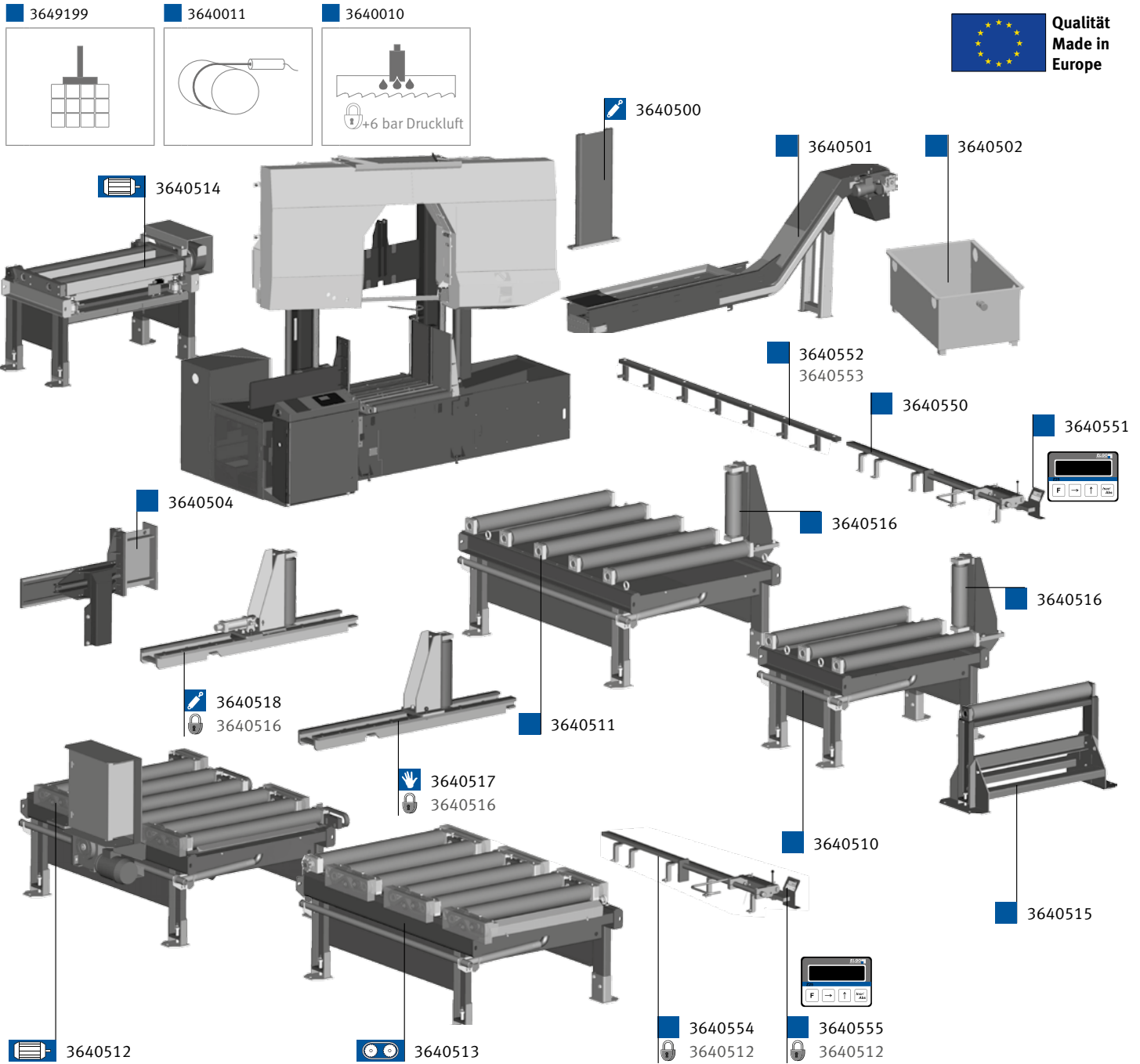
\* empfohlene Werte



HMBS 1000 HA X



HMBS 1000 CNC X 4000



Optional-Zubehör (nur ab Werk lieferbar)	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Mikrosprühsystem	3640010	530,00
Späneförderer	3640501	3.970,00
Schraubstock hinter dem Schnitt	3640503	5.910,00
Zusätzliche Spannbacke für Rundmaterial kleiner als Ø 600mm	3640504	1.090,00
Hydraulische Bündelspanvorrichtung für HA X	3640500	3.190,00
Hydraulische Bündelspanvorrichtung für CNC X	3640556	6.390,00
<b>Zubehör</b>		
Spänebehälter große Ausführung	3640502	579,00
<b>Rollenbahnen (inkl. Beinen und Verbindungsadapter)</b>		
1000 x 1150mm Rollenbahn	3640510	3.600,00
2000 x 1150mm Rollenbahn	3640511	5.100,00
Hydraulische Heberolle	3640514	7.090,00
<b>Rollenbahnen für HA X**</b>		
2000 x 1150mm Rollenbahn motor.	3640512	8.950,00
2000 x 1150mm Verlängerung Rollenbahn motor.	3640513	6.500,00

Zubehör Rollenbahnen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
seitliche Führungsrolle, starr	3640516	325,00
seitliche Führungsrolle, beweglich für Rollenbahnen (benötigt 3640516*)	3640517	879,00
Rollenbock, höhenverstellbar, Breite 1150 mm, Tragekapazität 1.000 kg	3640515	2.550,00
<b>Zubehör Rollenbahnen HA X</b>		
seitliche Führungsrolle, beweglich & hydraulisch für Rollenbahnen (benötigt 3640516*)	3640518	2.165,00
2m Anschlag mit Messeinteilung	3640550	2.830,00
2m Anschlag mit digitaler Messanzeige	3640551	4.050,00
2m Verlängerung für Anschlag mit Messeinteilung	3640552	615,00
2m Verlängerung für anschlag mit Digitalanzeige	3640553	919,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn, (benötigt 3640312*)	3640554	3.895,00
Anschlag elektromechanisch für motor. Rollenbahn mit digitaler Anzeige (benötigt 3640312*)	3640555	4.890,00
<b>Zubehör Rollenbahnen CNC</b>		
seitl. Führungsrolle, beweglich auf Transporter	3640557	995,00

\* muss mitbestellt werden! \*\*inkl. Beinen und Verbindungsadapter

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

Magnetbohren

Entgraten

Metallschleifen

Schneiden

Klinken & Stanzen

Biegen

Pressen

Kreis sägen

Rollenbahnen

Metallbandsägen

# HMBS 1200 x 1400 HA X / HMBS 1200 x 1400 CNC X

## Halbautomatische/vollautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-Metallbandsäge mit ARP-System für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Entwickelt für den Schnitt von Vollmaterial
- ▶ ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis
- ▶ Laufräder geeignet für eine längere Standzeit des Sägebandes



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

- ▶ mit massiver, exakter 2-Säulen-Führung
- ▶ Linearführungen an beiden Säulen sorgen für ein perfektes Schnittergebnis



▶ Späneförderer serienmäßig

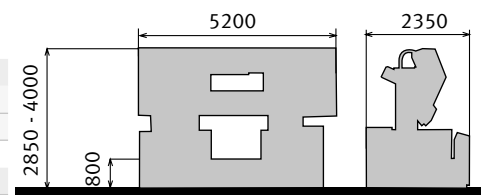
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Zwei Arbeitsplatzbeleuchtungen
- > ARP-System
- > Späneförderer
- > Frequenzumrichter
- > Kühlsystem an den Sägebandführungen
- > Motorisch angetriebene Späneräubbürste
- > Automatische Bandführungseinstellung

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

HMBS 1200 x 1400 HA X  
Abb. mit optionalem 2. Schraubstock

Modell	HMBS 1200 x 1400 HA X <span style="color: red;">Neu</span>	HMBS 1200 x 1400 CNC X
Art.-Nr.	3690052	3690097
€ zzgl. MwSt.	Auf Anfrage	Auf Anfrage
<b>Technische Daten</b>		
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11 kW	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15–80 m/min	15–80 m/min
Sägebandabmessungen	11.650 x 80 x 1,6 mm	11.650 x 80 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	5.200 x 2.350 x 4.000 mm	5.200 x 2.350 x 4.000 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm	800 mm
Gewicht	25.000 kg	25.000 kg
Transportkosten gegen Berechnung	Auf Anfrage	Auf Anfrage

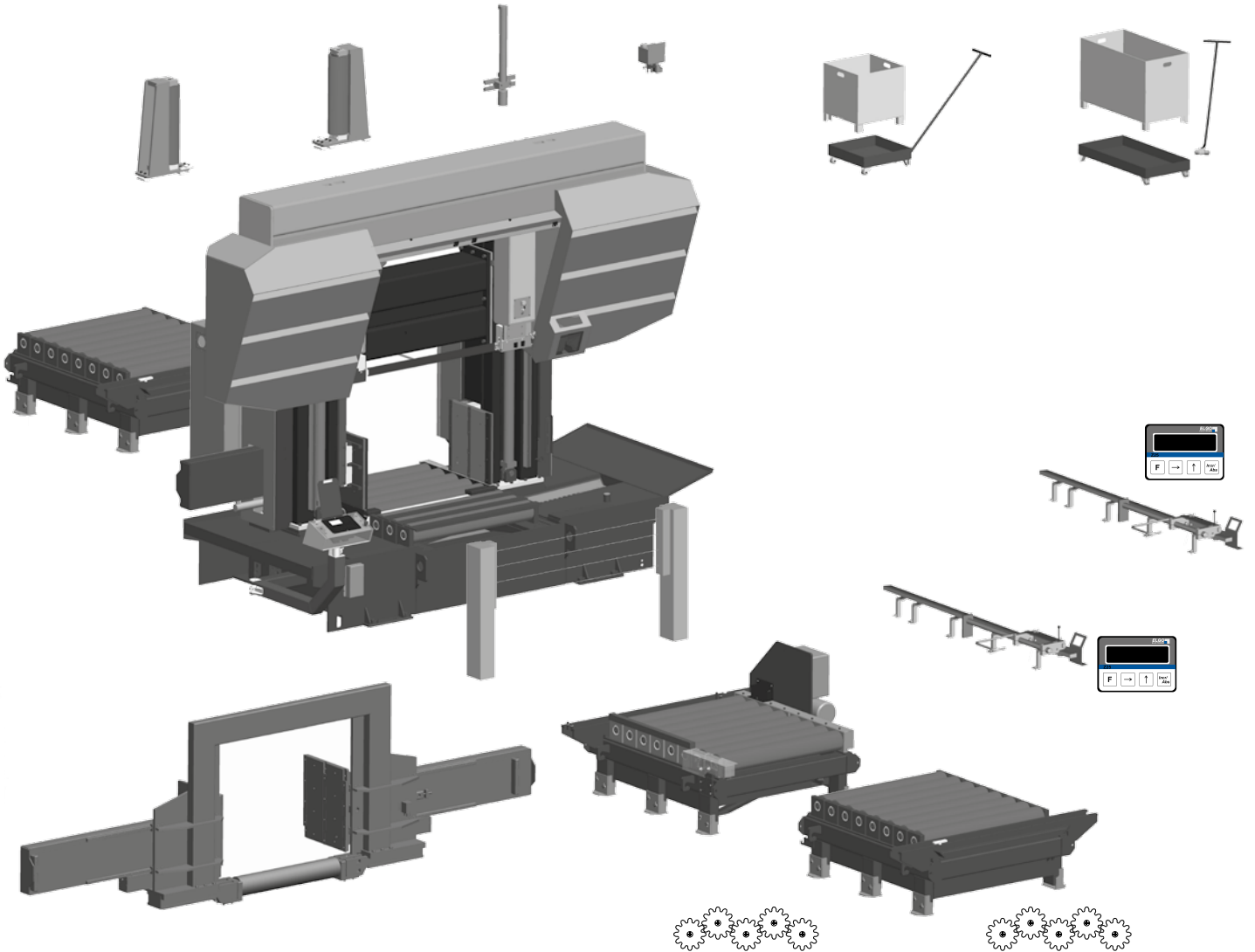
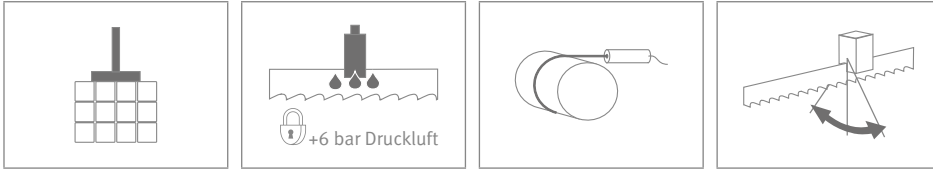


### Spannbereiche

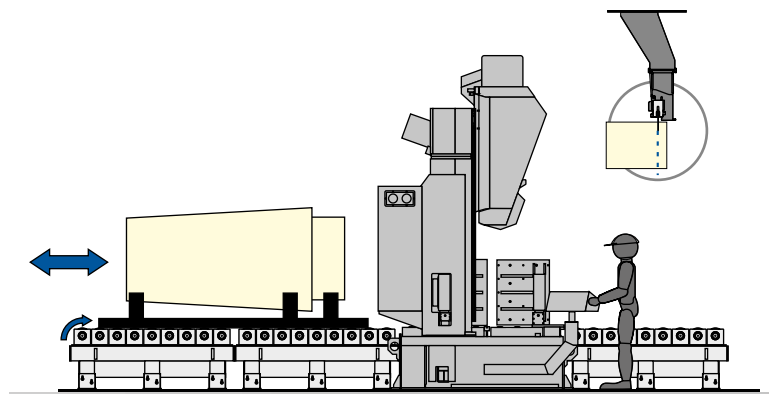
mm	°
	1200
	1200 *
	1200 x 1400

\* empfohlene Werte





**! Zubehör für HMBS 1200 x 1400 auf Anfrage!**



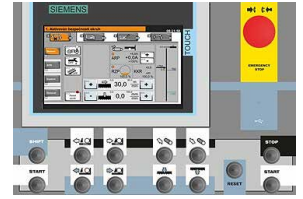
Magnetbohren  
Entgraten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

# HVMBS 850 x 1000 Xtreme

## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-/Vertikal-Metallbandsäge mit verfahrbarem Materialauflagetisch für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Für den Schnitt von Vollmaterial entwickelt
- ▶ Materialbewegung erfolgt durch ein verfahrbaren Spanntisch, der auf einer Linearführung geführt und von einer unabhängigen Steuerung bewegt wird
- ▶ Sägeband um 90° schwenkbar - ideal zum Ausklinken von Vollmaterialblöcken
- ▶ Automatische Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten und Kühlsystem
- ▶ Ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Mit elektrisch angetriebener Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Die Laufräder sind geneigt für eine längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Mit stufenloser Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Sägearm mit Wegmess-Sensor zur Bestimmung der Position über der Werkstückauflage plus einer zusätzlichen, unteren Endlagenabfrage



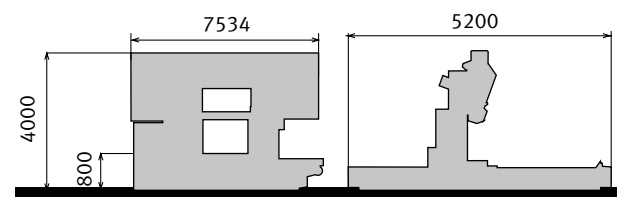
**!** Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

### Lieferumfang:

- › Sägeband
- › Bedienwerkzeug
- › zwei Arbeitsplatzbeleuchtungen
- › ARP-System
- › Späneförderer
- › verfahrbarer Spanntisch mit 2500 mm Verfahrweg
- › automatische Bandführungseinstellung
- › Frequenzumrichter



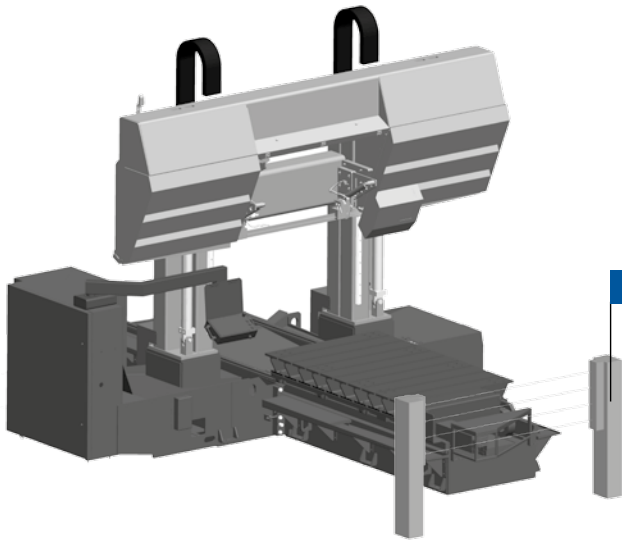
<b>Modell</b>	<b>HVMBS 850 x 1000 Xtreme</b>
Art.-Nr.	3690020
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>
<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11,0 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15–80 m/min
Sägebandabmessungen	9080 x 67 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	5200 x 7534 x 4000 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	12500 kg
<b>Transportkosten gegen Berechnung</b>	<b>Auf Anfrage</b>



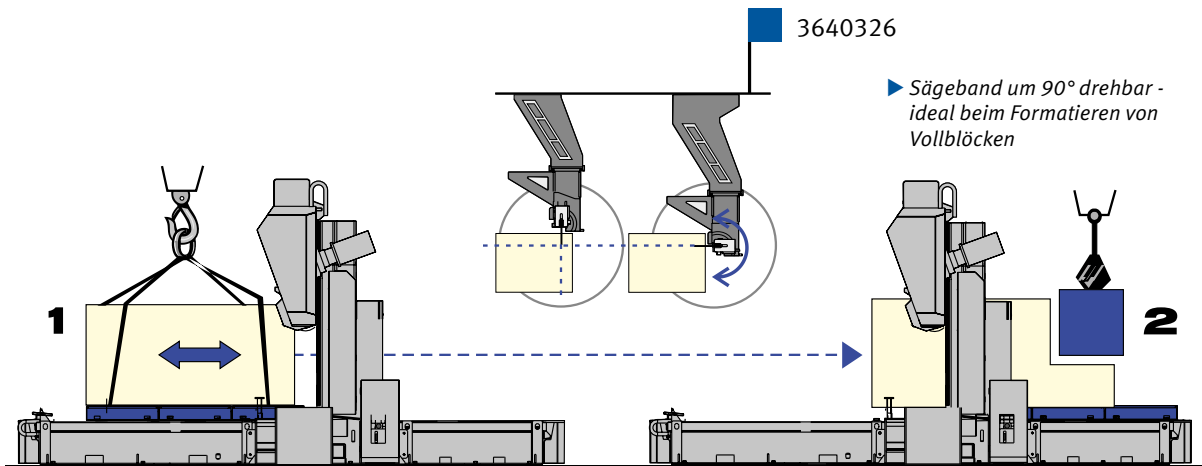
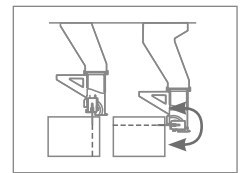
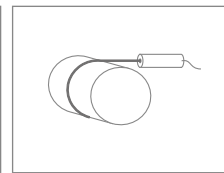
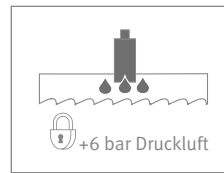
**Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.**

### Spannbereiche

mm	$\square$ 0°
$\bigcirc$	850
$\frac{mm}{a} \frac{b}{a \times b}$	1000 x 850
$\frac{mm}{a} \frac{b}{a \times b}$	2000 x 850

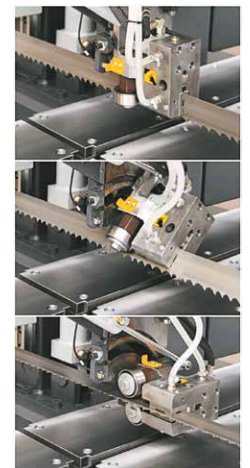


3649196



3640326

▶ Sägeband um 90° drehbar - ideal beim Formatieren von Vollblöcken



Optional-Zubehör	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
Schnittlinienlaser	3640011	509,00
Mikro-Sprühsystem	3640010	530,00
Hydraulisches Schwenken der Sägebandführung	3640326	Auf Anfrage

Mehr Sägebänder und Infos auf Seite 299

Bei Bestellung einer Rollenbahn immer angeben, ob als Zu- oder Abfuhrrollenbahn gewünscht

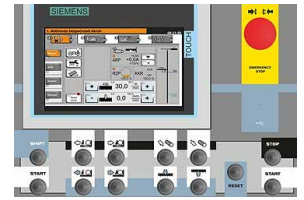
**! Weiteres Zubehör für HVMB5 850 x 1000 Xtreme auf Anfrage!**

# HVMBS 1200 x 1600 Xtreme

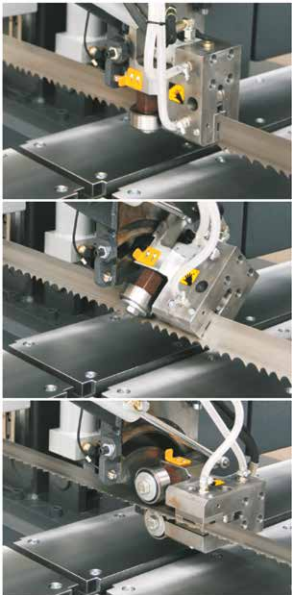
## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-/Vertikal-Metallbandsäge mit fahrbarem Zuführungstisch für den schweren industriellen Einsatz

Halbautomatisch

- ▶ Für den Schnitt von Vollmaterial entwickelt
- ▶ Materialbewegung erfolgt durch einen verfahrbaren Spanntisch, der auf einer Linearführung geführt und von einer unabhängigen Steuerung bewegt wird
- ▶ Sägeband um 90° schwenkbar - ideal zum Ausklinken von Vollmaterialblöcken
- ▶ Automatische Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten und Kühlsystem
- ▶ Ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Mit elektrisch angetriebener Späneräubbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Die Laufräder sind geneigt für eine längere Standzeit des Sägebandes
- ▶ Mit stufenloser Einstellung der Sägebandgeschwindigkeit
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Sägearm mit Wegmess-Sensor zur Bestimmung der Position über der Werkstückauflage plus einer zusätzlichen, unteren Endlagenabfrage



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



- ▶ Sägeband um 90° schwenkbar - ideal zum Ausklinken von Vollmaterialblöcken



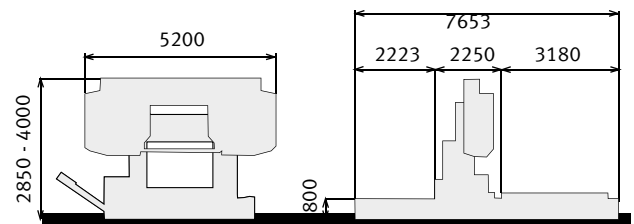
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > automatische Bandführungseinstellung
- > Späneförderer
- > elektrisch angetriebene Späneräubbürste
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > Frequenzumrichter

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HVMBS 1200 x 1600 Xtreme</b>
Art.-Nr.	3690032
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	11 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15–80 m/min
Sägebandabmessungen	11650 x 80 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	5200 x 7653 x 4000 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	800 mm
Gewicht	30350 kg
<b>Transportkosten gegen Berechnung</b>	<b>Auf Anfrage</b>



### Spannbereiche

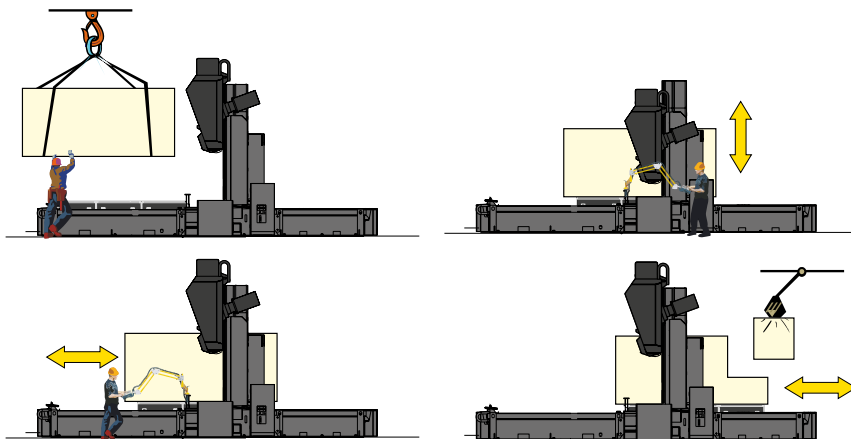
mm	$\square$ 0°
$\bigcirc$	1200
$\frac{mm}{a} \frac{b}{a \times b}$	1600 x 1200
$\frac{mm}{a} \frac{b}{a \times b}$	1600 x 3000



► Bandlaufrollen für eine längere Standzeit des Sägebandes geeignet



► fahrbarer Spanntisch mit 2500 mm Verfahrweg und T-Nuten



**Materialvorschub der HVMB5 1200 x 1600 Xtreme**

- Materialvorschub erfolgt durch Spanntisch
- Dieser ist auf einer Linearführung gelagert und wird von einer unabhängigen Steuerung bewegt
- die Zuführungsgeschwindigkeit ist stufenlos einstellbar
- massiver Arbeitstisch mit T-Nuten ausgestattet

**! Zubehör für HVMB5 1200 x 1600 Xtreme auf Anfrage!**

# HVMBS 1250 x 1600 Portal

## Halbautomatische Zwei-Säulen-Horizontal-/Vertikal-Metallbandsäge speziell zum Schneiden von Vollmaterial mit extrem hohem Eigengewicht

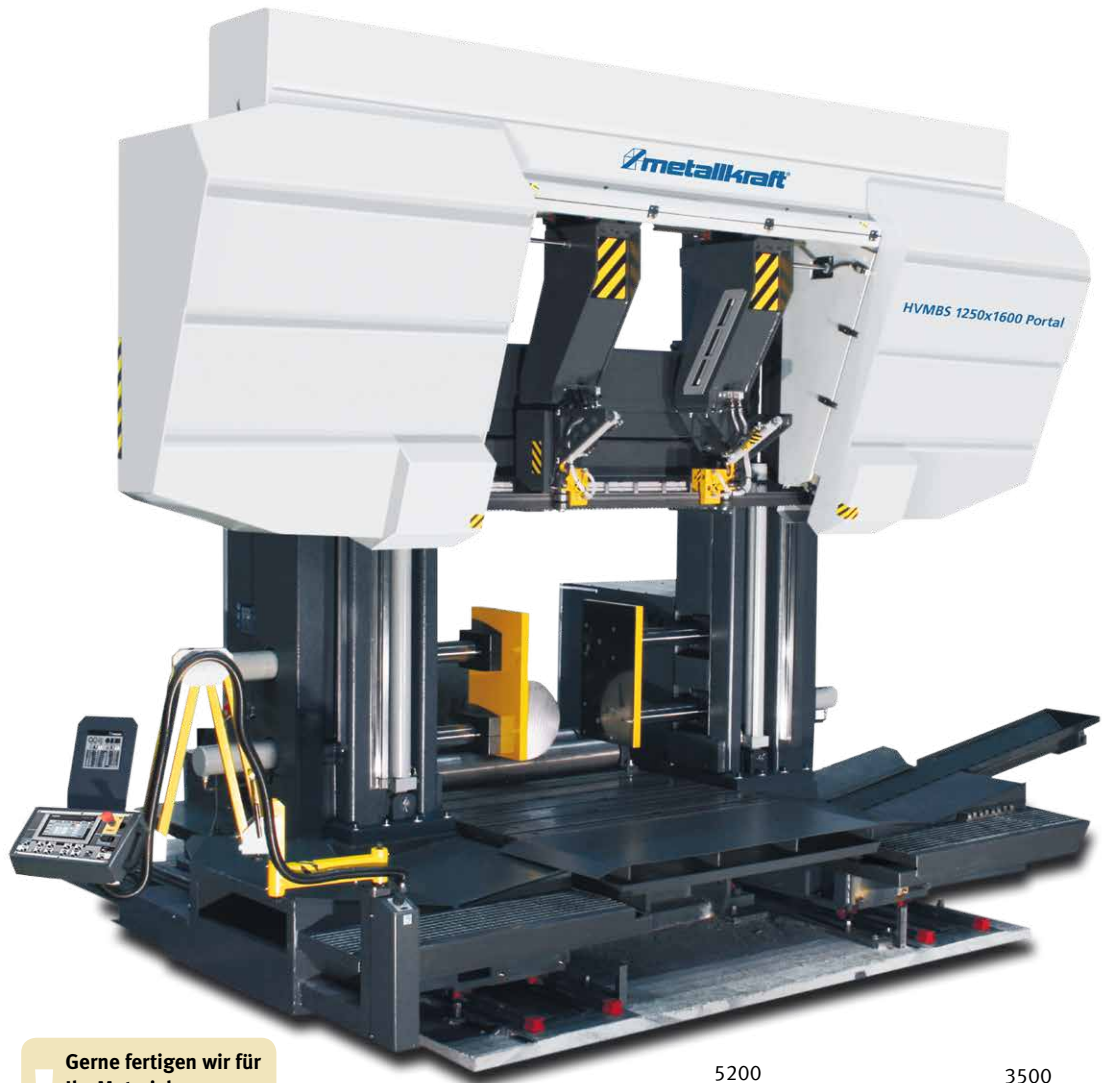
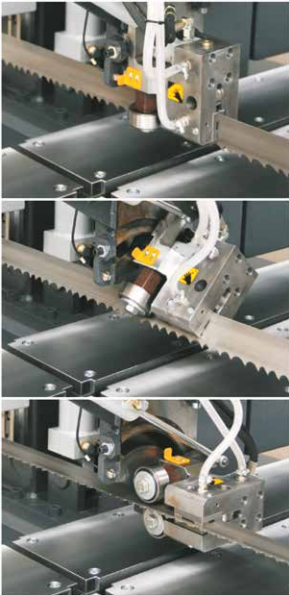
Halbautomatisch

- ▶ konzipiert für den industriellen Einsatz
- ▶ für den Schnitt von Vollmaterial entwickelt
- ▶ mit elektrisch angetriebener Späneräumbürste zur optimalen Reinigung und Instandhaltung des Sägebandes
- ▶ Bandführung mit einstellbaren Hartmetallplatten
- ▶ robuste obere Sägebandführung
- ▶ ein hydraulisches System steuert die automatisierten Arbeitsabläufe der Maschine
- ▶ Endschalter steuern die obere und untere Position des Sägearms
- ▶ Sägearm mit Wegemess-Sensor zur Bestimmung der Position über der Werkstückauflage plus einer zusätzlichen unteren Endlagenabfrage



! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209

- ▶ Sägeband um 90° schwenkbar - ideal zum Ausklinken von Vollmaterialblöcken



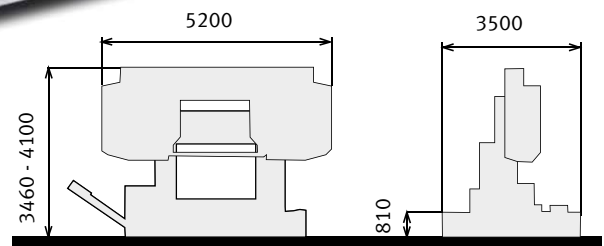
### Lieferumfang:

- > Sägeband
- > Bedienwerkzeug
- > Späneförderer
- > Arbeitsplatzbeleuchtung
- > automatische Bandführungseinstellung
- > Kühlsystem an den Sägebandführungen
- > Frequenzumrichter

Gerne fertigen wir für Ihr Material Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

<b>Modell</b>	<b>HVMBS 1250 x 1600 Portal</b>
Art.-Nr.	3690035
€ zzgl. MwSt.	<b>Auf Anfrage</b>

<b>Technische Daten</b>	
Motorleistung 3 x 400 V / 50 Hz	12,5 kW
Geschwindigkeitsstufen	stufenlos
Sägebandgeschwindigkeiten	15–80 m/min
Sägebandabmessungen	11650 x 80 x 1,6 mm
Abmessungen (L x B x H)	5200 x 3500 x 4100 mm
Tischhöhe Materialzufuhr	810 mm
Gewicht	20000 kg
<b>Transportkosten gegen Berechnung</b>	<b>Auf Anfrage</b>



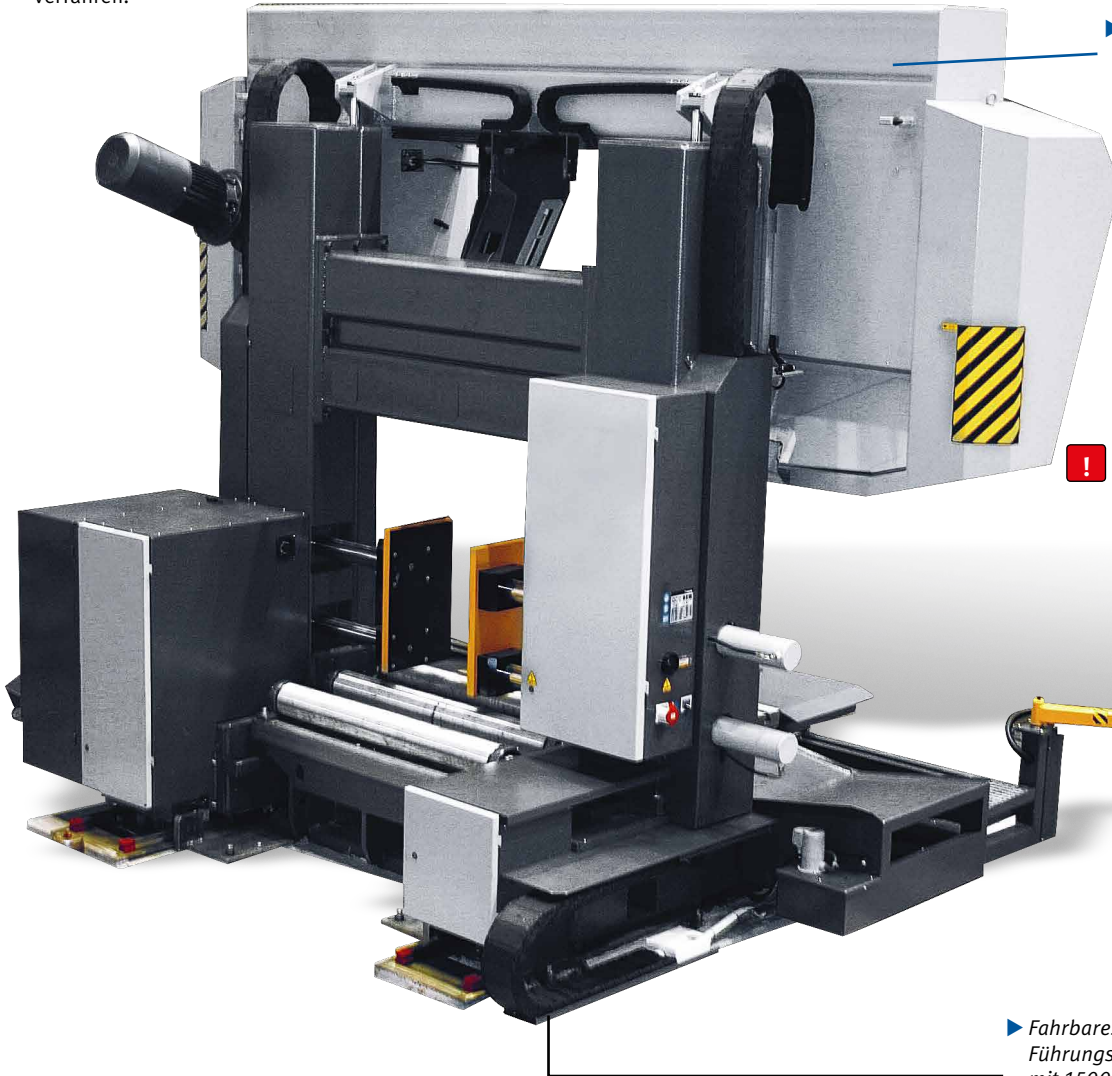
### Spannbereiche HVMBS 1250 x 1600 Portal

mm	0°
mm	1250
mm a x b	1600 x 1250
mm a x b	1600 x ...



► Die Bandsäge HVMB5 1250 x 1600 Portal wurde aus der HVMB5 1200 x 1600 Xtreme entwickelt. Der Hauptunterschied ist der stehende Materialtisch. Der Rahmen der Maschine ist als robustes Portal über dem Arbeitstisch konstruiert. Dieses wird über einen Servoantrieb auf Zahnstangen verfahren.

► Diese Säge ist speziell dafür gebaut, langes Material zu schneiden, das ein höheres Gewicht als die Maschine selbst hat. In diesem Fall ist es sinnvoller, die Maschine und nicht das Material zu bewegen.

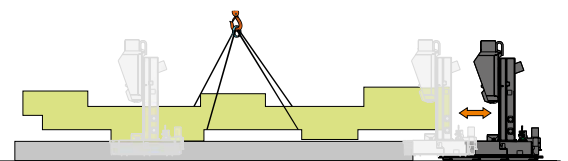


► Bandlaufrollen für eine längere Standzeit des Sägebandes geneigt

! Eine ausführliche Erklärung der Steuerungen finden Sie auf den Seiten 205 – 209



► Fahrbares Sägeportal auf Führungsschienen mit 1500 mm Verfahrweg



**HVMB5 1250 x 1600 Portal**  
► Säge wird über einen Servoantrieb auf Zahnstangen verfahren

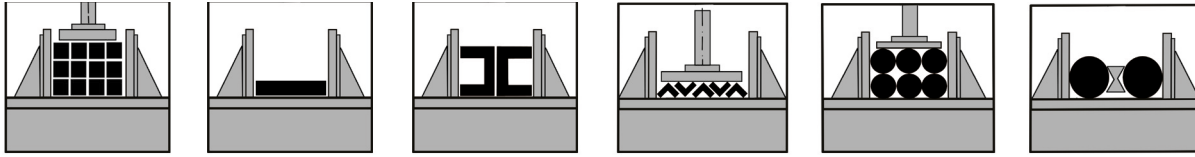
! **Zubehör für HVMB5 1250 x 1600 Portal auf Anfrage!**

# Übersicht Sägebänder

## Information über Metallbandsägen und Sägebänder

### Einspannen des Materials

- ▶ das Material so einspannen, dass das Sägebänder möglichst vibrationsfrei arbeitet
- ▶ bei Bündelschnitten gegebenenfalls Enden verschweißen (dies erhöht die Schnittleistung und Standzeit)



### Kühlmittel

Das Kühlmittel hilft, eine Überhitzung des Sägezahnes sowie des Werkstückes zu vermeiden und es transportiert die Späne von der Schnittstelle weg.

Es ist üblich alle Stähle unter gleichzeitiger Verwendung einer Kühlemlusion zu sägen. Gusseisen wird üblicherweise trocken gesägt. Mit Schneidöl erzielt man gute Schnittergebnisse beim Sägen von Einsatzstählen, höher legierten Werkzeugstählen, Vergütungsstählen, VA-Stählen und Titan.

### Das richtige Einfahren: Garant für lange Standzeit.

Sägebänder müssen, wie alle Werkzeuge, richtig eingefahren werden. Das garantiert höchste Standzeiten und spart Werkzeug- und Rüstkosten. Die besonders scharfen Zahnspitzen dürfen bei Zerspanungsbeginn noch nicht voll belastet werden. Eine zu frühe Überlastung kann zu vorzeitigem Ausbrechen der Zahnspitzen führen. Durch das richtige Einfahren verrunden sich die Schneiden perfekt.

### Bi-Metall Sägebänder

Auf den ersten 300 - 500 cm<sup>2</sup> Schnittfläche arbeitet das Sägebänder mit dem halben Vorschub bei der empfohlenen Schnittgeschwindigkeit. Nach entsprechender Einfahrzeit wird der Vorschub stufenweise auf den vorgesehenen Wert gesteigert. Treten bei Beginn der Zerspanung Vibrationen oder Schwingungsgeräusche auf, sollte die eingestellte Schnittgeschwindigkeit geringfügig korrigiert werden.

### Hartmetall Sägebänder

Für das Einfahren während der ersten mindestens 30 Minuten empfehlen wir folgende Einsatzwerte:

**Materialdurchmesser bis 600 mm Schnittgeschwindigkeit = 30 m/min (Vorschubwert = 5 mm/min)**

**Materialdurchmesser über 600 mm Schnittgeschwindigkeit = 25 m/min (Vorschubwert = 3 mm/min)**

Erst wenn das Sägebänder völlig vibrationsfrei arbeitet, können Schnittgeschwindigkeit und Vorschub schrittweise gleichzeitig bis zum gewünschten Maximalwert erhöht werden.

### Schnittgeschwindigkeit und Vorschub

Die Schnittgeschwindigkeit (Bandgeschwindigkeit) richtet sich nach Festigkeit, Art und Querschnitt des zu sägenden Materials.

Je höher die Festigkeit, desto niedriger muss die Geschwindigkeit gewählt werden. Kleinere Querschnitte können mit höherer Geschwindigkeit gesägt werden als große. Dünnwandige Rohre und Profile sowie scharfe Kanten werden mit niedrigem und nach Möglichkeit mit konstantem Vorschub (Druck) gesägt.

### Werkstoffe

- Baustahl / Automatenstahl
- Einsatzstähle / Vergütungsstähle
- unlegierte Werkzeugstähle / Wälzlagerstähle
- legierte Werkzeugstähle / Schnellarbeitstähle
- nichtrostende Stähle
- hitzebeständige Stähle / hochwarmfeste Legierung

### Schnittgeschwindigkeit in m/min (M42)

• Baustahl / Automatenstahl	80-90
• Einsatzstähle / Vergütungsstähle	45-75
• unlegierte Werkzeugstähle / Wälzlagerstähle	40-60
• legierte Werkzeugstähle / Schnellarbeitstähle	30-40
• nichtrostende Stähle	20-35
• hitzebeständige Stähle / hochwarmfeste Legierung	15-25

- ▶ bei Vibration Schnittgeschwindigkeit (m/min) minimal nach oben oder unten korrigieren
- ▶ bei zunehmender Abstumpfung Vorschub etwas erhöhen

### Die jeweilige Spanform läßt erkennen, ob Geschwindigkeit und Vorschub stimmen:



dünne oder pulverförmige Späne - erhöhen Sie den Vorschub

lose aufgerollte Späne - richtige Schnittwerte

dicke, schwere oder blaue Späne - zu hohe Schnittwerte

### Zahnteilungsempfehlung für Vollmaterial:

Variable Verzahnung Material- querschnitt	Zähne pro Zoll	
	ZpZ	Zahnform
mm		
ab 550	0,75/1,25	K
380 - 750	1/1,5	K
250 - 550	1,4/2	K
120 - 350	2/3	K
80 - 140	3/4	K
60 - 110	4/6	K
40 - 70	5/7   5/8	K
30 - 60	6/10	K
20 - 40	8/11   8/12	K
bis 25	10/14	K

K = Kombizahn

### Zahnteilungsempfehlung für Rohre:

Dünnwandige Profile (0° Spanwinkel) Wandstärke	Profil-Außendurchmesser (D) in mm							
	(S) in mm	20	40	60	80	100	120	150
2	14	14	14	14	14	14	14	10/14
3	14	14	14	14	14	10/14	10/14	8/11   8/12
4	14	14	10/14	10/14	10/14	8/11   8/12	8/11   8/12	6/10
5	14	10/14	10/14	10/14	8/11   8/12	8/11   8/12	6/10	6/10
6	14	10/14	8/11   8/12	8/11   8/12	8/11   8/12	6/10	6/10	5/7   5/8
8	14	8/11   8/12	6/10	6/10	6/10	5/7   5/8	5/7   5/8	5/7   5/8
10	-	6/10	6/10	6/10	5/7   5/8	5/7   5/8	5/7   5/8	-

N = Standardzahn

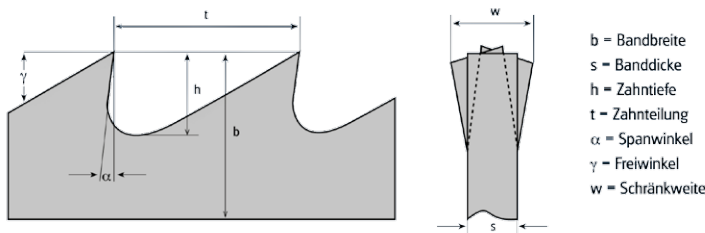
H = Hookzahn

Kombi-Zahnungen 1,4/2, 2/3, 3/4, 4/5, 4/6 mit 10° Spanwinkel: diese Zahnformen eignen sich besonders gut zum Sägen von Vollmaterial der hochlegierten und langspannenden Stahlqualitäten;

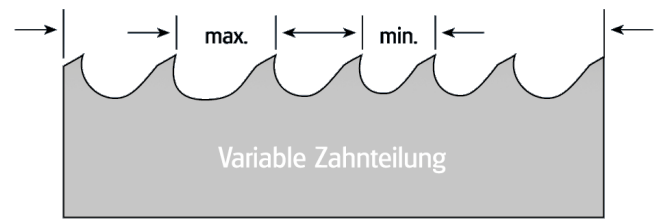
So wird bei Einsatz der Zahnung 3/4 auch im oberen Ø-bereich bis 140 mm Materialquerschnitt eine gute, saubere Schnittfläche erzielt.



## Sägebandgeometrie

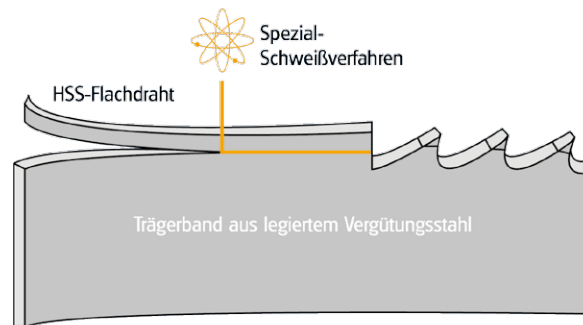


## Zahnteilung



In einer Zahngruppe wechseln die Abstände der Zähne. Die Kombiverzahnung des Sägebandes wird entsprechend dem größten bzw. dem kleinsten Zahn der jeweiligen Zahngruppe benannt.

## Bi-Metall



### So flexibel:

Das Trägerband des Bi-Metall Sägebandes besteht aus speziell legiertem Vergütungsstahl. Hochflexibel mit einer Festigkeit von ca. 50 HRC. Dauerhaft federhart und hervorragend im Bandlauf bildet es eine optimale Basis.

### Hart und widerstandsfähig:

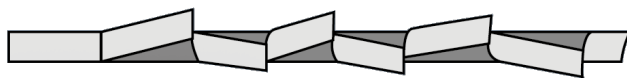
Zahnspitzen aus vergütetem HSS-Stahl in den Qualitäten M42 und M51 gewährleisten durch eine ausgereifte Wärmebehandlung und einem definierten Gefügestand höchste Verschleißfestigkeit.

### Optimal verbunden:

Das Trägerband und der HSS-Flachdraht werden optimal und unlösbar durch Elektronen- oder Laserstrahl-Schweißverfahren verbunden.

### Alle Vorteile:

Das hochwertige Bi-Metall Sägeband verbindet die Flexibilität des Trägers mit der enormen Verschleißfestigkeit des HSS-Schnellstahles. Jede Zahnschärpe des fertigen Sägebandes besteht aus vergütetem HSS-Stahl, hart belastbar und enorm leistungsstark.

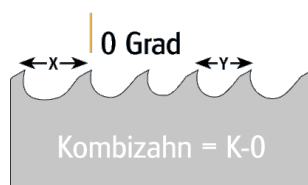


Gruppenschränkung

Neben Zahnform und Zahnteilung ist die exakte Schränkung eines Sägebandes ausschlaggebend für seine Leistung. Durch die anwendungsspezifische Schränkung ergibt sich der korrekte Freischnitt des Sägebandes. Er verhindert das Einklemmen des Bandes - besonders wichtig bei problematischen Stählen. Dabei ist die Schränkart und -weite genau auf die Zerspanungsaufgabe abgestimmt:

## Zahnformen

Nur eine richtig gewählte Zahnform zerspannt das Material optimal und vibrationsarm. Hierzu gibt es verschiedene Grundtypen:

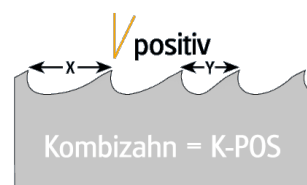


### Spezialist für:

- ▶ langspannende, zähe Materialien
- ▶ große Querschnitte

### Daten:

- ▶ positiver Spanwinkel
- ▶ 2 bis 6 ZpZ



### Spezialist für:

- ▶ vibrationsarmes Zerspanen
- ▶ Profile

### Daten:

- ▶ Spanwinkel von 0°
- ▶ variable Zahnteilung von 3/4 bis 10/14 ZpZ

! Gerne fertigen wir für Ihr Sondermaterial Musterschnitte an. Fragen Sie bei uns an.

# Sägebänder

## Sägebänder M42 Sprint

Der Profil-Profi für kleine und mittlere Wandstärken

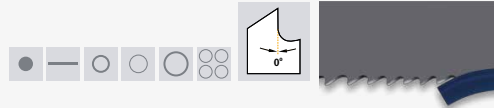
Abmessung mm	Variable Zahngruppen					
	3/4	4/6	5/8	6/10	8/12	10/14
6 x 0,90						K
10 x 0,90						K
13 x 0,65			K	K	K	K
13 x 0,90				K	K	K
20 x 0,90		K	K	K	K	K
27 x 0,90	K	K	K	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K	K	K	K
41 x 1,30	K	K	K	K		
54 x 1,60		K*	K*			

K = Kombizahn \*Sonderartikel

Der Kombizahn mit einem 0° Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung sägt auch dünnwandige Profile besonders vibrationsarm. Kurzspannendes Material wird problemlos bearbeitet. Das M42-SPRINT Bi-Metall Sägeband steigert die Standzeit und schafft eine gute Schnittqualität.

### Der Spezialist für:

- ▶ gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ▶ NE-Profile
- ▶ Einzel- und Bündelschnitte
- ▶ Profile mit geringer oder mittlerer Wandstärke
- ▶ Blechtafeln auf vertikalen Plattensägeanlagen



## Sägebänder M42 Sprint Plus

Stark in Werkstoffen mittlerer und großer Abmessung

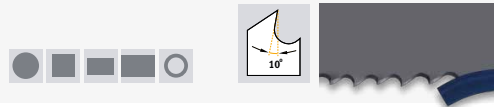
Abmessung mm	Variable Zahngruppen				
	0,75/1,25	1,4/2	2/3	3/4	4/6
20 x 0,90					K
27 x 0,90			K	K	K
34 x 1,10		K	K	K	K
41 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,30		K	K	K	K
54 x 1,60	K	K	K	K	K
67 x 1,60	K	K	K		
80 x 1,60	K	K			

K = Kombizahn \*Sonderartikel

Der Kombizahn mit einem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterial und dickwandige Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und erzeugt eine glatte Oberfläche.

### Der Spezialist für:

- ▶ gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ▶ NE-Profile
- ▶ Einzel- und Bündelschnitte
- ▶ Werkstücke in mittlerer oder großer Abmessung
- ▶ dickwandige Profile



## Sägebänder M42 Sprint-Medium-VS

Das Multifunktions-talent für viele Zerspanungsaufgaben

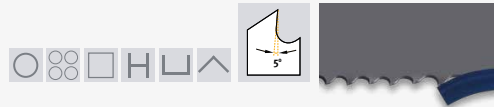
Abmessung mm	Variable Zahngruppen				
	2/3	3/4	4/6	5/7	8/11
20 x 0,90					K-V
27 x 0,90		K-V	K-V	K-V	K-V
34 x 1,10	K-V	K-V	K-V	K-V	
41 x 1,30	K-V	K-V	K-V		
54 x 1,30		K-V			
54 x 1,60	K-V	K-V	K-V		
67 x 1,60	K-V	K-V			

K-V = verstärkter Kombizahn

Der neue verstärkte HL-Kombizahn mit einem leicht positiven Spanwinkel in Verbindung mit einer Gruppenschränkung spant Vollmaterial und Profile besonders vibrationsarm, steigert die Schnittleistung und bietet glatte Oberflächen bei überzeugenden Standzeiten.

### Der Spezialist für:

- ▶ kleine und mittlere Schwenkrahmenmaschinen
- ▶ gängige Stahlsorten bis ca. 1400 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ▶ Einzel- und Bündelschnitte
- ▶ Profile und Träger
- ▶ Vollmaterial



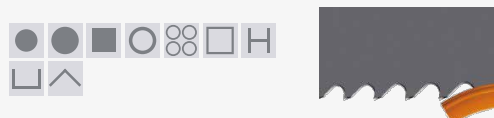
## Sägebänder M42-X-FIT Neu

Der Allrounder für kleine und mittlere Werkstücke

Abmessung mm	Variable Zahngruppen	
	3/4	4/6
27 x 0,90	K-X	K-X
34 x 1,10	K-X	K-X

K-X = aggressiver Kombizahn

- ▶ Das Allzweckband
- ▶ Speziell entwickelte Zahnform
- ▶ Bearbeitung einer besonders großen Materialbandbreite
- ▶ Universeller Einsatz für Vollmaterial und Profile
- ▶ Wirtschaftlich
- ▶ Reduzierte Lagerhaltung



## Sägebänder M51 Sprint-Plus

Extra verschleißfeste Zähne für Stahl und Legierungen mittlerer Abmessungen

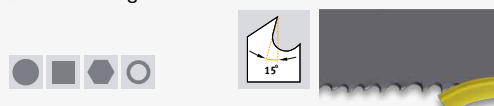
Abmessung mm	Variable Zahngruppen		
	2/3	3/4	4/6
27 x 0,90	K	K	K
34 x 1,10	K	K	K
41 x 1,30	K	K	
54 x 1,60	K		
67 x 1,60	K		

K = Kombizahn \*Sonderartikel

Der Kombizahn mit einem extrem positiven Spanwinkel in Verbindung mit der Gruppenschränkung spant Vollmaterialquerschnitte besonders vibrationsarm. Die Zahnschneiden aus HSS M 51 steigern zusätzlich die Standzeit des Bandes, insbesondere bei problematischen Werkstoffen.

### Der Spezialist für:

- ▶ gängige Stahlsorten bis ca. 1700 N/mm<sup>2</sup> Zugfestigkeit
- ▶ rost- und säurebeständige Stähle
- ▶ Nickel-Basislegierungen
- ▶ Titan und Sonderbronzen
- ▶ Vollmaterial in mittlerer Abmessung
- ▶ dickwandige Profile



# Sägebänder für alle Metallkraft-Metallbandsägen



Qualität Made in Germany

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>VMBS 1408 (Bi-Metall M 42)</b>		
2880 x 10 x 0,9mm 10-14 Vario	3651110	24,00
2880x13x0,65mm 6-10 Vario	3651210	24,00
2880x13x0,65mm 8-12 Vario	3651212	24,00
2880x13x0,65mm 10-14 Vario	3651214	24,00
<b>VMBS 1610 / VMBS 1610 E (Bi-Metall M 42)</b>		
3140 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651310	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651312	29,00
3140 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651314	29,00
<b>VMBS 2012/ VMBS 2012E (Bi-Metall M 42)</b>		
4030 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651710	35,00
4030 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651712	35,00
4030 x 13x 0,65mm 10-14 Vario	3651714	35,00
4030 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651720	36,90
4030 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651722	36,90
4030 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651724	36,90
4030 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651730	38,90
4030 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651732	38,90
4030 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651734	38,90
<b>VMBS 2613 / VMBS 2613 E (Bi-Metall M 42)</b>		
4680 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651810	35,90
4680 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651812	35,90
4680 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651814	35,90
4680 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651820	40,90
4680 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651822	40,90
4680 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651824	40,90
4680 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651830	42,90
4680 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651832	42,90
4680 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651834	42,90
<b>VMBS 3612 / VMBS 3612 E (Bi-Metall M 42)</b>		
5020 x 13 x 0,65mm 6-10 Vario	3651910	38,90
5020 x 13 x 0,65mm 8-12 Vario	3651912	38,90
5020 x 13 x 0,65mm 10-14 Vario	3651914	38,90
5020 x 20 x 0,9mm 6-10 Vario	3651920	43,90
5020 x 20 x 0,9mm 8-12 Vario	3651922	43,90
5020 x 20 x 0,9mm 10-14 Vario	3651924	43,90
5020 x 27 x 0,9mm 6-10 Vario	3651930	45,90
5020 x 27 x 0,9mm 8-12 Vario	3651932	45,90
5020 x 27 x 0,9mm 10-14 Vario	3651934	45,90

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>MBS 105</b>		
1335 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650011	12,90
1335 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650012	12,90
<b>MBS 125</b>		
1440 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650014	13,90
1440 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650015	13,90
<b>MBS 150</b>		
1735 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650017	15,90
1735 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650018	15,90
<b>MBS 155</b>		
1735 x 13 x 0,65mm 6-10 ZpZ	3650017	15,90
1735 x 13 x 0,65mm 10-14 ZpZ	3650018	15,90

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>BMBS 220 x 250</b>		
2450 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655122	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655127	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655123	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655120	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655121	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655119	25,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655125	36,00
2450 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655126	36,00
2450 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655800	135,00/VE
2450 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655801	135,00/VE
<b>BMBS 230 x 280</b>		
2720 x 27 x 0,9 5-8 ZpZ	3655508	27,00
2720 x 27 x 0,9 6-10 ZpZ	3655510	27,00
2720 x 27 x 0,9 10-14 ZpZ	3655514	27,00
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655603	27,00
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655604	27,00
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655606	27,00
2720 x 27 x 0,9 2-3 ZpZ	3655703	40,00
2720 x 27 x 0,9 3-4 ZpZ	3655704	40,00
2720 x 27 x 0,9 4-6 ZpZ	3655706	40,00
2720 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655805	145,00/VE
2720 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655806	145,00/VE
<b>BMBS 250 x 315</b>		
2825 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655222	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655223	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655226	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655220	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655221	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655219	28,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655224	41,00
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655225	41,00
2825 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655810	150,00/VE
2825 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655811	150,00/VE
<b>BMBS 240 x 280</b>		
2980 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655206	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655207	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655208	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655013	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655115	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655116	29,00
2980 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655212	43,00
2980 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655213	43,00
2980 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655214	43,00
<b>BMBS 290 x 290 &amp; BMBS 290 x 320</b>		
3100 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3655200	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3655209	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3655204	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655000	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655100	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655146	35,00
3100 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3655227	48,00
3100 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3655228	48,00
3100 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3655229	48,00
<b>BMBS 300 x 320</b>		
3660 x 27 x 0,9mm 5-8 ZpZ	3656301	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 6-10 ZpZ	3656302	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 10-14 ZpZ	3656303	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656304	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656305	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3656306	35,00
3660 x 27 x 0,9mm 2-3 ZpZ	3656307	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ	3656308	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ	3656309	59,00
3660 x 27 x 0,9mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655815	190,00/VE
3660 x 27 x 0,9mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655816	190,00/VE

Sägebänder für Metallbandsägen	Art.-Nr.	€ zzgl. MwSt.
<b>BMBS 360 x 500 / HMBS 340</b>		
4780 x 34 x 1,1mm 5-8ZpZ	3655403	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655405	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 2-3ZpZ	3655400	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 3-4ZpZ	3655401	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 4-6ZpZ	3655402	62,00
4780 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655825	335,00/VE
4780 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655826	335,00/VE
<b>BMBS 460 x 600</b>		
5380 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655230	89,00
5380 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655231	89,00
5380 x 41 x 1,3mm 4-6 ZpZ	3655232	89,00
<b>HMBS 350 x 400</b>		
4520 x 34 x 1,1mm 5-8 ZpZ	3655201	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3655218	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3655001	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3655101	59,00
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655820	320,00/VE
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655821	320,00/VE
<b>HMBS 440 x 600</b>		
6060 x 34 x 1,1mm 5-8 ZpZ	3656350	69,00
6060 x 34 x 1,1mm 6-10 ZpZ	3656351	69,00
6060 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3656352	69,00
6060 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3656353	69,00
6060 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ (VE5)	3655830	375,00/VE
6060 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ (VE5)	3655831	375,00/VE
<b>HMBS 400 x 400</b>		
5580 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655600	95,00
5580 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655601	95,00
<b>HMBS 300 x 300 &amp; HMBS 400</b>		
4520 x 34 x 1,1mm 2-3 ZpZ	3655520	55,00
4520 x 34 x 1,1mm 3-4 ZpZ	3655521	55,00
4520 x 34 x 1,1mm 4-6 ZpZ	3655522	55,00
<b>HMBS 500 x 750</b>		
6500 x 41 x 1,3mm 5-8 ZpZ	3655242	109,00
6500 x 41 x 1,3mm 2-3 ZpZ	3655240	109,00
6500 x 41 x 1,3mm 3-4 ZpZ	3655241	109,00
<b>HMBS 510 x 510</b>		
6060 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655007	149,00
6060 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655107	149,00
<b>HMBS 600</b>		
6230 x 41 x 1,3mm 3-4ZpZ	3655215	96,00
6230 x 41 x 1,3mm 2-3ZpZ	3655216	96,00
<b>HMBS 600 x 1100</b>		
9000 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655511	219,00
9000 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655512	219,00
<b>HMBS 700 x 750</b>		
7680 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655410	249,00
7680 x 67 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655411	249,00
<b>HMBS 850 x 1000 &amp; HVMBMS 850 x 1000</b>		
9080 x 67 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655011	295,00
9080 x 67 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655111	295,00
<b>HMBS 1000</b>		
8920 x 54 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3656355	199,00
8920 x 54 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3656366	199,00
<b>HMBS 1200 x 1400, HVMBMS 1200 x 1600 Xtreme, HVMBMS 1250 x 1600 Portal</b>		
11650 x 80 x 1,6mm 3-4 ZpZ	3655113	585,00
11650 x 80 x 1,6mm 2-3 ZpZ	3655114	585,00

- Sägebänder M42 Sprint
- Sägebänder M42 Sprint Plus
- Sägebänder M42 Sprint-Medium-VS
- Sägebänder M42 X-FIT
- Sägebänder M51 Sprint-Plus

Erklärungen siehe linke Seite

Magnetbohren  
Entgräten  
Metallschleifen  
Schneiden  
Klinken & Stanzen  
Biegen  
Pressen  
Kreissägen  
Rollenbahnen  
Metallbandsägen

WEITERE PRODUKTE FINDEN SIE IN UNSEREN HAUPTKATALOGEN



optimum-maschinen.de



holzskraft.de



unicraft.de



holzstar.de



schweisskraft.de



cleancraft.de



aircraft-kompressoren.de



finikompressoren.de

### Vertrieb Deutschland:

**METALLKRAFT - Stürmer Maschinen GmbH**  
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26  
96103 Hallstadt / Deutschland

**Tel.:** +49 (0) 9 51 - 96 555 - 0  
**Fax:** +49 (0) 9 51 - 96 555 - 55  
**E-Mail:** info@metallkraft.de



www.metallkraft.de

### Vertrieb Österreich:

**AIRCRAFT Kompressorenbau und  
Maschinengroßhandel GmbH**

Gewerbestraße Ost 6  
4921 Hohenzell / Österreich  
**Tel.:** +43 (0) 77 52 - 70 929 - 0  
**Fax:** +43 (0) 77 52 - 70 929 - 99  
**E-Mail:** info@aircraft.at  
**Web:** www.aircraft.at

ENTDECKEN SIE JETZT AUCH UNSERE PRODUKTVIDEOS!



Stürmer Maschinen GmbH



Kennen Sie schon unseren YouTube-Kanal **Stürmer Maschinen GmbH**?

Hier stehen Ihnen all unsere Produktvideos, nach Marken sortiert, zur Verfügung. Wir sind stets darum bemüht, Ihnen eine **breitgefächerte** und **qualitativ hochwertige Auswahl** an Videos zu bieten.

**Abonnieren** Sie unseren YouTube-Kanal, um keines der neuen Videos mehr zu verpassen:  
[www.youtube.com/c/StürmerMaschinenGmbHHallstadt](http://www.youtube.com/c/StürmerMaschinenGmbHHallstadt)

Ihr Fachhändler:



- Mit Erscheinen dieses Preiskataloges werden alle bisherigen Listen ungültig.
- Preise sind unverbindliche Preisempfehlungen, freibleibend, in €, zzgl. der gesetzlich gültigen MwSt., zzgl. Verpackungs-, Versand-, Transport-, Entlade-, Aufbau- und ggf. Einweisungskosten.
- Für Druckfehler, Irrtümer oder fehlerhafte Darstellung wird nicht gehaftet.
- Technische und optische Änderungen sind vorbehalten.
- Abb. teilweise mit optionalem Zubehör.
- Die Lieferung erfolgt ausschließlich nach unseren Lieferungs- und Zahlungsbedingungen.
- Der Verkauf erfolgt über den Fachhandel.
- Die Ware bleibt bis zur vollständigen Bezahlung unser Eigentum.
- Bei Weiterveräußerung an Dritte bleibt unser Eigentumsvorbehalt bestehen.
- Im gewerblichen Bereich gelten die gesetzlichen Garantiebestimmungen.
- Vervielfältigung und Nachdruck auf jede Weise, auch auszugsweise, bedürfen immer unserer schriftlichen Genehmigung.
- Bitte beachten Sie, dass bei einigen Maschinen dieses Prospekts Transportverpackungspauschalen für Transporteinheiten bzw. Verpackung und Verpackungsaufwand anfallen. Diese wurden im Katalog entsprechend gekennzeichnet.
- Die jeweils anfallenden Transportverpackungspauschalen sind gemäß folgender Tabelle zu verstehen:

TVP 1 = 19,00 €	TVP 5 = 100,00 €
TVP 2 = 39,00 €	TVP 6 = 200,00 €
TVP 3 = 59,00 €	TVP 7 = 300,00 €
TVP 4 = 79,00 €	TVP 8 = 400,00 €

Preis TVP zzgl. MwSt.